



- 6. Нечувствительность бойка на неврещающемся регуляторе по давлению масла под бойком (на площадь φ26мм) не более 0,1кгс/см²
- 7. Регулятор испытывается совместно с золотником регулятора безопасности (ЗРБ) и указателями бойков
- 8. Срабатывание бойков 3345 ± 15 об/мин устанавливается натяжением пружин. Замер частоты вращения производится прецизионным электротометром. Поворот нажимной гайки поз. 9 на 10° по часовой стрелке увеличивает частоту срабатывания на 20 об/мин
- 9. Пosaдка бойков при 3065 ± 45 об/мин.
- 10. Срабатывание бойков при подаче масла ниже 2970 об/мин
- 11. Заполнить формуляры испытания
- 12. Регулятор защитить от загрязнения. При всех операциях с собранным регулятором, а также при его транспортировке на регулятор должен быть одет чехол поз. 14
- 13. Консервация по инструкции 0.737.057 наружных поверхностей и деталей - 0,2 м², смазка ПВК ГОСТ 10596-6. Окраска не разрешается.
- 14. * Размеры для справок.
- 15. Обработку размеров в квадратных скобках производить совместно с ротором турбины

- 1. Пробки специальные поз. 12 точить в сборе с корпусом поз. 1 и направляющими втулками поз. 13
- 2. Винты поз. 11 заворачивать до отказа в боек поз. 7. Выступающая часть винта срезать заподлицо. Резьбу винта тщательно зачеканить и кругом зачеканить
- 3. Выдержать размер φ 41мм пружинной пробки спец. поз. 12
- 4. Выдержать ход бойка пригонкой направляющей втулки поз. 13
- 5. Проверить, что боек свободно перемещается на полный ход под действием собственного веса (не устанавливая пружин)
- 6. Установить кольца поз. 5 в корпусе поз. 1, выдержав несимметричность стенок Д относительно оси от Г не более 0,5 мм

3	2	510-1205-81	...
2	1	501 368-70	...
7	1	601454-77	...
Изм.	Исполн.	Докладчик	Подп.
Разработчик	Специалист	Проверен	Дата
Т. контр.	Исполн.	Исп.	...
И. контр.	Исполн.	Исп.	...
И. контр.	Исполн.	Исп.	...
И. контр.	Исполн.	Исп.	...

16

Б-1275399СБ

Регулятор безопасности

52,8	11
17	17

1191654
 118208 А
 138 20800
 138 20800
 138 20800

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
24			1275399 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали.</u>		
24	84	1	1285380	Корпус	1	
11	84	2	1191655	Пробка со шлицем	1	
11	84	3	1143642	Шпонка специальн.	1	
11	84	4	1114907	Гайка специальная	1	
12	84	5	1137967	Кольцо из 2х половинок	2	
11	84	6	1126662	Направляющая втулка	2	
12	83	7	1210613	Боек	2	
12	83	8	1210616	Пружина сжатия	2	
11	83	9	1126660	Нажимная гайка	2	
11	83	10	1126664	Шпонка специальн	1	
11	83	11	1138023	Винт специальный	2	

К-200-130
132208СП

Справочный №
118208-А

К-200-130
132208СП

Подпись и дата

Имя, № инв. №

Подпись и дата

Имя, № инв. №

Имя, № инв. №

16

1275399

Регулятор
безопасности

Листов 1 2

ИИЗ КОПТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработал	Сазонова	Тех		
Проверил	Горбень	Ин		
Нач. бюро	Фрагин	Ин	6.11.66	
Инженер	Иванов	Ин	14.04	
Инженер	Рыжсков	Ин	16.0	

№ п/п	Подпись и дата	Взамен инв. №	Изм. № инв.	Должность и дата	К-200-130	Справочный №	Группа	Дата	Изм.	Наименование	Кол-во
11	B3	12	1210614	Пробка специальная	2	1191654					
11	B3	13	1210615	Направляющая втулка	2						
11	A3	14	1210617	Чехол	1						
<u>Стандартные изделия</u>											
B3	15	12.7821.324	Винт М12-6дх12 ГОСТ 1477-64	21							
B3	16	12.7821.167	Винт М6-6дх8 ГОСТ 1477-64	2							
A4	17	10.7822.168	Винт М6-6дх10 ГОСТ 1478-64	2							
B2	18	12.7821.220	Винт М8-6дх16 ГОСТ 1477-64	2							(2)
B4	19	10.5201.024	Кольцо уплотн. 24	1							
B4	20	13.7977.052	Шайба стопорная 52	1							
11	B4	21	12.94630	Пробка	1						

1

2

1

2 12.12.34 - 82.12.44 - 171.51
1 568.78 - 84.12.78

1275399

16