

**CAIET DE SARCINI
PENTRU CEREREA OFERTEI DE PREȚ**

1. Denumirea beneficiarului de stat

2. Organizatorul procedurii de achiziție

3. Obiectul achizițiilor **Construcția rețelei de canalizare cu stație de pompare în com. Gratiesti sat. Hulboaca, intravilan str. M.Eminescu**

35-23-A-1-TH.S-2.3 Stație de pompare SPC-1 (Tehnologia)

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		1. Montarea conductelor tehnologice		
1	CL08A	Elemente metalice gata confectionate, livrate complet asamblate, montate pe santier, in structura constructiei usoare Монтаж (стрела, мачта)	t	0,4760
2	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu un strat de vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,4760
3	AcA52C	Teava din polietilena, pentru conducte de alimentare cu apa montata in sant, cu diametrul de 90 mm.	m	13,0000
4	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Cot D 90 mm 90*	buc	2,0000
5	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Reductie D 90*50 mm	buc	2,0000
6	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Capat flansa D 90 mm	buc	2,0000
7	AcA31A	Montarea prin sudura electrica a flanselor sau pieselor de legatura, din otel, la capatul tevilor, avind diametrul de 50-100 mm Flansa D 100	buc	2,0000

1	2	3	4	5
8	AcF11A	Spalarea conductelor pina la 2", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei	m	11,0000
9	AcA04C	Montarea a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 219x4,5 Вытяжная труба	m	12,9000
10	IzA06G	Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice cu email perclorvinilic (un strat grund de miniu, un strat amestec de 90 % grund miniu si 10 % email perclorvinilic si trei straturi de email)	m2	8,8700
11	M1C21A	Macara tehnologica sau mijloc de ridicat, cu greutatea proprie de 0-1 t, montata la inaltimea de pina la 15 m	t	0,0850
12	VC05A	Montarea ventilatoarelor axiale, cu palete foi - trifoi, in constructie antiexploziva axiale, de joasa presiune, ambele antrenate direct cu cuplaj, avind debitul de 2000-10.800 mc/h cu motor electric de 0,37 - 1,1 kw	buc	1,0000
13	M1J34A	Montarea conductei din otel inox, mansionate, prin sudare electrica in mediu de argon, conducta avind diametrul de 50 mm	t	0,0060
14		Стоимость трубы из нержавеющей стали Дн50x5	m	7,0000
		3. Costul utilajului		
15		Таль эл.,г/п 0,5 тн,Н=6м analogic tip Telfer NHDD-H0.5 850 W 220 V 500 kg 6 m	buc	1,0000
16		Вентилятор крышный ВКР-4	buc	1,0000