

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ CIZME DIN PELE PENTRU POMPIERI

1. GENERALITATI.

1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească **cizmele din piele pentru pompieri ca echipament individual de protecție (în continue cizme)**. Cizmele sunt destinate a fi utilizate în lupta împotriva incendiilor și activitățile conexe.

1.2. În cadrul propunerii tehnice ofertantul va prezenta actul emis de către organul specializat în domeniu (notificat), care să certifice că producătorul cizmelor are implementat un sistem de asigurare a calității, conform EN 9001/2008 sau echivalent.

1.3. Cizmele vor fi confecționate conform destinației cu respectarea strictă a prevederilor standardelor europene armonizate EN 15090:2014, HI3 SRC F₂A AN, SM SR EN ISO 20345/2014, de culoare neagră cu mărimile cuprinse între 36 și 47.

1.4. Durata de garanție a cizmelor trebuie să fie de minim 24 de luni de la data dării în folosință, în condiții normale de utilizare și întreținere, perioada pentru care producătorul garantează ca acestea își pastrează caracteristicile tehnice.

1.5. Pentru viciile ascunse, producătorul se face direct răspunzător, având obligația de a înlocui produsele necorespunzătoare în maxim 60 de zile.

1.6. Produsul final (cizmele) trebuie să corespundă strict prevederilor prezentei specificații tehnice.

1.7. Cizmele vor fi realizate în sistemul încălțăminte cu talpă lipită direct.

Piele bovina box – presaj neted, impermeabilizată prin procedee chimice.

Talpa și tocul monolit confecționate prin procedee de matrițare.

Greutatea unei perechi de cizme – maxim 3 kg.

Caputele cizmelor căptușite cu piele bovina box – presaj neted.

Carîmbii căptușiți cu țesătură laminată imper-respirantă și impermeabilizată care asigură protecție împotriva radiației calorice și a apei. La partea superioară, carîmbii prevazuți cu un manșon și bride de prindere.

Gulerul cizmelor realizat din piele bovină box pe partea exterioară cu grosimea de 1,2–1,4 mm.

Partea interioară a cizmei realizată din poliester de tip Gore-tex, dublat cu moltopren cu grosimea de 8-10 mm.

Branț stratificat din crupon, inserție metalică pentru rezistență la perforație.

Bombeu metalic pentru protecția degetelor piciorului la strivire și șocuri mecanice.

Cusăturile căptușelii impermeabilizate cu o bandă termoadezivă, aplicată cu o mașină specială.

Cizmele trebuie să fie dotate cu insecție anatomică cusută în spatele și în fața cizmelor care asigură confortul de a lucra în poziție așezată și la depășirea obstacolelor.

Materialele utilizate la confecționarea cizmelor să nu producă iritarea pielii sau orice alt efect nociv care să dăuneze sănătății, totodată în condiții privizibile de utilizare normală, să elibereze substanțe cunoscute ca fiind toxice, cancerogene, mutagene, alergente pentru organismul uman.

1.5. **Fețele** cizmelor vor fi croite astfel încât direcția de maximă solicitare pe timpul utilizării să fie pe direcția minimă de întindere a pieilor. Fețele vor avea părți componente confecționate din piele de același fel (nuanță, aspect) astfel încât la împerechere, să fie identice. Fețele vor fi bine întinse pe calapod, fără cute în regiunea vârfului sau a ștaifului. Scămoșarea și aplicarea adezivului pe fețe se va face în așa fel încât fixarea acestora pe talpă să fie uniformă, fără goluri de aer sau impurități care să afecteze lipirea.

2. TABEL DE MATERII PRIME ȘI MATERIALE:

Nr. crt.	Denumirea materialului	Utilizare	
1.	Piele bovine, box negru, presaj neted, impermeabilizat chimic cu grosimea de 2,0 – 2,2 mm	Căpută, carîmbi, vipușcă exterioară, ștaif, bride de prindere	
2.	Piele bovine, box negru, presaj neted, impermeabilizat chimic cu grosimea de 1,2 – 1,4 mm	Guler exterior	
3.	Țesătură de tip Gore-tex	Guler interior, interior	
4.	Bombeu metallic de securizare minim 200J	Protecție degete	
5.	Tablă oțel antiperforație protejată anticoroziv cu grosimea de 0,4 – 0,5 mm	Insecție antiperforație	
6.	Talpă matrițată din cauciuc ignifug	Talpă exterioară	
7.	Bandă reflectorizantă ignifugă cu lățimea de 20 -30 mm	Element reflector	
8.	Țesătură laminate imper-respirantă	Căptușeli	
10.	Ață de cusut ignifugă:	Nm 20/3	Cusut căpute și carîmbi
		Nm 30/3	Cusut căptușeală
11.	Bandă termoadezivă	Impermiabilizarea cusăturilor	
12.	Adezivi	Lipit căptușeli și montat ștaif, lipit talpă exterioară	
13.	Solvent impermeabilizant	Impermiabilitatea cusături	

3. CARACTERISTICILE MATERIILOR PRIME

3.1. Pieile de bovine utilizate la realizarea cizmelor trebuie să fie potrivit de moi cu grosimea de 2,0 - 2,2 mm, tăbăcite în săruri bazice de crom. Acestea nu trebuie să aibă defecte, iar partea cărnosă să fie bine curățată. Vopsirea trebuie să fie uniformă, să pătrundă în masa cărnosă, să prezinte un aspect plăcut la suprafață, fără neregularități sau exfolieri la îndoire.

3.2. Meșina trebuie să fie uniformă în grosime, fără defecte și să permită o absorbție relativă a transpirației.

3.3. Branțul din piele-gat trebuie confecționat din piei de bovine brute, tăbăcite cu crom tanin și retăbăcite în săruri de aluminiu. Pătrunderea substanțelor de tăbăcire trebuie să fie completă în profunzime.

3.4. Talpa cizmei va fi executată din cauciuc ignifugat și antistatizat, care trebuie să fie rezistentă la acizi, uleiuri minerale și produse petroliere. Talpa se va realiza prin matrițare, avînd pe suprafața exterioară crampoane antiderapante cu forme regulate. Pe această suprafață nu se admit bavuri sau neregularități.

3.5. Inserțiile antiperforație utilizate, trebuie să fie încorporate în tălpile cizmelor astfel încat să fie imposibilă scoaterea lor. Nu trebuie să fie deasupra rezervei bombeului de protecție și nici atașată de acesta.

3.6. Adezivii folosiți au o rezistență mare la desprindere și asigură aderența în limitele impuse de condițiile de utilizare.

NOTĂ: Producatorul are obligația să certifice că toate materialele utilizate la realizarea cizmelor corespund cerințelor prezentei specificații tehnice. De asemenea el garantează prin rapoartele de încercare și declarațiile de conformitate că aceste materiale nu au efecte nocive asupra utilizatorilor.

Toate materialele auxiliare trebuie să aibă caracteristicile tehnice compatibile cu cele ale materiei prime de bază. În acest sens se vor prezenta rapoarte de încercare (inclusiv pentru ața ignifugă). Rapoartele de încercări vor fi emise de laboratoare neutre, specializate, acreditate și recunoscute în oricare dintre statele membre ale UE.

Mostrele de produs prezentate în cadrul procedurii de achiziție ca propunere tehnică, vor fi însoțite de certificat de conformitate emis de un organism notificat UE.

4. CONFECTIONAREA

4.1. Cizmele cu marimea 42, trebuie să corespundă următoarelor dimensiuni:

Nr.	Denumirea materialului	Dimensiuni	
1.	Înălțimea carîmbilor măsurată de la toc pînă la marginea superioară a cizmei	290 mm	
2.	Lățimea carîmbului aplatizat, la partea superioară	200 mm	
3.	Înălțimea ștaifului din piele măsurată de la toc la marginea superioară a acestuia	90 mm	
4.	Lungimea tocului măsurată în zona mediană a lui	90 mm	
5.	Înălțimea manșonului din piele de la partea superioară a carîmbilor, pe toată lungimea lui	40 mm	
6.	Bridele de prindere	latimea	35 mm
		înălțimea	90 mm

4.2. Cizmele trebuie realizate conform valorilor prezentate în tabelul de mai jos (înălțimea carîmbilor corespunzătoare în raport cu mărimile cizmelor).

Mărimi cizme (în sistem francez)	36	37	38	39	40	41	42	43	44	≥45
Înălțimea carîmbilor (mm)	265	270	270	280	280	290	290	300	300	310

Notă: Înălțimea carîmbilor este variabilă funcție de mărimea lor.

4.3. Peste toate cusăturile căptușelii va fi aplicată termic o bandă de impermeabilizare. Aplicarea se va realiza cu o mașină specială în scopul protecției împotriva apei.

4.1. Branțul va fi ștanțat din piele de bovine și executandu-se următoarele operații: egalizarea, crestarea, înălțarea ridicăturii (preformarea), întărirea branțului cu stratul oțelit, glenc și carton dur tip fibrotex.

4.2. Bombeul metalic se va aplica pe căptușeala căputei trasă pe calapod.

4.3. Fețele vor fi trase pe calapod după introducerea ștaifului și bombeului metalic. Surplusul de față rezultată trebuie îndepărtat prin procedee mecanice de curățare și frezare după care partea inferioară a fețelor și talpa intermediară se va unge cu adezivi, în vederea asamblării.

4.4. Banda reflectorizantă se va monta de la vipușca exterioară spate, paralel cu marginile ștaifului, pe partea exterioară a cizmelor.

4.5. Talpa trebuie să fie curățată și reactivată cu o soluție de halogenare după care, respectându-se timpii de evaporare ai solvenților, se va unge cu adeziv. Ea se va fixa de față trasă prin lipire, procedeu executat într-un cuptor de reactivare și prin presare la presiune controlată. Marginile lipiturii se vor curăța dacă este cazul și se vor realiza cu vopsea.

4.6. În interiorul fiecărei cizme va fi introdus câte un acoperiș de branț, format dintr-un talonet de spumă poliuretanică acoperit cu meșină din piele, cu grosimea de 1 – 1,2 mm. Aceasta trebuie bine întinsă și lipită, după forma talonetului, astfel încât să nu se formeze cute care să jeneze la purtare sau să nu se deprindă de pe talonet.

4.7. Toate cusăturile de îmbinare ale carîmbilor cu căputa, ale vipuștii și burdufului cu carîmbii precum și linia de îmbinare a ramei cu față și talpa se vor executa cu ață ignifugă, impermeabilizate cu un amestec de ceară incoloră topită, care are proprietati ignifuge.

4.8. Mostrele de produs prezentate în cadrul procedurii de achiziție ca propunere tehnică, vor fi însoțite și de rapoarte de încercare emise, de un laborator specializat, acreditat și recunoscut în statele membre Uniunii Europene, pentru caracteristicile fizico-mecanice ale materialelor folosite. Rapoartele de încercare prezentate vor fi emise pentru tipul de produs pentru care s-a obținut certificarea și se vor referi la cerințele cuprinse în tabelul de mai jos.

Nr. crt.	Cerințe de protecție	U/M	Valori impuse
1.	Tip de clasificare	-	Tip 2 clasa I
2.	Protecție împotriva radiație termice și căldurii	-	Nivelul 3 (HI3)
3.	Rezistența pătrunderii apei	minute	nu mai puțin de 180

4.	Izolație împotriva căldurii. Temperatura interioară a încălțămintei după încercarea într-o baie de nisip cu temperatura de 250°C, timp de 10 min.	°C	< 42
5.	Rezistența la flacără		
6.	durata de rezistență	talpă	secunde
		față	
	durata de incandescență	talpă	
		față	
7.	Rezistența la perforație a tălpii	N	minim 1100
8.	Rezistența la șoc a bombeului metalic	J	minim 200
9.	Rezistența la compresiune a bombeului metalic	kN	minim 15
10.	Rezistența la coroziune pentru inserția metalică și bombeul metalic	mm ²	maxim 2,5
11.	Rezistența electrică	MΩ	minim 100 – maxim 1000
12.	Rezistența minimă la sfișierea ansamblului superior din piele a tălpii de cauciuc	N kN/m	120 8
13.	Rezistență la abraziune a tălpii din cauciuc	mm ³	maxim 150
14.	Rezistența la flexiune a tălpii din cauciuc - mărirea creșterii după 30 mii cicluri	mm	maxim 4
15.	Rezistența la flexiune a inserției metalice	număr flexiuni	minim 1.000.000
16.	Rezistență la minimă la căldură de contact	°C	300
17.	Permeabilitate la vapori de apă	mg/cm ² h	minim 0,8
18.	Rezistența la căldură radiantă - indice de transfer la o densitate de flux termic de 20 kW/m ²	s	minim 40
19.	Absorbția la apă a branțului și a acoperișului de branț	mg/cm ²	minim 70
20.	Desorbția la apă și a acoperișului de branț	%	minim 80
21.	Valoare pH branț și acoperiș de branț	-	minim 3,2
22.	Rezistență la alunecare pe podele din plăci de ceramice, unse cu detergent – coeficient de frecare.	-	minim 0,28

NOTA: Valorile caracteristicilor fizico-mecanice reprezintă cerințe obligatorii pentru încălțămintea cu destinație specială utilizată de către angajații

Inspectoratului General pentru Situații de Urgență.

Dacă mostrele prezentate la procedura de achiziție au caracteristici fizico - mecanice ale căror valori nu vor corespunde celor prevăzute în prezenta specificație tehnică, se va considera că acestea nu îndeplinesc cerințele obligatorii pentru evaluarea tehnică a ofertelor, fapt ce va atrage respingerea lor de la procedura de achiziție. De asemenea prezentarea unor mostre de produs neconforme ca mod de execuție față de prevederile prezentei specificații tehnice atrage respingerea din punct de vedere tehnic a ofertei.

Producătorul se va asigura că toate materialele introduse în procesul de fabricație corespund prevederilor prezentei specificații tehnice și modelului avizat. Avizarea modelelor se va face după evaluarea tehnică a cizmelor prezentate ca mostre. Acestea constituie modelele de referință după care se execută și se verifică producția.

5. CONDIȚII DE RECEPȚIE.

5.1. Receptia calitativă.

La fiecare pereche de cizme din componenta lotului se verifică, organoleptic, modul de realizare și respectarea dimensiunilor prevazute în specificația tehnică, precum și similitudinea cu modelul de referință avizat de către autoritatea contractantă.

Produsele din cadrul contractului, prezentate la livrarile parțiale - pe loturi, vor fi însoțite de declarație de conformitate, certificate de garanție și de calitate emise de către furnizor pe proprie răspundere.

Autoritatea contractantă, prin comisia de recepție, va preleva mostre de produs (1-2 perechi) pentru verificarea conformității acestora cu cerințele prevazute în tabelul de la pct. 4.8 din prezenta specificație tehnică.

Orice neconformitate, față de cerințele prevăzute în specificația tehnică, a caracteristicilor tehnice și fizico-mecanice atrage după sine respingerea întregului lot de produse.

5.2. Receptia cantitativa.

Recepția cantitativă se va realiza la depozitul beneficiarului (Inspectoratul General pentru Situații de Urgență) pe baza facturii și avizului de însoțire a mărfii emise de furnizor.

Dacă la recepție produsele prezintă pete de murdărie, degradări sau deteriorări cauzate de modul defectuos de ambalare și/sau transportare, acestea vor fi respinse, urmând ca înlocuirea produselor deteriorate să cadă în sarcina furnizorului.

Beneficiarul (Inspectoratul General pentru Situații de Urgență) își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea materiilor prime și auxiliare folosite, a respectării procedurilor pe fluxul de fabricație, urmând a se lua măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități. Furnizorul se obliga să asigure condiții optime pentru efectuarea acestei operațiuni.

6. MARCARE

Cizmele se încadrează în categoria EIP (echipament individual de protecție) de concepție complex și vor fi marcate cu numărul standardului SR EN 15090/2014, tipul de protecție HI3, nivelul de performanță F₂A

SRA, denumirea producatorului, codul de model și grosime (largime calapod).

Pe partea superioara a carîmbilor se aplica pictograma, prin ștanțare, care prezinta protectia asigurata.

Pe talpa cizmelor va fi aplicată, prin ștanțare, marimea.

7. AMBALARE SI TRANSPORT

7.1. Cizmele se vor ambala în cutii individuale de carton. În fiecare cutie se va introduce câte o etichetă cu instrucțiuni de întreținere a cizmelor. Pe cutie vor fi aplicate etichete pe care se înscriu urmatoarele:

- denumirea furnizorului;
- denumirea produsului;
- mărimea;
- anul de fabricatie;
- semnul de control de calitate.

7.2. Încaltamintea se transportă cu mijloace de transport acoperite, uscate și curate în vederea prevenirii degradării și deformării cizmelor pe timpul deplasării.

8. CERINTE FINALE.

Producătorul va anexa la oferta tehnica un set complet de instructiuni de depozitare, întreținere și utilizare a cizmelor

**Șef al Direcției logistică,
colonel al s/intern**



Vlad GOLBAN

COORDONAT:

**Șef al Direcției generală intervenții,
maior al s/intern**



Dan GRIȚCO

Executori: Anghel Vadim
Tel: 022-785121
E-mail: doi@dse.md

Timercan Tatiana
Tel: 022-785158
E-mail: achizitii.dl@dse.md

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ

BOCANCI DE VARĂ DIN PIELE NATURALĂ PENTRU EFECTIVUL INSPECTORATULUI GENERAL PENTRU SITUAȚII DE URGENȚĂ

1. GENERALITATI.

1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească **bocancii de vară din piele (în continuare bocanci)**.

1.2. În cadrul propunerii tehnice ofertantul va prezenta actul emis de către organul specializat în domeniu (notificat), care să certifice că producătorul bocancilor are implementat un sistem de asigurare a calității, conform EN ISO 20347:2022 sau echivalent.

1.3. Bocancii vor fi confecționați conform destinației cu respectarea strictă a prevederilor standardelor europene armonizate EN ISO 20347:2022, -HI CI HRO SRC de culoare neagră cu mărimile cuprinse între 36 și 47.

1.4. Durata de garanție a bocancilor trebuie să fie de minim 12 luni de la data dării în folosință, în condiții normale de utilizare și întreținere, perioada pentru care producătorul garantează ca acestea își pastrează caracteristicile tehnice.

1.5. Pentru viciile ascunse, producătorul se face direct raspunzător, având obligația de a înlocui produsele necorespunzătoare în maxim 60 de zile.

1.6. Produsul final (bocancii) trebuie să corespundă strict prevederilor prezentei specificații tehnice.

1.7. Bocancii vor fi realizați cu talpă din poliuretan la interior și cu strat de cauciuc la exterior, injectată direct pe fețe, cu sistem de absorbție a șocului integrat în toc.

1.8. Bocancii (produsul finit) sunt: antistatici, rezistenți la penetrarea apei, cu bombeu multistrat cu efect reversibil, cu inserție antiperforație nemetalică, cu talpă antiaderentă, rezistenți la căldură de contact și la hidrocarburi.

1.9. Căptușeala este confecționată din tricot cașerat cu spumă poliuretanică și cu membrană imperrespirabilă, antistatic, tratat antibacterian și antimicotic tip Sympatex/tip Goretex sau echivalent, ce asigură:

- *protecție împotriva apei, pentru întreg interiorul produsului;
- *ventilație sporită în interiorul bocancilor, care conduce la eliminarea vaporilor de transpirație indiferent de anotimp;
- *izolație împotriva căldurii, dar și a frigului.

Modul de confecționare a căptușelii este tip " ciorap ", waterproof și cusături impermeabilizate cu bandă termoadezivă de ctanșare formată din 3 straturi. Sistemul de închidere a bocancilor este cu înșiretare rapidă, pe partea frontală. Sistemul de închidere este prevăzut cu burduf impermeabil, a cărui dimensiune în lățime și în înălțime asigură atât deschiderea bocancilor pentru o introducere ușoară a piciorului, dar și confortul interior în purtare.

Ex: Pentru mărimea. 42 este de 16 + 17 cm. în zona vipuștii și crește până la 21 + 22 cm. în zona capselor.

Sympatex/tip Gore

*protecție împotriva

*ventilație sporită

indiferent de anotimp

Forma bocancilor este ergonomică, pentru a asigura confort sporit în utilizare, urmărind forma naturală a piciorului.

1.10. Bocancii, confecționați și împerecheați corect, trebuie să aibă piesele identice. Fețele sunt confecționate din piele box față naturală, de culoare neagră, impermeabilizată chimic, cu rezistență ridicată la abraziune, sfâșiere, flexiune și tracțiune, cu capacitate de absorbție minimă și desorbție maximă a apei, permeabilă la vapori de apă și transpirație.

Fețele trebuie să fie bine întinse pe calapod, fără cute sau încrețituri în zona vârfului și a ștaifului. Asamblarea fețelor cu branțul se realizează astfel încât să respecte sistemul de confecție a încălțăminteii tip waterproof.

Bocancii gata confecționați trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și cu modelul avizat de către beneficiar.

II. TABEL DE MATERII PRIME ȘI MATERIALE:

Nr. crt.	Denumirea materialului	Utilizare
1.	Piele bovine, box față naturală, de culoare neagră, presaj neted, impermeabilizat chimic cu grosimea de 1,8 ÷ 2,0 mm	Capută, ștaif, piese capsă, bridă acoperire velcro, exterior parte superioară limbă, bridă trăgător-parte posterioară
2.	Piele bovine tip Napa sau echivalent, box față naturală, de culoare neagră, presaj neted, impermeabilizat chimic cu grosimea 1,1 ÷ 1,2 mm	Carîmbi, burduf, guler
3.	Tricot multistratificat, cu ochiuri, antistatic	Căptușeală superioară: limbă, burduf și căptușeală guler
4.	Tricot cașerat cu spumă poliuretanică și cu membrană imperrespirabilă, antistatic, tratat antibacterian și antimicotic tip Sympatex/tip Goretex sau echivalent	Căptușeală tip ciorap – carâmbi, capută, limbă, burduf, branț, ciorap
5.	Țesătură termoadezivă, cu proprietăți elastice, în concordanță cu cea a pielii cu grosimea 0,4 ÷ 0,5 mm sintetic/bumbac	Întăritură capută
6.	Întăritură tip Lana Vetro sau echivalent cu grosimea	Întăritură capse
7.	Bandă textilă antistatică, lățime ÷ 10 mm	Bandă atașată ciorapului waterproof tip Simpatex/tip Goretex sau echivalent – vine în contact direct cu piciorul, favorizând astfel descărcarea electricității
8.	Bandă termolipit – 3 straturi cu grosimea 20 ÷ 22 mm	Impermiabilizat cusături căptușeală imperrespirabilă tip Sympatex/tip Goretex sau echivalent. Este necesar să fie în concordanță cu căptușeala, pentru a asigura termosudarea în condiții optime
9.	Material nețesut, rigidizat, antistatizat cu grosimea 2 ÷ 2,5 mm	Branț căptușeală tip ciorap
10.	Fir termoplastic, sintetic	Format vârf
11.	Ață impermeabilizată, finețe Nm 20/3 Nm30/3	Cusut fețe, căptușeli

12.	Șireturi cerate (impermiabilizate) cu grosimea Θ 5 mm	Rotunde, lungime =2000 mm
13.	Capse rotunde, brunate Θ 5 mm, metalice, protejate antistatic și anticoroziv	Elemente de înșiretare care consolidează perechile de perforații, = 36 buc/per
14.	Inele autoblocante metalice, anticorozive, antistatice	Elemente de înșiretare=4 buc/per
15.	Poliuretan (sintetic)	Strat interior talpă, care vine în contact direct cu ansamblul
16.	Cauciuc vulcanizat min.5 mm	Strat exterior talpă

III. CARACTERISTICILE

3.1 Bocancii au fețele croite astfel încât direcția maximă de solicitare pe timpul utilizării să fie direcția minimă de întindere a pieilor. În cazul în care pielea prezintă o grosime mai mare decât cea necesară, se va egaliza.

3.2. Căputa trebuie să se realizeze din piele cu aspect plin, fără defecte de suprafață, prin îndoire să nu aibă aspect de "piele curgătoare". Căputa este formată dintr-un singur reper, care se prelungește până în zona ștaifului, se aplică peste carâmbii inferiori prin două tighele și este întărită cu țesătură termoadezivă.

3.3. Carâmbii superiori din piele tip Napa sau echivalent se vor dubla cu material spongios, pentru protecția piciorului la șocuri mecanice și se vor matlasi pe toată suprafața.

3.4 Limba — partea superioară, la exterior este din piele box față naturală de 1,8 + 2,0 mm., de culoare neagră, impermeabilizată chimic, are strat intermediar din material spongios și este căptușită la interior cu tricot multistratificat cu ochiuri, antistatic. Limba este fixată de capsele din piele printr-un burduf din piele bovine hidrofobizată tip Napa sau echivalent, care este căptușit cu tricot cașerat cu spumă PU cu membrană impermeabilă, antistatic, tratat antibacterian și are strat intermediar din material spongios, care asigură protecția împotriva apei și a corpurilor străine în interiorul bocancilor. Ștaiful din piele hidrofobizată se montează pe restul ansamblului cu două rânduri de cusături, paralele.

3.5 Bombeul flexibil este realizat din material compozit, prezintă efect reversibil, subțiat la partea anterioară pe 5 + 8 mm.

3.6 Banda textilă antistatică este atașată de ciorapul din membrană imperrespirabilă tip Sympatex/tip —Sp a Goretex sau echivalent — vine în contact direct cu piciorul, favorizând astfel descărcarea electricității tratat antistatic.

3.7 Căptușeala este din tricot cașerat cu spumă PU cu membrană impermeabilă, antibacterian și antimicotic, tip Sympatex/Tip Goretex sau echivalent. Modul de realizare a căptușelii este tip " ciorap " și asigură funcția waterproof.

Ținând cont de faptul că, bocancii cu șiret se poartă atât în sezonul cald, cât și în cel rece, trebuie să asigure protecția împotriva apei, respirabilitate, izolație împotriva căldurii, dar și a frigului (temperaturi de la - 20°C + + 60°C).

Căptușeala trebuie să fie elastică și compactă, respirabilitatea acesteia trebuie să crească în timpul desfășurării activităților specifice, caracterizată prin control climatic

dinamic, rezistentă la apă și vânt, durabilă și rezistentă, structura porilor, care asigură ventilația mecanică în interiorul produsului, să rămână nemodificată și să nu se deterioreze, porii să nu fie blocați, fără compuși PFTE în compoziție și să aibă barieră împotriva virușilor și a bacteriilor.

Între ciorap și branțul antiperforație se introduc distanțiere care permit pătrunderea poliuretanului astfel încât procesul impermeabilizării să fie optimizat.

3.8 Talpa este realizată din poliuretan și cauciuc vulcanizat, se injectează direct pe ansamblul superior (sistem de confecție injecție IJ).

Aceasta este bicomponentă: stratul interior - care vine direct în contact cu ansamblul superior al încălțăminteii este din poliuretan, iar stratul exterior este din cauciuc. Are o grosime de 17 + 25 mm., cu forme regulate la partea posterioară în vederea descălțării cu ușurință.

3.9 Mostrele de produs prezentate în cadrul procedurii de achiziție ca propunere tehnică, unde vor fi însoțite și de rapoarte de încercare emise, de un laborator specializat, acreditat și recunoscut în statele membre Uniunii Europene, pentru caracteristicile fizico-mecanice ale materialelor folosite. Rapoartele de încercare prezentate vor fi emise pentru tipul de produs pentru care s-a obținut certificarea și se vor referi la cerințele cuprinse în tabelul de mai jos.

Nr.crt.	Cerințe de protecție	U/M	Valori impuse
1.	Rezistență la ruperea pielii la cusătură	N/mm	min.100
2.	Rezistența la rupere: - Piele - talpă exterioară	N/mm ²	min 24 min.5
3.	Comportarea ansamblului superior față de apă, în condiții dinamice: - absorbția de apă după 3h - cantitatea de apă trecută prin piele	% g/h	max.30 max.1,5
4.	Rezistența tălpii la hidrocarburi	%	max.12
5.	Rezistență la perforație	N	min.1.100
6.	Rezistență la flexiune	cicluri de flexionare	min.1 000 000
7.	Rezistență la alunecare: pe podele din gresie: - alunecare toc spre înainte - alunecare talpă -II- pe podele de oțel unse cu glicerină: - alunecare toc spre înainte - alunecare talpă -II-		≥ 0,28 ≥ 0,32 ≥ 0,13 ≥ 0,18
8.	Rezistență electrică atmosferă uscată/umedă		Între 100kΩ÷1.000 MΩ

NOTĂ: Producatorul are obligația să certifice că toate materialele utilizate la realizarea bocancilor corespund cerințelor prezentei specificații tehnice. De asemenea el garantează prin rapoartele de încercare și declarațiile de conformitate că aceste materiale nu au efecte nocive asupra utilizatorilor.

Toate materialele auxiliare trebuie să aibă caracteristicile tehnice compatibile cu cele ale materiei prime de bază. În acest sens se vor prezenta rapoarte de încercare. Rapoartele de încercări vor fi emise de laboratoare neutre, specializate, acreditate și recunoscute în oricare dintre statele membre ale UE.

Dacă mostrele prezentate la procedura de achiziție au caracteristici fizico - mecanice ale căror valori nu vor corespunde celor prevăzute în prezenta specificație tehnică, se va considera că acestea nu îndeplinesc cerințele obligatorii pentru evaluarea tehnică a ofertelor, fapt ce va atrage respingerea lor de la procedura de achiziție. De asemenea prezentarea unor mostre de produs neconforme ca mod de execuție față de prevederile prezentei specificații tehnice atrage respingerea din punct de vedere tehnic a ofertei.

Producătorul se va asigura că toate materialele introduse în procesul de fabricație corespund prevederilor prezentei specificații tehnice și modelului avizat. Avizarea modelelor se va face după evaluarea tehnică a bocancilor prezentate ca mostre. Acestea constituie modelele de referință după care se execută și se verifică producția.

III. ^V CONDIȚII DE RECEPȚIE.

3.1. Receptia calitativă.

La fiecare pereche de bocanci din componența lotului se verifică, organoleptic, modul de realizare și respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică, precum și similitudinea cu modelul de referință avizat de către autoritatea contractantă.

Produsele din cadrul contractului, prezentate la livrarile parțiale - pe loturi, vor fi însoțite de declarație de conformitate, certificate de garanție și de calitate emise de către furnizor pe proprie răspundere.

Autoritatea contractantă, prin comisia de recepție, va preleva mostre de produs (1-2 perechi) pentru verificarea conformității acestora cu cerințele prevăzute în prezenta specificație tehnică.

Orice neconformitate, față de cerințele prevăzute în specificația tehnică, a caracteristicilor tehnice și fizico-mecanice atrage după sine respingerea întregului lot de produse.

3.2. Receptia cantitativa.

Recepția cantitativă se va realiza la depozitul beneficiarului (Inspectoratul General pentru Situații de Urgență) pe baza facturii și avizului de însoțire a mărfii emise de furnizor.

Dacă la recepție produsele prezintă pete de murdărie, degradări sau deteriorări cauzate de modul defectuos de ambalare și/sau transportare, acestea vor fi respinse, urmând ca înlocuirea produselor deteriorate să cadă în sarcina furnizorului.

Beneficiarul (Inspectoratul General pentru Situații de Urgență) își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea materiilor prime și auxiliare

folosite, a respectării procedurilor pe fluxul de fabricație, urmînd a se lua măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități. Furnizorul se obliga să asigure condiții optime pentru efectuarea acestei operațiuni.

IV. ✓ **MARCARE**

Bocancii vor fi marcați cu numărul standardului SR EN ISO 20347/2022, denumirea producătorului și codul de model.

Pe talpa bocancilor din piele va fi aplicată, prin ștanțare, mărimea.

V. ✓ **AMBALARE SI TRANSPORT**

7.1. Bocancii din piele se vor ambala în cutii individuale de carton. În fiecare cutie se va introduce câte o etichetă cu instrucțiuni de întreținere a bocancilor. Pe cutie vor fi aplicate etichete pe care se înscriu următoarele:

- denumirea furnizorului;
- denumirea produsului;
- mărimea;
- anul de fabricație;
- semnul de control de calitate.

7.2. Încaltămîntea se transportă cu mijloace de transport acoperite, uscate și curate în vederea prevenirii degradării și deformării cizmelor pe timpul deplasării.

VI. ✓ **CERINTE FINALE.**

Producătorul va anexa la oferta tehnică un set complet de instrucțiuni de depozitare, întreținere și utilizare a bocancilor.

**Șef al Direcției logistică,
colonel al s/intern**



Vlad GOLBAN

COORDONAT:

**Șef al Direcției generală intervenții,
maior al s/intern**



Dan GRÎȚCO

Ex. Tatiana Timercan
tel.022-785-158
e-mail: achizitiile.dl@dse.md



Ex. Alexandru Susarenco
tel.022-785-119
e-mail: sefadj.dgi@dse.md

