

"Aprob"
 Director IMSP IMU
 Mihail CIOCANU

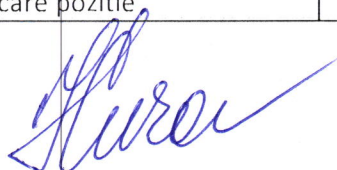
Descrierea		
1. Stație de producere a oxigenului medical		1 buc.
Metoda de obținere a oxigenului		Pressure Swing Adsorbtion (PSA)
Puritatea oxigen		93%, +/- 3 %
Debit de oxigen la concentrația de 93%		≥ 35 mc/ora
Reductor presiune la ieșire din rezervorul de oxigen ce va opera la valori cuprinse între		0,1 – 6,0 bar
Alimentarea electrică		220 V / 50 Hz
Presiune intrare aer comprimat, minim		4.0 bar
Presiune intrare aer comprimat, maxim		10 bar
Instalația să nu afecteze mediul înconjurător și stratul de ozon		da
Panou central de comandă – touch screen – mărime minimă		Min. 3,5 inch
Monitorizarea continuă a presiunii de intrare a aerului comprimat în generatorul de oxigen		da
Monitorizarea continuă a presiunii de ieșire a oxigenului din generatul de oxigen		da
Monitorizarea permanentă a purității oxigenului produs de generator – afișare dublă		da, prin intermediul unui senzor paramagnetic / zirconium
Monitorizarea temperaturii aerului la intrarea în generator		da
Monitorizarea continuă a presiunii de încărcare a tancurilor de separare		da
Monitorizarea de la distanță prin interfață TCP / IP a parametrilor de bază		da
Soft PC inclus pentru monitorizare de la distanță prin interfața TCP/IP, cu licență nelimitată		da, in scris pe CD sau flash
Monitorizarea permanentă a debitului instantaneu de oxigen în rețea (litri/minut sau m3/oră)		da
Monitorizarea permanentă a timpului de funcționare a generatorului		da
Alarmare acustică și vizuală la scăderea purității oxigenului sub limita de 90%		da
Alarma acustică și vizuală la scăderea presiunii de intrare a aerului comprimat în generator		da
Alarmarea acustică la creșterea peste limita admisă a temperaturii în interiorul generatorului		da
Alarmarea acustică și vizuală în momentul depășirii punctului de rouă		da
Memorarea internă a tuturor datelor și parametrilor de funcționare (minim 2 ani)		da
Memorarea internă pe termen (minim 2 ani) a tuturor alarmelor cu data și ora care s-au produs		da
Port USB/SD pentru colectarea datelor și parametrilor de funcționare și stocarea lor în PC		da
Senzor de temperatură		da

Senzor de presiune la intrare și la ieșire		da
Senzor pentru măsurarea punctului de rouă		da
Marcaj de conformitate tip CE		da
Gazul (oxigenul) produs să îndeplinească cerințele standardului		EN ISO 13485
		ISO7396-1: 2016
Montat prealabil în container		da
Toata tubulatura generatorului de oxigen sa fie din otel inoxidabil (inox)		da
2. REZERVOR DE OXIGEN		1 buc.
Capacitatea		Min. 2000 litri
Rezervor special destinat pentru oxigen		da
Presiunea de lucru suportată de vas		6 bar
Presiunea maximă de lucru suportată de vas		11 bar
Supapă de siguranță și manometru de presiune		da
Montat prealabil în container		da
Marcaj de conformitate tip CE		da
Produs conform Directivei Europene		97/23/EEC-oxigen, comp. 1 2014/68/CE
3. SISTEM FILTRARE OXIGEN MEDICAL		1 buc.
Debit filtrare oxigen		min. 7 bar
Presiune de lucru maximal		min. 11 bar
Filtru reținere particule solide		Până la 0,01 μm
Manometru indicator colmatare		da
Montat prealabil în container		da
Marcaj de conformitate tip CE		da
4. SISTEM AER COMPRIMAT		1 buc.
Compresor profesional oil-free		da
Bloc comprimare aer să fie montată direct pe motor (fără cura de distribuție)		da
Calitatea aerului comprimat să corespundă standartelor		ISO 1217 sau ISO 8573 – 1:2010 – 1.4.1
Presiune de lucru normala, reglabila		Min. 10 bar
Debit		Min. 6.6 m3/min.
Alimentare electrică		380 V / 50 Hz
Putere motor electric		minim 55 kW
Clasa izolare / grad protecție motor		F / IP 55
Nivel de zgomot		Max 72 dB (A)
Temperatura mediului ambiant		+5°C – +45°C
Umiditatea relativă		65% - 75%
Sistem de răcire cu aer sau agent termic		da
Control al rotației (protejat la inversarea de faze)		da
Valvă de admisie electropneumatică		da
Elemente de siguranță pentru supraîncălzire compresor – motor, alarmă la 105°C, oprire la 110°C		da
Sistem repornire automată în caz de cădere de curent		da
Sistem comandă electronic cu display		da, ecran min. 3,5 inch
Sistem intern de autodiagnosticare și afișare erori		da
Indicatori pentru : presiune și temperatură		da
Contor pentru : număr total de ore de operare și pentru număr total de ore pe faza de încărcare		da

Montat prealabil în container	da
Marcaj de conformitate tip CE	da
5. SISTEM USCARE AER COMPRIMAT	1 buc.
Presiunea normala de lucru	min. 7 bar
Presiune de lucru suportată de uscător	min. 11 bar
Capacitate de uscare	min. 630 mc/ora
Agent frigorific	Ecologic
Punct de rouă garantat	+3 – +5°C
Alimentare electrică	220 V / 50 Hz
Temperatura mediului ambiant	+5 – +45°C
Separator de condens cu purjare automată	da
Uscătorul să funcționeze în regim continuu	da
Montat prealabil în container	da
Marcaj de conformitate tip CE	da
6. REZERVOR DE AER COMPRIMAT	1 buc.
Rezervor galvanizat	da
Capacitatea	Min. 2000 litri
Presiunea de lucru suportată de vas	min. 7 bar
Presiunea maximă de lucru suportată de vas	min. 11 bar
Supapă de siguranță și manometru de presiune	da
Separator de condens cu purjare automată	da
Montat prealabil în container	da
Marcaj de conformitate tip CE	da
Galvanizare fierbinte împotriva coroziei în conformitate cu	ISO 1461
Produs conform Directivei Europene	PED 97 / 23 / EEC
7. SISTEM FILTRARE AER COMPRIMAT	1 buc.
Filtru reținere particule solide până la 0,1 μm	da
Filtru reținere particule solide până la 0,01 μm	da
Capacitate filtre	min. 630 mc/ora
Montat prealabil în container	da
Marcaj de conformitate tip CE	da
8. Container	1 buc.
Totate sistemele în ansamblu (1-7) să fie montate în container	da
Sistem de climatizare calculat astfel încât să mențină temperatura optimă în interiorul containerului	da
Containerul va fi instalat sub cerul deschis, se va ține cont de hidroizolare și termoizolare	da
Panou cu automate pentru conectarea cablului de tensiune trifazat și monofazat	da
Sistem de iluminare pe interior	da
Containerul va fi tratat și vopsit pe suprafață cu scop de prevenire a coroziunii	da
CERINȚE FAȚĂ DE INSTALAȚIA DE OXIGEN	
Să fie inclus toate conductele necesare (țavă, cablu electri, etc.) pentru conectarea, instalarea și buna utilizare a stației de oxigen	da
Toate aprobările și autorizările necesare pentru instalare și punerea în exploatare a stației de oxigen sunt efectuate de agentul economic. Cheltuielile necesare pentru acest proces de asemenea sunt asumate de agentul economic.	da

Să dețină certificat privind conformitatea cu ISO 9001:2008 (Managmentul calității)	da
Echipamentele trebuie să fie în totalitate conforme cu standardele naționale și internaționale purtătoare de marcaj CE	da
Termen de garanție	Min. 24 luni ✓
Toate componentele sistemului să fie noi (neutilizate)	da
Instruirea unui bioinginer in procesul de utilizare tehnica a sitemului cit si de efectuarea lucrarilor de mentenanta preventiva si corectiva	da, obligatoriu
Suport tehnic din partea companiei cistigatoare pentru procesul de utilizare sitemului cit si de efectuarea lucrarilor de mentenanta preventiva si corectiva	Min. 12 luni
Sa fie inclus toate consumabilele (ulei, filtre, etc.) pentru buna functionare a sistemului in decurs de un an	da
Prezentarea graficului de inlocuire a tuturor consumabilelor, piselor necesare conform recomandarii producatorului pe parcursul a 5 ani, cu indicarea pretului pentru fiecare pozitie	da

Vicedirecotr medical



Curov Igor

Șef Departament inginerie biomedicală



Pîntea Constantin

Inginer coordonator serviciul gaze medicale



Bînzari Vladimir