

Formular de deviz nr. 1

Volumul lucrărilor de pregătire și diagnosticarea tehnică a conductei de abur pentru necesități proprii a blocului energetic nr.2

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995г. 0101010106	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø426×9mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø426×9мм)	1 cordon (1 шов)	38
2	Прейскурант №4, 1995г. 0101010104	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø219×8mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø219×8мм)	1 cordon (1 шов)	20
3	Прейскурант №4, 1995г. 0101010103	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø159×6mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø159×6мм)	1 cordon (1 шов)	26
Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				
4	Прейскурант №4, 1995г. 0104010106	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø426×9mm pentru depistarea fisurilor laterale și longitudinale. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø426×9мм на наличие поперечных и продольных трещин)	1 cordon (1 стык)	38
5	Прейскурант №4, 1995г. 0104010104	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø219×8mm pentru depistarea fisurilor laterale și longitudinale. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø219×8мм на наличие поперечных и продольных трещин)	1 cordon (1 стык)	20
6	Прейскурант №4, 1995г. 0104010103	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø159×6mm pentru depistarea fisurilor laterale și longitudinale. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø159×6мм на наличие поперечных и продольных трещин)	1 cordon (1 стык)	26
7	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø426×9mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale și longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø426×9мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных и продольных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	383,2
8	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø219×8mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale și longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø219×8мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных и продольных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	83,62
9	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø159×6mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale și longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø159×6мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных и продольных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	97,6
10	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii segmetelor drepte de conductă Ø426×9mm pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea segmentului drept dar nu mai mult de 10 puncte pe zonă (10×4×26=1040). (Измерение толщины прямых участков паропровода Ø426×9мм на 4-х симметричных зонах диаметра и по всей длине прямого участка, но не более 10 точек на участок)	100 puncte (100 точек)	10,4
11	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii segmetelor drepte de conductă Ø219×8mm pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea segmentului drept dar nu mai mult de 10 puncte pe zonă (10×4×14=560). (Измерение толщины прямых участков паропровода Ø219×8мм на 4-х симметричных зонах диаметра и по всей длине прямого участка, но не более 10 точек на участок)	100 puncte (100 точек)	5,6
12	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii segmetelor drepte de conductă Ø159×6mm pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea segmentului drept dar nu mai mult de 10 puncte pe zonă (10×4×9=360). (Измерение толщины прямых участков паропровода Ø159×6мм на 4-х симметричных зонах диаметра и по всей длине прямого участка, но не более 10 точек на участок)	100 puncte (100 точек)	3,6
13	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului coturilor Ø426mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 3 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră (3×3×1=144). (Измерение толщины металла гибов Ø426мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 3 точки измерения, на растянутой и нейтральной зоне)	100 puncte (100 точек)	1,44
14	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii metalului coturilor Ø219mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 3 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră (3×3×3=27). (Измерение толщины металла гибов Ø219мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 3 точки измерения, на растянутой и нейтральной зоне)	100 puncte (100 точек)	0,27
15	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii metalului coturilor Ø159mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 3 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră (3×3×12=108). (Измерение толщины металла гибов Ø159мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 3 точки измерения, на растянутой и нейтральной зоне)	100 puncte (100 точек)	1,08
16	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii carcasei vanelor (10buc) câte 5 puncte pentru fiecare parte a carcasei și 4 puncte în zonele radiale ((4+5×2)×10=140). (Измерение толщины корпуса клапана (10шт), по 5 точек на каждую сторону корпуса и по 4 точки на зоны радиусных переходов) (DN400 - 2buc.; DN200 - 5buc.; DN150 - 3buc.)	100 puncte (100 точек)	1,4
17	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii reducăției (DN400mm), pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea reducăției, câte 3 puncte pentru fiecare zonă (4×3=12). (Измерение толщины переходов (Ду400мм), по 4-м симметричным зонам диаметра и по всей длине перехода, по 3 точки на каждую зону)	100 puncte (100 точек)	0,12
18	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii blocurilor diafragmelor (2buc), câte 4 puncte de măsurare simetrice diametrului în 4 secțiuni (4×4×2=32). (Измерение толщины стенки блоков с диафрагмами (2шт), по 4 точки симметрично диаметру в 4-х сечениях) (DN400 - 2buc.; DN150 - 1buc.)	100 puncte (100 точек)	0,32

Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				
19	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a coturilor pentru depistarea fisurilor de suprafață (31buc). (Капиллярная дефектоскопия гибов на наличие поверхностных трещин (31шт))	1 dm ² (1 dm ²)	5644,2
20	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a carcasei vanelor (10buc.) și a teurilor (6buc). (Капиллярная дефектоскопия корпуса клапанов (10шт) и тройников (6шт))	1 dm ² (1 dm ²)	753
21	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a reducției. (Капиллярная дефектоскопия перехода)	1 dm ² (1 dm ²)	532
22	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a suprafeței exterioare a blocurilor diafragmelor (2buc). (Капиллярная дефектоскопия наружной части блоков с диафрагмами (2шт))	1 dm ² (1 dm ²)	784
Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				
23	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului coturilor Ø426×9mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui, pe fiecare secțiune câte 3 încercări, pe zona alungită și zona neutră (3×3×16=144). (Определение твердости металла гибов Ø426×9мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; по 3 измерения на каждом сечении, на растянутой и нейтральной зоне)	1 încercare (1 анализ)	144
24	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului coturilor Ø219×8mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui, pe fiecare secțiune câte 3 încercări, pe zona alungită și zona neutră (3×3×27). (Определение твердости металла гибов Ø219×8мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; по 3 измерения на каждом сечении, на растянутой и нейтральной зоне)	1 încercare (1 анализ)	27
25	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului coturilor Ø159×6mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui, pe fiecare secțiune câte 3 încercări, pe zona alungită și zona neutră (3×3×12). (Определение твердости металла гибов Ø159×6мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; по 3 измерения на каждом сечении, на растянутой и нейтральной зоне)	1 încercare (1 анализ)	36
26	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului segmetelor drepte de conducte Ø426, 219, 159mm (49buc), pe 4 zone simetrice a diametrului și câte 3 încercări pe zonă (3×4×49=588). (Определение твердости металла прямых участков труб Ø426, 219, 159мм (49шт), на 4-х симметричных зонах диаметра и по 3 измерений на каждой зоне)	1 încercare (1 анализ)	588
27	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului carcasei vanelor (10buc) câte 5 măsurări pentru fiecare parte a carcasei și 4 măsurări în zonele radiale ((4+5×2)×10=140). (Определение твердости металла корпуса клапанов (10шт) по 5 измерений на каждую часть корпуса и по 4 измерения в зонах радиусных переходов)	1 încercare (1 анализ)	140
28	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului reducției, pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea reducției, câte 2 măsurări pentru fiecare zonă (4×2=8). (Определение твердости металла перехода, на 4-х симметричных зонах диаметра и по всей длине перехода, по 2 измерения на каждую зону)	1 încercare (1 анализ)	8
29	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului teurilor (6buc), 2 măsurări în zona de jos, câte 4 măsurări simetric pentru fiecare ștuț și 2 măsurări în zona radială (2+(4×3)+2=16×6=96). (Определение твердости металла тройников (2шт), 2 измерения в нижней части, по 4 измерения симметрично для каждого штуцера и по 2 измерения в зонах радиусных переходов)	1 încercare (1 анализ)	96
30	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului blocurilor diafragmelor (2buc), câte 4 puncte de măsurare simetrice diametrului în 4 secțiuni (4×4×2=32). (Определение твердости металла блоков с диафрагмами (2шт), по 4 точки симметрично диаметру в 4-х сечениях)	1 încercare (1 анализ)	32
Control dimensional (Измерительный контроль)				
31	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității coturilor (31buc), câte 2 măsurări în 3 secțiuni (2×3×31=186). (Измерение овальности отводов (31шт), по 2 измерения в 3-х сечениях)	1 măsurare (1 измерение)	186
Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)				
32	Прейскурант 1/98, 1995г. 0102070101	Montarea și demontarea schelelor până la 10 m. (Устройства и разборка лесов высотой до 10м)	10 m ² (10 м ²)	23
33	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Защитка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 dm ²)	135,13
K=4,07 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
34	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.01.05 2 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего/разрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1
K=1,38 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
Materiale (Материалы)				
35		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (1шт)	46
36		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (500g/m ²)	1 kg (1кг)	289,97
37		Penetrant (Пенетрант) (60ml/m ²)	1 L (1Л)	46,28
38		Developant (Проявитель) (50ml/m ²)	1 L (1Л)	38,57
39		Solvent (Очиститель) (45ml/m ²)	1 L (1Л)	34,71
40		Cârpe (Ветошь)	1 kg (1кг)	8

Formular de deviz nr. 2

Volumul lucrărilor de pregătire și diagnosticarea tehnică a prefabricatului ПВД-5 (Nr. de uzină 42682) a blocului energetic nr.3

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995г. 0101020101 0101020102	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură a carcasei și fundului de sus: -4 cordoane inelare Ø1700 mm (21,35 m.l.); -1 cordon longitudinal H=5750 mm (5,75 m.l.) (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов корпуса и верхнего днища: - 4 кольцевых шва Ø1700 мм; - 1 продольных шва H=5750 мм)	m.l. (м.п.)	27,1
Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				
2	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură a carcasei și fundului de sus: -4 cordoane inelare Ø1700 mm; -1 cordon longitudinal H=5750 mm. (Ультразвуковой контроль сварных швов корпуса и верхнего днища: - 4 кольцевых шва Ø1700 мм; - 1 продольных шва H=5750 мм)	10 dm ² (10 dm ²)	94,2
3	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului capacului de sus, 16 puncte alăturii de măsurare. (Измерение толщины металла верхнего днища, 16 точек по всему периметру)	100 puncte (100 точек)	0,16
4	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului carcasei, câte 16 puncte de măsurare la fiecare segment a virolei (3×16=48). (Измерение толщины металла корпуса, по 16 точек измерения на каждом сегменте обечайке)	100 puncte (100 точек)	0,48
5	Прейскурант №4, 1995г. 0102010101	Măsurarea grosimii fascicolului de țevi Ø32×4 mm, (250 mm de la colectorul de distribuție) câte 4 puncte la fiecare țevă (36+172+24)×4=928. (Измерение толщины трубной системы Ø32×4 мм, (250 мм от раздаточного коллектора) по 4 точки измерения на каждой трубе)	100 puncte (100 точек)	9,28
6	Прейскурант №4, 1995г. 0102010101	Măsurarea grosimii colectoarelor Ø219×13mm, câte 8 puncte la fiecare colector (8×4=32). (Измерение толщины коллекторов Ø219×13мм, по 8 точек измерения на каждый коллектор)	100 puncte (100 точек)	0,32
Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				
7	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a cordonului de colț a ștufulor Ø159, 219 și 920mm. (Капиллярная дефектоскопия углового сварного шва приварки штуцеров Ø159, 219 и 920 мм к днищу корпуса)	1 dm ² (1 dm ²)	140,5
8	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a cordonului de sudură a flanșei de jos Ø1700mm sudată de carcasă – nu mai puțin de 800mm lungime. (Капиллярная дефектоскопия углового сварного шва приварки нижнего фланца к корпусу Ø1700 мм – не менее 800мм длины)	1 dm ² (1 dm ²)	108
9	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a carcasei, sectoare de control 200×200mm pentru fiecare segment a virolei. (Капиллярная дефектоскопия корпуса, участки контроля 200×200мм на каждом сегменте обечайке)	1 dm ² (1 dm ²)	112
10	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a fundului de sus, 2 sectoare de control 200×200mm. (Капиллярная дефектоскопия верхнего днища, 2 участка контроля 200×200мм)	1 dm ² (1 dm ²)	108
11	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a colectoarelor, sectoare de control 100×100mm pentru fiecare colector. (Капиллярная дефектоскопия коллекторов, участки контроля 100×100мм на каждый коллектор)	1 dm ² (1 dm ²)	104
Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				
12	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului carcasei, 16 măsurări la fiecare segment a virolei (3×16=48) în zonele de măsurare a grosimii. (Определение твердости металла корпуса, 16 измерений на каждом сегменте обечайке в зонах измерения толщины)	1 încercare (1 анализ)	48
13	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului capacului de sus, 16 puncte de măsurare în zonele de măsurare a grosimii. (Определение твердости металла верхнего днища, 16 измерений в зонах измерения толщины)	1 încercare (1 анализ)	16
14	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului colectoarelor, câte 8 măsurări la fiecare colector în zonele de măsurare a grosimii (8×4=32). (Определение твердости металла коллекторов, по 8 измерений на каждый коллектор в зонах измерения толщины)	1 încercare (1 анализ)	32
15	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului ștufturilor M32 (12 buc.) – câte o măsurare la fiecare știft. (Определение твердости металла штифтов М30 (12шт) по одному измерению с торца)	1 încercare (1 анализ)	12
Control dimensional (Измерительный контроль)				
16	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității carcasei în 6 secțiuni, câte 2 măsurări la fiecare secțiune (2×6=12). (Измерение овальности корпуса в 6-и сечениях, по 2 измерения в каждой сечении)	1 măsurare (1 измерение)	12
Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)				
17	Прейскурант 1/98, 1995г. 0102070101	Montarea și demontarea schelelor până la 10 m. (Устройства и разборка лесов высотой до 10м)	10 m ² (10 м ²)	5,5

18	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/ distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Зачистка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 dm ²)	15,15
19	Прейскурант 1/98, 1995г (Экстраполяция) 1804130402 1804140402	Sudarea cu arc electric a corpului preîncălzitorului Ø1700×22 mm în poziție orizontală. (Электродуговая сварка корпуса ПВД Ø1700×20 мм в горизонтальном положении)	1 cordon (1 шов)	1
K=4,07 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
20	Прейскурант №26-06-19 ч.2 1995г. 0202010501	Debranșarea conductelor, demontarea conectorului, îndepărtarea carcasei. Examinare și defectarea. Instalarea carcasei, asamblarea conectorului, încercări hidraulice. (Отсоединения трубопроводов, разборка разъема, снятие корпуса. Осмотр, дефектация. Установка корпуса, сборка разъема, гидравлические испытания)	1 buc. (1 шт.)	1
K=4,40 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
21	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.11.05 3 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1
K=1,38 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
Materiale (Материалы)				
22		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (1шт)	18
23		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (0,5kg/m ²)	1 kg (1кг)	47,10
24		Penetrant (Пенетрант) (60ml/m ²)	1 L (1Л)	3,44
25		Developant (Проявитель) (50ml/m ²)	1 L (1Л)	2,86
26		Solvent (Очиститель) (45ml/m ²)	1 L (1Л)	2,58
27		Cârpe (Ветошь)	1 kg (1кг)	2
28		Oxigen (Кислород)	1 but (1бал)	6
29		Gaze propan-butan (Газ пропан-бутан)	1 L (1Л)	20
30		Electrozi ЦУ-5 Ø2,5 (Электроды ЦУ-5 Ø2,5)	1 kg (1кг)	1
31		Electrozi УОНИ-13/55 Ø3 (Электроды УОНИ-13/55 Ø3)	1 kg (1кг)	10

Formular de deviz nr. 3/1

Volumul lucrărilor de pregătire și diagnosticarea tehnică a preîncălzitorului de vârf nr.3, tip PCB315-3-23
(nr. de înregistrare 5739, nr. de fabricare 5238) a blocului energetic nr.3

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995г. 0101020101 0101020102	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură a carcasei, fundului și capacului: -cordoane inelare a carcasei (23,92 m.l.); -cordoane longitudinale a carcasei (5,96 m.l.); -cordon inelar a capacului (3,33 m.l.); -cordon longitudinal a capacului (0,76 m.l.); -cordon de sudură a ștufului de intrare a aburului (2,89 m.l.). (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов корпуса, днища и крышки: -кольцевые швы корпуса (23,92 п.м); -продольные швы корпуса (5,96 п.м); -кольцевой шов крышки (3,33 п.м); -продольный шов крышки (0,76 п.м); -шов штуцера ввода пара (2,89 п.м).	m.l. (м.п.)	36,86
Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				
2	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură a carcasei și capacului: (examinare la intersectarea cordoanelor longitudinale și inelare pe o lungime de 250mm în fiecare direcție) -cordoane inelare a carcasei; -cordoane longitudinale a carcasei; -cordoanele capacului. (Ультразвуковой контроль сварных швов корпуса и крышки: (на пересечение по 250мм на сторону) -кольцевые швы корпуса; -продольные швы корпуса; -швы крышки.	10 dm ² (10 dm ²)	51,7
3	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a știfturilor: -M48×420 – 4 buc.; -M42×270 – 32 buc.; -M36×180 – 32 buc. (Ультразвуковой контроль штипов: -M48×420 – 4 шт.; -M42×270 – 32 шт.; -M36×180 – 32 шт.	10 dm ² (10 dm ²)	18,36
4	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului carcasei și capacului, 78 puncte aliorii de măsurare. (Измерение толщины металла корпуса и крышки, 78 точек по всей площади)	100 puncte (100 точек)	0,78
Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				
5	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectosopia capilară a carcasei și capacului, 9 sectoare de control 100×100mm. (Капиллярная дефектоскопия корпуса и крышки, 9 участков контроля 100×100мм)	1 dm ² (1 dm ²)	59
6	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectosopia capilară a cordonului de sudură a gulerului părții de sus a carcasei. (Капиллярная дефектоскопия шва приварки воротника в верхней части корпуса)	1 dm ² (1 dm ²)	153,7
7	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectosopia capilară a cordonului de sudură a ștufului de intrarea aburului. (Капиллярная дефектоскопия шва штуцера ввода пара)	1 dm ² (1 dm ²)	161,5
8	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectosopia capilară a suprafeței netede a știfturilor M42×270 (32buc). (Капиллярная дефектоскопия гладкой части штипов M42×270 (32шт.))	1 dm ² (1 dm ²)	213,3
Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				
9	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului carcasei și capacului, 78 măsurări în zonele de măsurare a grosimii. (Определение твердости металла корпуса и крышки, 78 измерений в зонах измерения толщины)	1 încercare (1 анализ)	78
10	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului știfturilor și piulițelor (câte o măsurare pentru fiecare element): -știfturi M48×420 – 4 buc.; -știfturi M42×270 – 32 buc.; -știfturi M36×180 – 32 buc.; -piulițe M42 – 32 buc. (Определение твердости металла штипов и гаек (по одному измерению каждого элемента): -штипы M48×420 – 4 шт.; -штипы M42×270 – 32 шт.; -штипы M36×180 – 32 шт.; -гайки M42 – 32 шт.	1 încercare (1 анализ)	100

<i>Control dimensional (Измерительный контроль)</i>				
11	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității carcasei în 5 secțiuni, câte 2 măsurări la fiecare secțiune (2×5=10). (Измерение овальности корпуса в 5-и сечениях, по 2 измерения в каждой сечении)	1 măsurare (1 измерение)	10
<i>Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)</i>				
12	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/ distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Зачистка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 дм ²)	18,88
K=4,07 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
13	Прейскурант №26-06-19 ч.2 1995г. 0203030702	Demontarea caracului. Examinare și defectarea. Instalarea caracului. Încercări hidraulice. (Снятие крышки. Осмотр, дефектация. Установка крышки. Гидравлические испытания)	1 buc. (1 шт.)	1
K=4,40 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
14	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.11.05 3 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1
K=1,38 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
<i>Materiale (Материалы)</i>				
15		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (1шт)	15
16		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (0,5kg/m ²)	1 kg (1кг)	65,03
17		Penetrant (Пенетрант) (60ml/m ²)	1 L (1л)	3,525
18		Developant (Проявитель) (50ml/m ²)	1 L (1л)	2,9375
19		Solvent (Очиститель) (45ml/m ²)	1 L (1л)	2,64375
20		Cârpe (Ветошь)	1 kg (1кг)	2

Formular de deviz nr. 3/2

Volumul lucrărilor de pregătire și diagnosticarea tehnică a preîncălzitorului de vârf nr.4, tip PCB315-3-23
(nr. de înregistrare 5738, nr. de fabricare 5177) a blocului energetic nr.3

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995г. 0101020101 0101020102	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură a carcasei, fundului și capacului: -cordoane inelare a carcasei (23,92 m.l.); -cordoane longitudinale a carcasei (5,96 m.l.); -cordon inelar a capacului (3,33 m.l.); -cordon longitudinal a capacului (0,76 m.l.); -cordon de sudură a ștufului de intrare a aburului (2,89 m.l.). (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов корпуса, днища и крышки: -кольцевые швы корпуса (23,92 п.м); -продольные швы корпуса (5,96 п.м); -кольцевой шов крышки (3,33 п.м); -продольный шов крышки (0,76 п.м); -шов штуцера ввода пара (2,89 п.м).	m.l. (м.п.)	36,86
Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				
2	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură a carcasei și capacului: (examinare la intersectarea cordoanelor longitudinale și inelare pe o lungime de 250mm în fiecare direcție) -cordoane inelare a carcasei; -cordoane longitudinale a carcasei; -cordoanele capacului. (Ультразвуковой контроль сварных швов корпуса и крышки: (на пересечение по 250мм на сторону) -кольцевые швы корпуса; -продольные швы корпуса; -швы крышки.	10 dm ² (10 dm ²)	51,7
3	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a știfturilor: -M48×420 – 4 buc.; -M42×270 – 32 buc.; -M36×180 – 32 buc. (Ультразвуковой контроль штипов: -M48×420 – 4 шт.; -M42×270 – 32 шт.; -M36×180 – 32 шт.	10 dm ² (10 dm ²)	18,36
4	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului carcasei și capacului, 78 puncte aliatorii de măsurare. (Измерение толщины металла корпуса и крышки, 78 точек по всей площади)	100 puncte (100 точек)	0,78
Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				
5	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectosopia capilară a carcasei și capacului, 9 sectoare de control 100×100mm. (Капиллярная дефектоскопия корпуса и крышки, 9 участков контроля 100×100мм)	1 dm ² (1 dm ²)	59
6	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectosopia capilară a cordonului de sudură a gulerului părții de sus a carcasei. (Капиллярная дефектоскопия шва приварки воротника в верхней части корпуса)	1 dm ² (1 dm ²)	153,7
7	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectosopia capilară a cordonului de sudură a ștufului de intrarea aburului. (Капиллярная дефектоскопия шва штуцера ввода пара)	1 dm ² (1 dm ²)	161,5
8	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectosopia capilară a suprafeței netede a știfturilor M42×270 (32buc). (Капиллярная дефектоскопия гладкой части штипов M42×270 (32шт.))	1 dm ² (1 dm ²)	213,3
Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				
9	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului carcasei și capacului, 78 măsurări în zonele de măsurare a grosimii. (Определение твердости металла корпуса и крышки, 78 измерений в зонах измерения толщины)	1 încercare (1 анализ)	78
10	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului știfturilor și piulițelor (câte o măsurare pentru fiecare element): -știfturi M48×420 – 4 buc.; -știfturi M42×270 – 32 buc.; -știfturi M36×180 – 32 buc.; -piulițe M42 – 32 buc. (Определение твердости металла штипов и гаек (по одному измерению каждого элемента): -штипы M48×420 – 4 шт.; -штипы M42×270 – 32 шт.; -штипы M36×180 – 32 шт.; -гайки M42 – 32 шт.	1 încercare (1 анализ)	100

<i>Control dimensional (Измерительный контроль)</i>				
11	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității carcasei în 5 secțiuni, câte 2 măsurări la fiecare secțiune (2×5=10). (Измерение овальности корпуса в 5-и сечениях, по 2 измерения в каждой сечении)	1 măsurare (1 измерение)	10
<i>Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)</i>				
12	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/ distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Зачистка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 дм ²)	18,88
K=4,07 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
13	Прейскурант №26-06-19 ч.2 1995г. 0203030702	Demontarea capacului. Examinare și defectarea. Instalarea capacului. Încercări hidraulice. (Снятие крышки. Осмотр, дефектация. Установка крышки. Гидравлические испытания)	1 buc. (1 шт.)	1
K=4,40 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
14	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.11.05 3 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1
K=1,38 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
<i>Materiale (Материалы)</i>				
15		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (1шт)	15
16		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (0,5kg/m ²)	1 kg (1кг)	65,03
17		Penetrant (Пенетрант) (60ml/m ²)	1 L (1л)	3,525
18		Developant (Проявитель) (50ml/m ²)	1 L (1л)	2,9375
19		Solvent (Очиститель) (45ml/m ²)	1 L (1л)	2,64375
20		Cârpe (Ветошь)	1 kg (1кг)	2

Formular de deviz nr. 3/3

Volumul lucrărilor de pregătire și diagnosticarea tehnică a preîncălzitorului de vârf nr.5, tip PCB315-3-23
(nr. de înregistrare 5737, nr. de fabricare 5176) a blocului energetic nr.3

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995г. 0101020101 0101020102	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură a carcasei, fundului și capacului: -cordoane inelare a carcasei (23,92 m.l.); -cordoane longitudinale a carcasei (5,96 m.l.); -cordon inelar a capacului (3,33 m.l.); -cordon longitudinal a capacului (0,76 m.l.); -cordon de sudură a ștufului de intrare a aburului (2,89 m.l.). (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов корпуса, днища и крышки: -кольцевые швы корпуса (23,92 п.м); -продольные швы корпуса (5,96 п.м); -кольцевой шов крышки (3,33 п.м); -продольный шов крышки (0,76 п.м); -шов штуцера ввода пара (2,89 п.м).	m.l. (м.п.)	36,86
Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				
2	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură a carcasei și capacului: (examinare la intersectarea cordoanelor longitudinale și inelare pe o lungime de 250mm în fiecare direcție) -cordoane inelare a carcasei; -cordoane longitudinale a carcasei; -cordoanele capacului. (Ультразвуковой контроль сварных швов корпуса и крышки: (на пересечение по 250мм на сторону) -кольцевые швы корпуса; -продольные швы корпуса; -швы крышки.	10 dm ² (10 dm ²)	51,7
3	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a știfturilor: -M48×420 – 4 buc.; -M42×270 – 32 buc.; -M36×180 – 32 buc. (Ультразвуковой контроль штипов: -M48×420 – 4 шт.; -M42×270 – 32 шт.; -M36×180 – 32 шт.	10 dm ² (10 dm ²)	18,36
4	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului carcasei și capacului, 78 puncte aliatorii de măsurare. (Измерение толщины металла корпуса и крышки, 78 точек по всей площади)	100 puncte (100 точек)	0,78
Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				
5	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a carcasei și capacului, 9 sectoare de control 100×100mm. (Капиллярная дефектоскопия корпуса и крышки, 9 участков контроля 100×100мм)	1 dm ² (1 dm ²)	59
6	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a cordonului de sudură a gulerului părții de sus a carcasei. (Капиллярная дефектоскопия шва приварки воротника в верхней части корпуса)	1 dm ² (1 dm ²)	153,7
7	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a cordonului de sudură a ștufului de intrarea aburului. (Капиллярная дефектоскопия шва штуцера ввода пара)	1 dm ² (1 dm ²)	161,5
8	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a suprafeței netede a știfturilor M42×270 (32buc). (Капиллярная дефектоскопия гладкой части штипов M42×270 (32шт.))	1 dm ² (1 dm ²)	213,3
Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				
9	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului carcasei și capacului, 78 măsurări în zonele de măsurare a grosimii. (Определение твердости металла корпуса и крышки, 78 измерений в зонах измерения толщины)	1 încercare (1 анализ)	78
10	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului știfturilor și piulițelor (câte o măsurare pentru fiecare element): -știfturi M48×420 – 4 buc.; -știfturi M42×270 – 32 buc.; -știfturi M36×180 – 32 buc.; -piulițe M42 – 32 buc. (Определение твердости металла штипов и гаек (по одному измерению каждого элемента): -штипы M48×420 – 4 шт.; -штипы M42×270 – 32 шт.; -штипы M36×180 – 32 шт.; -гайки M42 – 32 шт.	1 încercare (1 анализ)	100

Control dimensional (Измерительный контроль)				
11	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității carcasei în 5 secțiuni, câte 2 măsurări la fiecare secțiune (2×5=10). (Измерение овальности корпуса в 5-и сечениях, по 2 измерения в каждой сечении)	1 măsurare (1 измерение)	10
Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)				
12	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/ distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Зачистка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 дм ²)	18,88
K=4,07 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
13	Прейскурант №26-06-19 ч.2 1995г. 0203030702	Demontarea capacului. Examinare și defectarea. Instalarea capacului. Încercări hidraulice. (Снятие крышки. Осмотр, дефектация. Установка крышки. Гидравлические испытания)	1 buc. (1 шт.)	1
K=4,40 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
14	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.11.05 3 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1
K=1,38 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
Materiale (Материалы)				
15		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (1шт)	15
16		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (0,5kg/m ²)	1 kg (1кг)	65,03
17		Penetrant (Пенетрант) (60ml/m ²)	1 L (1л)	3,525
18		Developant (Проявитель) (50ml/m ²)	1 L (1л)	2,9375
19		Solvent (Очиститель) (45ml/m ²)	1 L (1л)	2,64375
20		Cârpe (Ветошь)	1 kg (1кг)	2

Formular de deviz nr. 4

Volumul lucrărilor de pregătire și diagnosticarea tehnică a conductei de alimentare cu apă fierbinte (Nr. de înregistrare 45)
a cazanului ТГМ-96Б Nr.3 (bloc energetic nr.3)

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995г 0101010105	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø325×24mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø325×24мм)	1 cordon (1 шов)	45
2	Прейскурант №4, 1995г 0101010104	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø219×16mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø219×16мм)	1 cordon (1 шов)	6
3	Прейскурант №4, 1995г 0101010103	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø133×13mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø133×13мм)	1 cordon (1 шов)	6
4	Прейскурант №4, 1995г 0101010102	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø76×8mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø76×8мм)	1 cordon (1 шов)	3
Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				
5	Прейскурант №4, 1995г 0104010105	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø325×24mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø325×24мм на наличие трещин)	1 cordon (1 стык)	45
6	Прейскурант №4, 1995г 0104010104	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø219×16mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø219×16мм на наличие трещин)	1 cordon (1 стык)	6
7	Прейскурант №4, 1995г 0104010103	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø133×13mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø133×13мм на наличие трещин)	1 cordon (1 стык)	6
8	Прейскурант №4, 1995г 0104010102	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø76×8mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø76×8мм на наличие трещин)	1 cordon (1 стык)	3
9	Прейскурант №4, 1995г 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø325×24mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale și longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø325×24мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных и продольных трещин)	10 dm ² (10 dm ²)	421,6
10	Прейскурант №4, 1995г 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø219×16mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale și longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø219×16мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных и продольных трещин)	10 dm ² (10 dm ²)	75,4
11	Прейскурант №4, 1995г 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø133×13mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale și longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø133×13мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных и продольных трещин)	10 dm ² (10 dm ²)	57,6
12	Прейскурант №4, 1995г 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø76×8mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale și longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø76×8мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных и продольных трещин)	10 dm ² (10 dm ²)	24,8
13	Прейскурант №4, 1995г 0102010103	Măsurarea grosimii segmentelor drepte de conductă Ø325×24mm pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea segmentului drept dar nu mai mult de 20 puncte pe zonă (20×25=500). (Измерение толщины прямых участков трубопровода Ø325×24мм на 4-х симметричных зонах диаметра и по всей длине прямого участка, но не более 20 точек на участок)	100 puncte (100 точек)	5
14	Прейскурант №4, 1995г 0102010102	Măsurarea grosimii segmentelor drepte de conductă Ø219×16mm pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea segmentului drept dar nu mai mult de 20 puncte pe zonă (20×3=60). (Измерение толщины прямых участков трубопровода Ø219×16мм на 4-х симметричных зонах диаметра и по всей длине прямого участка, но не более 20 точек на участок)	100 puncte (100 точек)	0,6
15	Прейскурант №4, 1995г 0102010102	Măsurarea grosimii segmentelor drepte de conductă Ø133×13mm pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea segmentului drept dar nu mai mult de 20 puncte pe zonă (20×2=40). (Измерение толщины прямых участков трубопровода Ø133×13мм на 4-х симметричных зонах диаметра и по всей длине прямого участка, но не более 20 точек на участок)	100 puncte (100 точек)	0,4
16	Прейскурант №4, 1995г 0102010102	Măsurarea grosimii segmentelor drepte de conductă Ø76×8mm pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea segmentului drept dar nu mai mult de 20 puncte pe zonă (20×2=40). (Измерение толщины прямых участков трубопровода Ø76×8мм на 4-х симметричных зонах диаметра и по всей длине прямого участка, но не более 20 точек на участок)	100 puncte (100 точек)	0,4
17	Прейскурант №4, 1995г 0102010103	Măsurarea grosimii metalului coturilor, control în 5 secțiuni: pe fiecare secțiune câte 3 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră (5×3×25=375). (Измерение толщины металла гибов, контроль в 5-и сечениях: на каждом сечении по 3 точки измерения, на растянутой и нейтральной зоне)	100 puncte (100 точек)	3,75
18	Прейскурант №4, 1995г 0102010102	Măsurarea grosimii carcasei vanelor (10 buc.) câte 6 puncte pentru fiecare parte a carcasei și 4 puncte în zonele radiale ((6×2+4)×10=160). (Измерение толщины корпуса клапана/завдвижек (10шт.), по 6 точек на каждую сторону корпуса и по 4 точки на зоны радиусных переходов)	100 puncte (100 точек)	1,6
19	Прейскурант №4, 1995г 0102010102	Măsurarea grosimii reducărilor (2buc.), pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea reducăției, în 5 secțiuni (4×5×2=40). (Измерение толщины переходов (2шт), по 4-м симметричным зонам диаметра и по всей длине перехода, в 5-и сечениях)	100 puncte (100 точек)	0,4

20	Прейскурант №4, 1995г 0102010102	Măsurarea grosimii teurilor Ø250mm (6 buc.), 3 puncte în zona de jos, câte 4 puncte simetric pentru fiecare ștuț și 2 puncte în zona radială (3+(4×3)+2=17×6=102). (Измерение толщины тройников Ø250мм (6шт.), по 3 точки в нижней части, по 4 точки симметрично диаметру на каждый штуцер и 2 точки в зонах радиусных переходов)	100 puncte (100 точек)	1,02
21	Прейскурант №4, 1995г 0102010102	Măsurarea grosimii peretelui secțiunilor conductelor (14 sectoare) în locurile cu cea mai mare uzură prin eroziune. (Измерение толщины стенки участков трубопроводов (14 участков) в местах наибольшего эрозионного износа – "Инструкция по эксплуатационному осмотру питательных трубопроводов паровых котлов")	100 puncte (100 точек)	1,84
22	Прейскурант №4, 1995г 0102010102	Măsurarea grosimii blocurilor diafragmelor (2buc), câte 4 puncte de măsurare simetrice diametrului în 4 secțiuni (4×4×2=32). (Измерение толщины стенки блоков с диафрагмами (2шт), по 4 точки симметрично диаметру в 4-х сечениях)	100 puncte (100 точек)	0,32
Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				
23	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscoopia capilară a carcasei vanei Ø250mm (7 buc.). (Капиллярная дефектоскопия корпуса клапана Ø250мм (7 шт.))	1 dm ² (1 дм ²)	226
24	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscoopia capilară a carcasei vanei Ø100mm (2buc.). (Капиллярная дефектоскопия корпуса клапана Ø100мм (2шт.))	1 dm ² (1 дм ²)	120
25	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscoopia capilară a carcasei vanei Ø76mm (1buc.). (Капиллярная дефектоскопия корпуса клапана Ø76мм (1шт.))	1 dm ² (1 дм ²)	107
26	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscoopia capilară a reducției 325-219mm. (Капиллярная дефектоскопия перехода 325-219мм)	1 dm ² (1 дм ²)	118
27	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscoopia capilară a reducției 219-133mm. (Капиллярная дефектоскопия перехода 219-133мм)	1 dm ² (1 дм ²)	112
28	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscoopia capilară a teurilor Ø250mm (6buc.). (Капиллярная дефектоскопия тройников Ø250мм (6шт.))	1 dm ² (1 дм ²)	208
29	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscoopia capilară a teurilor Ø100mm (2buc.). (Капиллярная дефектоскопия тройников Ø100мм (2шт.))	1 dm ² (1 дм ²)	120
30	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscoopia capilară a coturilor pentru depistarea fisurilor de suprafață (25buc.). (Капиллярная дефектоскопия гибов на наличие поверхностных трещин (25шт.))	1 dm ² (1 дм ²)	5260,2
31	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscoopia capilară a suprafeței exterioare a blocurilor diafragmelor (2buc). (Капиллярная дефектоскопия наружной части блоков с диафрагмами (2шт))	1 dm ² (1 дм ²)	366
Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				
32	Прейскурант №4, 1995г 0202010201	Stabilirea durității metalului carcasei vanelor (10 buc.) câte 6 măsurări pentru fiecare parte a carcasei și 4 măsurări în zonele radiale ((6×2+4)×10=160). (Определение твердости металла корпуса клапанов/затвора (10шт.) по 6 измерений на каждую часть корпуса и по 4 измерения в зонах радиусных переходов)	1 încercare (1 анализ)	160
33	Прейскурант №4, 1995г 0202010201	Stabilirea durității metalului reducățiilor (2buc) pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea reducăției în 4 secțiuni (4×4×2=32). (Определение твердости металла переходов (2шт) на 4-х симметричных зонах диаметра и по всей длине перехода в 4-х сечениях)	1 încercare (1 анализ)	32
34	Прейскурант №4, 1995г 0202010201	Stabilirea durității metalului teurilor (8buc.), 2 măsurări în zona de jos, câte 4 măsurări simetric pentru fiecare ștuț și 2 măsurări în zona radială (2+(4×3)+2=16×8=128). (Определение твердости металла тройников (8шт.), 2 измерения в нижней части, по 4 измерения симметрично для каждого штуцера и по 2 измерения в зонах радиусных переходов)	1 încercare (1 анализ)	128
35	Прейскурант №4, 1995г 0202010201	Stabilirea durității metalului coturilor (25buc.), câte o încercare în 3 secțiuni (1×3×25=75). (Определение твердости металла гибов (25шт.), по 1-му измерению в 3-х сечениях)	1 încercare (1 анализ)	75
36	Прейскурант №4, 1995г 0202010201	Stabilirea durității metalului blocurilor diafragmelor (2buc), câte 4 puncte de măsurare simetrice diametrului în 4 secțiuni (4×4×2=32). (Определение твердости металла блоков с диафрагмами (2шт), по 4 точки симметрично диаметру в 4-х сечениях)	1 încercare (1 анализ)	32
Control dimensional (Измерительный контроль)				
37	Прейскурант №4, 1995г 0102020301	Măsurarea ovalității coturilor în 3 secțiuni câte 2 măsurări la fiecare secțiune (3×2×25=150). (Измерение овальности гибов в 3-х сечениях по 2 измерения в каждом сечении)	1 măsurare (1 измерение)	150
38	Прейскурант №4, 1995г 0102020201	Măsurarea undulațiilor coturilor Ø325mm (15buc). (Измерительный контроль волнистости гибов (гофры) Ø325мм (15шт))	1 măsurare (1 измерение)	15
Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)				
39	Прейскурант 1/98, 1995г. 0102070101	Montarea și demontarea schelelor până la 10 m. (Устройства и разборка лесов высотой до 10м)	10 m ² (10 м ²)	15,6
40	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Заготовка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 дм ²)	125,51
K=4,07 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				

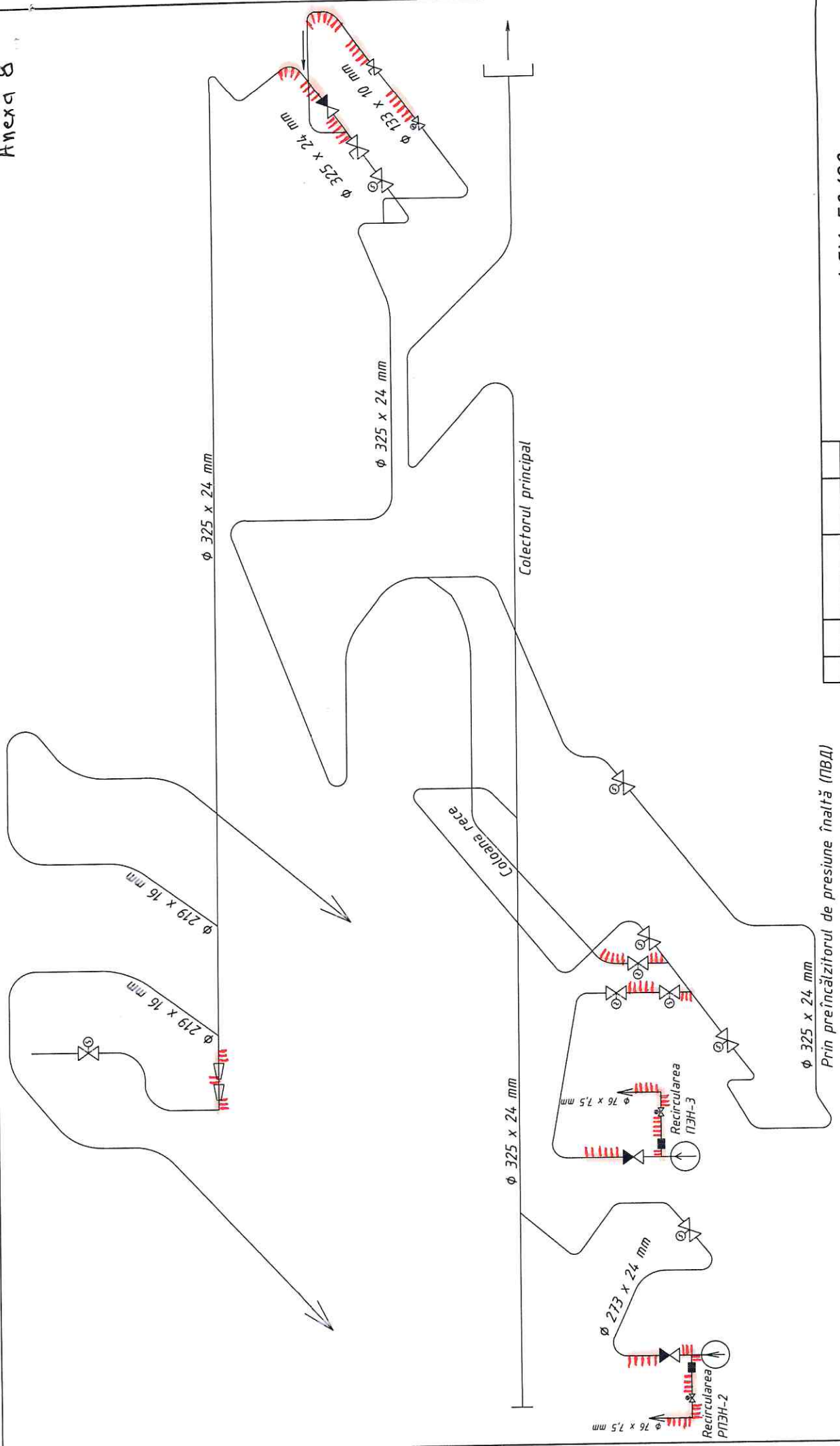
41	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.01.05 2 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего/разрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1
K=1,38 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
Materiale (Материалы)				
42		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (1шт)	35
43		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (500g/m²)	1 kg (1кг)	295,67
44		Penetrant (Пенетрант) (60ml/m²)	1 L (1л)	39,82
45		Developant (Проявитель) (50ml/m²)	1 L (1л)	33,19
46		Solvent (Очиститель) (45ml/m²)	1 L (1л)	29,87
47		Cârpe (Ветошь)	1 kg (1кг)	6

Formular de deviz nr. 5

Volumul lucrărilor de pregătire și diagnosticarea tehnică a conductei de refulare a pompei de alimentare de rezervă
(Nr. de înregistrare 51) a blocului energetic nr.3

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995г 0101010105	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø273×22mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø273×22мм)	1 cordon (1 шов)	13
2	Прейскурант №4, 1995г 0101010102	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø76×8mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø76×8мм)	1 cordon (1 шов)	4
Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				
3	Прейскурант №4, 1995г 0104010105	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø273×22mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø273×22мм на наличие трещин)	1 cordon (1 стык)	13
4	Прейскурант №4, 1995г 0104010102	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø76×8mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø76×8мм на наличие трещин)	1 cordon (1 стык)	4
5	Прейскурант №4, 1995г 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø273×22mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale și longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø273×22мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных и продольных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	154,87
6	Прейскурант №4, 1995г 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø76×8mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale și longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø76×8мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных и продольных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	54,8
7	Прейскурант №4, 1995г 0102010102	Măsurarea grosimii segmentelor drepte de conductă (7buc) pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea segmentului drept dar nu mai mult de 20 puncte pe zonă (20×7=140). (Измерение толщины прямых участков трубопровода (7шт) на 4-х симметричных зонах диаметра и по всей длине прямого участка, но не более 20 точек на участок)	100 puncte (100 точек)	1,4
8	Прейскурант №4, 1995г 0102010102	Măsurarea grosimii metalului coturilor, control în 5 secțiuni: pe fiecare secțiune câte 3 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră (5×3×7=105). (Измерение толщины металла гибов, контроль в 5-и сечениях: на каждом сечении по 3 точки измерения, на растянутой и нейтральной зоне)	100 puncte (100 точек)	1,05
9	Прейскурант №4, 1995г 0102010102	Măsurarea grosimii carcasei vanelor (3buc) câte 6 puncte pentru fiecare parte a carcasei și 4 puncte în zonele radiale ((6×2+4)×3=48). (Измерение толщины корпуса клапана/завдвижек (3шт), по 6 точек на каждую сторону корпуса и по 4 точки на зоны радиусных переходов)	100 puncte (100 точек)	0,48
10	Прейскурант №4, 1995г 0102010102	Măsurarea grosimii teului (1buc), 3 puncte în zona de jos, câte 4 puncte simetric pentru fiecare ștuț și 2 puncte în zona radială (3+(4×3)+2=17). (Измерение толщины тройника (1шт), по 3 точки в нижней части, по 4 точки симметрично диаметру на каждый штуцер и 2 точки в зонах радиусных переходов)	100 puncte (100 точек)	0,17
11	Прейскурант №4, 1995г 0102010102	Măsurarea grosimii capacului Ø273mm (1buc), 6 puncte de măsurare. (Измерение толщины донушки Ø273мм (1шт), 6 точек измерения)	100 puncte (100 точек)	0,06
12	Прейскурант №4, 1995г 0102010102	Măsurarea grosimii peretelui secțiunilor conductelor (4 sectoare) în locurile cu cea mai mare uzură prin eroziune. (Измерение толщины стенки участков трубопроводов (4 участка) в местах наибольшего эрозийного износа – "Инструкция по эксплуатационному осмотру питательных трубопроводов паровых котлов")	100 puncte (100 точек)	1
13	Прейскурант №4, 1995г 0102010102	Măsurarea grosimii blocurilor diafragmelor (2buc), câte 4 puncte de măsurare simetrice diametrului în 4 secțiuni (4×4×2=32). (Измерение толщины стенки блоков с диафрагмами (2шт), по 4 точки симметрично диаметру в 4-х сечениях)	100 puncte (100 точек)	0,32
Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				
14	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscoopia capilară a carcasei vanei Ø250mm (3buc). (Капиллярная дефектоскопия корпуса клапана Ø250мм (3шт))	1 dm ² (1 дм ²)	145
15	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscoopia capilară a carcasei vanei Ø76mm (1buc). (Капиллярная дефектоскопия корпуса клапана Ø76мм (1шт))	1 dm ² (1 дм ²)	107
16	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscoopia capilară a teului Ø250mm (1buc). (Капиллярная дефектоскопия тройников Ø250мм (1шт))	1 dm ² (1 дм ²)	118
17	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscoopia capilară a coturilor pentru depistarea fisurilor de suprafață (14buc). (Капиллярная дефектоскопия гибов на наличие поверхностных трещин (14шт.))	1 dm ² (1 дм ²)	1397
18	Прейскурант №4, 1995г 0106020101	Defectoscoopia capilară a suprafeței exterioare a blocurilor diafragmelor (2buc). (Капиллярная дефектоскопия наружной части блоков с диафрагмами (2шт))	1 dm ² (1 дм ²)	367,7
Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				
19	Прейскурант №4, 1995г 0202010201	Stabilirea durității metalului carcasei vanelor (3buc) câte 6 măsurări pentru fiecare parte a carcasei și 4 măsurări în zonele radiale ((6×2+4)×3=48). (Определение твердости металла корпуса клапанов/завдвижек (3шт) по 6 измерений на каждую часть корпуса и по 4 измерения в зонах радиусных переходов)	1 încercare (1 анализ)	48

20	Прейскурант №4, 1995г 0202010201	Stabilirea durității metalului teului (1buc), 2 măsurări în zona de jos, câte 4 măsurări simetric pentru fiecare ștuț și 2 măsurări în zona radială (2+(4×3)+2=16). (Определение твердости металла тройника (1шт), 2 измерения в нижней части, по 4 измерения симметрично для каждого штуцера и по 2 измерения в зонах радиусных переходов)	1 încercare (1 анализ)	16
21	Прейскурант №4, 1995г 0202010201	Stabilirea durității metalului coturilor (7buc), câte 2 încercări în 5 secțiuni (2×5×7=70). (Определение твердости металла гибов (7шт), по 2 измерения в 5-и сечениях)	1 încercare (1 анализ)	70
22	Прейскурант №4, 1995г 0202010201	Stabilirea durității metalului blocurilor diafragmelor (2buc), câte 4 puncte de măsurare simetrice diametrului în 4 secțiuni (4×4×2=32). (Определение твердости металла блоков с диафрагмами (2шт), по 4 точки симметрично диаметру в 4-х сечениях)	1 încercare (1 анализ)	32
Control dimensional (Измерительный контроль)				
23	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității coturilor în 5 secțiuni câte 2 măsurări la fiecare secțiune (5×2×7=70). (Измерение овальности гибов в 5-и сечениях по 2 измерения в каждом сечении)	1 măsurare (1 измерение)	70
24	Прейскурант №4, 1995г. 0102020201	Măsurarea undulațiilor coturilor (7buc). (Измерительный контроль волнистости гибов (гофры) (7шт))	1 măsurare (1 измерение)	7
Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)				
25	Прейскурант 1/98, 1995г. 0102070101	Montarea și demontarea schelelor până la 10 m. (Устройства и разборка лесов высотой до 10м)	10 m ² (10 м ²)	6,2
26	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Зачистка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 дм ²)	42,73
K=4,07 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
27	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.01.05 2 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего/разрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1
K=1,38 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
Materiale (Материалы)				
28		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (1шт)	25
29		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (500g/m ²)	1 kg (1кг)	106,90
30		Penetrant (Пенетрант) (60ml/m ²)	1 L (1л)	12,81
31		Developant (Проявитель) (50ml/m ²)	1 L (1л)	10,67
32		Solvent (Очиститель) (45ml/m ²)	1 L (1л)	9,61
33		Cârpe (Ветошь)	1 kg (1кг)	1



Semne convenționale

- Direcția de circulație PPIH.
- Ventil.
- Supapă.
- Secțiunile conductei supuse aprecierii grosimilor metalului de bază.

LCM-50/20									
				Conducta de alimentare a cazanului TTM-965, Nr.3		Litera		Masa	Scara
						Coala		Coli	
				Nr. de înregistrare 45					
				CET Sursa-1, SCTg-1		"TERMOELECTRICA" S.A.			

Formular de deviz nr. 6/1

Volumul lucrărilor de pregătire și diagnosticarea tehnică a recipientelor instalației de electroliză Nr.2.

Recipient separator de hidrogen-H₂ (разделительная колонка водорода-H₂).

Nr. de uzină – 2002.182 к-т 165; Nr. de înregistrare - 9740

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995г. 0101020101 0101020102	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură a carcasei. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов корпуса)	m.l. (м.п.)	0,857
Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				
2	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură a carcasei. (Ультразвуковой контроль сварных швов корпуса)	10 dm ² (10 dm ²)	10,86
3	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului carcasei și capacelor (32 puncte aliatorii de măsurare pentru fiecare capac și 64 puncte de măsurare aliatorii pentru carcasă). (Измерение толщины металла корпуса и крышки, по 32 точек на каждой днища и 64 точки измерения для корпуса)	100 puncte (100 точек)	1,28
4	Прейскурант №4, 1995г. 0102010101	Măsurarea grosimii metalului țevilor Ø25×3mm a serpentinei interioare (după demontarea caracului). (Измерение толщины металла труб Ø25×3мм змеевиков (после вскрытия крышки))	100 puncte (100 точек)	0,8
Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				
5	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a carcasei și capacelor, câte 1 sector de control 100×100mm pentru fiecare element. (Капиллярная дефектоскопия корпуса и днищ, по 1-му участка контроля 100×100мм для каждого элемента)	1 dm ² (1 dm ²)	103
6	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a cordoanelor de sudură a flanșelor carcasei și caracului. (Капиллярная дефектоскопия шва приварки фланцев корпуса и днища)	1 dm ² (1 dm ²)	117
7	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a cordoanelor de sudură de colț a ștuțurilor Ø32mm (3buc). (Капиллярная дефектоскопия угловых швов штуцеров Ø32мм (3шт.))	1 dm ² (1 dm ²)	105,7
Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				
8	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului capacelor și a flanșelor. (Определение твердости металла днищ и фланцев)	1 încercare (1 анализ)	32
9	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului elementelor de fixare (știfturi/buloane) (câte o măsurare pentru fiecare element). (Определение твердости металла крепежа (штифты/болты) (по одному измерению каждого элемента))	1 încercare (1 анализ)	12
Control dimensional (Измерительный контроль)				
10	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității carcasei în 4 secțiuni, câte 2 măsurări la fiecare secțiune (2×4=8). (Измерение овальности корпуса в 4-х сечениях, по 2 измерения в каждой сечении)	1 măsurare (1 измерение)	8
Frezare chimică/gravare industrială a metalului (Исследование травлением металла)				
11	Прейскурант №4, 1995г. 0107010101	Frezare chimică/gravare industrială a sectoarelor de control 100×100mm (2buc) pentru stabilirea sulfurilor de metal în rezultatul interacțiunii hidrogenului asupra metalului. (Травление контрольных участков 100×100мм (2шт) для определения наводороживания металла – 4х процентный раствор HNO ₃ в этиловом спирте (C ₂ H ₅ OH))	10 dm ² (10 dm ²)	0,4
K=4,07 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)				
12	Прейскурант №26-06-19 ч.2 1995г. 0203030102	Demontarea caracului. Examinare și defectarea. Instalarea caracului. Încercări hidraulice. (Снятие крышки. Осмотр, дефектация. Установка крышки. Гидравлические испытания)	1 buc. (1 шт.)	1
K=4,40 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
13	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Заготовка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 dm ²)	4,34
K=4,07 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
14	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.01.05 3 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего/разрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1
K=1,38 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
Materiale (Материалы)				
15		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (1шт)	5
16		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (500g/m ²)	1 kg (1кг)	5,43
17		Penetrant (Пенетрант) (60ml/m ²)	1 L (1Л)	1,9542
18		Developant (Проявитель) (50ml/m ²)	1 L (1Л)	1,6285
19		Solvent (Очиститель) (45ml/m ²)	1 L (1Л)	1,46565
20		Soluție (раствор) HNO ₃	1 kg (1кг)	0,4
21		Alcool etilic (этиловый спирт)	1 L (1Л)	0,5
22		Cârpe (Ветошь)	1 kg (1кг)	1

Formular de deviz nr. 6/2

Volumul lucrărilor de pregătire și diagnosticarea tehnică a recipientelor instalației de electroliză Nr.2.

Recipient separator de oxigen-O2 (разделительная колонка кислорода-O2).

Nr. de uzină – 2002.182 к-т 166; Nr. de înregistrare - 9739

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995г. 0101020101 0101020102	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură a carcasei. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов корпуса)	m.l. (м.п.)	0,857
Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				
2	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură a carcasei. (Ультразвуковой контроль сварных швов корпуса)	10 dm ² (10 дм ²)	10,86
3	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului carcasei și capacelor (32 puncte aliatorii de măsurare pentru fiecare capac și 64 puncte de măsurare aliatorii pentru carcasă). (Измерение толщины металла корпуса и крышки, по 32 точек на каждой днища и 64 точки измерения для корпуса)	100 puncte (100 точек)	1,28
Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				
4	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a carcasei și capacelor, câte 1 sector de control 100×100mm pentru fiecare element. (Капиллярная дефектоскопия корпуса и днищ, по 1-му участка контроля 100×100мм для каждого элемента)	1 dm ² (1 дм ²)	103
5	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a cordoanelor de sudură a flanșelor carcasei și capacului. (Капиллярная дефектоскопия шва приварки фланцев корпуса и днища)	1 dm ² (1 дм ²)	117
6	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a cordoanelor de sudură de colț a ștuțurilor Ø32mm (3buc). (Капиллярная дефектоскопия угловых швов штуцеров Ø32мм (3шт).)	1 dm ² (1 дм ²)	105,7
Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				
7	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului capacelor și a flanșelor. (Определение твердости металла днищ и фланцев)	1 încercare (1 анализ)	32
8	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului elementelor de fixare (știfturi/buloane) (câte o măsurare pentru fiecare element). (Определение твердости металла крепежа (штыльки/болты)(по одному измерению каждого элемента)	1 încercare (1 анализ)	12
Control dimensional (Измерительный контроль)				
9	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității carcasei în 4 secțiuni, câte 2 măsurări la fiecare secțiune (2×4=8). (Измерение овальности корпуса в 4-х сечениях, по 2 измерения в каждой сечении)	1 măsurare (1 измерение)	8
Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)				
10	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Защитка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 дм ²)	4,343
K=4,07 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
11	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.01.05 3 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего/разрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1
K=1,38 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
Materiale (Материалы)				
12		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (1шт)	5
13		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (500g/m ²)	1 kg (1кг)	5,43
14		Penetrant (Пенетрант) (60ml/m ²)	1 L (1л)	1,95
15		Developant (Проявитель) (50ml/m ²)	1 L (1л)	1,63
16		Solvent (Очиститель) (45ml/m ²)	1 L (1л)	1,47
17		Cârpe (Ветошь)	1 kg (1кг)	1

Formular de deviz nr. 6/3

Volumul lucrărilor de pregătire și diagnosticarea tehnică a recipientelor instalației de electroliză Nr.2.

Rezervor de nivel (уравнительный бак).

Nr. de uzină – 2002.195 к-т 213; Nr. de înregistrare - 9743

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995г. 0101020101 0101020102	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură a carcasi. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов корпуса)	m.l. (м.п.)	6,5
Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				
2	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură a carcasi. (Ультразвуковой контроль сварных швов корпуса)	10 dm ² (10 дм ²)	22,95
3	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului carcasi și capacelor (16 puncte aliorii de măsurare pentru fiecare capac și 32 puncte de măsurare aliorii pentru carcasa). (Измерение толщины металла корпуса и днищ, по 16 точек на каждой днища и 32 точки измерения для корпуса)	100 puncte (100 точек)	0,64
Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				
4	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectosopia capilară a carcasi și capacelor, câte 1 sector de control 100×100mm pentru fiecare capac și 2 sectoare de control pentru carcasa. (Капиллярная дефектоскопия корпуса и днищ, по 1-му участка контроля 100×100мм для каждого днища и 2 участка для корпуса)	1 dm ² (1 дм ²)	104
5	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectosopia capilară a cordoanelor de sudură de colț a ștufulor și flanșelor. (Капиллярная дефектоскопия угловых швов штуцеров и фланцев.)	1 dm ² (1 дм ²)	110,1
Control dimensional (Измерительный контроль)				
6	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității carcasi în 2 secțiuni, câte 2 măsurări la fiecare secțiune (2×2=4). (Измерение овальности корпуса в 2-х сечениях, по 2 измерения в каждой сечении)	1 măsurare (1 измерение)	8
Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)				
7	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Зачистка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 дм ²)	4,436
K=4,07 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
8	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.01.05 3 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего/разрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1
K=1,38 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
Materiale (Материалы)				
9		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (1шт)	6
10		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (500g/m ²)	1 kg (1кг)	11,48
11		Penetrant (Пенетрант) (60ml/m ²)	1 L (1л)	1,28
12		Developant (Проявитель) (50ml/m ²)	1 L (1л)	1,07
13		Solvent (Очиститель) (45ml/m ²)	1 L (1л)	0,96
14		Cârpe (Ветошь)	1 kg (1кг)	1

Formular de deviz nr. 6/4

Volumul lucrărilor de pregătire și diagnosticarea tehnică a recipientelor instalației de electroliză Nr.2.

Regulator de presiune a hidrogenului-H2 (регулятор-промыватель водорода-H2).

Nr. de uzină – 2002.283 к-т 360; Nr. de înregistrare - 9741

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995г. 0101020101 0101020102	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură a carcasei. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов корпуса)	m.l. (м.п.)	6,54
Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				
2	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură a carcasei. (Ультразвуковой контроль сварных швов корпуса)	10 dm ² (10 dm ²)	23,1
3	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului carcasei și capacelor (16 puncte aliatorii de măsurare pentru fiecare capac și 32 puncte de măsurare aliatorii pentru carcasă). (Измерение толщины металла корпуса и днищ, по 16 точек на каждой днища и 32 точки измерения для корпуса)	100 puncte (100 точек)	0,64
Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				
4	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a carcasei și capacelor, câte 1 sector de control 100×100mm pentru fiecare element. (Капиллярная дефектоскопия корпуса и днищ, по 1-му участка контроля 100×100мм для каждого элемента)	1 dm ² (1 dm ²)	103
5	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a cordoanelor de sudură de colț a ștufulor și flanșelor. (Капиллярная дефектоскопия угловых швов штуцеров и фланцев)	1 dm ² (1 dm ²)	113,2
Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				
6	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului elementelor de fixare (buloane M20×115mm – 24buc) (câte o măsurare pentru fiecare element). (Определение твердости металла крепежа (болты M20×115мм – 24шт) (по одному измерению каждого элемента)	1 încercare (1 анализ)	24
7	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului flanșelor de sus și de jos Ø640mm (câte 12 încercări pentru fiecare element). (Определение твердости металла верхнего и нижнего фланца Ø640мм (по 12 измерений для каждого элемента)	1 încercare (1 анализ)	24
Control dimensional (Измерительный контроль)				
8	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității carcasei în 2 secțiuni, câte 2 măsurări la fiecare secțiune (2×2=4). (Измерение овальности корпуса в 2-х сечениях, по 2 измерения в каждой сечении)	1 măsurare (1 измерение)	4
Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)				
9	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Защитка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 dm ²)	4,472
K=4,07 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
10	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.01.05 3 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего/разрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1
K=1,38 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
Materiale (Материалы)				
11		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (шт)	6
12		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (500g/m ²)	1 kg (кг)	11,55
13		Penetrant (Пенетрант) (60ml/m ²)	1 L (л)	1,30
14		Developant (Проявитель) (50ml/m ²)	1 L (л)	1,08
15		Solvent (Очиститель) (45ml/m ²)	1 L (л)	0,97
16		Cârpe (Ветошь)	1 kg (кг)	1

Formular de deviz nr. 6/5

Volumul lucrărilor de pregătire și diagnosticarea tehnică a recipientelor instalației de electroliză Nr.2.

Regulator de presiune a oxigenului-O2 (регулятор-промыватель кислорода-O2).

Nr. de uzină – 2002.283 к-т 370; Nr. de înregistrare - 9742

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995г. 0101020101 0101020102	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură a carcasei. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов корпуса)	m.l. (м.п.)	6,54
Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				
2	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură a carcasei. (Ультразвуковой контроль сварных швов корпуса)	10 dm ² (10 dm ²)	23,1
3	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului carcasei și capacelor (16 puncte aliatorii de măsurare pentru fiecare capac și 32 puncte de măsurare aliatorii pentru carcasă). (Измерение толщины металла корпуса и днищ, по 16 точек на каждой днища и 32 точки измерения для корпуса)	100 puncte (100 точек)	0,64
Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				
4	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a carcasei și capacelor, câte 1 sector de control 100×100mm pentru fiecare element. (Капиллярная дефектоскопия корпуса и днищ, по 1-му участка контроля 100×100мм для каждого элемента)	1 dm ² (1 dm ²)	103
5	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a cordoanelor de sudură de colț a ștufulurilor și flanșelor. (Капиллярная дефектоскопия угловых швов штуцеров и фланцев)	1 dm ² (1 dm ²)	113,2
Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				
6	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului elementelor de fixare (buloane M20×115mm – 24buc) (câte o măsurare pentru fiecare element). (Определение твердости металла крепежа (болты M20×115мм – 24шт)(по одному измерению каждого элемента)	1 încercare (1 анализ)	24
7	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului flanșelor de sus și de jos Ø640mm (câte 12 încercări pentru fiecare element). (Определение твердости металла верхнего и нижнего фланца Ø640мм (по 12 измерений для каждого элемента)	1 încercare (1 анализ)	24
Control dimensional (Измерительный контроль)				
8	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității carcasei în 2 secțiuni, câte 2 măsurări la fiecare secțiune (2×2=4). (Измерение овальности корпуса в 2-х сечениях, по 2 измерения в каждой сечении)	1 măsurare (1 измерение)	4
Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)				
9	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Защитка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 dm ²)	4,472
K=4,07 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
10	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.01.05 3 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего/разрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1
K=1,38 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
Materiale (Материалы)				
11		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (шт)	6
12		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (500g/m ²)	1 kg (кг)	11,55
13		Penetrant (Пенетрант) (60ml/m ²)	1 L (л)	1,2972
14		Developant (Проявитель) (50ml/m ²)	1 L (л)	1,081
15		Solvent (Очиститель) (45ml/m ²)	1 L (л)	0,9729
16		Cârpe (Ветошь)	1 kg (кг)	1

Formular de deviz nr. 7

Volumul lucrărilor de pregătire și control nedistructiv a conductelor de hidrogen

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995г. 0101010101	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø38,57,60mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø38,57,60mm)	1 cordon (1 шов)	45
2	Прейскурант №4, 1995г. 0101010102	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø76mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø76mm)	1 cordon (1 шов)	15
Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				
3	Прейскурант №4, 1995г. 0104010101	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø38,57,60mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø38,57,60mm на наличие трещин)	1 cordon (1 стык)	45
4	Прейскурант №4, 1995г. 0104010102	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø76mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø76mm на наличие трещин)	1 cordon (1 стык)	15
5	Прейскурант №4, 1995г. 0102010101	Măsurarea grosimii peretelui conductelor, câte 100 de măsurări pentru fiecare sector (6×100=600). (Измерение толщины стенки трубопровода, по 100 измерений на каждый участок)	100 puncte (100 точек)	6
Încercări de laborator (Лабораторные исследования)				
6	Прейскурант №4, 1995г. 0304010201	Examinarea micro structurii metalului probelor preluate (9buc), pentru stabilirea nivelului de interacțiune a hidrogenului cu metalul de bază. (Микро исследование металла вырезанных образцов (9шт), для выявления наводороживания основного металла)	1 mostră (1 образец)	9
7	Прейскурант №4, 1995г. 0304010101	Examinarea macro structurii metalului probelor preluate (9buc), pentru stabilirea nivelului de interacțiune a hidrogenului cu metalul de bază. (Макро исследование металла вырезанных образцов (9шт), для выявления наводороживания основного металла)	1 mostră (1 образец)	9
8	Прейскурант №4, 1995г. 0303010301	Încercări la comprimare a probelor preluate (9buc), pentru stabilirea parametrilor tehnologici (9×2=18). (Испытания на сплющивание вырезанных образцов (9шт), для определения технологических свойств основного металла трубопровода)	1 mostră (1 образец)	9
9	Прейскурант №4, 1995г. 0303010101	Încercări la întindere a probelor preluate (9buc), pentru stabilirea parametrilor tehnologici (9×2=18). (Испытания на растяжение вырезанных образцов (9шт), для определения технологических свойств основного металла трубопровода)	1 mostră (1 образец)	9
Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)				
10	Прейскурант №4, 1995г. 0302010101	Tăierea mostrelor din conducte (400mm lungime pentru fiecare mostră). Вырезка образцов из трубопровода (по 400мм длины для каждого образца)	1 buc. (1 шт.)	9
11	Прейскурант №4, 1995г. 0302010301	Pregătirea mostrelor pentru examinări metalografice. (Подготовка шлифов для металлографии)	1 buc. (1 шт.)	18
12	Прейскурант №4, 1995г. 0301020101	Pregătirea mostrelor pentru încercări la comprimare. (Подготовка образцов для испытания на сплющивание)	1 buc. (1 шт.)	18
13	Прейскурант №4, 1995г. 0301010101	Pregătirea mostrelor pentru încercări la comprimare și întindere. (Подготовка образцов для испытания на сплющивание и растяжение)	1 buc. (1 шт.)	18
14	Прейскурант 1/98, 1995г. 0102070101	Montarea și demontarea schelelor până la 10 m. (Устройства и разборка лесов высотой до 10м)	10 m2 (10 м2)	33
15	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Защитка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 дм ²)	0,43
K=4,07 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
16	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.01.05 2 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего/разрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1
K=1,38 (ordin nr.52 din 30.03.2023/приказ №52 от 30.03.2023)				
Materiale (Материалы)				
17		Dise de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (1шт)	3
18		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (500g/m ²)	1 kg (1кг)	2,15
19		Cârpe (Ветошь)	1 kg (1кг)	2