

**Rețele exterioare de alimentare
cu apă și canalizare, stație de
epurare în satul Ciuciulea, r-nul Glodeni
(extinderea rețelei exterioare
de alimentare cu apă). N01/19-AE**

Denumirea obiectivului

**Lista de lucrări la
Rețelele exterioare de alimentare cu apă**

| No crt. | Simbol norme și Cod resurse | Denumire lucrărilor | Unitatea de masura | Volum |
|---------|-----------------------------|--|--------------------|-------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | | 1. Lucrari de constructii | | |
| | | 1.1. Lucrari terasamente | | |
| 1 | TsC03B1 | Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II | 100 m3 | 21,82 |
| 2 | TsA20B | Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu | m3 | 67,50 |
| 3 | TsA16E1 | Sapatura manuala de pamint, in spatii limitate, in transe de pina la 4 m adincime, pentru cabluri electrice de inalta tensiune, in pamint cu umiditate naturala cu sprijiniri latime < 1 m, adincime 1,51-3 m , teren mijlociu | m3 | 12,42 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|---------|--|--------|----------|
| 4 | TsC03F1 | Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in autovehicule teren catg. II(Grund deplasat) | 100 m3 | 0,46 |
| 5 | TsI50B | Transportarea incarcaturilor cu autocamione la distanta 2 km | t | 78,30 |
| 6 | TsC51B | Lucrari la descarcarea pamintului in depozit, teren categoria II | 100 m3 | 0,46 |
| 7 | TsD02A1 | Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm | 100 m3 | 22,18 |
| 8 | TsD05B | Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint coeziv | 100 m3 | 22,18 |
| | | 2. Conducte si accesorii | | |
| 9 | AcA10A | Montarea in pamint a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentarii cu apa, asamblate prin sudura cap la cap, PEHD RC PE100 PN10 SDR17 d75mm | m | 1 545,00 |
| 10 | AcA10A | Montarea in pamint a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentarii cu apa, asamblate prin sudura cap la cap, PEHD RC PE100 PN10 SDR17 d63mm | m | 250,00 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|--------|---|----------------|----------|
| 11 | AcA10A | Montarea in pamint a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentarii cu apa, asamblate prin sudura cap la cap, PEHD RC PE100 PN10 SDR17 d50mm | m | 1 122,00 |
| 12 | | Banda de avertizare | m | 2 897,00 |
| 13 | AcF11C | Spalarea tevilor din PVC, fonta, azbociment, polietilena etc 20-75 mm, de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei | m | 2 897,00 |
| 14 | AcF12A | Proba de presiune a conductelor din polietilena montate in transee pentru retelele de alimentare cu apa si canalizare, cu diametru pina la 100 mm | m | 2 897,00 |
| 15 | AcD22A | Prepararea si turnarea betonului in fundatia canalelor, prin interior cu H 1,2-1,8 m si acoperire 1-5 m B20 (pentru sprijine coturi) | m ³ | 0,18 |
| 16 | IC44D | Confectionarea, montarea si cimentarea tevii de protectie la trecerea conductelor prin ziduri, teava avind diametrul d273x9mm L=0,2m | buc | 14,00 |
| 17 | AcA04C | Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 219x7 mm Tub de protectie | m | 5,00 |
| 18 | AcA04B | Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 159x7 mm Tub de protectie | m | 6,00 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|--------|---|-----|-------|
| 19 | IzL11A | Izolatie anticoroziva foarte intarita, executata mecanizat in statie, la tevi din otel cu Dn=50-200 mm | m2 | 14,17 |
| 20 | AcB01A | Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, Robinet sertar din fonta cu pana din EPDM d65mm | buc | 6,00 |
| 21 | AcB01A | Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, Robinet sertar din fonta cu pana din EPDM d50mm | buc | 5,00 |
| 22 | AcA26A | Imbinarea cu flanse a pieselor de legatura, flanselor, inclusiv a flanselor oarbe si a armaturilor, Teu fonta cu flanse d65x50mm | buc | 4,00 |
| 23 | AcA54B | Montarea fittingurilor mecanic (insurubare). Imbinare mecanica intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, Capat flansa PE100 d75 mm | buc | 9,00 |
| 24 | AcA54B | Montarea fittingurilor mecanic (insurubare). Imbinare mecanica intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, Capat flansa PE100 d63 mm | buc | 2,00 |
| 25 | AcA54B | Montarea fittingurilor mecanic (insurubare). Imbinare mecanica intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, Capat flansa PE100 d50 mm | buc | 3,00 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|--------|--|-----|-------|
| 26 | AcA26A | Imbinarea cu flanse a pieselor de legatura, flanselor, inclusiv a flanselor oarbe si a armaturilor, Flansa libera din otel zincat d75mm | buc | 9,00 |
| 27 | AcA26A | Imbinarea cu flanse a pieselor de legatura, flanselor, inclusiv a flanselor oarbe si a armaturilor, Flansa libera din otel zincat d63mm | buc | 2,00 |
| 28 | AcA26A | Imbinarea cu flanse a pieselor de legatura, flanselor, inclusiv a flanselor oarbe si a armaturilor, Flansa libera din otel zincat d50mm | buc | 3,00 |
| 29 | AcA53B | Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, Dop electrosudabil PE100 d75mm | buc | 1,00 |
| 30 | AcA53A | Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, Dop electrosudabil PE100 d50mm | buc | 3,00 |
| 31 | AcA53A | Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, Mufa electrosudabil PE100 d63mm | buc | 2,00 |
| 32 | AcA53A | Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, Mufa electrosudabil PE100 d50mm | buc | 10,00 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|---------------|--|-----|------|
| 33 | AcA54B | Montarea fittingurilor mecanic (insurubare). Imbinare mecanica intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, Cot 30*,45*,60*,90* PE100 d75 mm | buc | 6,00 |
| | | 3. Camine | | |
| 34 | AcE11A | Executarea caminelor de vane din elemente de beton armat prefabricat, pentru alimentare cu apa circulare (inelare) cu diametrul 1,5 m, in teren fara apa subterana | m3 | 5,63 |
| 35 | Pret de piata | Elemente din beton armat prefabricat ale caminelor de vane ,circulare (inelare) cu diametrul 1,5m KЦД-15 | buc | 4,00 |
| 36 | Pret de piata | Elemente din beton armat prefabricat ale caminelor de vane ,circulare (inelare) cu diametrul 1,5m KЦ-15-6 | buc | 4,00 |
| 37 | Pret de piata | Elemente din beton armat prefabricat ale caminelor de vane ,circulare (inelare) cu diametrul 1,5m KЦ-15-9 | buc | 4,00 |
| 38 | Pret de piata | Elemente din beton armat prefabricat ale caminelor de vane ,circulare (inelare) cu diametrul 1,5m KЦП1-15-1 | buc | 4,00 |
| 39 | Pret de piata | Elemente din beton armat prefabricat ale caminelor de vane ,circulare (inelare) cu diametrul 1,0m KЦO-1 | buc | 4,00 |
| 40 | Pret de piata | Elemente din beton armat prefabricat ale caminelor de vane ,circulare (inelare) cu diametrul 1,0m KЦ-7-3 | buc | 4,00 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|--------|---|-----|--------|
| 41 | | Scara cu vanguri din otel | kg | 56,19 |
| 42 | | Consumul de metale pentru consolidarea caminelor | kg | 84,45 |
| 43 | IzD10A | Vopsirea anticoroziva cu pensula de mina a confectiilor si constructiilor metalice cu un strat de grund anticoroziv pe baza de miniu de plumb si doua straturi de email clorcauciuc, a confectiilor si constructiilor metalice, executate din profile cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv | kg | 140,64 |
| 44 | | Capacul cu rama din fonta C250 | buc | 4,00 |
| 45 | DA06A1 | Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast Pereu | m3 | 0,44 |
| 46 | DE12C | Asfalt turnat, executat la trotuare, pe o fundatie existenta, in grosime de 3,0 cm Pereu | m2 | 4,40 |
| 47 | CA02C | Beton simplu turnat in egalizari, pante, sape la inaltimei pina la 35 m inclusiv, preparat cu centrala de betoane conform art. CA01 sau beton marfa, turnare cu mijloace clasice B10(Pentru prinderea capacelor C250) | m3 | 0,16 |
| | | 4. Demolarea si reconditionarea | | |
| | | 4.1. Drumul din pietris | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|---------|--|--------|--------|
| 48 | TsC03C1 | Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. III | 100 m3 | 5,22 |
| 49 | TsC54A | Strat de fundatie din nisip | m3 | 186,30 |
| 50 | TsC54B | Strat de fundatie din piatra sparta | m3 | 334,80 |

Semnatura proiectant _____