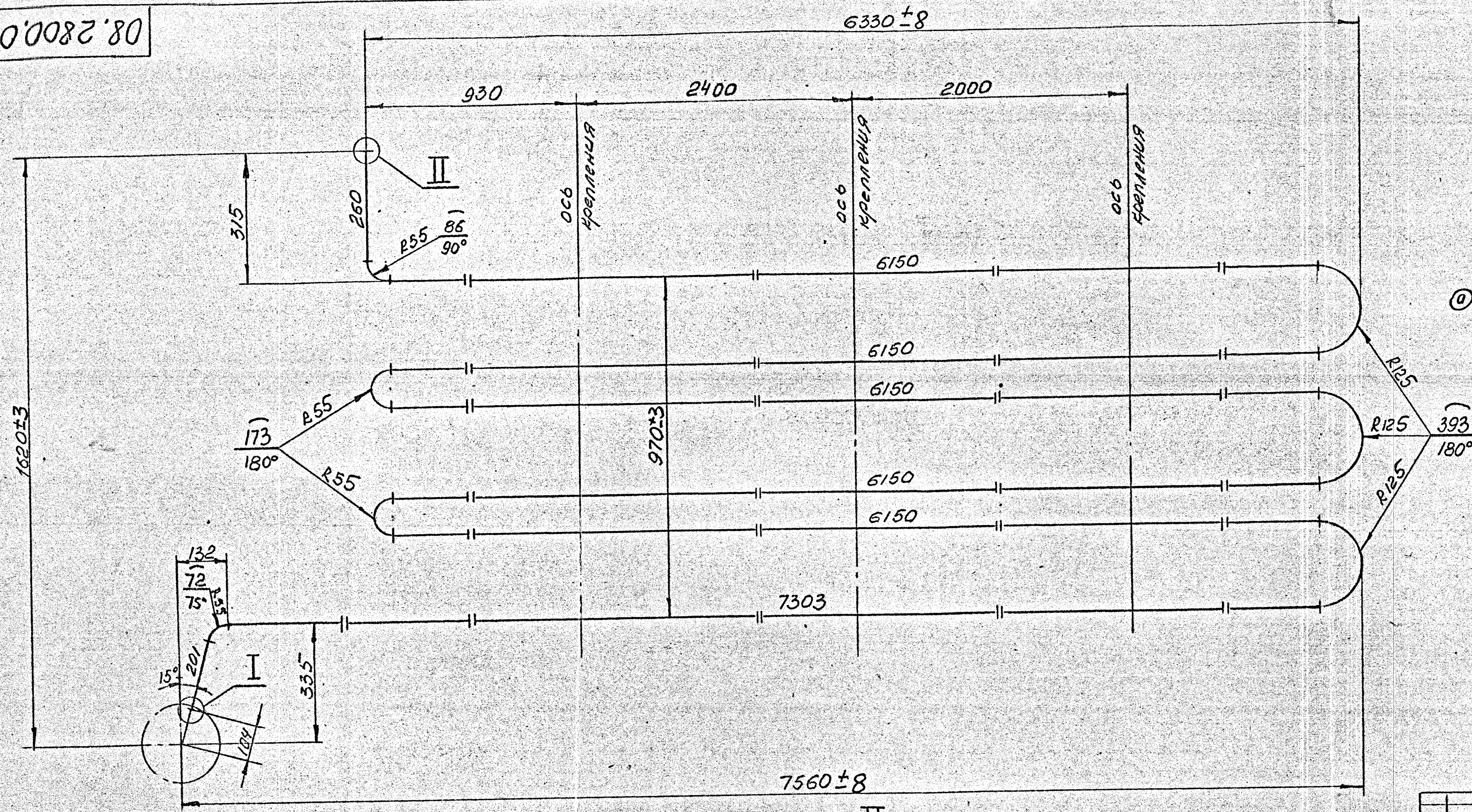
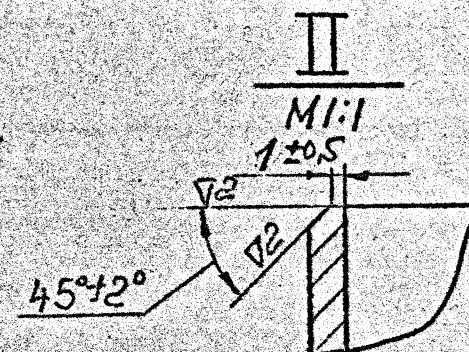
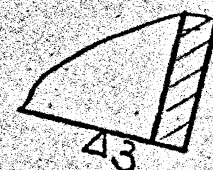


08.2800.015



Примечания:

ОСТ 24.030.40-71
 ① 1. Зннеевик изготовить по МРТУ: 2402-02-65-4
 2. Гидравлическое испытание — 195 кгс/см²
 3. Сварные стыки располагать на расстоянии
 393
 180° не менее 150 мм от осей крепления



2	1	ки 50%	целлоф	30/10
0	1	ки. 57%	туп	29/10
ИЗМ	ЕОЛ	№ дог. и	Подпись	Дата
				22/10
нач. бюро	Лф		—	71
Руч. гр. и	Гольденко	б	Гри	
Ч. КОНТ	Рахмат	Рахм		
пробер	Рахмат	Рахм		
КОНСТР	Звзварова	Звзв		

Змеявик
φ28x4
C=40197

TY 14-3-460-75 (2)
MPTY 14-4-21-64

08.2800

Лутера	Вс
--------	----

95

луст	л
------	---

71-02