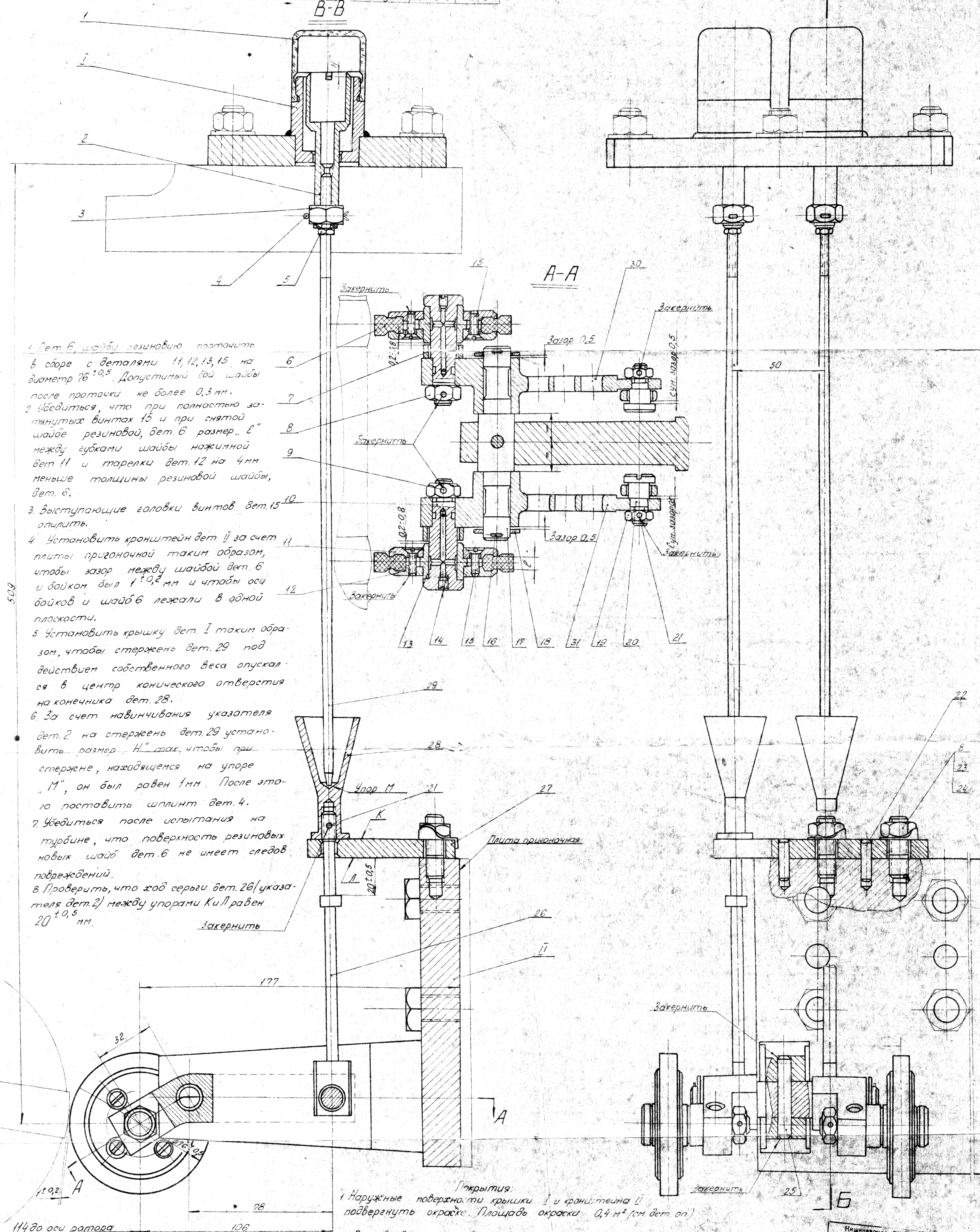




1. Дет. 6, шайбы резиновые проточить в сборе с деталями 11, 12, 13, 15 на диаметр 16 ± 0.5 . Допустимый бой шайбы после проточки не более 0,3 мм.
2. Убедиться, что при полностью затянутых винтах 15 и при снятой шайбе резиновой, дет. 6 размер 1 ± 0.2 между губками шайбы нажимной дет. 11 и тарелки дет. 12 на 4 мм меньше толщины резиновой шайбы, дет. 6.
3. Выступающие головки винтов дет. 15 опилить.
4. Установить кронштейн дет. 11 за счет плиты пригонной таким образом, чтобы зазор между шайбой дет. 6 и бойком был 1 ± 0.2 мм и чтобы оси бойков и шайб 6 лежали в одной плоскости.
5. Установить крышку дет. 1 таким образом, чтобы стержень дет. 29 под действием собственного веса опускался в центр конического отверстия на кончике дет. 28.
6. За счет навинчивания указателя дет. 2 на стержень дет. 29 установить размер H так, чтобы при стержне, находящемся на упоре M , он был равен 1 мм. После этого поставить шплинт дет. 4.
7. Убедиться после испытания на турбине, что поверхность резиновых новых шайб дет. 6 не имеет следов подрезаний.
8. Проверить, что ход серги дет. 26 (указателя дет. 2) между упорами K и L равен 20 ± 0.5 мм.

- Покрытия:
1. Наружные поверхности крышки 1 и кронштейна 11 подвергнуть окраске. Площадь окраски $0,4 \text{ м}^2$ (см. дет. оп.)
2. Все обработанные поверхности подвергнуть консервации. Площадь консервации $0,8 \text{ м}^2$

Исходный ТЗ
Утверждается в производстве
32
16.11.72

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Изгот.	Год	Зав.	Соб.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Изгот.	Год	Зав.	Соб.
11	Д-1146638	Кронштейн	1	4,4						22	12.4101.220	Штифт цилиндр 6x25	2	0,005	45		
12	Д-1146639	Крышка	1	3,2						21	12.4101.134	Штифт цилиндр 3x14	4	0,0008	45		
31	Д-1221165	Рычаг правый	1	0,43	20Л-1 М14 15-63	555787	1972			20	Д-1146631	Палец	2	0,025	гост 1050-60		
30	Д-1221164	Рычаг левый	1	0,43	20Л-1 М14 15-63	555787	1972			19	14.7901.011	Гайка М18	2	0,0056	25	покуп.	
29	Д-1146629	Стержень	2	0,088	4М14 3365-53					18	16.5201.016	Шайба 16	2	0,011	Ст 3		
28	Д-1146628	Наконечник	2	0,034	гост 4783-68					17	Д-1146633	Ось	1	0,15	гост 1050-60		
27	Д-1146627	Полка	1	0,48	гост 500-58					16	10.7878.102	Шплинт 3x20	2	0,0019	Ст 3		
26	Д-1146626	Серга	2	0,1	гост 1050-60					15	10.7878.103	Винт М15x16	8	0,002	45		
25	12.4101.251	Штифт цилиндр 8x43	1	0,018						14	10.7821.100	Винт М4x6	2	0,0004	45		
24	25.78.50	Шпилька М10x22	2	0,016						13	Д-1146635	Втулка	2	0,24	гост 535-58		
23	15.7977.011	Шайба опорная 16	2	0,003						12	Д-1146635	Тарелка	2	0,08	гост 535-58		
13	Обозначен	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Изгот.	Год	Зав.	Соб.	11	Д-1146634	Шайба нажимная	2	0,08	гост 535-58		
										10	Д-1146990	Палец	2	0,065	гост 1050-60		
										9	12.4101.138	Штифт цилиндр 3x20	2	0,001	45		

5-1146625
Указатели бойков
регулятора
безопасности
11
11.11.72