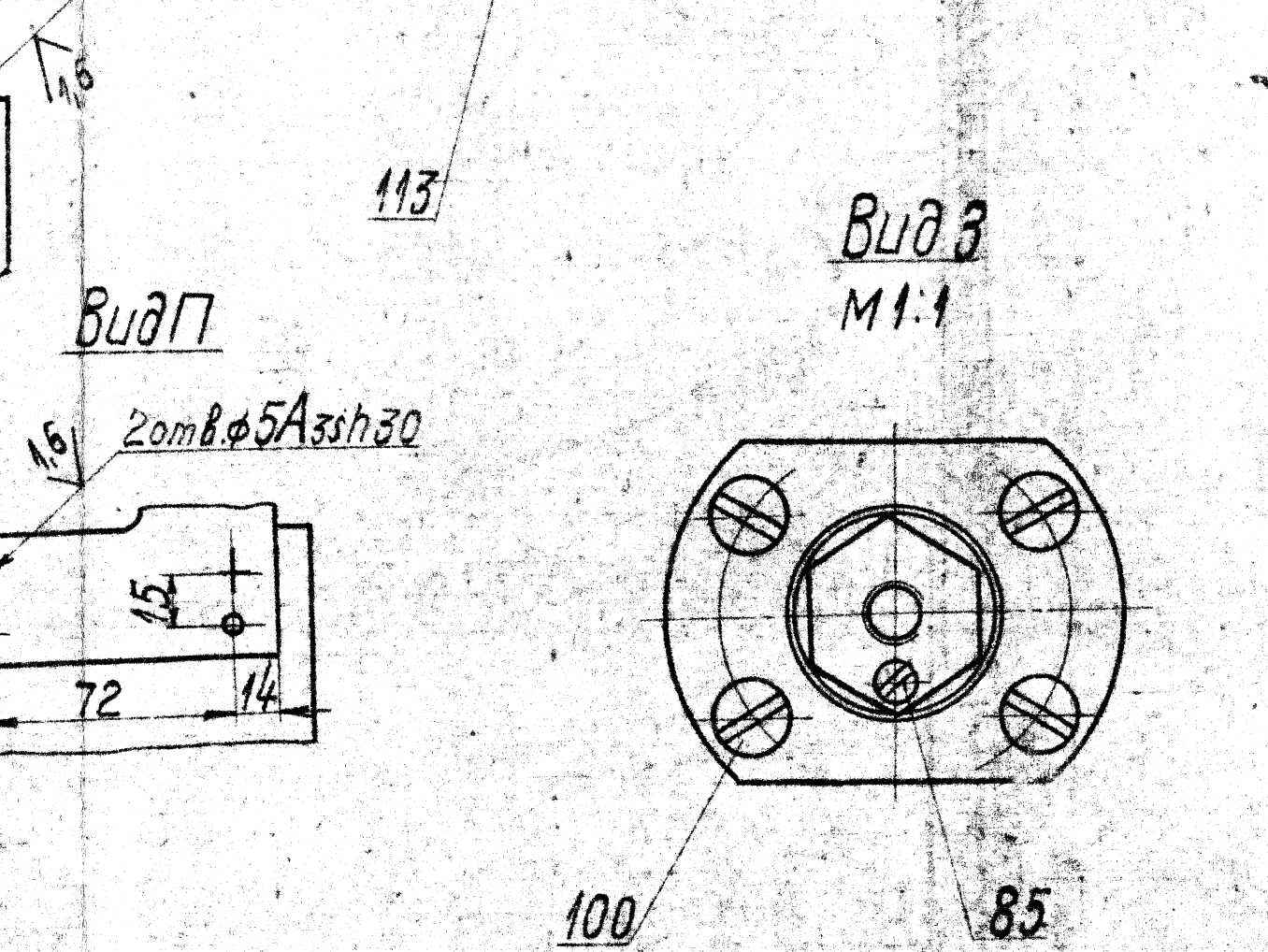
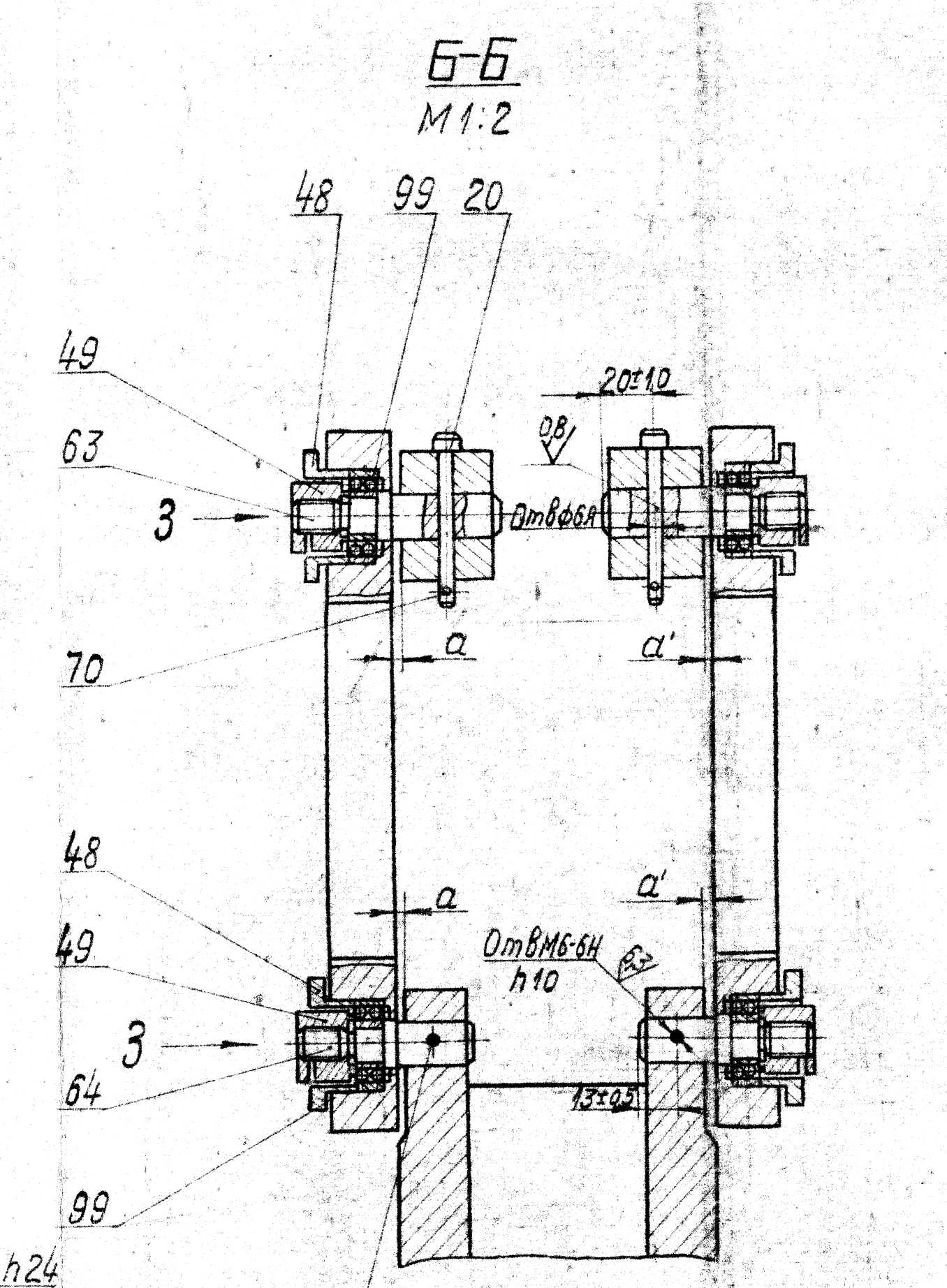
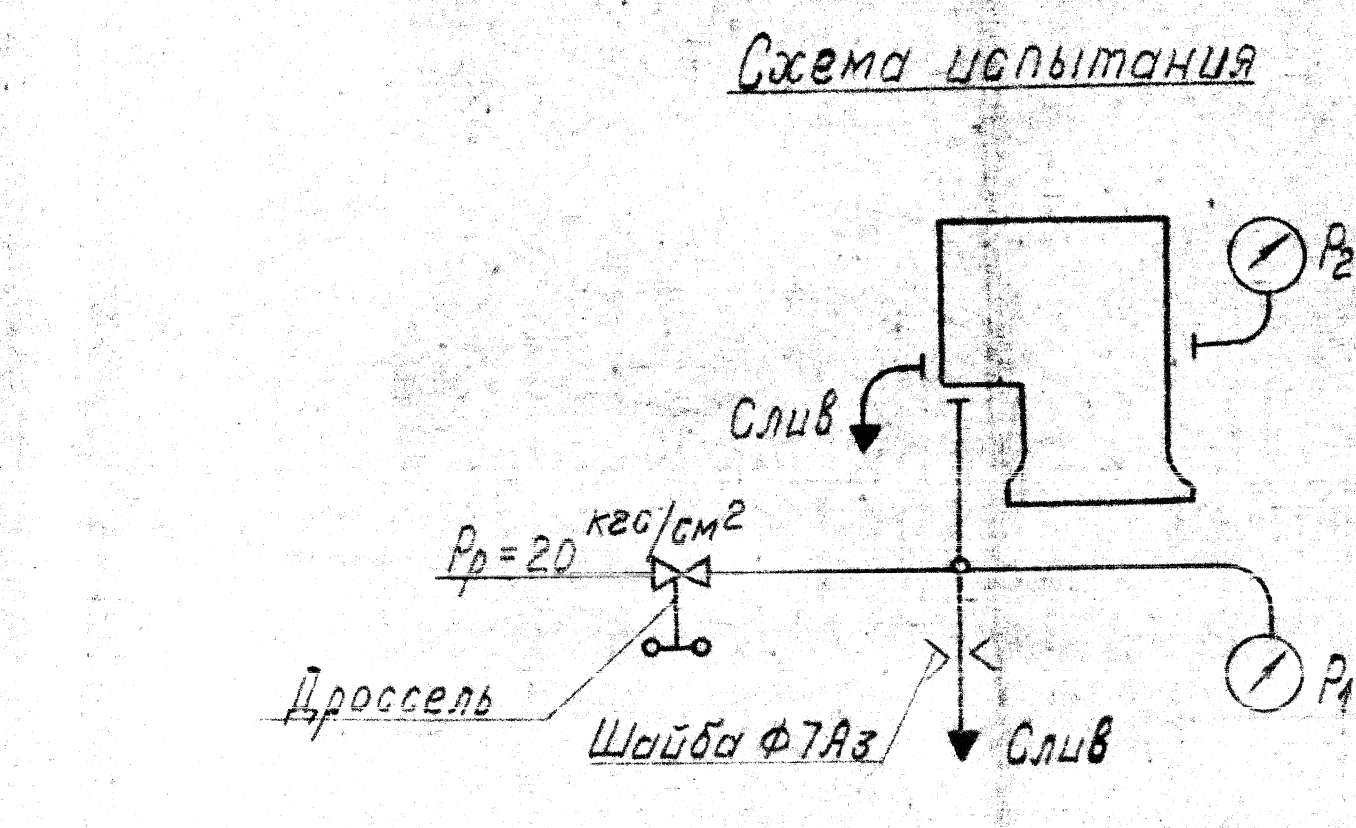
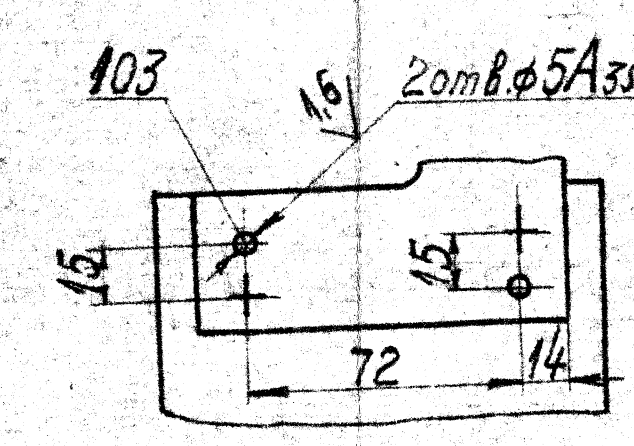
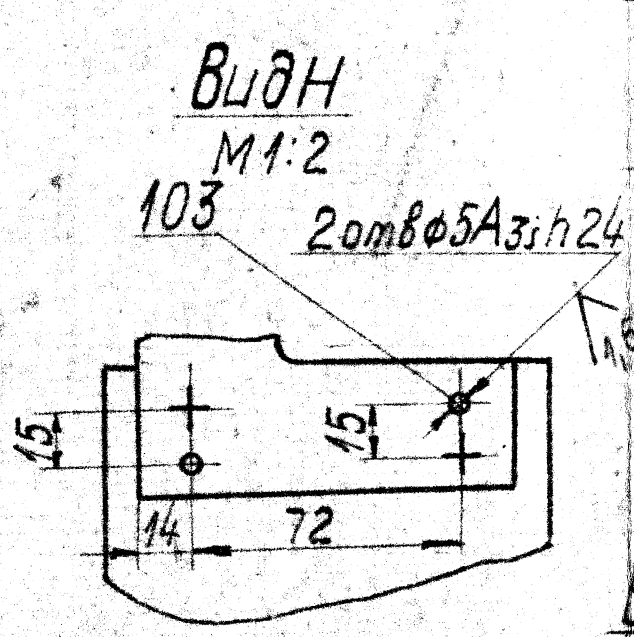
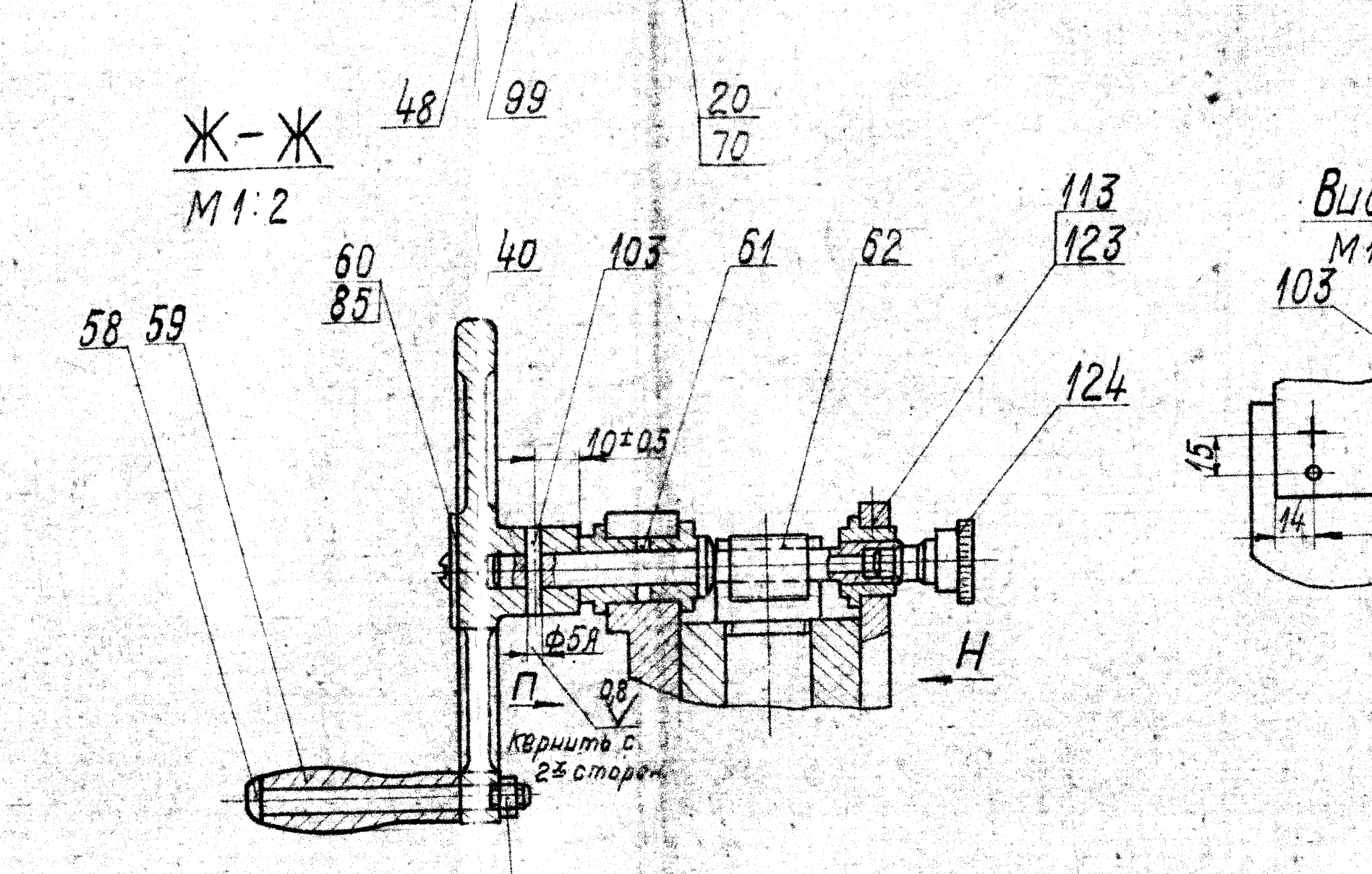
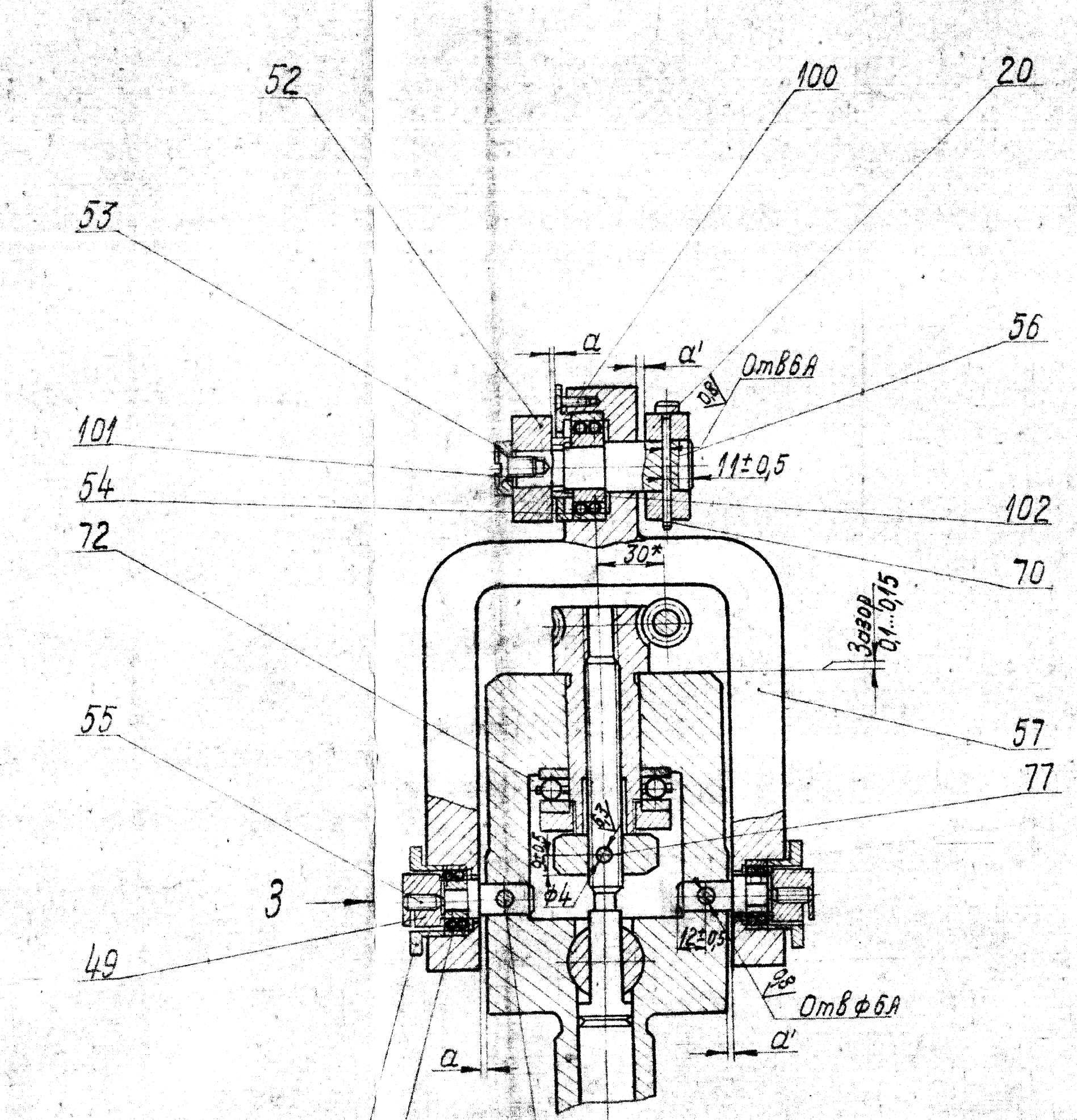
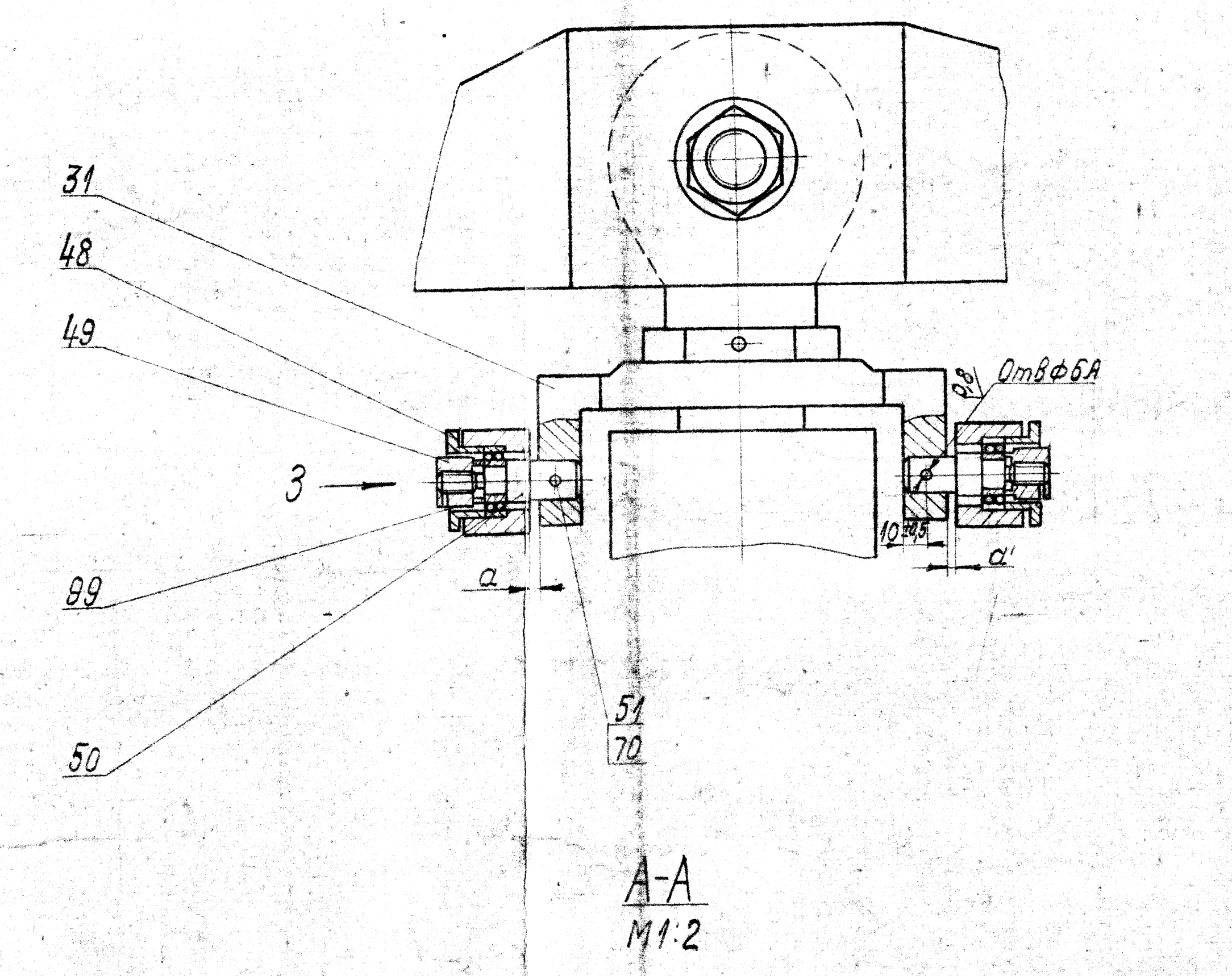
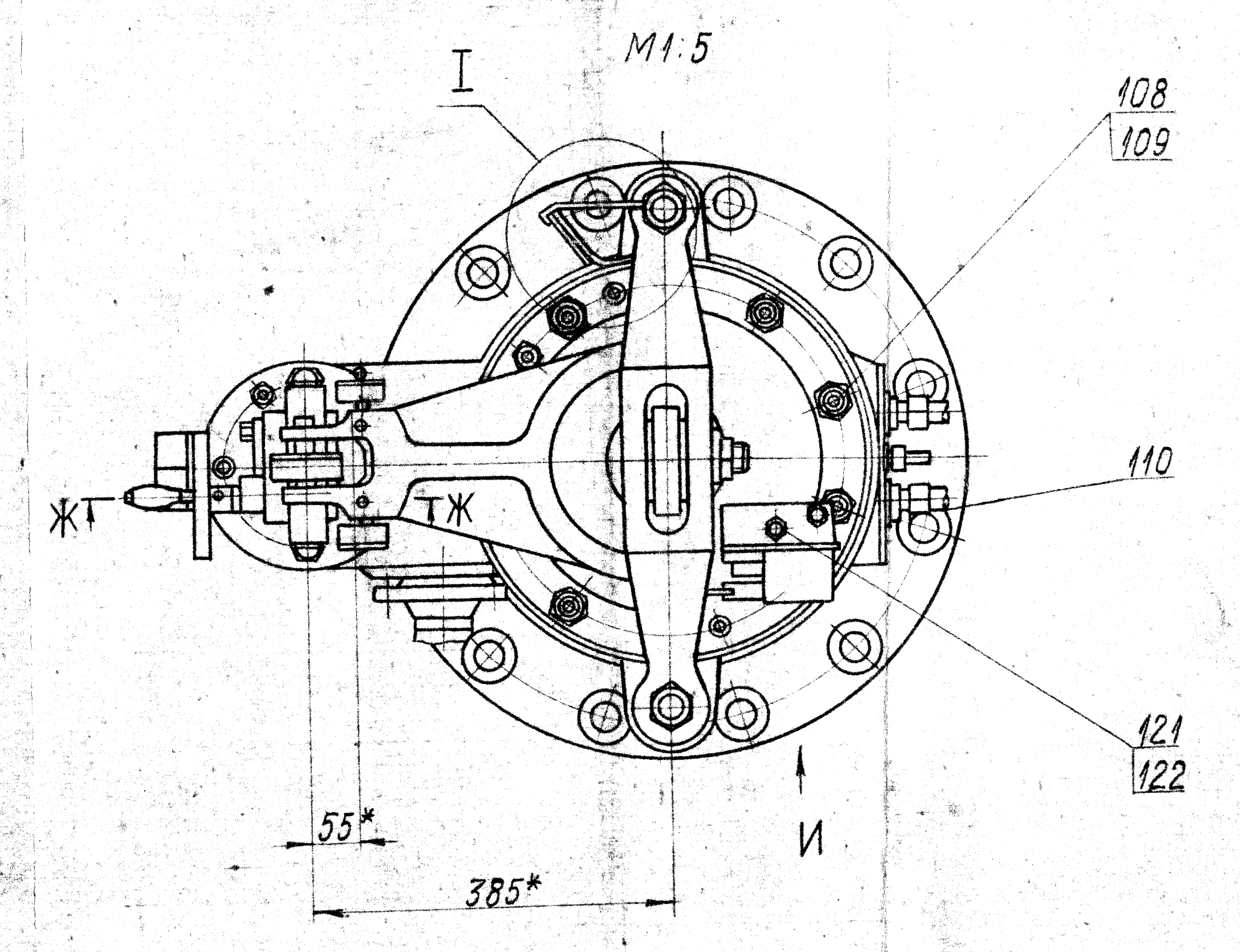
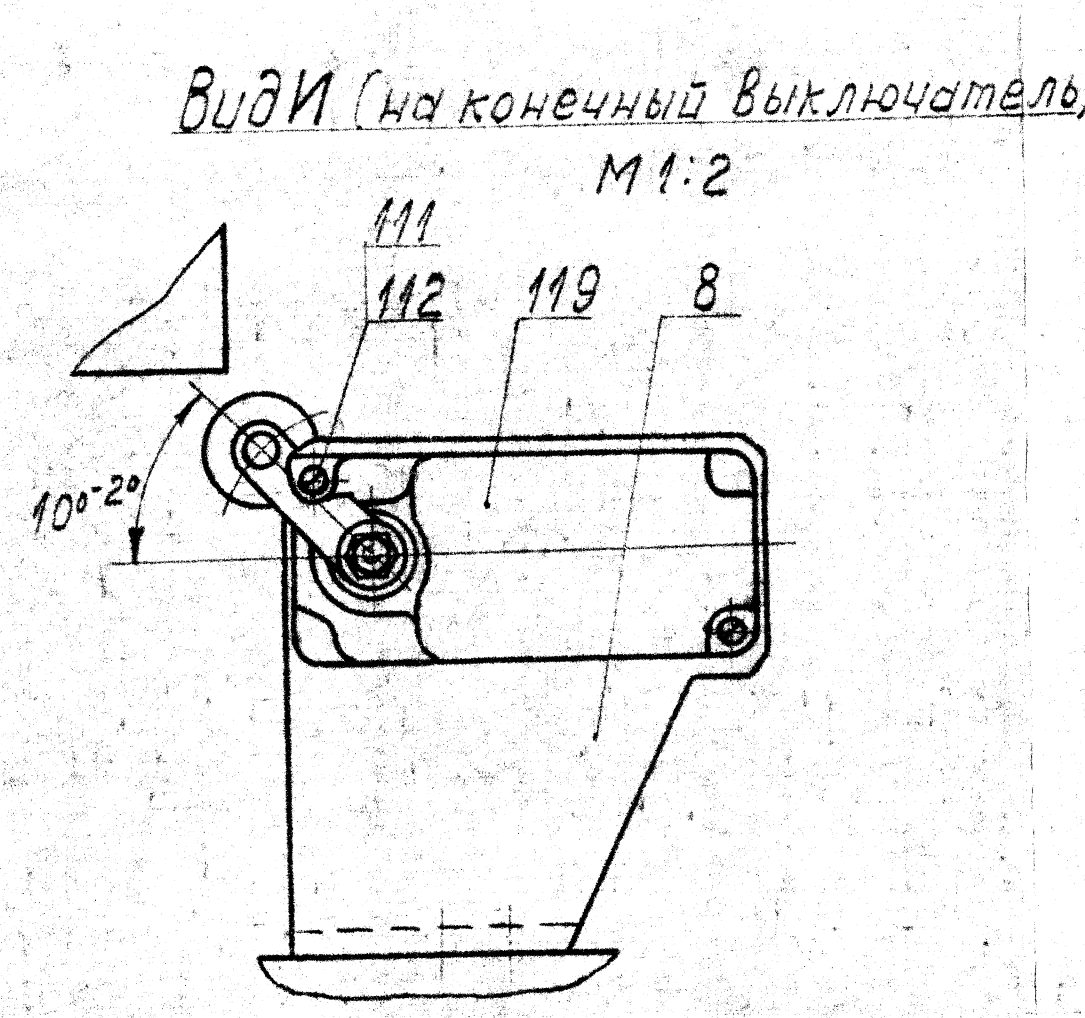
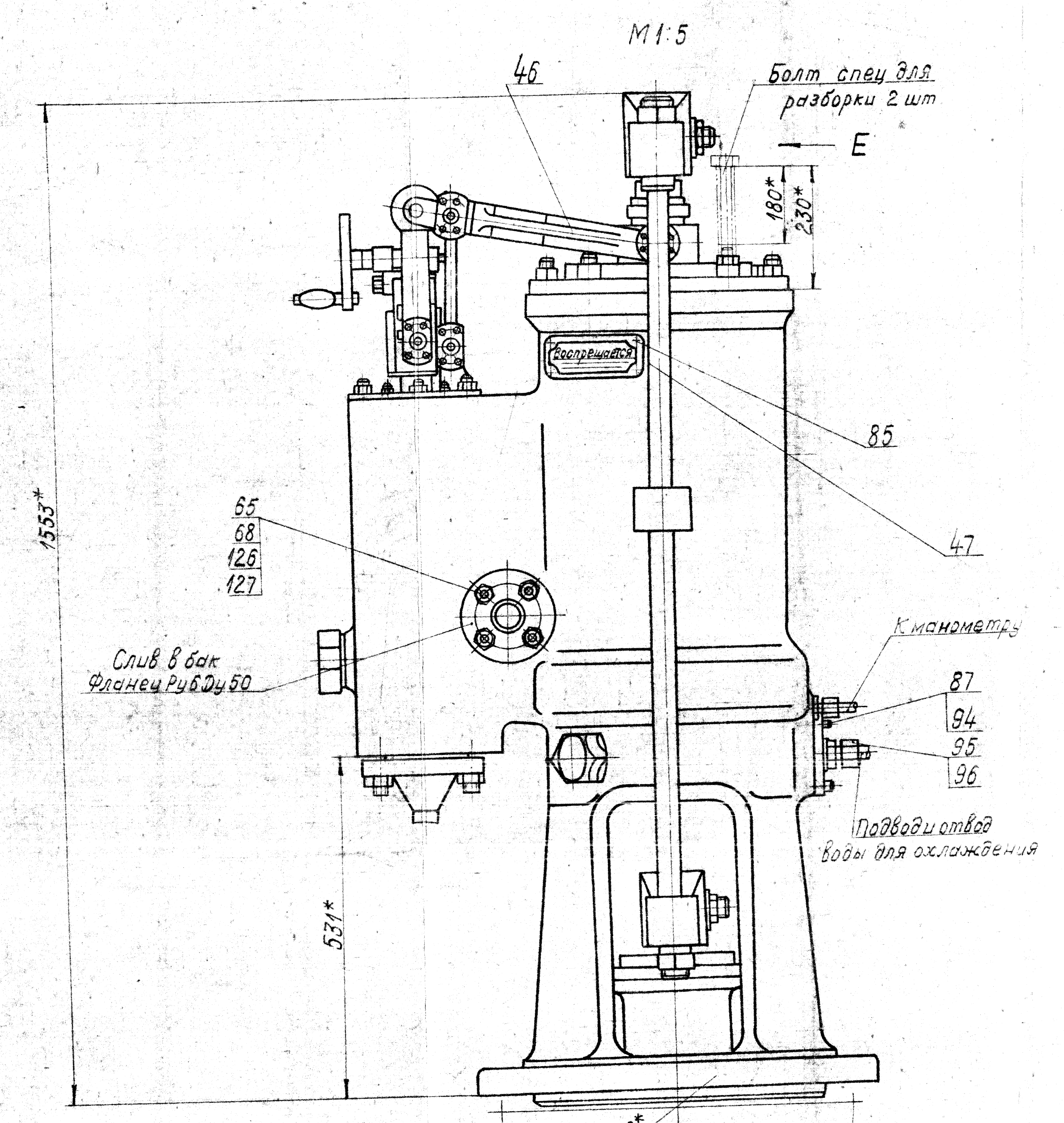
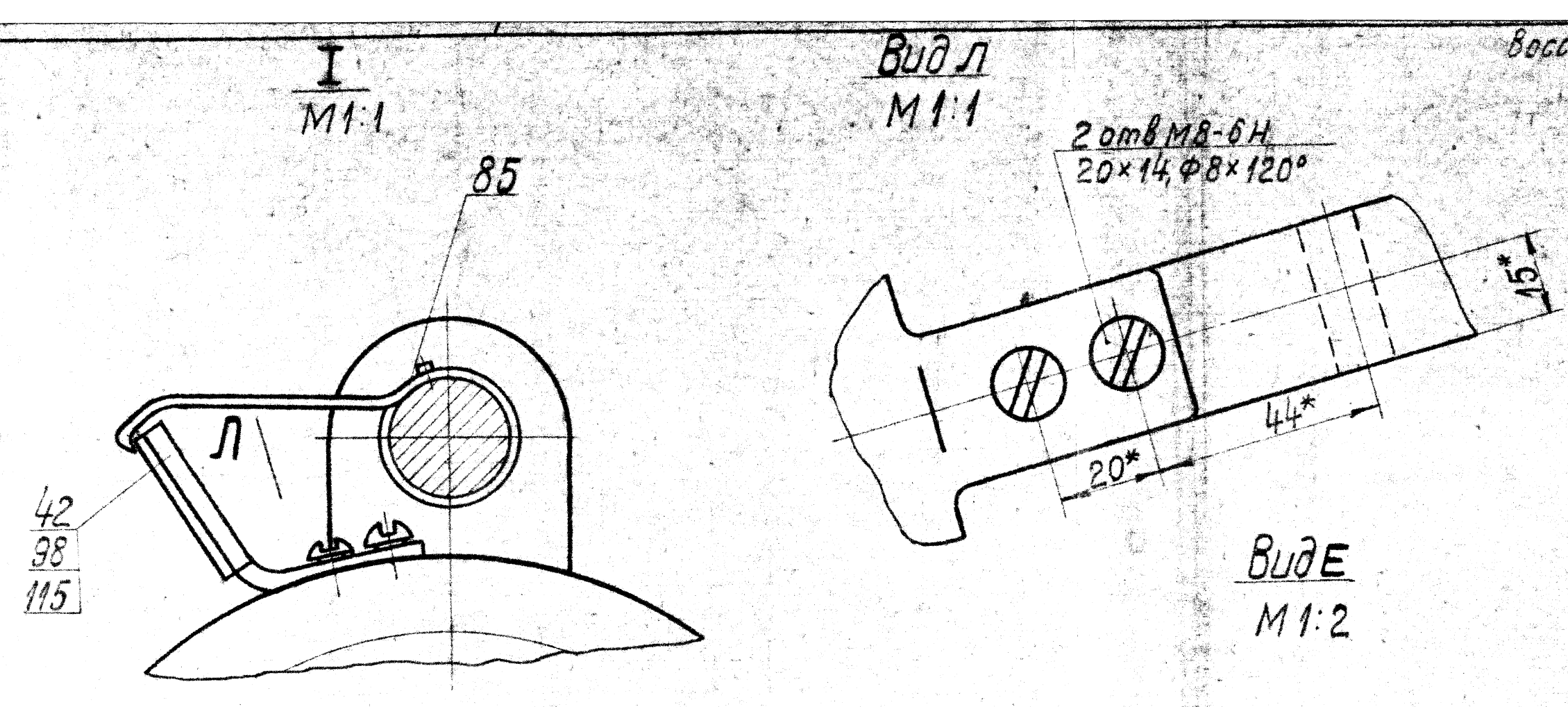


12754056

1 мм
хвостик 2 мм



43. Нечувствительность сервомотора на участке хода 0-95 мм не более $0,2 \text{ кгс/см}^2$ и на участке хода 95-102 не более 1 кгс/см^2 .

44. Проверить, что подъем поршня от положения закрытого клапана до верхнего упора поршня сервомотора составляет 102 ± 2 мм.

45. Проверить, что вращением маховика 40 клапан полностью закрывается.

46. Конечный выключатель 119 установить так, чтобы срабатывание его (появление сигнала) происходило при 5-8 мм хода от положения закрытого клапана.

5. Окраска поверхностей.

51. Наружные необработанные поверхности эмаль ПФ-115 серая Гост 6465-76-IV (11,5 м²), внутренние необработанные поверхности в пределах досягаемости эмаль ВЛ-515 красно-коричневая ТУ-6-10-1032-75-IV (11,5 м²).

6. Консервация внутренних поверхностей и деталей: смазка П8К Гост 19337-74 или масло К-17 Гост 10877-76 (1,0 м²).

* - Размеры для справок.

1. Сборка

11. Крышку 1 установить так, чтобы штак 37а поршнем 34 и поршневыми кольцами 38 свободно перемещался под собственным весом от упора до упора, после чего крышку штафовать шпильками.

12. Рычаг 46 установить так, чтобы при положении всех серв в вертикальной плоскости зазор $a-a' = 0,5 \dots 1,2$.

13. Проверить, что при положении поршня сервомотора на верхнем упоре размер $H-H_0 = 113 \pm 1$ мм.

14. При $H-H_0 = 104$ мм установить стрелку 41 на нуль шкалы.

15. Проверить, что ход золотника между упорами $h = 13 \pm 0,5$ мм.

16. Установить боковой зазор 0,10-0,15 в червячном зацеплении 24 и 62. Проверить плавность зацепления после чего установить штифты 74. Зацепление смазать пресс-солидолом Ж Гост 10333-79.

2. Испытание

21. Испытание производится по нижеприведенной схеме при напорном давлении масла $P_1 = 20 \text{ кгс/см}^2$ и $t = 50 \pm 0,5^\circ\text{C}$.

22. С помощью маховика 40 установить напряжение пружин золотника так, чтобы поршни сервомотора при давлении масла под золотником $P_2 = 15 \text{ кгс/см}^2$ находились в положении 48 ± 3 мм по шкале, после чего гайку 21 довернуть вверх до упора.

23. Проверить, что изменение давления под золотником при перемещении поршня сервомотора от 0 до 95 мм $\Delta P_2 = 6 \pm 0,6 \text{ кгс/см}^2$, после чего гайку 21 шплинтовать.

24. Нечувствительность поршня сервомотора не более $0,15 \text{ кгс/см}^2$.

25. Нечувствительность сервомотора не более $0,15 \text{ кгс/см}^2$.

26. Давление под поршнем сервомотора при положении 48 мм по шкале $P_2 = 42 \pm 0,8 \text{ кгс/см}^2$.

27. Изменение давления под поршнем при его перемещении от 0 до 95 мм по шкале $\Delta P_2 = 3,4 \pm 0,4 \text{ кгс/см}^2$.

28. Пульсация сервомотора не более 2 мм.

3. Сборка на коробке клапана

31. Проверить, что ход клапана от нижнего до верхнего упора равен 95 ± 3 мм.

32. Установить штак по размеру H (см. п.4 сборки) на крайней (не) при закрытом клапане.

33. Во избежание порчи резьбы при закрытии сервомотора проверить, что штак клапана довернут до упора в корпус амортизатора. Подвод штока до упора запрещается. При сборке сервомотора с клапаном ориентировку нижнего коромысла в горизонтальной плоскости производить только за счет поворота сервы амортизатора и вокруг вертикальной оси. Для уменьшения усилия возникающего при повороте сервы амортизатора, с помощью гайки, уменьшить натяжение тарельчатых пружин.

4. Испытание на коробке клапана

41. Снять характеристику давления под поршнем-ход поршня. С помощью гайки амортизатора установить при положении поршня 1 мм от верхнего упора $P_2 = 10,6 \pm 0,2 \text{ кгс/см}^2$. Проверить, что при положении поршня 5 мм от верхнего упора $P_2 = 9,6 \pm 0,5 \text{ кгс/см}^2$.

42. После выполнения п.41 установить винт поз.83.

12754056

№	СЕРТИФИКАТ	№	1170	1.25
№	Сервомотор автоматического затвора ЦБД	№	1170	1.25
№	Лист 1 из 2	№	1170	1.25

Верно! Палкина Гай 22.10.86 К-200-130-5

Формат	Кол-во	Наименование	Технические	Единицы
			<u>Документация</u>	
44		1275405 СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Сборочные единицы</u>	
24С3	1	1282563	Крышка в сборе	1
12С4	2	1130845	пружина золотн. старелкой	1
22С4	3	1076523	крышка золотничко-вой коробки	1
12А3	4	1232521	Амортизатор	1
			<u>Детали</u>	
11В4	5	1282559	Шайба специальная	1
22В4	6	1282560	Золотник	1
11С3	7	1282561	Гайка специальная	1
12D8	8	1350115	Стойка	1
11А4	9	1076495	Упор нижний	1
22В4	10	1130822	Букса	1
11В4	11	1130823	Опора	1
11С4	12	1178372	Кольцо упорное верхнее	1
11С4	13	1130824	Тарелка нижняя	1

132549

10	510.0511-87	Зина	12.87
8	35476 510.253-86	Филиппов	10.86
Изм.	Лист	№ докум	Подп.

1275405

Разработал	Палкина Гай	Сервомотор автома-	Лист	1	Листов	10
Проверил	Гребень	тического затвора				
Утвердил	Фрагман	УВА				
	Шанов	26				

KOIT

К-200-130-3

Спиртовой №	Подпись и дата	Вид	№ табл.	Вид	№ табл.	Вид	№ табл.
11 С4 14	1130825	Упор				1	
11 С4 15	1138402	Скалка				1	
22 С4 16	1076474	Рамка				1	Х мол 24
11 С4 17	1076466	Втулка				1	
11 С4 18	1076472	Щиток				2	Х мол 24
11 С4 19	1076469	Вилка				1	Х мол 24
11 С4 20	1075611	Штифт специальный				5	Х мол 24
11 С4 21	1076470	Гайка тран. 20x4				1	
11 D4 22	1076473	Кронштейн				1	Х мол 24
11 D4 23	1076468	Винт				1	
12 D4 24	1076475	колесо червячное				1	
11 D4 25	1076471	Гайка				1	
11 D4 26	1286892	Серьга				2	ц 15хр
11 D3 27	1232526	Палец				2	0,018кд15хр
11 D3 28	1232527	Втулка				2	
12 D3 29	1232525	Коромысло				2	Х мол 24

132549

1275405 36 2

K-200-130-3

132549

12D330	1232530	Ушко	1	Х мол 24
12D331	1286889	Вилка	1	ц 15хр
11С332	1130831	Втулка сальника	1	
24С333	1152674 1351298	Корпус	1	⊗
12С334	1232528	Шток	1	
12С335	1234088	Пружина	1	кд 15хр
12С336	1130834	Пружина	1	кд 15хр
12С337	1152791 1351838	Поршень	1	⊗
12В338	1130836	Кольцо моршневое	3	
11В339	1152673	Крышка	1	
12D240	1076497	Маховик	1	Х мол. 24
11С241	1130840	Стрелка	1	х 24δ
12D742	1152930	Стойка	1	
11С243	1152929	Шкала	1	
12С244	1152676	Тяга	2	Х мол 24
11D145	1130844	Кольцо	2	Х мол 24

8 - 510.253-86 Рубль 10.86

1275405

36

3

132549

Старый №, Номер вкладки, Номер в папке, Номер в ящике, Номер в шкафу, Номер в ящике, Номер в шкафу

22D846	1130827	рычаг обратной связи	1	
11C747	1076536	Табличка	1	
11D748	1076502	Крышка	8	
11C749	1076503	гайка специальная	8	х мол 24
11C750	1131161	Палец	2	
11C751	1076505	Штифт специальный	24	10
11C752	1076508	распорная втулка	1	
11C753	1076507	Шайба	1	х мол 24
11B754	1076509	Крышка	1	х мол 24
11B755	1076506	Палец	2	х мол 24
11B656	1076510	Палец	1	х мол 24
12B657	1286891	Серьга	1	415хр
11A758	1076514	Стержень ручки	1	
11A759	1035008	Ручка	1	
11A760	1205839	Табличка	1	х мол 24
11A651	1285601	Втулка	3	

10 - 510.0511-87 *Shal* 1275405 36 4

12 A6 62	1285602	Червяк	1	
11 B6 63	1076513	Палец	2	ХМОЛ 24 Х 240
11 A6 64	1076512	Палец	2	ХМОЛ 24
<u>Стандартные изделия</u>				
C4 B4 65	10.7901.015	Гайка М16-6Н ГОСТ 5915-70	16	ХИМ.Фос. ЭМ. ПП-115
B4 66	25.7850.445	Шпилька АМ16-69х45 (20/34) ГОСТ 11765-66	8	ХИМ.Фос. ЭМ. ПП-115
B4 C4 67	10.7830.172	Винт М6-69х16 ГОСТ 17475-72	12	Кг 9хр
C4 68	25.7850.441	Шпилька АМ16-69х35 (20/26) ГОСТ 11765-66	8	ХИМ.Фос. ЭМ. ПП-115
C4 69	12.7821.220	Винт М8 69х16 ГОСТ 1491-72 1477-75	2	Кг 9хр
B6 C4 70 A6	10.7878.051	Шплицит 2х10. ГОСТ 397-66	8	10
D4 71	10.7821.172	Винт М6-69х16 ГОСТ 1476-75	2	Кг 9хр
D4 72		Шарикоподшипник N 8207 ГОСТ 6874-54	1	

132549

10 - 510.0511-87 Зуба 1287
 9 - 510.0103-87 Шпилька 11.82
 8 - 510.253-86 Шпилька 1.86

1275405 36

Лист 5

К - 200 - 130-3

132549

8

D4 73	10.7801.280	Болт М10-69x35 ГОСТ 7798-70	4	
D3 75		Шарнирный подшип- ник ШС-40 ГОСТ 3635-54	2	
D3 76	16.7901.021	Гайка М30-6Н ГОСТ 2526-70	2	хим.фос эм. ПФ-11
D3 77	10.7878.124	Шлицит 4x50 ГОСТ 397-66	3	
C3 78	12.4101.233	Штифт 6Гx70 ГОСТ 3128-70	1	
B3 79	10.7821.329	Винт М12-69x20 ГОСТ 1477-64	1	хим.фос фрм
B3 80	10.9677.006	Соединение труб шаро- во конусное ввертное Дуб	1	
B3 81	10.5201.018	Кольцо уплотнитель- ное 1В	1	
A3 82	16.5201.030	Шайба 30 ГОСТ 11371-68	2	
A3 83	10.7821.269	Винт М10-69x12 ГОСТ 1476-64	2	к991р

9 - 510.0103-87 Кан. ш. 87
8 - 510.253-86 Резинка 8 86

12751.05 26

K-200-130-3

132549

C2 84	10.7830.074	Винт М3-69x8 ГОСТ 17475-72	4	8-9
A5 C2 85 D7	10.7831.102	Винт М4-69x8 ГОСТ 17473-72	20	
C1/2 C2/2 86	60.4125.404	Штифт цилинд. 16x47x75	4	8
C8 C2 87	10.7901.013	Гайка М12-6Н ГОСТ 5915-70	10	кг 9хр
B2 88	12.7241.129	Пробка М56x4-69	3	хим. фроз. эм. ПФ-11
B2 89	10.5201.058	Кольцо уплотительное 58	3	
A2 90	10.7901.023	Гайка М36-6Н ГОСТ 5915-70	4	хим. фроз. эм. ПФ-11
10 A2 91	12.4101.202 229	Штифт ^{67x50} 57x60 ГОСТ 3128-70	4	
C1 92	25.7850.560	Штилька АМ20-69x70 (²⁵ / ₄₆) ГОСТ 11765-66	2	хим. фроз. эм. ПФ-11
C1 93	10.7830.220	Винт М8-69x16 ГОСТ 17475-72	4	
C7 94	25.7850.333	Штилька АМ12-69x30 (¹⁵ / ₂₂) ГОСТ 11765-66	6	кг 9хр

101 - 510.0511-87 *Алиба* 12.87
 9 - 510.0103-87 *Станет* 11.87
 8 - 510.253-86 *Рыжиков* X-86

1275405 36 7

№ докум.	Подпись в дата	Видов кив. №	Или. № дубл.	Подпись в дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
					С7 95	10.5201.028	Кольцо уплотнительное 28	2	
					С7 96	10.9677.015	Соединение трубо- рото-конусное вверт- ное Ду15	2	
					А2 97	10.5201.041	Кольцо уплотнительное 41	2	
					Д7 98	10.7831.220	Винт М8 - 69 x 16 ГОСТ 17473-72	2	Кг 8 хр
					С7 99		Шарикоподшипник №1202 ГОСТ 5720-51	8	
					С6 100	10.7830.175	Винт М6 - 69 x 22 ГОСТ 17475-72	37	
					В7 101	10.7830.275	Винт М10 - 69 x 22 ГОСТ 17475-72	1	
					В6 102		Шарикоподшипник №1304 ГОСТ 5720-51	1	
					А7 103	12.4101.194	Штифт 5Г x 30 ГОСТ 3128-70	5	
					А7 106	10.7878.043	Шплицы 1,6 x 10 ГОСТ 397-66	1	

Удостоверен. №

132549

Подпись в дата

Или. № дубл.

Видов кив. №

Подпись в дата

№ докум.

Формат	Тип	Изм.	Обозначение	Изделие	Кол	Примечание
	A7107		10.7901.011	Гайка М8-6H ГОСТ 5915-70	1	Кг 9хр
	A7108		10.7901.017	Гайка М20-6H ГОСТ 5915-70	10	ХИМ. ФОС. ЭМ. ПФ-115
	A7109		25.7850.556	Шилька АМ20-69х 50(²⁵ / ₃₈)ГОСТ 11765-66	8	ХИМ. ФОС. ЭМ. ПФ115
	A7110		10.7801.218	Болт М8-69х14 ГОСТ 7790-70	2	Кг 9хр
	A7111		10.7832.141	Винт ВМ5.69х35-46 ГОСТ 1491-80	2	Кг 9хр
	A7112		10.7974.950	Шайба 565Г ГОСТ 6402-70	2	
	A7113		10.7821.168	Винт М6-69х10 ГОСТ 1476-64	3х	Кг 9хр
	DT115		10.7974.980	Шайба В 65Г ГОСТ 6402-70	2	
	Б4В4117		0308860	Прокладка φ 142хφ 106 δ=0,5	1	
	Б4А4118		0308861	Прокладка φ 42хφ 16 δ=0,5	1	

Итого по партиям

Справочный №

132549

Подпись и дата

Книг. №

Вместе с №

Подпись и дата

Итого по партиям

10 - 510.0511-87
9 - 510.0103-87

1275405 36

К-200-130-3

132549

11

514

A4

9
8

A7 119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

10.7801.274

10.7974.010

1285600

10.9651.003

1299656

20.5402.050

0323724

1351837

10.7878.136

Прочие изделия

Выключатель путевой 1
ВП16Г236231-55Т2.3

Материалы

Набивка сальнико-
вая ЛП 6x6; Р-765
ГОСТ 5152-84

Болт М10-69x20.46
ГОСТ 7798-70

Шайба 10.65Г
ГОСТ 6402-70

Планка

Масленка
6.3 ГОСТ 20905-75

Фланец специальн.
Ду 50

Фланец 2-50-16
ГОСТ 12821-80

Прокладка ф87xф50
δ = 0,5

Штифт спец.

Шлицит 5x32
ГОСТ 397-79

2 кг 9хр.

2

1

1

1

1

1

1

1

9 - 510.0103-81
8 - 510.253-86

1275405 36