

ANUNȚ DE PARTICIPARE

**privind achiziționarea mașinei automatizate de tratare a materialului vegetal viticol
prin procedura de achiziție Licitație publică**
(tipul procedurii de achiziție)

1. Denumirea autorității contractante: **IP Oficiul National al Viei si Vinului**
2. IDNO: **1013620012945**
3. Adresa: **RM. mun. Chișinău, str. Sfatul Țării 59**
4. Numărul de telefon/fax: **+373 22 105 560**
5. Adresa de e-mail și de internet a autorității contractante:
achiziții_onvv@wineofmoldova.com
6. Adresa de e-mail sau de internet de la care se va putea obține accesul la documentația de atribuire: *documentația de atribuire este anexată în cadrul procedurii în SIA RSAP*

Tipul autorității contractante și obiectul principal de activitate (dacă este cazul, mențiunea că autoritatea contractantă este o autoritate centrală de achiziție sau că achiziția implică o altă formă de achiziție comună): **Cumpărătorul invită operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura de achiziție privind livrarea/prestarea/executarea următoarelor bunuri /servicii/lucrări:**

Nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitate a de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea estimată
42940000-7 Lotul 1. Utilaj (mașina) automatizată de tratare a materialului vegetal viticol cu apa caldă						
1.1		Mașină de tratare a materialului săditor viticol cu apă caldă	Buc (set)	1	<p>Mașina automatizată include:</p> <p>1) Platformă - baza mașinii este realizată din grinzi structurale cu tratament galvanic; partea portantă a platformei este realizată din profil structural zincat (<i>parametrii profilului structura: 120 x 120 mm și 4 mm grosime</i>); toate structurile sunt sudate de profesioniști ai oțelului și, ulterior, structurile se aplică un tratament cu vopsea emailată, în cuptor; baza descrisă mai sus are o suprafață de 18 m² (<i>6 m - lungime și 3 m - lățime</i>), pe care vor fi așezate toate componentele mașinei; baza este formată din două module solitare, care sunt îmbinate în locația finală a mașinii, pentru a putea expedia mașina mai confortabil și economic.</p> <p>2) Sistem de încălzire a apei - pentru a încălzi apa și a-i menține temperatura în parametrii programați.</p> <p>2.1) Cazan - pentru încălzirea apei: funcționează cu motorină și are un panou de comandă cu următoarele componente: indicator luminiscent, 2 termostate de comandă, termostat de siguranță resetat manual, termostat pentru pompa de recirculare, comutator pentru ardere și termometru cazan; cazanul furnizează căldură circuitelor, primare (<i>direct</i>) și secundare (<i>prin schimbătorul de căldură</i>); se instalează un cazan de 220 Kw (<i>funcționează numai cu motorină</i>), cu o temperatură maximă de lucru de 90°C; presiunea sa de lucru este de 6 bari, cu o sursă de alimentare de 380V, iar capacitatea volumetrică - de 220 de litri; consumul maxim de</p>	

				<p>combustibil este de 27,88 litri/h; cazanul trebuie să respecte certificatul european 90/396 / CEE.</p> <p>2.2) <i>Pompa centrifugă</i> - apa din circuitul primar circulă între cazan și cămașa schimbătorului; pentru a conduce apa din cazan (<i>care are o temperatură de 90°C</i>), există o pompă de recirculare axială pentru circuitul primar, cu o capacitate de 17 m³/h și realizată din materiale rezistente la temperaturi ridicate (<i>construcția de bază: arborele -fabricat din oțel inoxidabil AISI 431 sau Duplex, cu rulmenți standard cu bile supradimensionate și protejat de agenții exterior, pentru a oferi un zgomot redus de lucru și o durată lungă de viață</i>).</p> <p>3) Sistem pentru circulația apei și menținerea temperaturii acesteia - pentru transferul apei încălzite de la cazan la bazinul de apă într-un sistem închis.</p> <p>3.1) <i>Schimbător de căldură tubular</i> - pentru menținerea temperaturii: lungime totală – 3 m, 220 Kw, din oțel inoxidabil 316L; acest echipament este responsabil pentru transmiterea căldurii apei din circuitul primar (<i>care vine de la cazan</i>) către circuitul secundar (<i>apa din bazin</i>).</p> <p>3.2) <i>Pompa cu șurub</i> - apa din circuitul secundar circulă între tuburile schimbătorului de căldură și rezervorul de tratare; pentru a conduce apa din rezervor (<i>care are o temperatură de 50°C și poate conține particule solide în suspensie</i>), există o pompă de recirculare cu șurub a circuitului secundar, cu o capacitate de 12 m³/h și montată în așa fel încât să poată lucra cu deșeurile de apă.</p> <p>3.3) <i>Sistem de jeturi de recirculare</i> - pentru a garanta o temperatură omogenă în rezervorul primar și pentru a asigura un control fiabil, 4 pompe de tip Helix sunt plasate strategic pentru a recircula apa într-un mod eficient; aceste pompe au o putere de 1,1 kW, cu o capacitate de recirculare de 20 m³/h fiecare.</p> <p>4) Bazin pentru apă + material vegetal - pentru tratamentul termic al materialului vegetal viticol, în apă fierbinte cu o temperatură cuprinsă între + 50...52°C, timp de 30...45 de minute (<i>apa trebuie să aibă aceeași temperatură, programată, în toate punctele bazinului: abatere admisă ± 0,5°C</i>).</p> <p>4.1) <i>Bazin</i> – rezervor fabricat din oțel inoxidabil L304, cu o grosime de 3 mm, cu armături transversale care asigură durabilitate în timp; dimensiunile rezervorului din oțel inoxidabil sunt (<i>lungime x lățime x înălțime</i>) 2000 x 2200 x 2200 mm, realizate din tablă groasă de 4 mm, cu volumul total de 9,6 m³, aproximativ 10 000 de vițe altoite sau 40 000 butași portaltoi; este complet izolat cu un panou tip sandwich din polistiren extrudat.</p> <p>4.2) <i>Suport pentru fixarea palețelor</i> - spațiul de încărcare al platformei este (<i>lățime x înălțime</i>) de 1800 x 1800 mm, cu o adâncime de 1600 mm.</p> <p>4.3) <i>Sistem de alimentare cu apă</i> - în partea inferioară a bazinului - 2 supape de scurgere, cu diametrul de 76,2 mm; în partea superioară a bazinului, cu 300 mm mai jos decât capacul - o supapă de alimentare cu apă pentru bazin, cu</p>
--	--	--	--	--

				<p>diametrul de 25,4 mm; în partea superioară a bazinului, 1894 mm mai jos decât capacul - două robinete pentru recircularea apei calde, cu diametrul de 76,2 mm; toate supapele sunt conectate cu țevi inoxidabile.</p> <p>4.4) <i>Consolidarea bazinului</i> - 5 centuri, montate în paralel cu baza bazinului, la fiecare 400...500 mm, de-a lungul întregului perimetru; fabricat din oțel inoxidabil de 4 mm, pliat trapezoidal pentru rezistență maximă.</p> <p>4.5) <i>Izolarea bazinului</i> - toți pereții laterali sunt izolați cu panouri sandwich de 60 mm grosime.</p> <p>4.6) <i>Patru pompe cu șurub</i> - pentru a asigura aceeași temperatură a apei în toate punctele bazinului, conectate pe toate cele 4 laturi ale bazinului, la 300 mm distanță de colțurile bazinului (<i>la 300 mm distanță de marginea superioară a rezervorului și la 300 mm – de cea inferioară</i>); capacitate - 20 m³/oră; putere - 4,4 kW; temperatură de funcționare ± 80°C; clasa de economisire a energiei - A; sursa de alimentare - 380 Volți; din oțel inoxidabil.</p> <p>4.7) <i>Senzori de temperatură</i> - montați în peretele lateral al bazinului, în partea de mijloc, la 3 niveluri: 694 mm, 1194 mm și 1894 mm distanță de capac.</p> <p>4.8) <i>Compresor</i> - aparatul de termoterapie necesită un compresor de tip 3Cp/100l; funcția compresorului este de a acționa pistoanele care scad gradul de suspendare a încărcăturii în interiorul platformei submersibile.</p> <p>5) Platforma de încărcare submersibilă - structură din profile din oțel inoxidabil, cu un sistem de ridicare ghidat.</p> <p>5.1) <i>Capac bazin</i> - lungime x lățime / 2300 x 2100 mm, realizat din tablă de 4 mm grosime, fortificat cu profile din oțel inoxidabil de 60 x 60 mm, grosime perete - 3 mm; acoperit cu o foaie de metal de 4 mm grosime.</p> <p>5.2) <i>Baza platformei</i> - realizată din profile din oțel inoxidabil de 60 x 60 mm, grosimea peretelui - 3 mm; structura este acoperită cu tablă perforată din oțel inoxidabil pentru a oferi o suprafață de susținere utilă și practică pentru paletul de încărcare.</p> <p>5.3) <i>Sistem de fixare a paletului / containerului cu plasă</i> - structură realizată din profile din oțel inoxidabil de 60 x 60 mm, cu grosimea de 3 mm; situat între capac și podeaua platformei submersibile, este acționat de doi cilindri pneumatici fixați pe capac în direcția bazei platformei submersibile de încărcare, astfel încât să apese paleta/containerul de plasă, împiedicând libera circulație a acestuia în interiorul rezervorului, în timpul procedurii de termoterapie.</p> <p>5.4) <i>Ghidaje din nailon</i> - pentru a fixa platforma și a-i oferi stabilitate în timpul tratamentului termic: fixate pe cele 4 colțuri ale platformei, în partea de jos, în continuarea celor 4 suporturi de la baza platformei; cu o grosime de 40 mm fiecare, ele ghidează structura submersibilă și îi conferă stabilitate în timpul scufundării și ridicării structurii submersibile.</p> <p>5.5) <i>Palet/container de plasă</i> - mașina include 5 palete/container cu plasă; dimensiunile exterioare</p>
--	--	--	--	--

sunt 1200 x 1000 x 1000 mm, dimensiunile interioare sunt 1126 x 969 x 872 mm; capacitatea maximă de încărcare este de 500 kg și are o fereastră rabatabilă, pe partea lungă a paletului; înălțimea ferestrei este de 340 mm și materialele pot fi stivuite una peste alta; designul permite încărcarea ușoară cu un stivuitor pe platforma submersibilă. Este realizat din tije de 5 mm diametru, electrosudate pentru rezistență și stabilitate.

Notă: toate produsele metalice specificate la punctele 5.1, 5.2 și 5.3 sunt fabricate din oțel inoxidabil (AISI-316), în timp ce cele specificate la punctul 5.5 sunt fabricate din metal zincat.

6) Dispozitiv de încărcare-descărcare - pentru transferul materialului vegetal de la podea în bazinul cu apă și invers.

6.1) *Structura de susținere a grinzii portante* - fermă din 4 suporturi verticale din profile din oțel zincat de 120 x 120 mm și 3 mm grosime; conferă rezistență și stabilitate grinzii responsabile de susținerea greutății și forței necesare ridicării platformei; constau dintr-o structură cu consoluri sudate la baza acestor structuri verticale, pentru a o fixa pe platforma-baza mașinii folosind șuruburi M16 de înaltă rezistență.

6.2) *Grinda portantă* - profil metalic HEB160 (definit conform UNE 36524: 1994 și UNE-EN 10034: 1994) cu o lungime de 4220 mm; are două suporturi de pornire sudate, câte una la fiecare capăt al grinzii, astfel încât să poată fi fixată pe cele două structuri verticale, definite în secțiunea anterioară, folosind șuruburi M14 de înaltă rezistență; două bare sunt sudate pe partea inferioară a grinzii, care sunt, de asemenea, fixate la structurile vertical, care susțin grinda portantă a telferului.

6.3) *Telfer electric cu lanț* - poate ridica o sarcină cu o greutate de până la 2 tone cu o înălțime maximă de ridicare de 6 metri și suspensie de greutate cu cârlig; are protecție la suprasarcină prin ambreiaj alunecător, lanț de încărcare G80 (conform DIN EN-818-7), care este depozitat într-o pungă, detector integrat de sfârșit de cursă și cârlige de ridicare, care vor îmbunătăți suspensia de greutate; sistemul mecanismului FEM / ISO 2m / M5 garantează o durată de viață a mașinii de până la 1600 de ore la încărcare maximă; puterea motorului de ridicare - 0,88 kW și puterea motorului de deplasare 1,1 kW; tensiune - 400 V / 50 Hz; montat pe grinda de încărcare, pentru a ridica structura submersibilă în rezervorul de tratare.

6.4) *Controlul mecanismului de ridicare a greutății* - dispozitivul de ridicare electric este controlat prin intermediul panoului de control al mașinii de termoterapie, situat în panoul electric al mașinii de termoterapie; platforma submersibilă cu materialul vegetal este ridicată automat la finalizarea procesului de tratare.

Notă: toate produsele metalice indicate în pct. 6.1 și 6.2 sunt fabricate din metal zincat (Zn - 325).

7) Panoul de comandă/control al echipamentului - partea electronică este responsabilă de sursa de încălzire a echipamentului; temperatura este

				<p>controlată printr-un algoritm PID, bazat pe PLC (deviație maximă $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$); acest lucru permite modularea temperaturii și garantarea, că nu depășește, asigurându-se că instalația nu poate provoca daune în proces; temperatura maximă poate fi reglabilă în acest sistem, direct pe ecranul tactil; datele ciclului sunt procesate printr-un ecran tactil de 7 indicatori; în plus față de toate acestea, există o înregistrare automată a regimului de tratament termic al fiecărei încărcări de material vegetal (diagrama de temperatură pe parcursul întregului proces de tratare termică) și stocarea memoriei (echipamentul pornește procesul numai dacă o formă specificată de tratament termic este completat, inclusiv data, clientul, combinația altoi-portaltoi, cantitatea de material, regimul de căldură, ora de început / sfârșit a tratamentului), cu eliberarea automată a unui certificat șablon (cu toți indicatorii de tratament termic introduși) prin intermediul unui computer și a unei imprimante.</p> <p>NB ! In costul ofertei vor fi incluse toate cheltuielile de transport pina la locatie * (indicata in pct.16), servicii de montare/darea in exploatare a utilajului, si dupa caz, toate taxele/accizele pentru demavare/import si alte cheltuieli vamale.</p> <p>**Garanțe la utilaj și componente conform cerințelor indicate în pct. 35.</p>	
1.2	Servicii de scolarizare/instruire	Serviciu	1	<p>a) Servicii de instruire de operare și întreținere pentru membrii personalului Beneficiarului, în limbile română, engleză sau rusă.</p> <p>b) Asigurare cu Manual de exploatare a mașinei – în limba romană sau franceză/engleză , în versiune electronică/Word.</p>	
Valoarea estimativă totală MDL (fara TVA)					1529000,00

7. În cazul în care contractul este împărțit pe loturi un operator economic poate depune oferta (se va selecta):
1) Pe întreaga lista.
8. Admiterea sau interzicerea ofertelor alternative: ofertele propuse trebuie să întrunească cerințele minime solicitate în specificația tehnică în corespundere domeniului aplicat (tratarea termică a materialului vegetal viticol).
9. Termenii și condițiile de livrare/prestare/executare solicitați: **120 zile de la semnarea contractului.**
10. Termenul de valabilitate a contractului: 12 luni
11. Contract de achiziție rezervat atelierelor protejate sau că acesta poate fi executat numai în cadrul unor programe de angajare protejată (după caz): NU
(indicați da sau nu)
12. Prestarea serviciului este rezervată unei anumite profesii în temeiul unor acte cu putere de lege sau al unor acte administrative (după caz):

(se menționează respectivele acte cu putere de lege și acte administrative)

13. Scurta descriere a criteriilor privind eligibilitatea operatorilor economici care pot determina eliminarea acestora și a criteriilor de selecție; nivelul minim (nivelurile minime) al (ale) cerințelor eventual impuse; se menționează informațiile solicitate (DUAE, documentație):

Nr. d/o	Descrierea criteriului/cerinței	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	Nivelul minim/Obligativitatea
1	Formularul ofertei F 3.1	Operatorul economic va completa și aplica semnătura electronică. (semnatura și ștampila)	Obligativiu
2	Specificatia tehnica F 4.1	Operatorul economic va completa și aplica semnătura electronică. (semnatura și ștampilă)	Obligativiu
3	Specificatia de pret F 4.2	Operatorul economic va completa și aplica semnătura electronică. (semnatura și ștampilă)	Obligativiu
4	Formularul standard al Documentului Unic de Achiziții European (DUAE)	Completat integral și confirmat prin semnătura electronică (ofertantului). (semnatura și ștampilă)	Obligativiu
5	Garanția pentru ofertă – formularul garanției bancare completată în conformitate cu Formularul (F 3.2)	<p>Garanția pentru ofertă urmează a fi confirmată documentar. Aceasta poate fi efectuată prin:</p> <p>1- transfer pe contul bancar al autorității contractante conform rechizitelor anexate la procedură. Se va prezenta confirmarea plății/transferului efectuat.</p> <p>2- sau poate fi o garanție bancară (emisă de către instituție bancară). În acest caz, operatorul economic va fi obligat să atașeze scanat aceasta garanție în cadrul platformei electronice, împreună cu celelalte documente solicitate, și aplicată semnătura electronică. NOTA! Totodata garanția bancară, va fi prezentată în original (în plic) la sediul instituției autorității contractante pînă la termenul limită de depunere a ofertelor.</p> <p>Mărimea garanției pentru ofertă constituie 1% din valoarea ofertei fara TVA.</p> <p>NB ! Toate comisioanele/taxele bancare si de transfer vor fi luate in considerare si suportate de catre Ofertant, astfel se va asigura receptionarea de către Autoritatea contractanta a garantiei de oferta in marimea (cunatumul) minim solicitat.</p>	Obligativiu
6	Garantia de buna executie	<p>Garanția de buna executie urmează a fi confirmată documentar. Aceasta poate fi efectuată prin:</p> <p>1- transfer pe contul bancar al autorității contractante conform rechizitelor anexate la procedură. Se va prezenta confirmarea plății/transferului efectuat.</p> <p>2- sau poate fi o garanție bancară (emisă de către instituție bancară). În acest caz, operatorul economic va fi obligat să atașeze scanat aceasta garanție în cadrul platformei electronice, împreună cu celelalte documente solicitate, și aplicată semnătura electronică. NOTA! Totodata garanția bancară, va fi prezentată în original (în plic) la sediul instituției autorității contractante pînă la termenul limită de depunere a ofertelor.</p> <p>Mărimea garanției pentru ofertă constituie 1% din valoarea ofertei fara TVA.</p> <p>NB ! Toate comisioanele/taxele bancare si de transfer vor fi luate in considerare si suportate de catre Ofertant, astfel se va asigura receptionarea de către Autoritatea contractanta a garantiei de oferta in marimea (cunatumul) minim solicitat.</p>	Obligativiu

7	Declarație privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în situația condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani	Se îndeplinește și se prezintă în original semnat și ștampilat de către operatorul economic declarat câștigător la semnarea contractului	Obligativ
---	--	--	-----------

14. Motivul recurgerii la procedura accelerată (în cazul licitației deschise, restrânse și al procedurii negociate), după caz _____

15. Tehnici și instrumente specifice de atribuire (dacă este cazul specificați dacă se va utiliza acordul-cadru, sistemul dinamic de achiziție sau licitația electronică): --

16. Condiții speciale de care depinde îndeplinirea contractului (indicați după caz):

- a) *Adresa de livrare/instalare: Republica Moldova, mun. Chisinau, str. Vierul 59, Institutul Științifico-Practic De Horticultură Și Tehnologii Alimentare (ISPHTA).

17. Criteriul de evaluare aplicat pentru adjudecarea contractului: cel mai mic preț și întrunirea integrală a caietului de sarcini.

18. Factorii de evaluare a ofertei celei mai avantajoase din punct de vedere economic, precum și ponderile lor:

Nr. d/o	Descrierea criteriului/cerinței	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	Nivelul minim/Obligativitatea
1	Experiența profesională (proiecte similare)	Ofertantul va prezenta confirma executarea de proiecte similare, din domenii apropiate celui solicitat: cel puțin 2 proiecte (contract sau si factură/invoice), din ultimii 5 ani, valoarea proiectului echivalent de minim 60 000 Euro (instalații/sisteme, care includ elemente de termoficare și de IT etc).	Obligativ

19. Termenul limită de depunere/deschidere a ofertelor:

- până la: [ora exactă] Conform SIA RSAP (Mtender)
- pe: [data] Conform SIA RSAP (Mtender)

20. Adresa la care trebuie transmise ofertele sau cererile de participare:

Ofertele sau cererile de participare vor fi depuse electronic prin intermediul SIA RSAP

21. Termenul de valabilitate a ofertelor: 60 zile.

22. Locul deschiderii ofertelor: SIA RSAP

(SIA RSAP sau adresa deschiderii)

Ofertele întârziate vor fi respinse.

23. Persoanele autorizate să asiste la deschiderea ofertelor:

Ofertanții sau reprezentanții acestora au dreptul să participe la deschiderea ofertelor, cu excepția cazului când ofertele au fost depuse prin SIA "RSAP".

24. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele sau cererile de participare: română.

25. Respectivul contract se referă la un proiect și/sau program finanțat din fonduri ale Uniunii Europene: _____

(se specifică denumirea proiectului și/sau programului)

26. Denumirea și adresa organismului competent de soluționare a contestațiilor:

Agenția Națională pentru Soluționarea Contestațiilor

Adresa: mun. Chișinău, bd. Ștefan cel Mare și Sfânt nr.124 (et.4), MD 2001;

Tel/Fax/email: 022-820 652, 022 820-651, contestatii@ansc.md

27. Data (datele) și referința (referințele) publicărilor anterioare în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene privind contractul (contractele) la care se referă anunțul respective (dacă este cazul): _____

28. În cazul achizițiilor periodice, calendarul estimat pentru publicarea anunțurilor viitoare: _____

29. Data publicării anunțului de intenție sau, după caz, precizarea că nu a fost publicat un astfel de anunț: BAP nr. 67 din 27.08.2021.

30. Data transmiterii spre publicare a anunțului de participare: conform SIA RSAP

31. În cadrul procedurii de achiziție publică se va utiliza/accepta:

Denumirea instrumentului electronic	Se va utiliza/accepta sau nu
depunerea electronică a ofertelor sau a cererilor de participare	da
sistemul de comenzi electronice	da
facturarea electronică	da
plățile electronice	da

32. Contractul intră sub incidența Acordului privind achizițiile guvernamentale al Organizației Mondiale a Comerțului (numai în cazul anunțurilor transmise spre publicare în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene): nu

(se specifică da sau nu)-

35. Alte informații relevante:

35.1) Cerințe de siguranță pentru echipamentele mașinii.

Echipamentele trebuie să respecte toate cerințele legale ale Republicii Moldova privind protecția muncii, protecția împotriva șocurilor electrice și protecția mediului.

Toate conductele de apă cu temperaturi peste + 40°C trebuie izolate.

Platforma și toate motoarele electrice ale echipamentului trebuie să fie împământate.

Mașina trebuie să respecte Directiva Europeană privind mașinile (Directiva 98/37 / CE).

Mașina trebuie să fie construită conform securității și sănătății generale, conform cerințelor descrise în anexa RD 1435/1992.

Directiva de securitate 98/37 / CE.

Directiva privind echipamentele electrice 2006/95 / CE.

Directiva privind compatibilitatea electromagnetică 2004/108 / CE.

UNE EN ISO 12100-1: 2004 - UNE EN 294:1993.

UNE EN ISO 12100-2: 2004 - UNE EN ISO 13850:200.

35.2) Servicii post-vânzare.

Mașina trebuie monitorizată de la distanță - de la biroul Vânzătorului, prin intermediul unui computer conectat la instalație și la Internet.

Repararea instalației în perioada de garanție și post-garanție trebuie să fie asigurată de o companie cu sediul în Republica Moldova și, care va fi nominalizată de către Vânzător și aprobată de către Cumpărător.

**35.3) Garanții (de la data livrării mașinei, prin prezentare de Certificate de garanție) pentru:

- mașina consolidată – cel puțin, 1 an;

- rezervorul de apă și sistem de circulație a apei - 2 ani;

- toate motoarele electrice și cazanul - 3 ani;

- toate componentele mașinei non-mobile (platformă, parțial - dispozitiv de încărcare-descărcare etc) 5 ani.

Termenul de prezentare: pînă la data termenului limită de depunere a ofertelor stabilită în cadrul platformei electronice SIA RSAP (M-tender).

Conducătorul grupului de lucru: STRATU Daria

