



CET-Nord SA

УТВЕРЖДАЮ

И.О. Генерального Директора
предприятияМариан БРЫНЗА.
« 22 » 06 2023

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение ассортимента запорной, регулирующей, предохранительной
арматуры.

Закупающий субъект: S.A. „CET-Nord”, м. Бэлць, ул. Шт. чел Маре, 168.

1. Введение

Техническое задание является неотъемлемой частью документации по присуждению, сопровождающее технический проект и подробное описывающее технические требования, на основании которых каждый участник тендера составляет техническое и финансовое предложение. В этом отношении любая представленная оферта, которая отличается от положений технического задания, будет принята во внимание, но только в той мере, в какой техническое предложение подразумевает предоставление качественного уровня, превосходящие минимальные требования технического задания. Оферты, не соответствующие требованиям технического задания, будут объявлены как несоответствующие и будут отклонены.

2. Цель:

Замена физически изношенной, не пригодной для восстановления запорной, регулирующей, предохранительной арматуры оборудования S.A. „CET-Nord”:

- ✓ Трубопроводов сетевой воды;
- ✓ Трубопроводов пара;
- ✓ Вспомогательных трубопроводов котлоагрегатов.

3. Требования к техническим характеристикам

Товары с необходимыми техническими характеристиками и количеством указаны в таблице ниже (если Компания предлагает приобрести аналогичные товары, но разделённые на партии, каждая партия и товары, входящие в эту партию, должны быть указаны со всеми техническими параметрами):

№	Наименование товара	Ед. изм.	Кол-во	Технические характеристики, стандарты соответствия
3.	Клапан импульсный пружинный 8с-3-1 P _n 40, D _n 20, T _{max} 450	шт	1,0	ТУ 3740-002-15365247-2004, Присоединение к трубопроводу - под приварку. Рабочая среда - пар, материал корпуса - Сталь 20. Длина - 170мм, вес - 6кг, пределы срабатывания - 0.25-1.2 Мпа.
4.	Задвижка 30с64нж D _n 50, P _n 25	шт	2,0	Задвижка клиновая двухдисковая стальная по ТУ 3741-002-01515108-2004, присоединение к трубопроводу – фланцевое. Рабочая среда - вода, пар, газ. Температура среды – до 425°C, привод - ручной с выдвижным шпинделем. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015. Строительная длина-180мм, вес – 17кг. Материал корпуса – сталь 25Л.



5.	Задвижка 30с64нж D _n 80, P _n 25	шт	2,0	Задвижка клиновая двухдисковая стальная по ТУ 3741-002-01515108-2004, присоединение к трубопроводу – фланцевое. Рабочая среда -вода, пар, газ. Температура среды – до 425°С, привод - ручной с выдвижным шпинделем. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015. Строительная длина-210мм, вес – 29кг. Материал корпуса – сталь 25Л.
6.	Задвижка 30с64нж D _n 100, P _n 25	шт	2,0	Задвижка клиновая двухдисковая стальная по ТУ 3741-002-01515108-2004, присоединение к трубопроводу – фланцевое. Рабочая среда -вода, пар, газ. Температура среды – до 425°С, привод - ручной с выдвижным шпинделем. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015. Строительная длина-230мм, вес – 41кг. Материал корпуса – сталь 25Л.
10.	Ремонтный комплект уплотнений к задвижке 2С-29-2Н D _n 200, P _n 100	к-кт	2,0	Задвижка запорная изготовлена по ТУ 3740-002-15365247-2004 Барнаульским котельным заводом. Заводской номер №958.
11.	Задвижка 30Ч6Бр D _n 50 P _n 16	шт	10,0	Задвижка чугунная клиновая фланцевая с выдвижным шпинделем по ГОСТ 5762-2002 и ТУ 3721-001-00324292-2011. Вид управления - ручной привод. Рабочая среда – пар, вода. Температура среды – 225°С. Присоединение – фланцевое. Размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015. Материал -корпус -серый чугун, уплотнительная поверхность - латунь. Уплотнение по шпинделю – сальниковое, между корпусом и крышкой - паронит.
12.	Задвижка 30Ч6Бр D _n 80 P _n 16	шт	10,0	Задвижка чугунная клиновая фланцевая с выдвижным шпинделем по ГОСТ 5762-2002 и ТУ 3721-001-00324292-2011. Вид управления - ручной привод. Рабочая среда – пар, вода. Температура среды – 225°С. Присоединение – фланцевое. Размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015. Материал -корпус -серый чугун, уплотнительная поверхность - латунь. Уплотнение по шпинделю – сальниковое, между корпусом и крышкой - паронит.
13.	Задвижка 30Ч6Бр D _n 100 P _n 16	шт	10,0	Задвижка чугунная клиновая фланцевая с выдвижным шпинделем по ГОСТ 5762-2002 и ТУ 3721-001-00324292-2011. Вид управления - ручной привод. Рабочая среда – пар, вода. Температура среды – 225°С. Присоединение – фланцевое. Размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015. Материал -корпус -серый чугун, уплотнительная поверхность - латунь. Уплотнение по шпинделю – сальниковое, между корпусом и крышкой - паронит.

14.	Задвижка 30Ч6Бр D _n 300 P _n 16	шт	2,0	Задвижка чугунная клиновая фланцевая с выдвижным шпинделем по ГОСТ 5762-2002 и ТУ 3721-001-00324292-2011. Вид управления - ручной привод. Рабочая среда – пар, вода. Температура среды – 225°C. Присоединение – фланцевое. Размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015. Материал -корпус -серый чугун, уплотнительная поверхность - латунь. Уплотнение по шпинделю – сальниковое, между корпусом и крышкой - паронит.
15.	Задвижка 30Ч6Бр D _n 400 P _n 16	шт	1,0	Задвижка чугунная клиновая фланцевая с выдвижным шпинделем по ГОСТ 5762-2002 и ТУ 3721-001-00324292-2011. Вид управления - ручной привод. Рабочая среда – пар, вода. Температура среды – 225°C. Присоединение – фланцевое. Размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015. Материал -корпус -серый чугун, уплотнительная поверхность - латунь. Уплотнение по шпинделю – сальниковое, между корпусом и крышкой - паронит.
16.	Кран шаровой газовый D _n 25, P _n 25, L80mm	шт.	10.00	Рабочая среда: Вода, Газ, Воздух, Пар. Соединение: муфтовое Номинальный диаметр DN (Ду): 25 Номинальное давление PN (Ру): 25 Резьба в дюймах: 1" Тип резьбы: внутренняя-внешняя Материал корпуса: латунь Уплотнение: PTFE Монтажная длина (мм): 76 мм Тип крана: полнопроходной Управление: Ручное Минимальная температура рабочей среды: -20°C
17.	Запорное устройство указателя уровня 12626к Ду-20, Ру-16	Комплект	2.00	Назначение - Устройство запорное указателя уровня жидкости 12626к устанавливается на котлах, сосудах, аппаратах и резервуарах для воды и др. жидких сред. Среда -жидкие среды при температуре до 200°C Присоединение к трубопроводу - фланцевое Материал корпуса - латунь Привод - ручной Ду-20, Ру(кгс/см ²)-16
22.	Кран шаровой Dn15mm	шт.	10.00	Рабочие давление- 16 кгс/см ² ; Dn-15 мм; Температура рабочей среды-до 100°C; Управление ручное (бабочка); Присоединение к трубопроводу-муфтовая (FF); Корпус, шпиндель- латунь.

23.	Кран шаровой Dn20mm	шт.	10.00	Рабочие давление- 16 кгс/см ² ; Dn-20 мм; Температура рабочей среды-до 100°C; Управление ручное (бабочка); Присоединение к трубопроводу-муфтовая (FF); Корпус, шпindelь- латунь.
24.	Задвижка 30Ч6Бр D _n 80 P _n 10	шт.	5.00	Задвижка чугунная клиновая фланцевая с выдвижным шпинделем. Вид управления - ручной привод. Рабочая среда – вода. Температура среды до 40°C. Присоединение – фланцевое с 8 отверстиями. Материал -корпус - серый чугун, уплотнительная поверхность - латунь. Уплотнение по шпинделю – сальниковое, между корпусом и крышкой – паронит. Строительная длина- 210 мм, Ду-80мм.
25.	Задвижка 30Ч6Бр D _n 125 P _n 10	шт.	2.00	Задвижка чугунная клиновая фланцевая с выдвижным шпинделем. Вид управления - ручной привод. Рабочая среда – вода. Температура среды до 40°C. Присоединение – фланцевое с 8 отверстиями. Материал -корпус - серый чугун, уплотнительная поверхность - латунь. Уплотнение по шпинделю – сальниковое, между корпусом и крышкой – паронит. Строительная длина- 255 мм, Ду-125 мм.
26.	Задвижка 30Ч6Бр D _n 100 P _n 10	шт.	10.00	Задвижка чугунная клиновая фланцевая с выдвижным шпинделем. Вид управления - ручной привод. Рабочая среда – вода. Температура среды до 40°C. Присоединение – фланцевое с 8 отверстиями. Материал -корпус - серый чугун, уплотнительная поверхность - латунь. Уплотнение по шпинделю – сальниковое, между корпусом и крышкой – паронит. Строительная длина- 230 мм, Ду-100 мм.
27.	Задвижка 30Ч6Бр D _n 150P _n 10	шт.	3.00	Задвижка чугунная клиновая фланцевая с выдвижным шпинделем. Вид управления - ручной привод. Рабочая среда – вода. Температура среды до 40°C. Присоединение – фланцевое с 8 отверстиями. Материал -корпус - серый чугун, уплотнительная поверхность - латунь. Уплотнение по шпинделю – сальниковое, между корпусом и крышкой – паронит. Строительная длина- 280 мм, Ду-150 мм.

4. Разрешение или запрет альтернативных предложений

Альтернативные предложения не приветствуются.

5. Образцы.

В предоставлении образцов нет необходимости.

6. Упаковке, маркировка и транспортировка.

На корпусе арматуры, клапанов запорных и клапанов предохранительных должна быть нанесена маркировка: наименование или товарный знак предприятия изготовителя, обозначение изделия, рабочие параметры или условное давление, клеймо ОТК. Изделия должны быть отправлены с заглушёнными патрубками, плотно закрытым затвором, упакованными в соответствии с нормами. Повреждённые при транспортировке товары будут заменены за счёт поставщика.

7. Обязательные документы при подаче предложения. Квалификация и критерии отбора.

Одновременно с поставляемыми клапанами запорными и предохранительными должна быть направлена следующая документация:

- ✓ паспорт - 1 экземпляр (на каждые 10 изделий),
- ✓ руководство по эксплуатации - 2 экземпляра,
- ✓ упаковочный лист - 1 экземпляр на каждую грузотару.

8. Условия поставки, сопроводительные документы

Приёмка согласно, утверждённого Регламента по приёмке оборудования и материалов с проверкой соответствия продукции и данных, указанных в сопроводительной документации.

Доставка должна осуществляться на склад покупателя за счёт продавца. Поставка частями либо полностью оговаривается договором.

Срок поставки: **45 дней со дня заключения контракта.**

9. Гарантии

- ✓ За отказ от подписания контракта или отзыв оферты после истечения срока вскрытия тендерных заявок экономический оператор (офертант) выплачивает заказчику штраф в размере 10% от суммы оферты.
- ✓ Гарантийный сертификат на поставляемую продукцию будет выдан согласно гарантийными обязательствами изготовителя.
- ✓ Гарантийные обязательства оформляются отдельным пунктом в договоре.

10. Контактная информация:

Менеджер (руководитель) по снабжению, SA - Г.Н. Рошка
 тел: + 373 (231) 5-33-67
 e-mail: office@cet-nord.md

Разработал:

Агент по закупкам Булат А. Булат

Дата 22.06.2023

СОГЛАСОВАНО

Технический Директор предприятия в других направлениях

Заместитель Технического Директора предприятия в других направлениях

Менеджер (руководитель) по снабжению, SA

Начальник отдела в обрабатывающей промышленности, SCT

Заместитель начальника отдела

в обрабатывающей промышленности, SMRT

Начальник отдела в обрабатывающей промышленности, SCH

И.Д. Савин
С.В. Макаров
Г.Н. Рошка
И. Сосна
Г. Няму
Т. Бажора