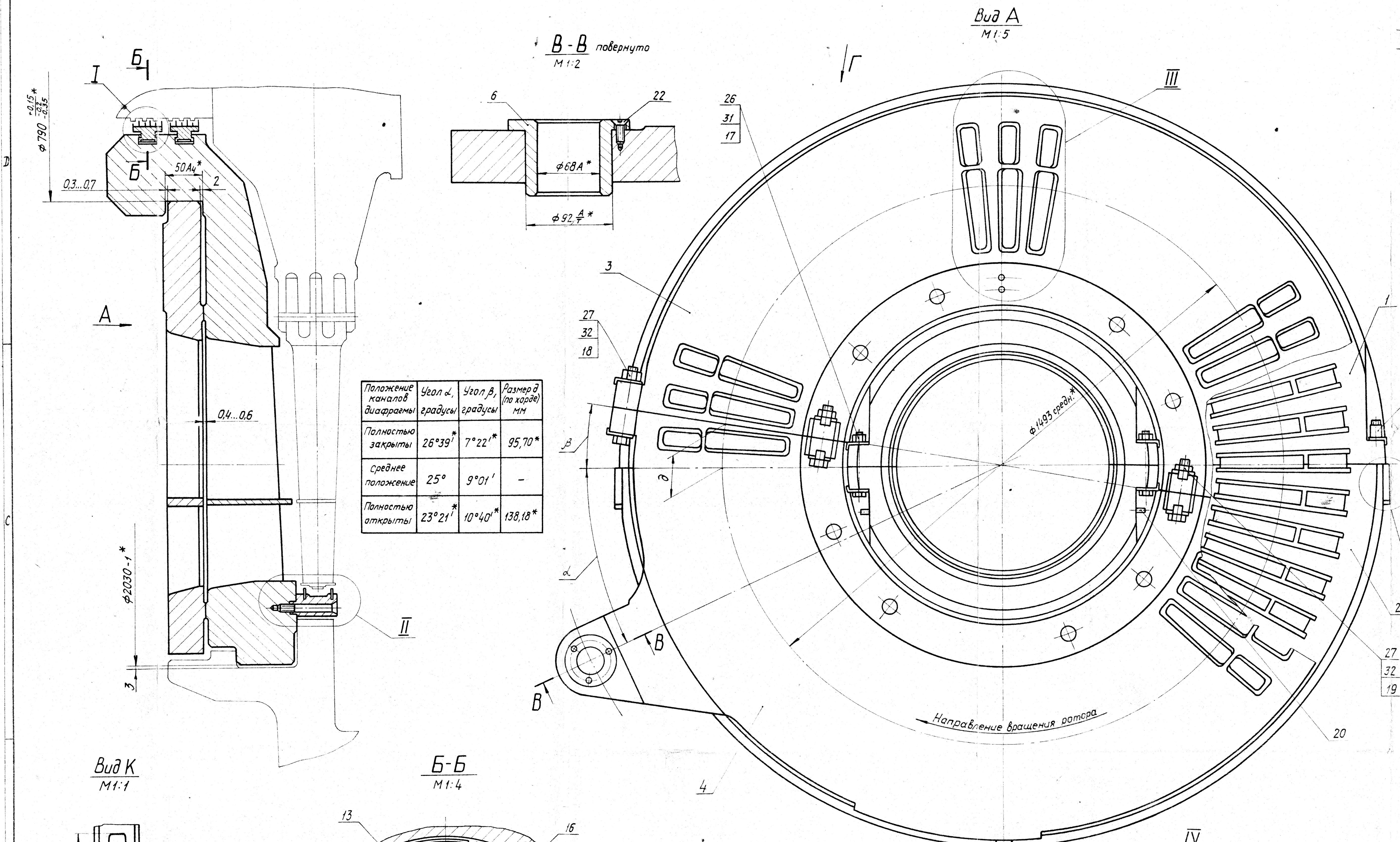
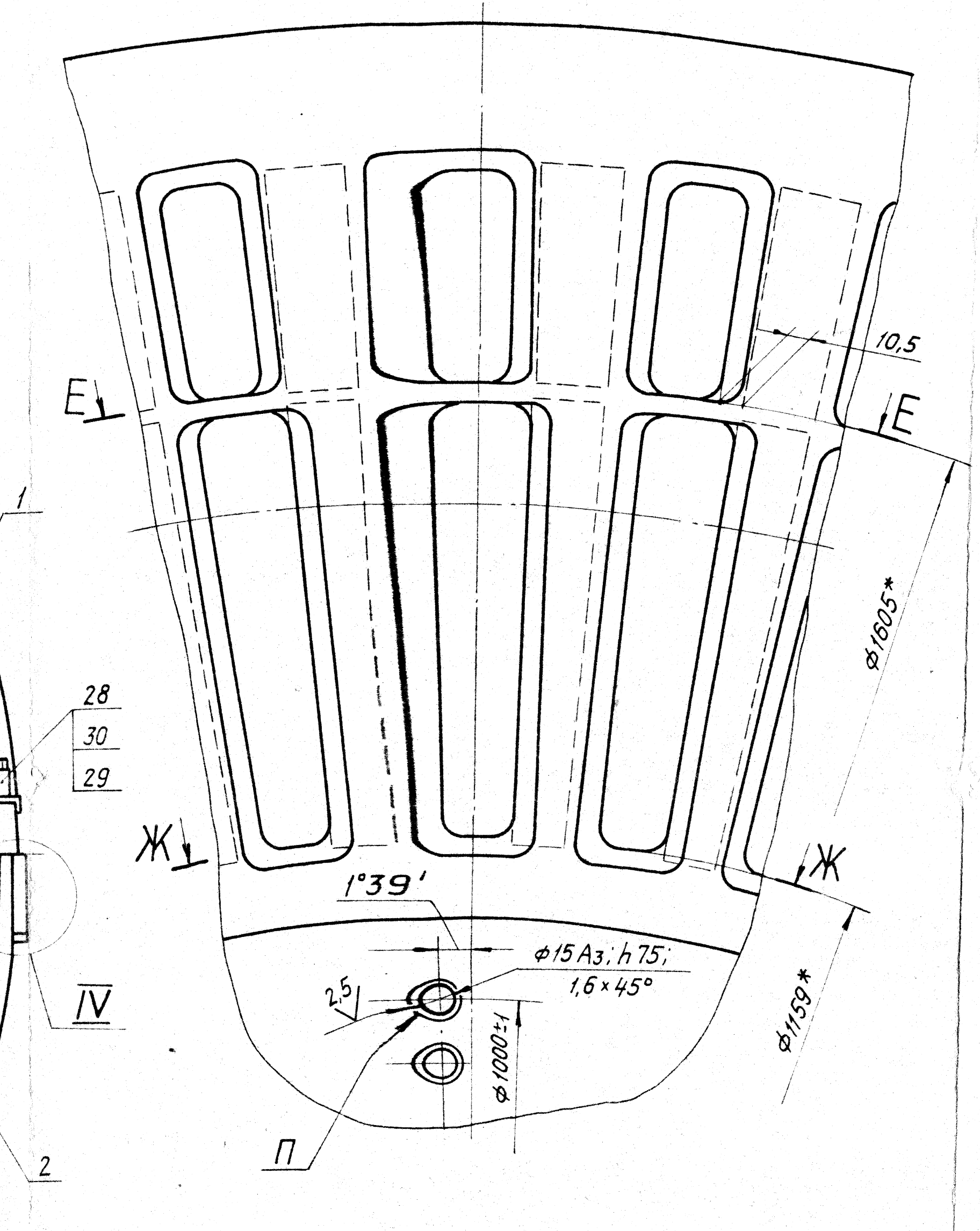


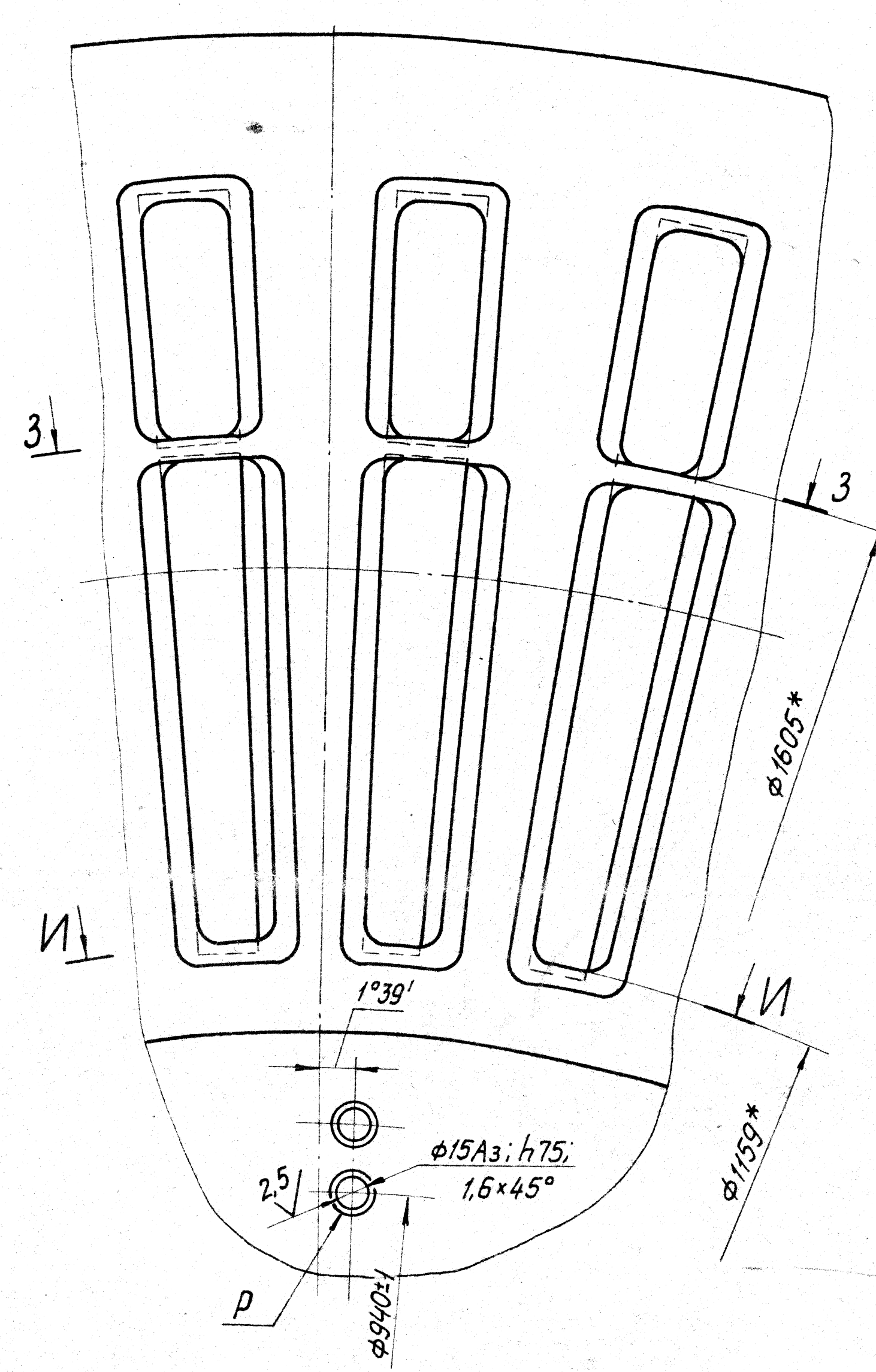


Положение каналов диафрагмы	Угол α , градусы	Угол β , градусы	Размер d (по хорде) мм
Полностью закрытые	$26^{\circ}39'$ *	$7^{\circ}22'$ *	$95,70^*$
Среднее положение	25°	$9^{\circ}01'$	—
Полностью открытые	$23^{\circ}24'$ *	$10^{\circ}40'$ *	$138,18^*$

Положение окон полукозлец паз 3 и 4 при
полностью закрытых каналах диафрагмы.

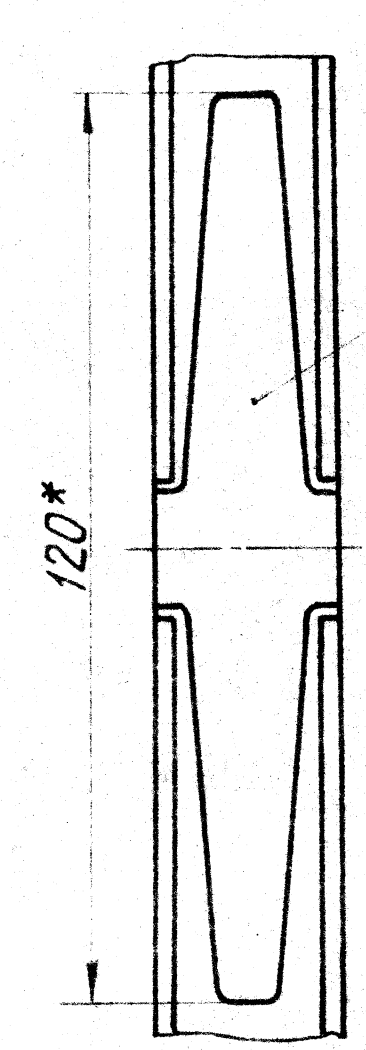
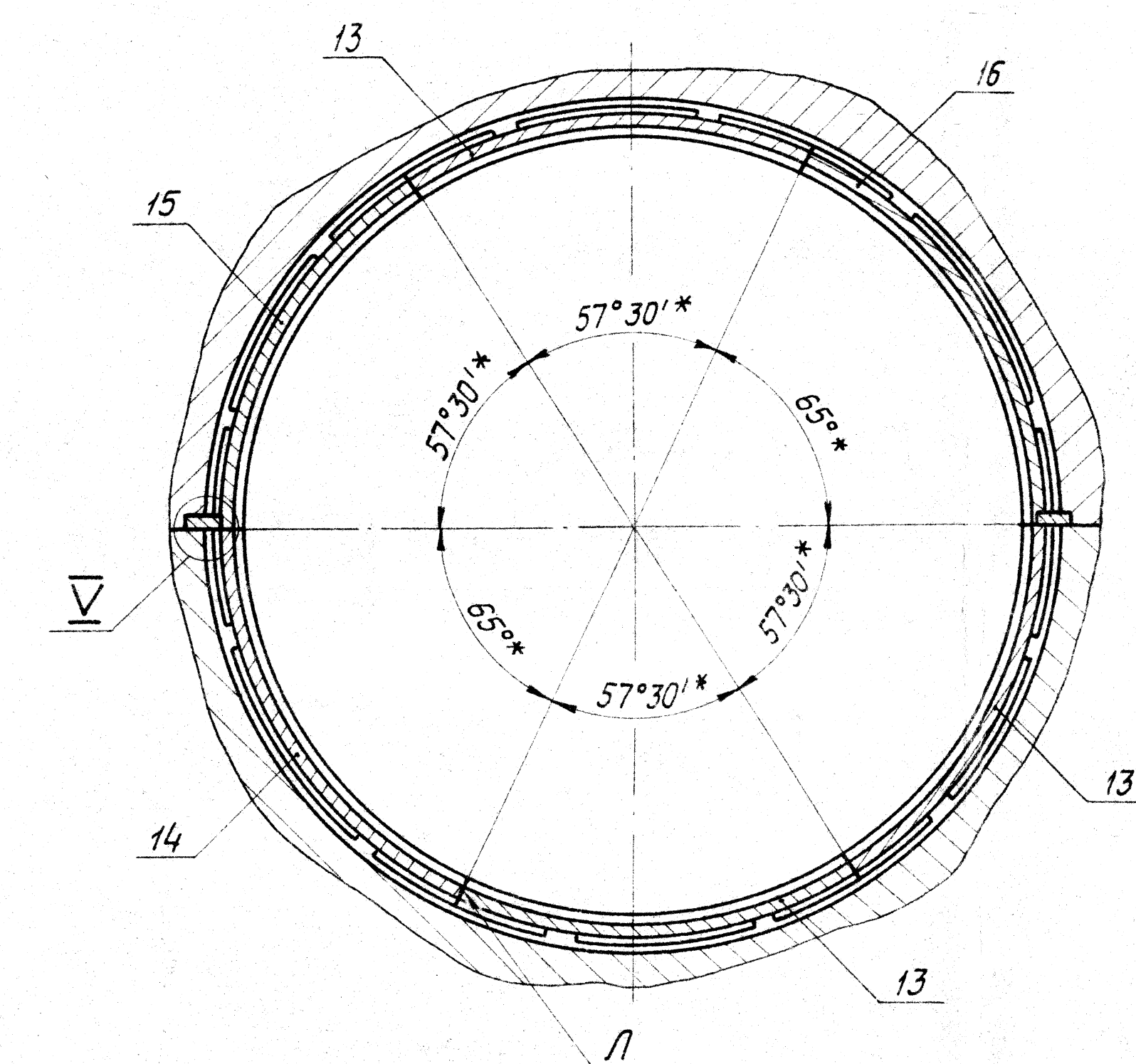


$\frac{E-E}{M1:2}$ развернуто по ф 1605

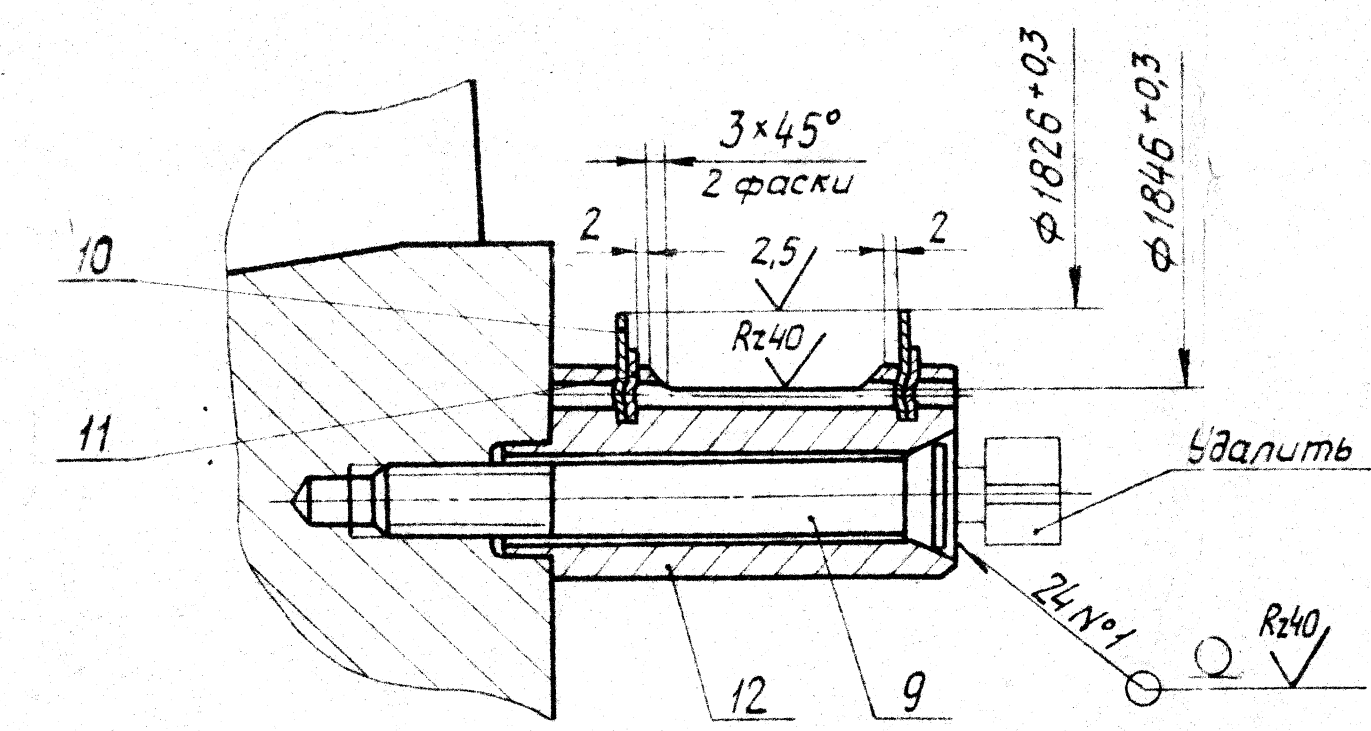


$\frac{3-3}{M1:2}$ развернуто по ф 1605

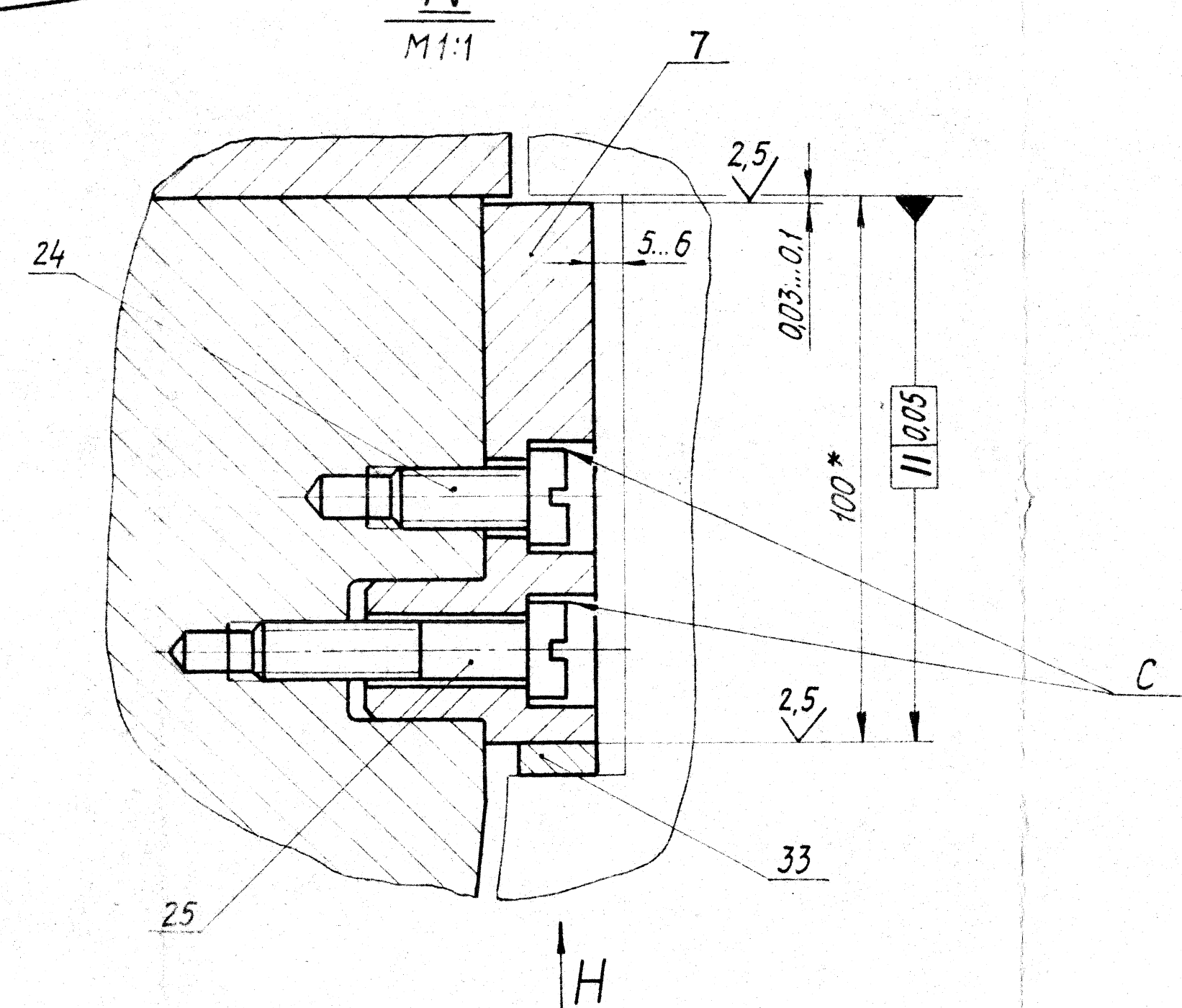
Вуд К
М1:1


$$\frac{B-B}{M1:4}$$


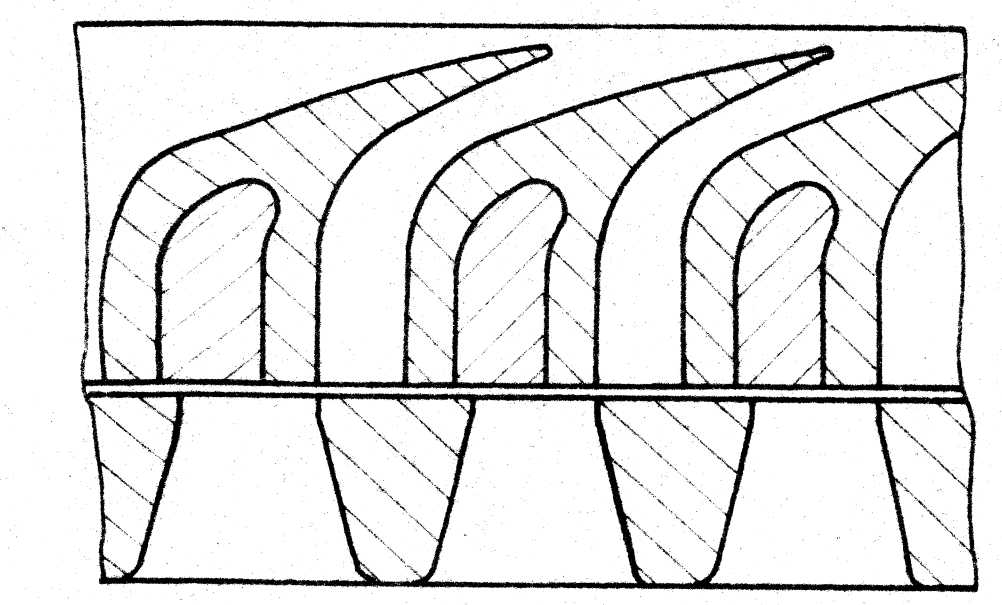
II
M1:1



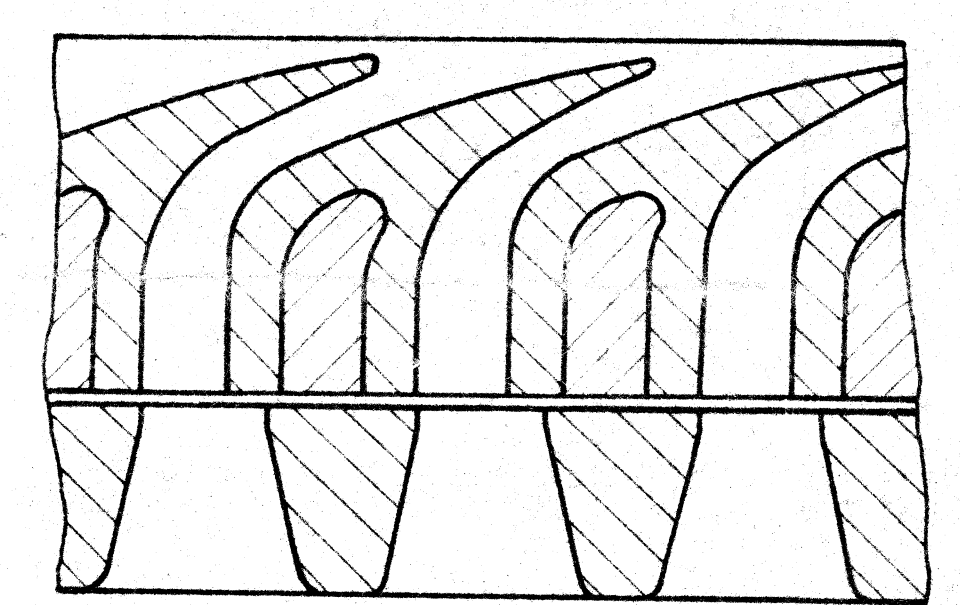
IV
M1:1



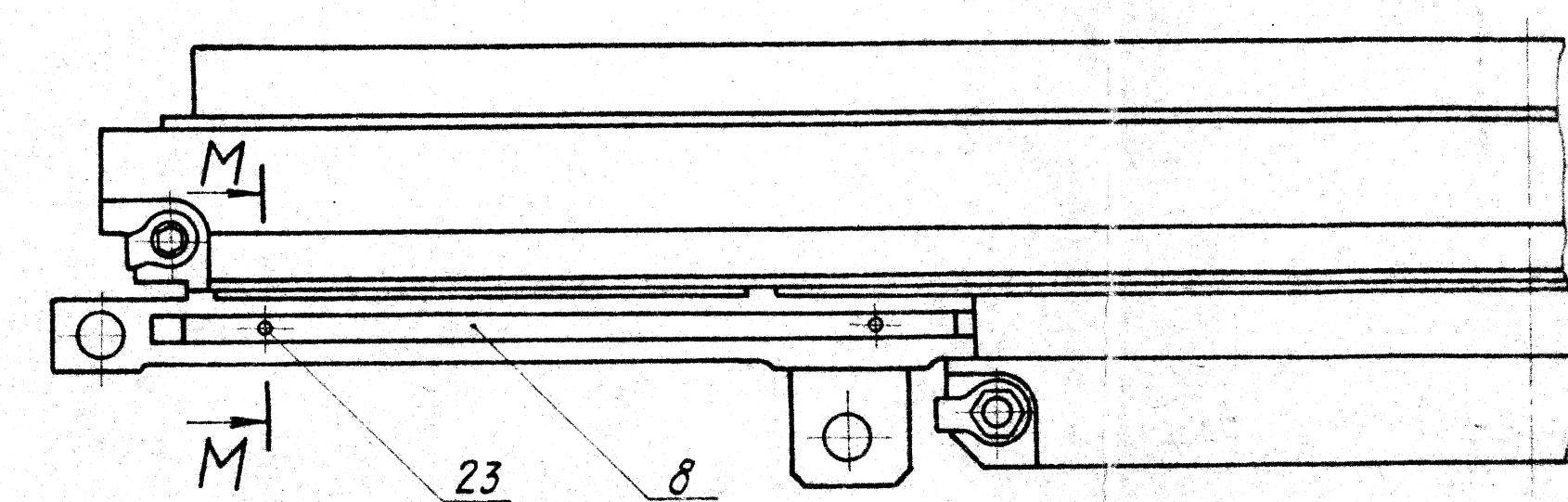
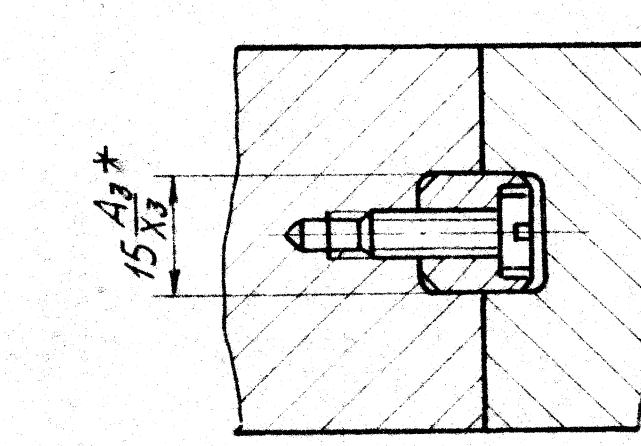
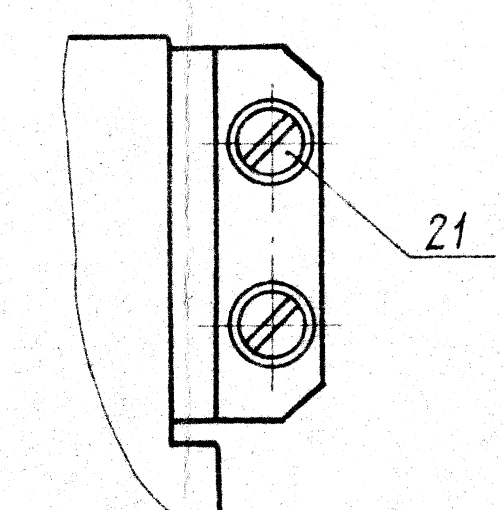
Ж-Ж развернуто по ф 1159
М 1:2



И-И развернуто по ф 1159
М1:2



Вид Г повернуто
М 1:5


$$\frac{M-M}{M1:1}$$

$$\frac{Bu\partial H}{M1:1}$$


4. Положения полностью закрытых и полностью открытых каналов диафрагмы фиксируются штифтом, черт. Д-1030653, для установки которого сверлятся 2 отверстия - сначала отв. П (зона С2), а затем отв. Р (зона С1). Перед закрытием цилиндра, штифт вынуть из кольца и хранить с инструментом.

5. Вынуть, поз. 20 (зона С2) ввернуть до упора и закрутить.

6. *Размеры для справок.

7. Защитные покрытия по РТМ 0737.057.

7.1. Поверхности диафрагмы и полуколец, кроме плоскостной разъемов и уплотняющих поясков - краска БТ-177, серебристая, ГОСТ 5631-70 - 20 м².

7.2. Поверхности уплотнительных колец, деталей крепежа, разъемов и уплотняющих поясков диафрагмы и полуколец - смазка ПВК ГОСТ 10586-63 - 2 м².

1. Сварные швы №4 (зона ВЗ) выполнить ручной электродуговой сваркой.
Винты поз 24 и 25 (зона ВЗ) приварить ручной электродуговой сваркой в точках С.
Для всех швов - электрод Э-42А ГОСТ 9467-60.
Масса наплавленного металла 0,30 кг.

2. Зазор по стыкам №1 (зона АЧ) секторов уплотнительных колец не более 0,03 мм.

3. Взаимное положение полуколец и диафрагмы, соответствующее полностью закрытым и полностью открытым каналам диафрагмы, установить по кромкам каналов, как показано на дет. III (зона Ф1) до установки диафрагмы в турбину.

[illegible]

1287529

1287529 СБ

Документация

Сборочный чертеж

Сборочные единицы

54D2 1 1287530

Диафрагма
верхняя половина 1

54C2 2 1287531

Диафрагма
нижняя половина 1

25D3 3 1287532

Полукольцо 1

25B3 4 1287533

Полукольцо 1

НИШЕТАЯ ТЭЦ
Устанавливается в производство
09 АПР 1980

11 A4 5 1022389

Детали

11 D4 6 1130908

Планка стопорная 4

12 B2 7 1260172

Втулка поворотного
кольца 1

11 A3 8 1260174

Шпонка специальная 81-1

11 A3 9 1260903

Шпонка специальная 2

11 B3 10 1260904

Бужон M10 24

11 B3 11 1260905

Пластина уплотнит.
R927 36

22 A3 12 1287534

Пластина упорная
R927 36

22 B4 13 1287535

Сектор казырька 2

Сектор уплотнит.

12

кольца 6

1 Л. 12 6018/9-18 №5 I-191

1287529

Средынский
Еремеев

Иванов
Рязанский

Диафрагма

регулирующая НД

ОГКПТ

Код	Номер	Наименование	Единица измерения
C2 27	14 7901.021	Гайка М30-6Н.5	
		Гост 5927-70	4
C2 26	74 7932.017	Гайка колпачковая	
		М20	2
C2 29	25.7850.562	Шпилька АМ20-69*8046	
		Гост 11765-66	2
C2 30	60 7977.021	Шайба стопорная 21	2
D3 31	60 7977.025	Шайба стопорная 25	4
C2 32	60 7977.032	Шайба стопорная 32	8
B2 33	62 7401.000	Прокладка	2
B4 34	63.7601.120	Пружина	
		плоская 120*18*1	24