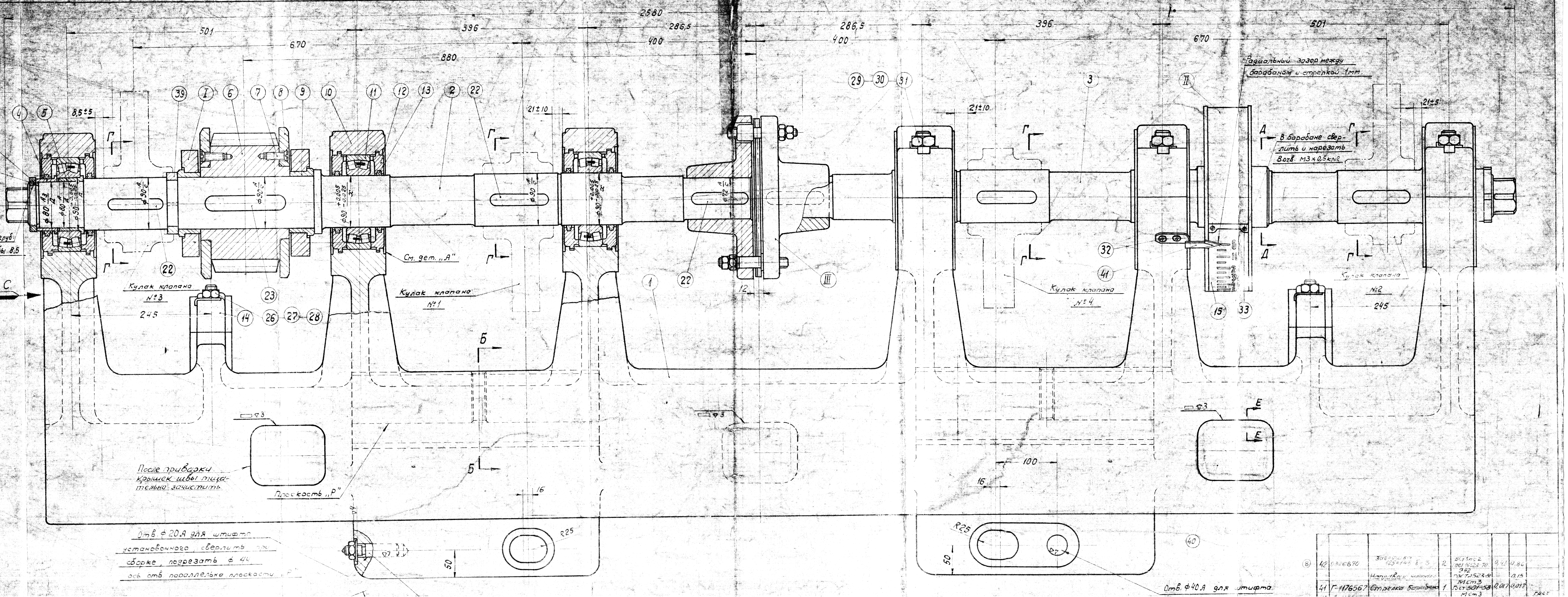
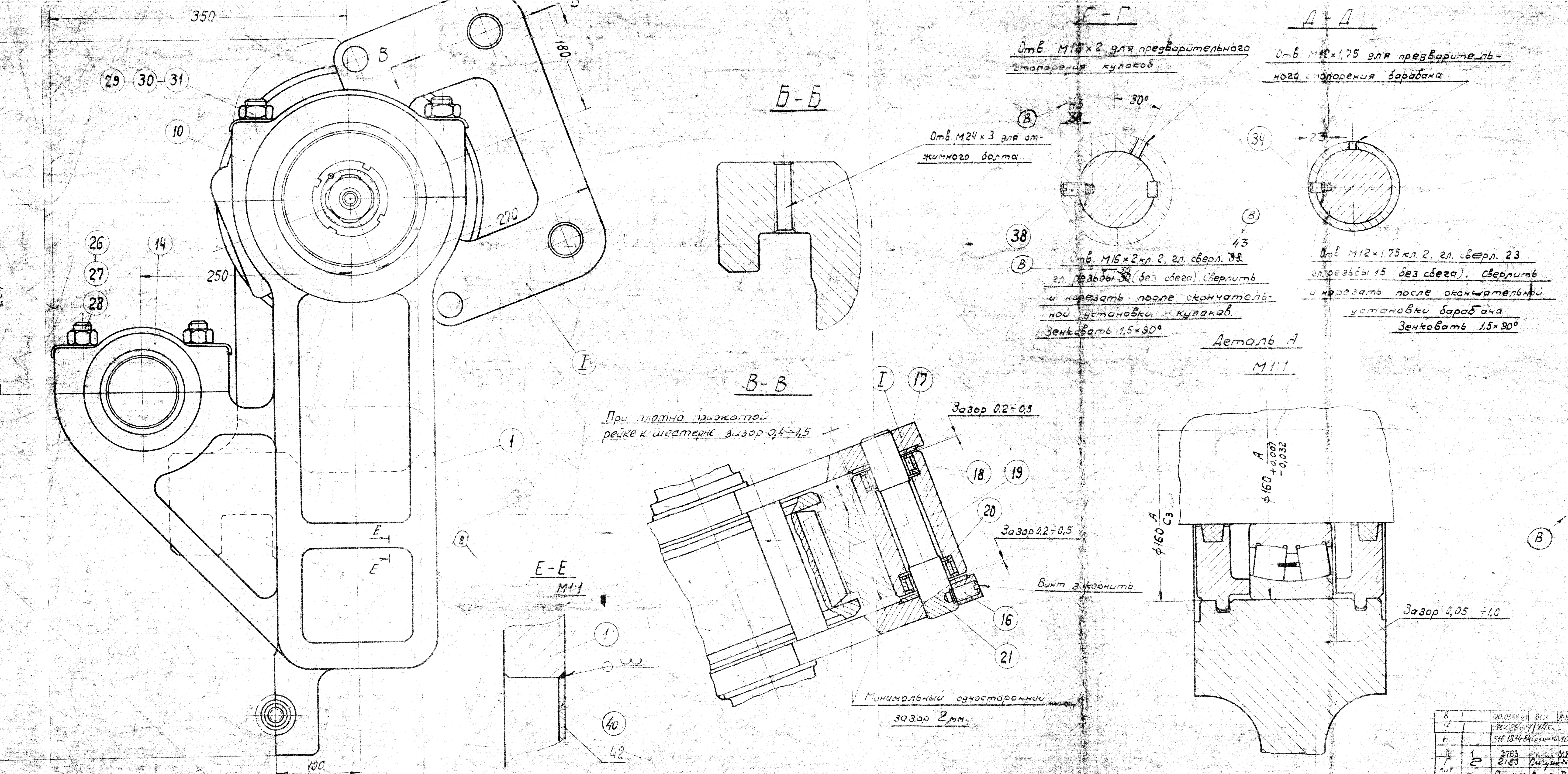
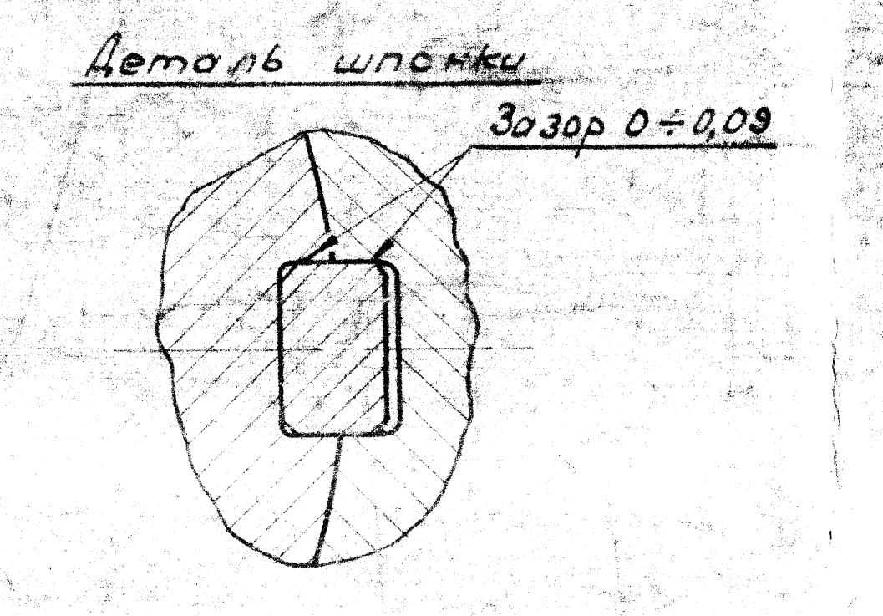
А-1177815

Выпущен взамен чертежа Ау-1130179 согласно разрешения на изменение №656, с программы 1962 г. 19.7.61г. Аксельруд


2580
501
670
396
286,5
400
880
8,5±5
21±10
21±5
Отв. М5×0,8 кл.2 глуб. сверл. 12, гл. резьбы 8,5
С
Г
Кулак клапана №3
Кулак клапана №1
Кулак клапана №4
Кулак клапана №2
245
См. дет. „А"
Радиальный зазор между барабаном и стрелкой 1мм
В барабане сверлить и нарезать 8 отв. М3×0,5 кл.2
А
Д
Б
12
16
100
R25
50
После приварки крышек швы тщательно зачистить
Плоскость „Р"
Отв. ϕ20 А для штифта установочного, сверлить при сборке, нарезать в 4 ос. отв. параллельно плоскости „Р"
Отв. ϕ40 А для штифта установочного развернуть при сборке
Е
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
35
36
37
39
40
41
I
II
III


Вид С
350
180
3
224
842,5
250
270
650
100
29
30
31
10
26
27
28
14
1
8
I
Б-Б
Отв. М24×3 для отжимного болта
В-В
При плотно прижатой рейке к шестерне зазор 0,4÷1,5
Зазор 0,2÷0,5
Винт законтрить
Минимальный односторонний зазор 2мм.
I
17
18
19
20
16
21
Е-Е
М1:1
1
40
42
Г-Г
Отв. М16×2 для предварительного стопорения кулаков.
43
38
30°
38
Отв. М16×2 кл. 2, гл. сверл. 38 (43), гл. резьбы 30 (35) (без сбега). Сверлить и нарезать после окончательной установки кулаков. Зенковать 1,5×90°
Д-Д
Отв. М12×1,75 для предварительного стопорения барабана
34
23
Отв. М12×1,75 кл. 2, гл. сверл. 23 гл. резьбы 15 (без сбега). Сверлить и нарезать после окончательной установки барабана. Зенковать 1,5×90°
Деталь А
М1:1
ϕ160 +0,030 −0,032
ϕ160 А С3
Зазор 0,05 ÷1,0


Деталь шпонки
Зазор 0÷0,09

Примечания:

1. При насадке на валы через шейки ϕ90 С два роликоподшипника (2-ой и 5-ый, считая от конца рамы) нагреть до 70 – 80°С.
2. Стрелку и барабан указателя поворота вала установить так, чтобы поворот шкалы указателя на 10° соответствовал началу открытия 1-го клапана.
3. Точность взаимной установки кулаков должна быть такой, чтобы отклонение действительного подъема клапана от теоретического было в пределах ±1° поворота кулачкового вала.
4. Раму красить в соответствии с ПН245. Площадь окраски 4м².
5. Головки винтов (поз. №32; №33) хромировать декоративно

14.7821-443

Г.-1216931

45 ГОСТ 1050-60 КП32-IV МТУ9-60 28 65

45 ГОСТ 1050-60 КП32-IV МТУ9-60 28 65

№ п/п	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Вес на 1 шт	Вес на уз.	Примеч.
42	0-26870	Заглушка 125×145 б-3	2	ВСт3пс2 ГОСТ 16523-70	0,43	0,86	
		Направлен...		342 ГОСТ 2523-51		0,15	
41	Г-1176567	Стрелка барабана	1	Мст3 ГОСТ 501-58	0,017	0,017	
40	Д-1180418	Крышка	3	Мст3 ГОСТ 501-58	0,28	0,84	ГОСТ 3680-57
39	Д-1176558	Кольцо из 2-х полов.	1	25 ГОСТ 1050-60	0,7	0,7	ГОСТ 2590-51
38	~~Н34-59~~	Винт М16×2×30 (35) ГОСТ 1477-58	4	45	0,044 ~~0,036~~	0,176 ~~0,144~~	—
37	Н231-60	Шайба 16×3 ГОСТ 6958-54	1	Ст 3	0,013	0,013	—
36	Н221-52	Гайка М16 ГОСТ 5927-51	1	25	0,0316	0,0316	—
35	ПН252-53	Штифт цилиндрич. нарезн. 20×51×65	1	45 ГОСТ 1050-60	0,176	0,176	ГОСТ 2590-57
34	Н34-59	Винт М12×1,75×15 1477-58	1	45	0,01	0,01	—
33	Н27-59	Винт М3×0,5×6 ГОСТ 1490-58	8	45	0,0004	0,0032	—
32	Н32-59	Винт М6×1×10 ГОСТ 1489-58	2	45	0,0034	0,0068	—
31	Н392-57	Шайба стопорн. 25	12	10 кп	0,014	0,168	—
30	Н221-52	Гайка М24 ГОСТ 5927-51	12	25	0,11	1,32	—
29	Н253-48	Шпилька М24×120 кл.2А II-х ОСТ 20001-38	12	25	0,471	5,652	—
28	Н392-57	Шайба стопорн. 21	8	10 кп	0,010	0,08	—
27	Н221-52	Гайка М20 ГОСТ 5927-51	8	25	0,061	0,488	—
26	Н253-48	Шпилька М20×80 кл 2А II-х ОСТ 20001-38	8	25	0,226	1,808	—
25	Н434-57	Гайка кр. умен. 1М72	2	25	0,284	0,568	—
24	Н34-59	Винт М5×0,7×8 ГОСТ 1477-58	2	45	0,0009	0,0018	—
23	1334413-05 ~~Н18-59~~	Шпонка 24×14×140 ГОСТ ~~8789-58~~	1	45	0,36	0,36	—
22	1334413 ~~Н18-59~~	Шпонка 24×14×100 ~~20×12×100~~ ГОСТ ~~8789-58~~	6	45	0,263 ~~0,18~~	1,58 ~~1,08~~	—
21	Д-1176569	Валик ролика	2	45 ГОСТ 1050-60	2,0	4,0	ГОСТ 2590-57
20	Д-1023584	Шайба в ролик	4	Бр. ОЦС6-6-3 МТУ7-56	0,045	0,18	ГОСТ 613-50
19	Д-1023581	Ролик	2	25 ГОСТ 1050-60	5,09	10,18	ГОСТ 2590-57
18		Роликоподшипник игольчатый 54708	4	каталог союз-подшипник свита	0,35	1,4	—
17	Д-1023582	Шайба в каретку	4	Бр. ОЦС6-6-3 МТУ7-56	0,17	0,68	ГОСТ 613-50
16	~~Н35-59~~	Винт М16×2×40 ГОСТ 1478-58	2	45	0,047	0,094	—
15	В-1176562	Шкала	1	Л62 ГОСТ 931-52	0,38	0,38	ГОСТ 931-52
14	Г-1216933 ~~Д-1037276~~	Крышка подшипн.	4	МСт3 ГОСТ 500-58 ~~30Л II-МТУ6-56~~	4,7	18,8	~~Мод.Н 50486 т.п.~~
13	Н74-59	Кольцо 90	12	Войлок ГОСТ 6308-52	0,005	0,06	—
12	Г-1176560	Кольцо упорное	12	Мст3 ГОСТ 500-58	1,8	21,6	ГОСТ 5681-57
11	ГОСТ 5721-51	Роликоподшипник рад. сферич. двухряд. 3518	6	каталог союз-подшипник-свита	3,6	21,6	
10	~~Г-1180338~~	Крышка подшипн.	6	МСт3 ГОСТ 500-58 ~~30Л II-МТУ6-56~~	12,0	72	~~Мод.Н 54440 т.п.~~
9	Д-1130182	Вкладыш	2	Бр ОЦС6-6-3 МТУ7-56	0,81	1,62	ГОСТ 613-50
8	Г-1023575	Диск	2	Мст3 ГОСТ 500-58	5	10	ГОСТ 5681-57
7	Н27-59	Винт М12×1,75×35 ГОСТ 1490-58	6	45	0,032	0,192	—
6	Г-1023558	Шестерня	1	38ХВФЮ кп60 IV-МТУ13-50	34	34	ЧМТУ 3588-53
5	Д-1176557	Втулка	2	25 ГОСТ 1050-60	0,55	1,1	ГОСТ 2590-57
4	Д-1176556	Втулка	2	25 ГОСТ 1050-60	0,46	0,92	ГОСТ 2590-57
3	В-1176555	Вал правый	1	~~40ХН кп50 IV-МТУ13-60~~	56	56	ГОСТ 4543-48
2	В-1176554	Вал левый	1	~~40ХН кп50 IV-МТУ13-60~~	56	56	ГОСТ 4543-48
1	Ау-1177814	Рама кулачкового вала ЦНД	1	30Л II-МТУ6-56	860	860	Мод.Н 54394 т.п.

№ п/п	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Вес на 1 шт	Вес на узел	Примеч.
III	В-1030096	Муфта полугибкая	1	—	41,18	41,18	—
II	Г-1176563	Барабан указателя поворота кулачк. вала	1	—	7,45	7,45	—
I	В-1180337	Каретка	1	—	61,6	61,6	—

Лит. изм.	Кол.	Приказ	Подп.	Дата
8		910.0334-87		8.87
7		910.0285-87		
6		510.1834-84		16.1.85
Д	1	3763		31.8.70
Г	2	2183		

Лит. изм.	Кол.	Приказ №	Подп.	Дата
В	5	р.1147		13.2.63г
Б	4	р.1067		27.8.62
А	1	PN 755		5.10.61

Констр.	Аксельруд	Аксел.	9.5.61
Ст. инж.	Салдатов		14.7.61
Технол.	Малич	Малич	
Нач. сек.			
Нормконтр.	Семенов		
Нач. отд.	Рыжков		
Гл. конструк.	Наумов		

БПТ 114431

ВПТ-50-3

Кулачковое распределительное устройство ЦНД

А-1177815

Литера	Вес	Масшт.
	1181,4	1:2,5

Лист 1 Всего листов 1

58