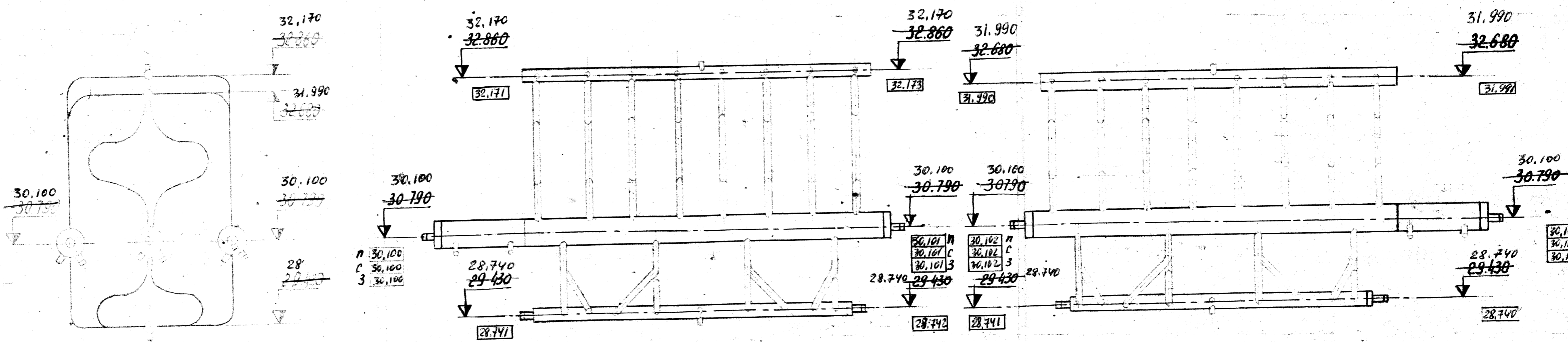


062652

Электростанция	Киевской
Станционный №	3
Предприятие	Теренский
ЛМУ	Беззаботков
ТКЗ	Градованко
КТЭЗ-2	

A

A-A



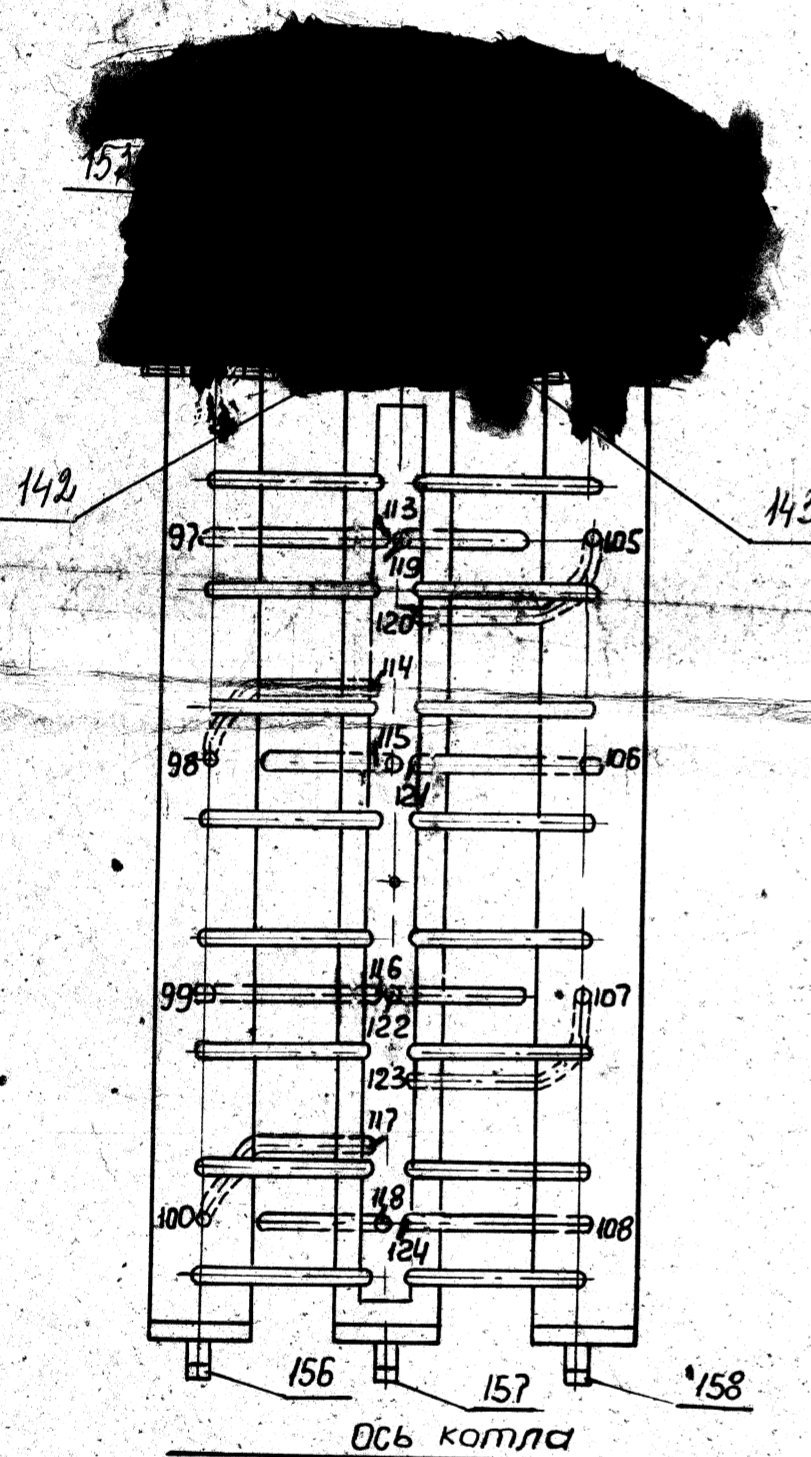
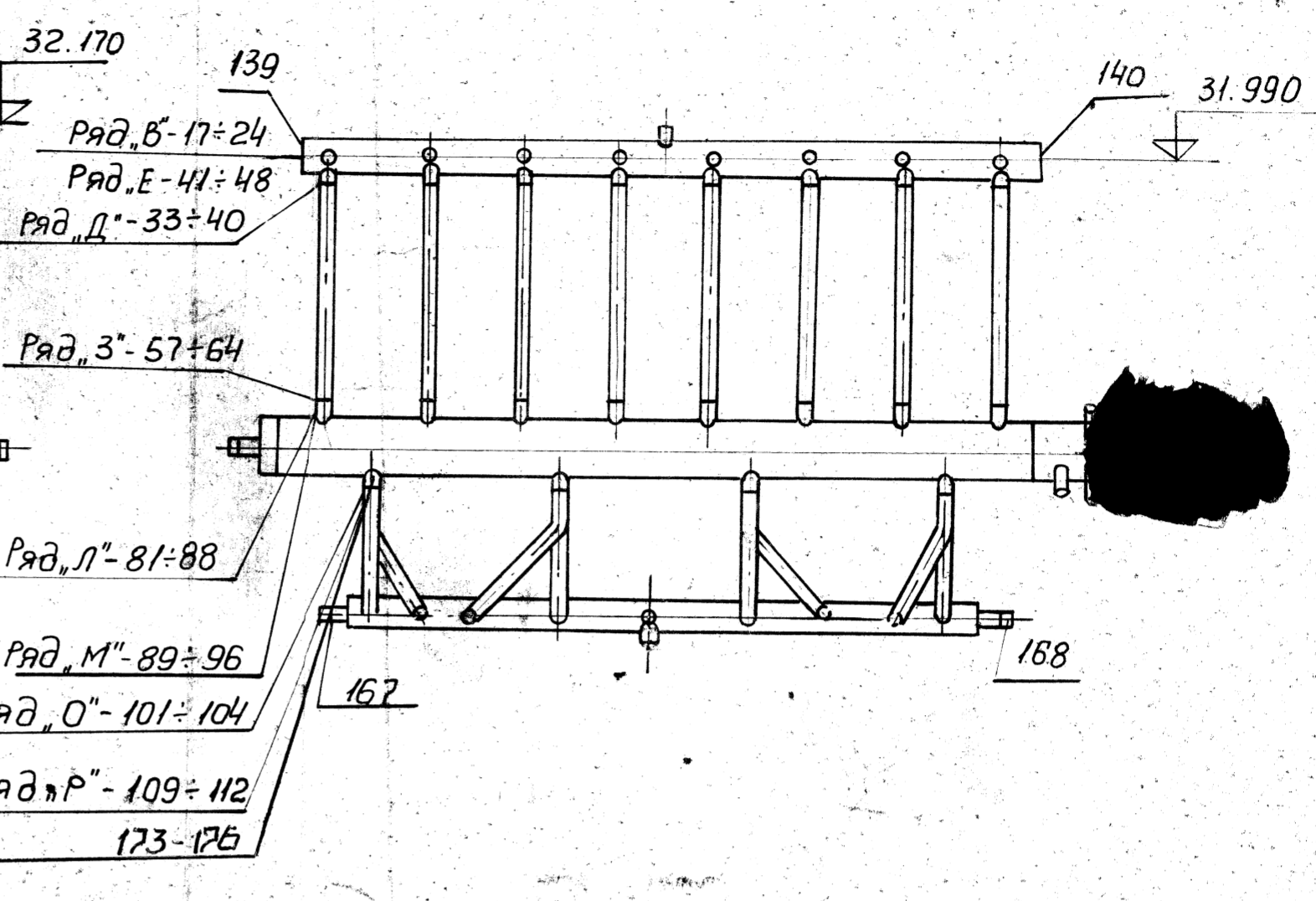
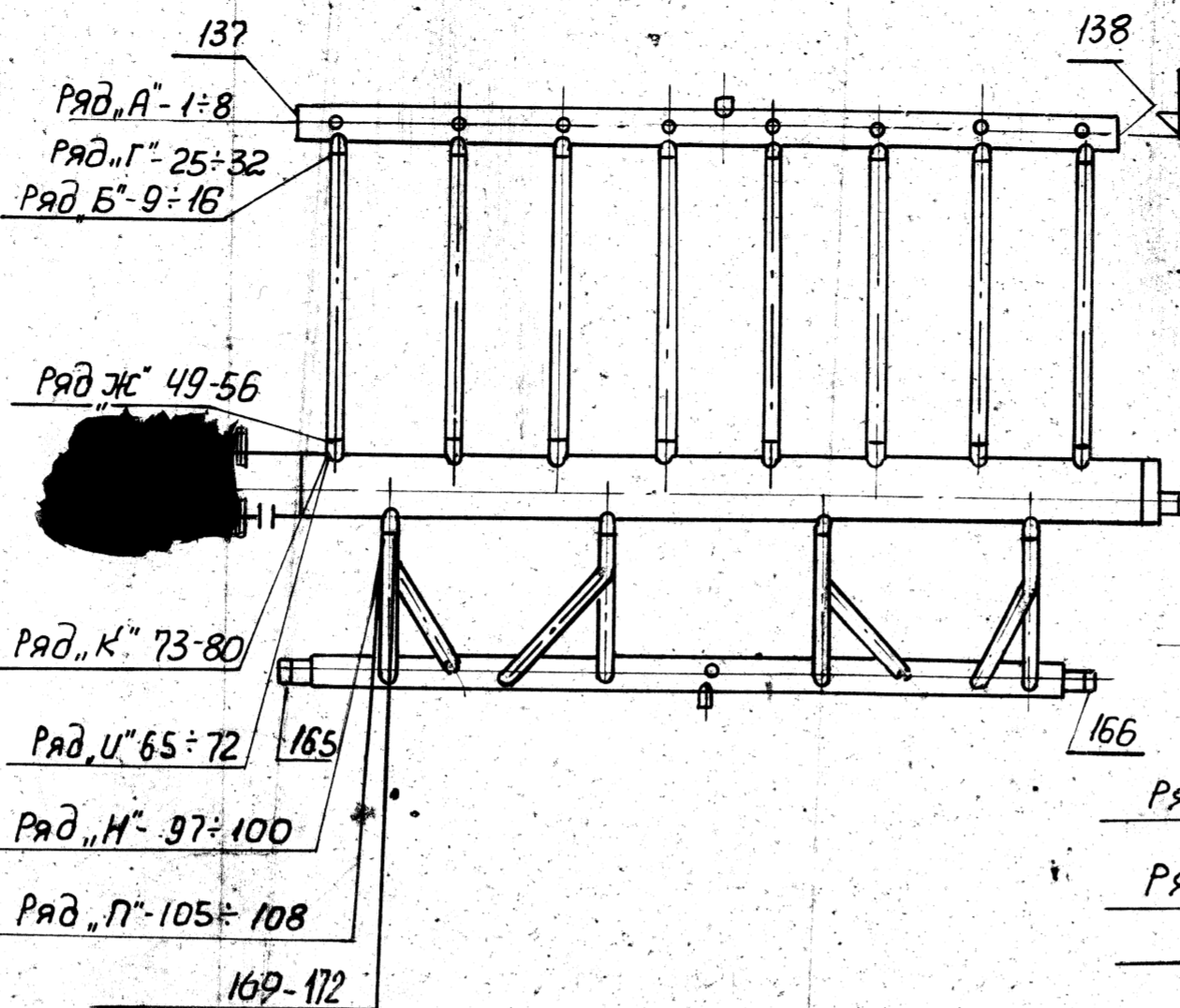
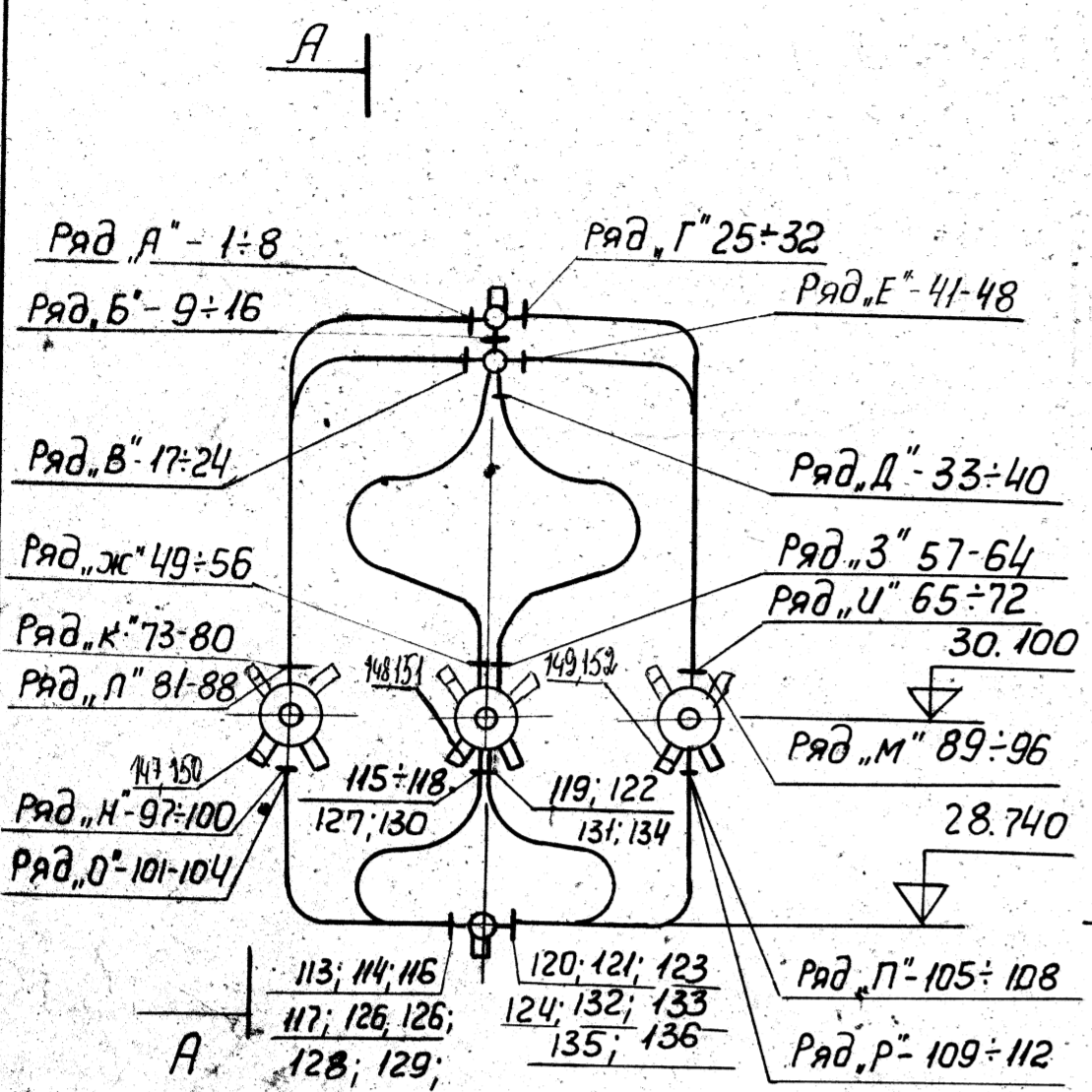
A

Условные обозначения

- n передний размер
- c средний размер
- 3 задний размер

1. Настоящий чертёж выполнен на основании черт. № 080956001 ТКЗ.

Изм лист	№ докум	Подп.	Дата	Котел ТМ-96Б	2997
Усполн.	Топоровский			Монтажные формуляры	Лист 1
Провер	Лизовца	Волы	76	Конденсационная установка	Лист 2
					Мин.энерг. энергомонтаж
					Киевский



№	Диаметр и тол-щина трубы	кол-во стыков по проекту / факт.	№№ стыков	Материал трубы	Вид сварки	Марка электр. или присадочн. проволоки	Исчерпывающая и латин. при-садоуч. мат.	Вид термобра-ботки	Вид контроля	Клеймо сварщика	Примечан.
1	133x10	12	141-152	Сталь 20	РДР	УЖИИ-155	№ 544/152	-	УЗД	К-4	
2	133x13	16	153-168	Сталь 20	-	-	№ 544/152	-	-	-	
3	159x20	4	137-140	Сталь 20	-	-	№ 544/152	-	-	-	
4	60x6	136	1-136	Сталь 20	-	-	№ 544/152	-	-	-	
5	60x6	8	169-176	-	-	-	№ 544/152	-	-	9-1	

- Примечания**
- Настоящий чертеж выполнен на основании чертежа № 06.0956.001с.
 - Дополнительные стыки нумеровать с № 169.
 - Рабочие параметры:
Pp = 155 атм t_p = C°
 - Категория трубопровода.

Примечание:
стыки: 165, 168 - заводские

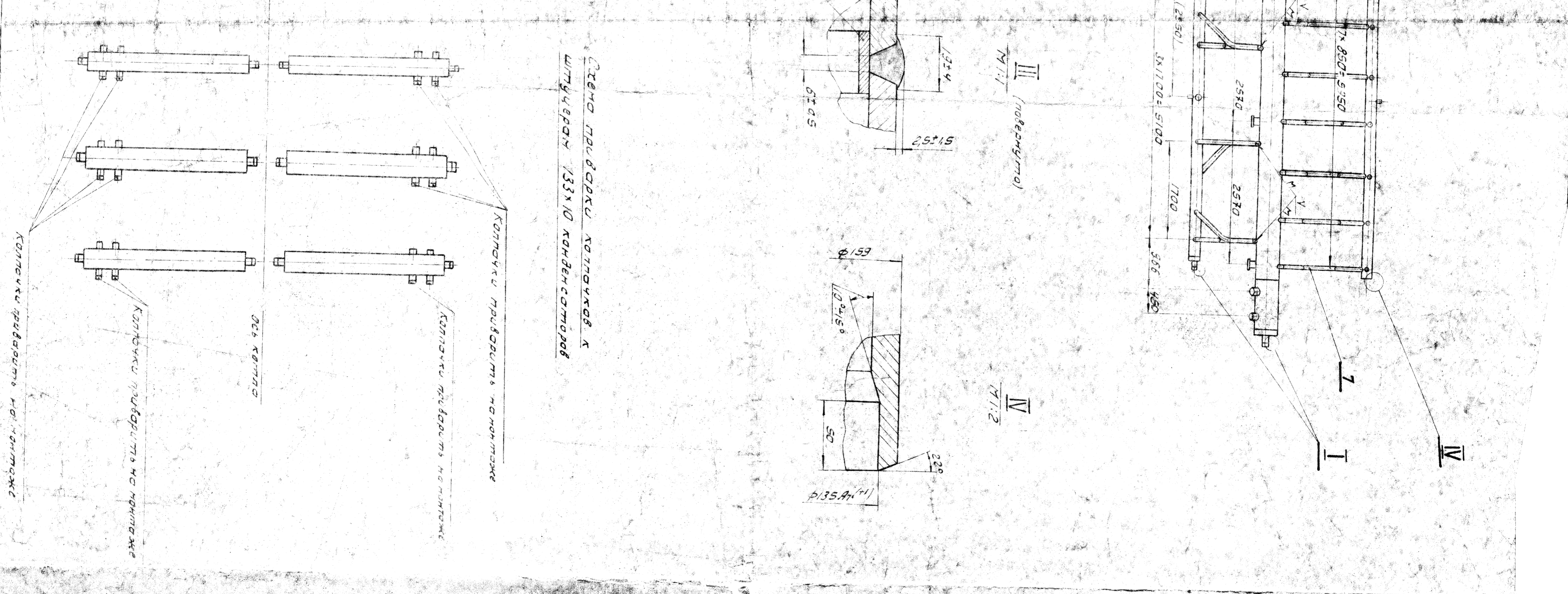
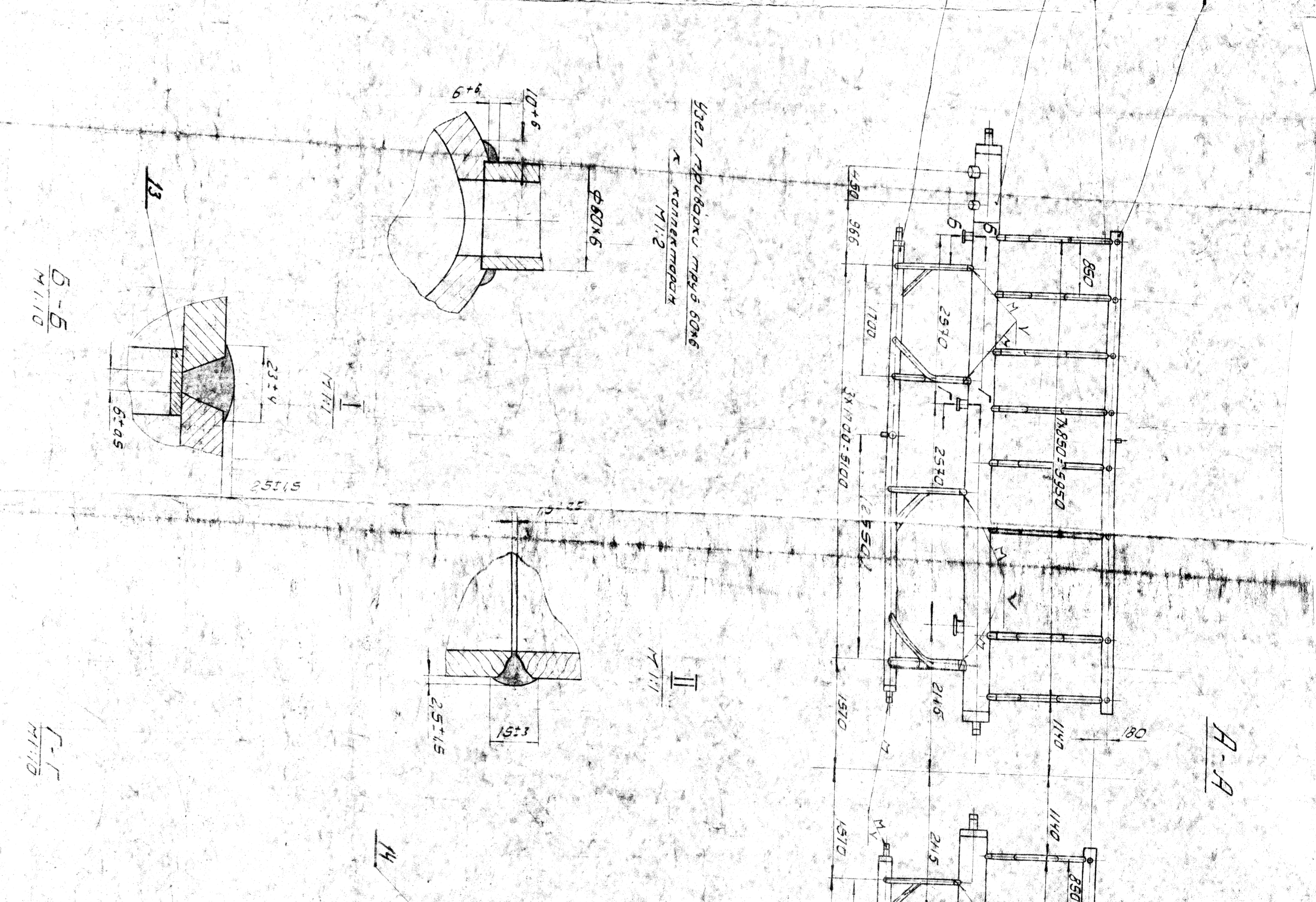
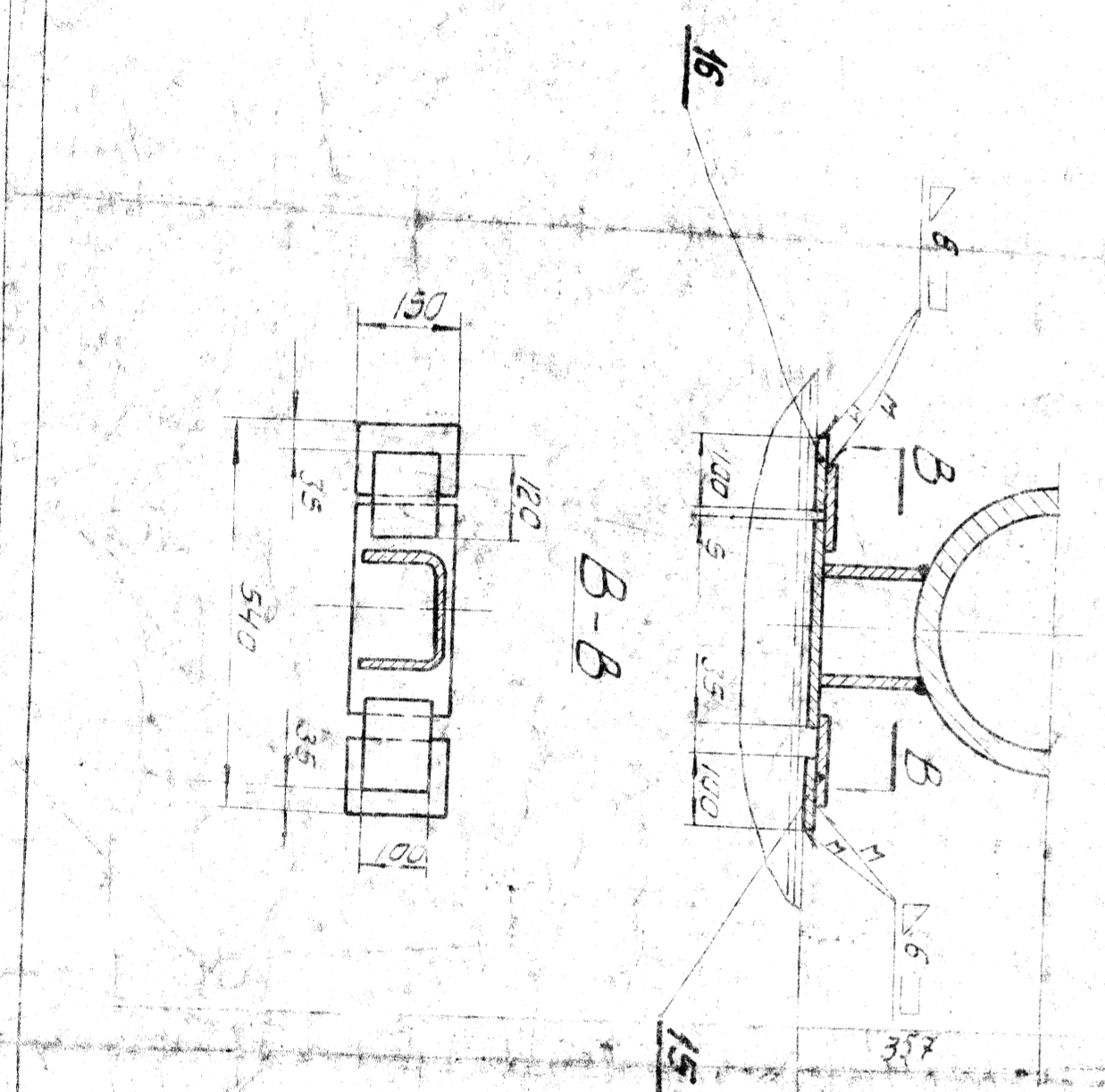
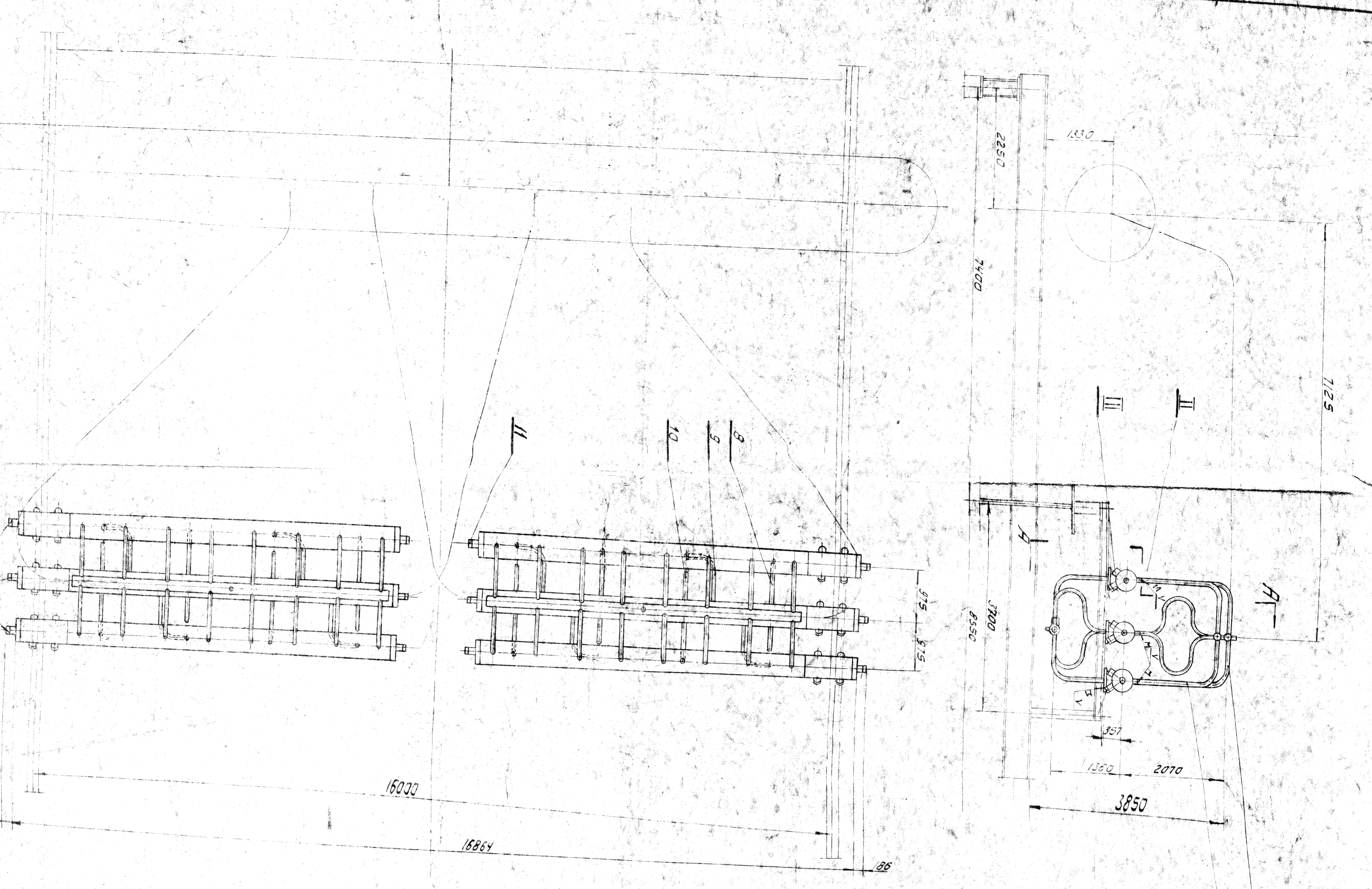
Сведения о сварщиках

№	Фамилия, имя, отчество сварщика	квалиф. и срок действ.	Клеймо сварщика	Диам. труб	кол-во стыков
1	Вирлик В. Я.	№ 68-80 от 03.81.	К-4	133x10, 133x13, 159x20	12
2	Ярица А. Я.	№ 507-75 от 07.81.	9-1	60x6	32
3	Старченко Ю. Ф.	№ 2073 от 07.81.	0-4	-	112

Исправленному тушью вернуть
Дата: _____ Должность: _____
Подпись: _____

КФ ПТИ Энергомонтажпроект г. Киев
Руковод. групп Проверил
Применить для Кишиневской ТЭЦ-2
от ст. №3
Дата Закав 06/10/81
Ф. 2.3

Изм. лист	м. датум.	подп.	Дата	Котел ТГМ-96/Б	400039 ^а
Разраб. Манева				Сварочные формуляры	Лист 1/Листов 13
Провер. Тазова				Конденсационная установка	Минэнерго СССР
Рук. гр. Будкевич					Энергомонтажпроект
					Кишиневский филиал



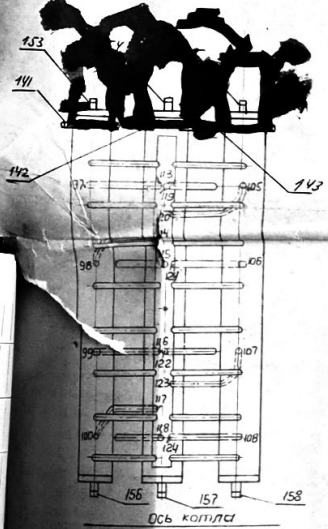
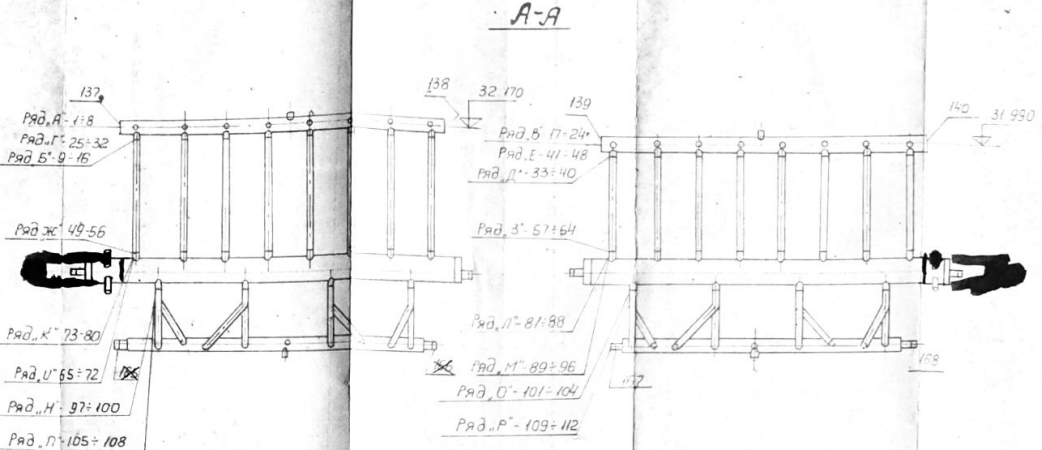
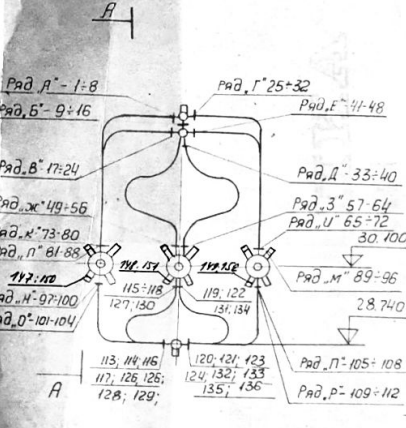
№	Обозначение	Нормативная ссылка	Единица измерения	Количество	Цена за единицу	Всего
1	Стена перегородки с облицовкой из кирпича	СНиП 3-01-85	кв. м	24,18	151,00	3648,18
2	Стена перегородки с облицовкой из гипсового кирпича	СНиП 3-01-85	кв. м	24,18	151,00	3648,18
3	Колонны из бетона	СНиП 3-01-85	штуки	10	240,00	2400,00
4	Колонны из гипсового кирпича	СНиП 3-01-85	штуки	10	240,00	2400,00
5	Облицовка из кирпича	СНиП 3-01-85	кв. м	10	240,00	2400,00
6	Облицовка из гипсового кирпича	СНиП 3-01-85	кв. м	10	240,00	2400,00
7	Стены из кирпича	СНиП 3-01-85	кв. м	10	240,00	2400,00
8	Стены из гипсового кирпича	СНиП 3-01-85	кв. м	10	240,00	2400,00
9	Пол из бетона	СНиП 3-01-85	кв. м	10	240,00	2400,00
10	Пол из гипсового кирпича	СНиП 3-01-85	кв. м	10	240,00	2400,00
11	Потолок из бетона	СНиП 3-01-85	кв. м	10	240,00	2400,00
12	Потолок из гипсового кирпича	СНиП 3-01-85	кв. м	10	240,00	2400,00

Примечания:
1. Нормативные ссылки на стандарты и технические условия.
2. При выборе материалов для отделочных работ следует руководствоваться техническими условиями на материалы, указанные в спецификации.
3. Стены и перегородки должны быть выполнены в соответствии с требованиями СНиП 3-01-85.
4. Все работы должны выполняться в соответствии с проектом.

Исполнитель: [подпись]
08.09.56.001
27358
1.50

620004

Электростанция Килишневск ТЭЦ-2
Стационарный № 2
Представит. Филиал Железнодорожного управления
ВНУ ЖТЗМ Железнодорожного управления
СМН ЖТЗМ Железнодорожного управления
Зав. ЭТЗМ Литвак



№ п/п	Диаметр и толщина трубы	кол-во стыков по проекту	№№ стыков	Материал трубы	№ ст. св-ва	Марка легирующей или присадочной проволоки	Маркировка и порывы стальных мат.	Вид термодич. контроля	Класс сварщика	Примечания
1	133x10	12	141-152	сталь 20	РЭД	ТМЗ-21	59-71	-	УЗК	37
2	133x13	12	153-164	сталь 20	РЭД	ТМЗ-21	59-71	-	УЗК	37
3	60x6	4	186	сталь 20	РЭД	УЧ-5	633	-	УЗК	37

Примечания
 1. Настоящий чертеж выполнен на основании чертежа № 0155.
 2. Дополнительные стыки номера валь с № 189.
 3. Рабочие параметры: Рр=155 ата, t°= C°
 4. Категория трубопровода.

Сведения о сварщиках

№ п/п	Фамилия, имя, отчество сварщика	Класс и дата действия	Класс свар-ника	Диам. труб	кол-во стыков
1.	Ниларко А.В.	336-74 10.03.79	37	60x6 133x10 133x13	136 12 12

ИТИ
 Килишневск ТЭЦ-2
 в Килишневске
 ИТИ 400

Котельная - 96/Б
 Сварочные формуляры
 Конденсационная установка
 400039 а
 Лист 1 из 1
 Минэнерго СССР
 Энергомонтажпроект
 Киевский филиал

СВЕДЕНИЯ ОБ ОСНОВНЫХ ЧАСТЯХ КОТЛА (СЕРТИФИКАТ НА КАМЕРЫ)

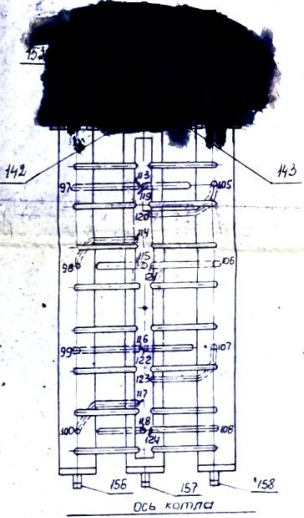
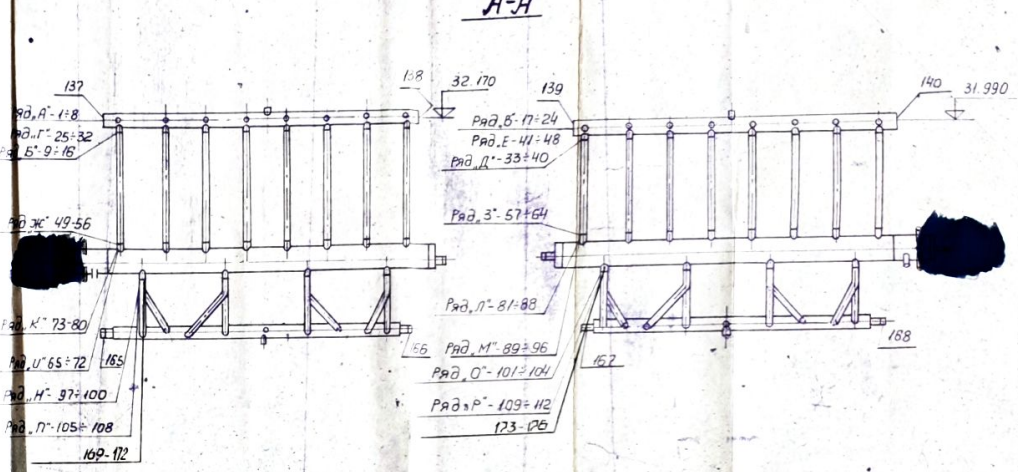
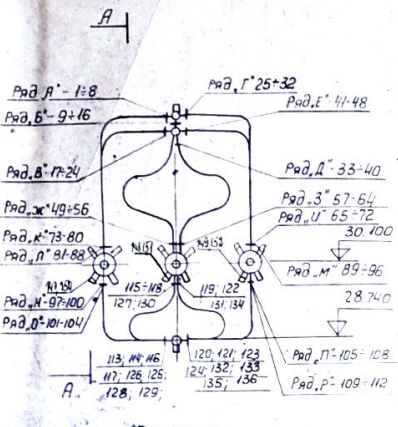
Продолжение № 5

К. исполн. народного котла № 09288 ЗАКЛД

№	№	Наименование камеры	Толщина стенки	Длина или высота	Марка стали по ГОСТ или ТУ	Способ изготовления и вид сварки	Электроды и сварочный аппарат (тип, марка, № ГОСТ или ТУ), Марка флюса	№ плавки	№ трубы	Механические испытания				Химический анализ металла										Испытание гидравлическим давлением кгс/см ²	Данные о термообработке	Метод контроля сварки без разрушения							
										σ _b	σ _s	σ _{0,2}	δ	AK	K _{IC}	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu				Mo	Va					
1	1331	Камера № 1	10	1336	09G2S	Сварка	ИСО-4227	1331	1331	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД
2	1332	"	10	1336	09G2S	"	"	1332	1332	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
3	1333	"	10	1336	09G2S	"	"	1333	1333	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
4	1334	"	10	1336	09G2S	"	"	1334	1334	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
5	1335	"	10	1336	09G2S	"	"	1335	1335	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
6	1336	"	10	1336	09G2S	"	"	1336	1336	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
7	1337	"	10	1336	09G2S	"	"	1337	1337	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
8	1338	"	10	1336	09G2S	"	"	1338	1338	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
9	1339	"	10	1336	09G2S	"	"	1339	1339	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
10	1340	"	10	1336	09G2S	"	"	1340	1340	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
11	1341	"	10	1336	09G2S	"	"	1341	1341	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
12	1342	"	10	1336	09G2S	"	"	1342	1342	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
13	1343	"	10	1336	09G2S	"	"	1343	1343	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
14	1344	"	10	1336	09G2S	"	"	1344	1344	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
15	1345	"	10	1336	09G2S	"	"	1345	1345	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
16	1346	"	10	1336	09G2S	"	"	1346	1346	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
17	1347	"	10	1336	09G2S	"	"	1347	1347	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
18	1348	"	10	1336	09G2S	"	"	1348	1348	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
19	1349	"	10	1336	09G2S	"	"	1349	1349	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	
20	1350	"	10	1336	09G2S	"	"	1350	1350	480	320	215	32	58	0,025	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	185	УЗД	

БЕ0004

Электростанция	Кичиневск ТЭЦ-2	
Станционный	ст. №3	
Представит	Фамилия	Имя
Д.И.И. котла	Литвицкий	Иван
Бесоголова	Воробейко	Т.И.
	Литвак	Л.И.



№	Диаметр и тол-щина трубы	кол-во по проекту	факт	мм	Материал трубы	Сварки	Материал для сварки	Материал для прокладки	Материал для приварки	Сварочный материал	Вид термической обработки	Вид контроля	Классификация	Примеч.
1	133x10	12	141-152	20	сталь 20	Р20С	железо	железо	железо	железо	железо	железо	Е-4	
2	133x13	15	153-168	20	сталь 20	—	—	—	—	—	—	—	—	
3	159x20	4	137-140	20	сталь 20	—	—	—	—	—	—	—	—	
4	60x6	136	4-136	20	сталь 20	—	—	—	—	—	—	—	—	
5	60x6	8	169-176	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

- Примечания**
1. Настоящий чертеж выполнен на основании чертежа №0956 03303.
 2. Дополнительные стыки номера воль с №169.
 3. Рабочие параметры: Рр = 155 атм, t° = С°
 4. Категория трубопровода.

Примечание
стыки №165, 168 - заводские

Сведения о сварщиках

№	Фамилия, имя, от-чество сварщика	Индустриальный номер	Класс свар-щика	Диам-труб	кол-во стыков
1	Воробейко И.И.	№ 68-30 № 93-81	С-4	133x10 133x13 159x20	2
2	Литвицкий И.И.	№ 301-25 1.07.81	С-1	60x6	32
3	Старынкев Ю.Ю.	№ 301-25 1.07.81	С-4	—	11

Исполнительную работу
Дата: _____ Должность: _____
Подпись: _____

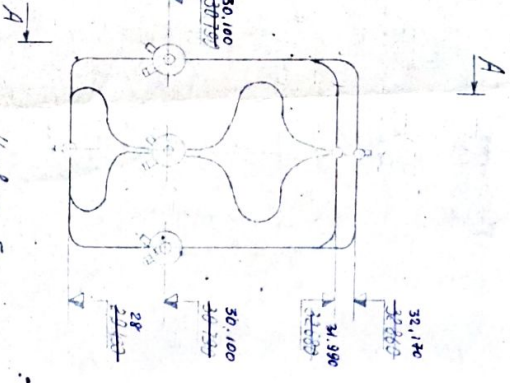
№ проекта: _____
Электростанция: Кичиневская ТЭЦ-2
Ст. №3
Проверил: _____
Дата: 19/10/64

Лист	№ докум	Лист	№	Котел ТГМ-56/Б	400039
Разработ	Матвеев	Провер	Тазов	Сварочные фронтоны	Лист 1
Провер	Тазов	Провер	Будкович	Конденсационная установка	Лист 2
Рисовал	Будкович	Рисовал	Будкович	Минэнерго СССР	Инженер-монтажник
Секретарь	Будкович	Секретарь	Будкович	Кировский филиал	Кировский филиал

130

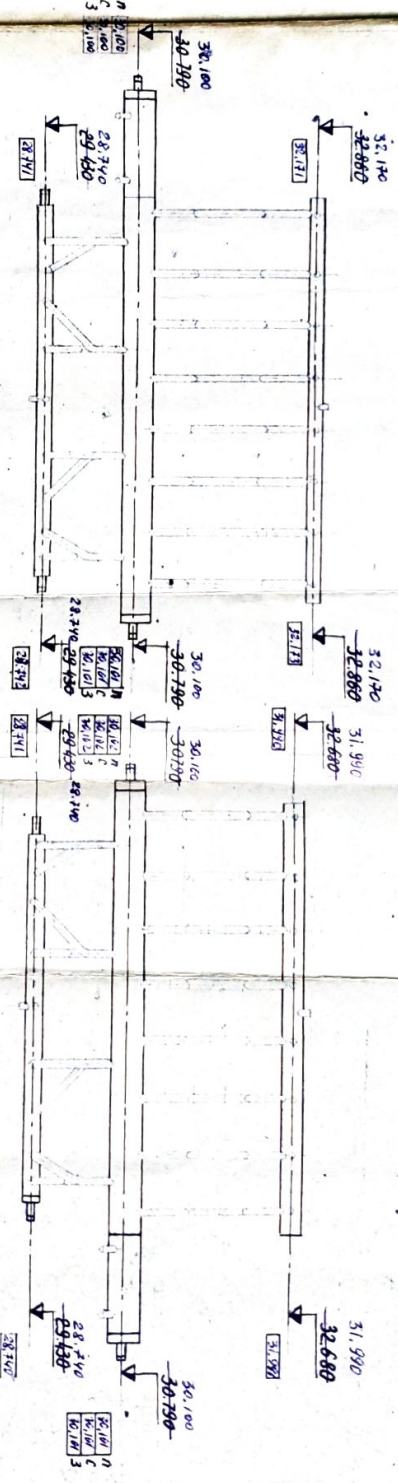
стр. 23

082662



- н передний двор
- с средний двор
- 3 задний двор

Центральное сооружение



1. Названный чертёж выполнен на основании черт. № 080956001 ТКЗ.

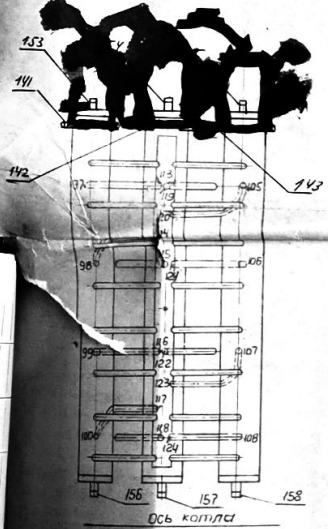
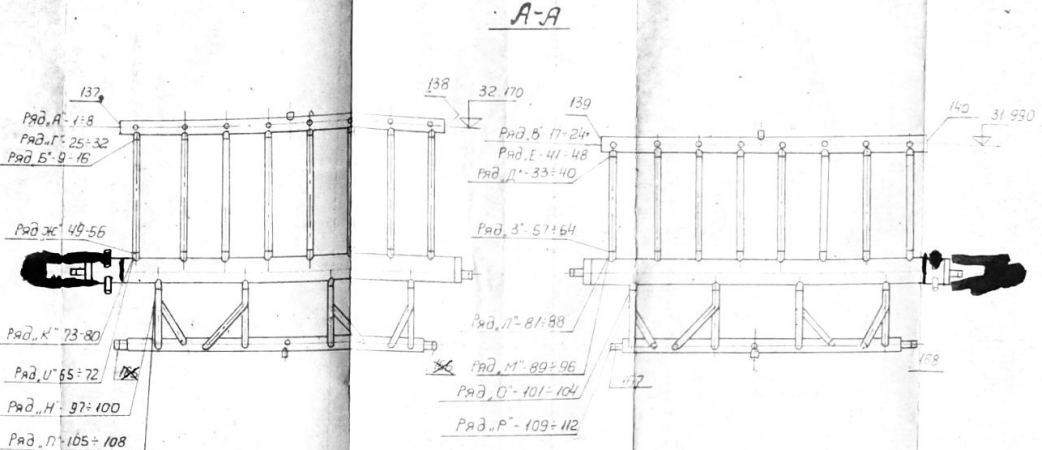
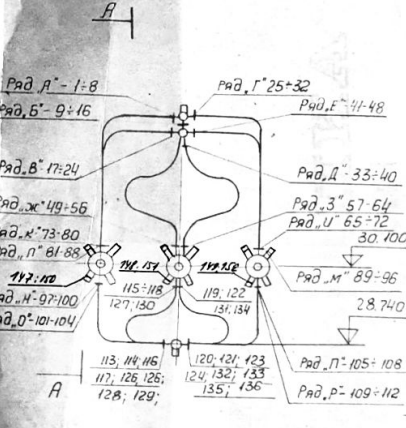
Проект № 299790
 ТКЗ
 КТЭС-2
 Проект № 299790
 Киевский филиал

Исполн. в док. подл. Лазарь Момтажиче формуляры
 Исход. разработан Лазарь В.А.
 Проект разработан Лазарь В.А.
 Номер Т.И.У. 96.5
 Монтажные формуляры
 Конструктивная установка
 299790
 М.П. Институт Зап. ДР
 Энергоинженерский
 Киевский филиал

131-

620004

Электростанция Килишневск ТЭЦ-2
Стационарный № 2
Представит. Филиал Железнодорожного управления
ВНУ ЖТЗМ Железнодорожного управления
СМН ЖТЗМ Железнодорожного управления
Зав. элек. Литвак



№	Диаметр и толщина трубы	кол-во по проекту	факт	№№ стыков	Материал трубы	Вид сварки	Марка электродов или присадки проволоки	Маркировка и порядок сборки шва	Вид термодобработки	Контроль	Класс сварщика	Примечания
1	133x10	12	141-152	12	сталь 20	РВД	ТМЭ-21	59-71	-	УЗК	37	
2	133x13	12	153-164	12	сталь 20	РВД	ТМЭ-21	59-71	-	УЗК	37	
3	60x6	4	136	4	сталь 20	РВД	УЧ-5	633	-	УЗК	37	

- Примечания
1. Настоящий чертеж выполнен на основании чертежа № 0155.
 2. Дополнительные стыки номера шва с № 136.
 3. Рабочие параметры: Pp = 155 атм, t° = C°.
 4. Категория трубопровода.

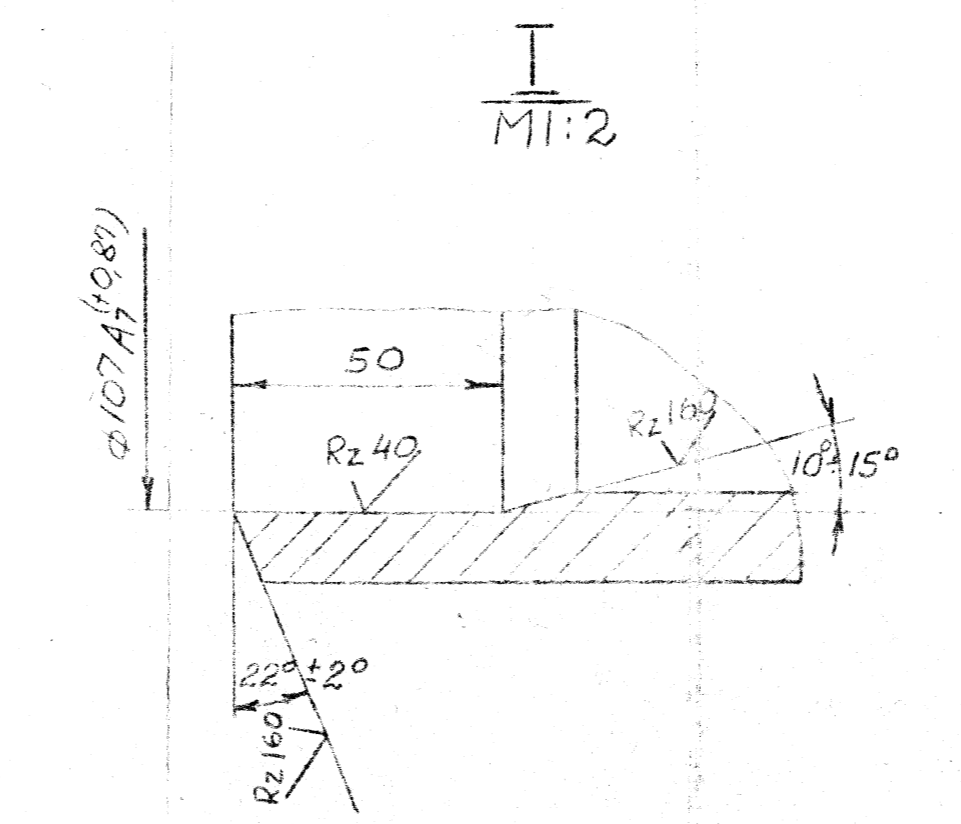
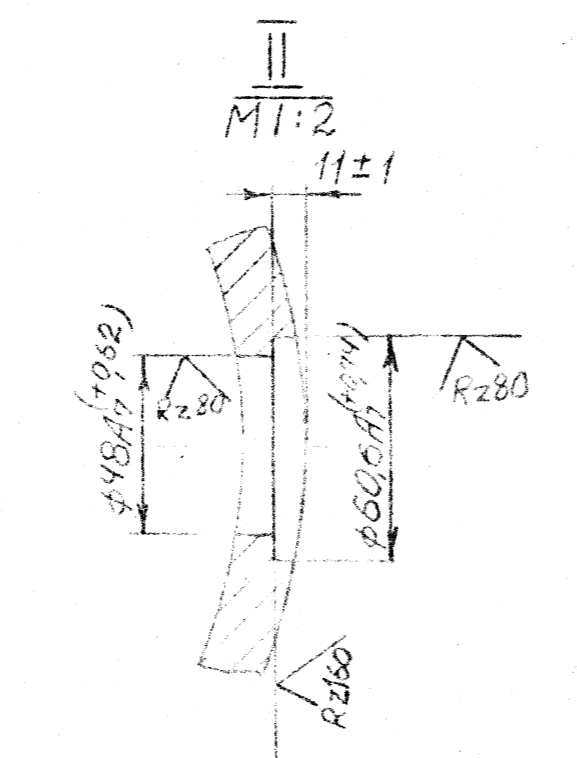
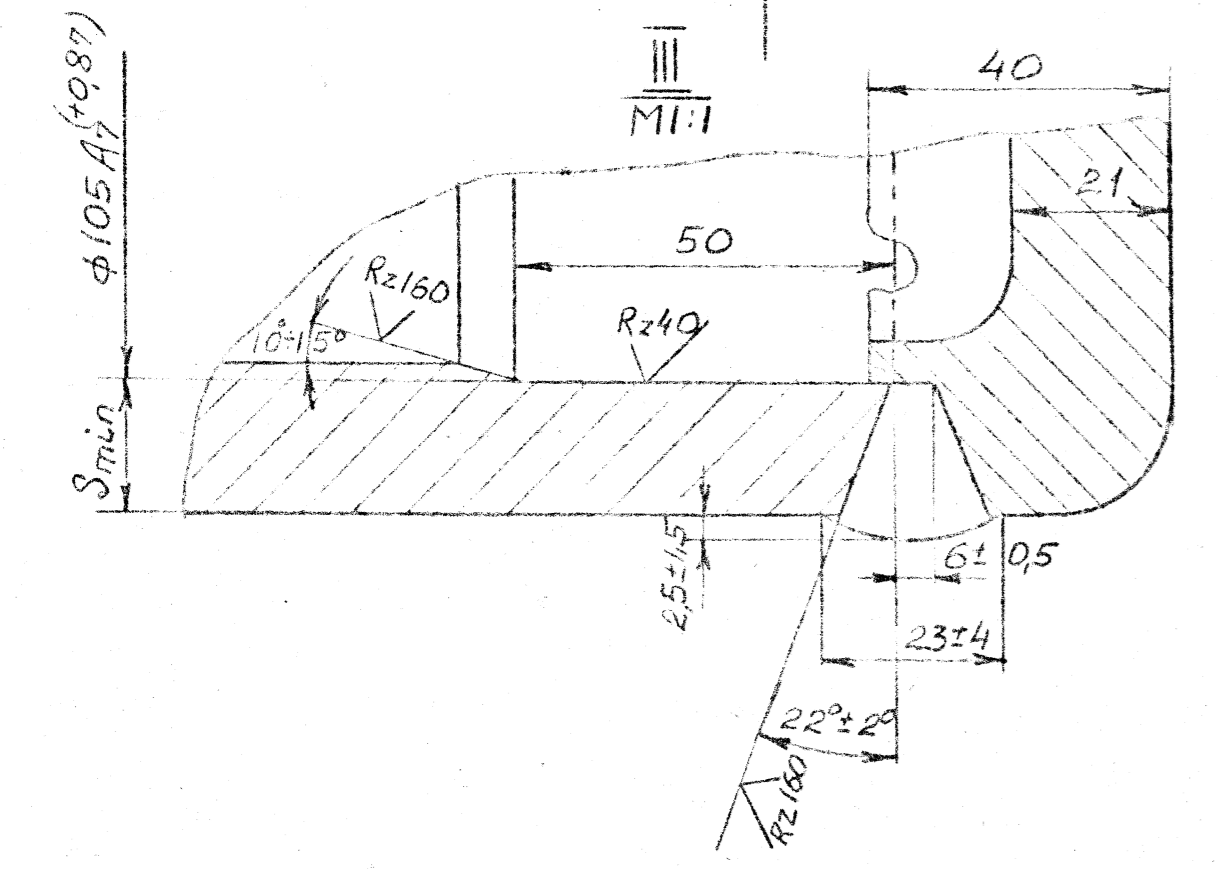
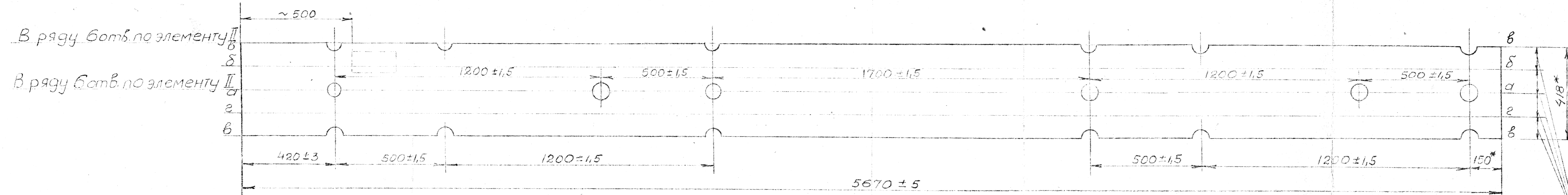
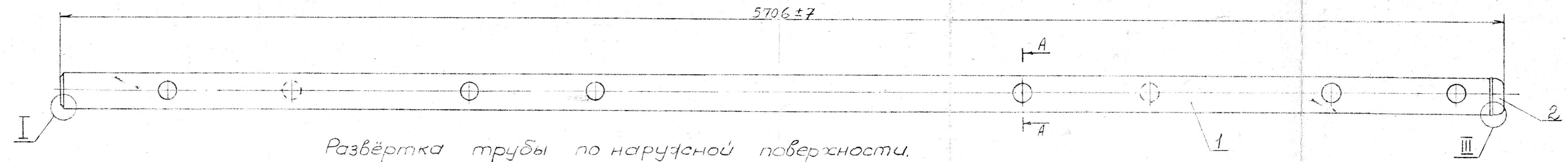
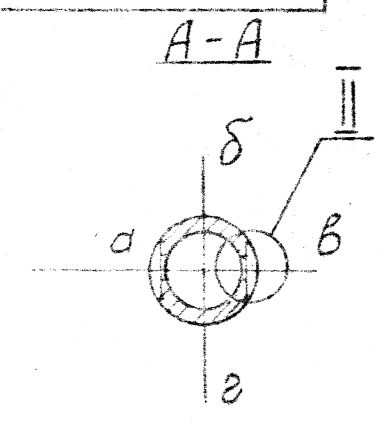
Сведения о сварщиках

№	Фамилия, имя, отчество сварщика	№ удостоверения	Класс сварщика	Диам. труб	кол-во стыков
1.	Ниларко А.В.	336-74 10.03.79	37	60x6 133x10 133x13	136 12 12

ИТИ
Килишневск ТЭЦ-2
Железнодорожного управления
ИТИ 400

Котельная - 96/Б
Сварочные формуляры
Конденсационная установка
400039 а
Лист 1 из 1
Минэнерго СССР
Энергомонтажпроект
Киевский филиал

08.1801.045СБ



Разделить на 4 равные части.

Индустриальная ТЭЦ
 производится в производстве
 20.01.1977 197 г.

08.1801.045СБ			
Коллектор		литер	Масса
133x17			292
		лист	листова 1
		71-02	

ШБМ погр. Погр. и дата. ШБМ погр. Погр. и дата.
 119360 22.11.74

форма г	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол-во	Примеч.
				Документация		
			08.1801.044 сб	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	081871.049		Труба 133x17 л-5400 сталь углеродистая	1	275,6 кг
				Стандартные изделия		
	2	СТА 5041.01-39		Допышко D=134 d=105	1	
				Материалы		
				Вес наплавки металла углеродистого металла		0,8 кг

Нишиневская ТЭЦ
 Утверждается в производстве
 12.01.1977, 197 г.

24

№ п/п, № подл., Подпись и дата, № дубл., № инв. №, Подпись и дата

19365 20 XII 76.2

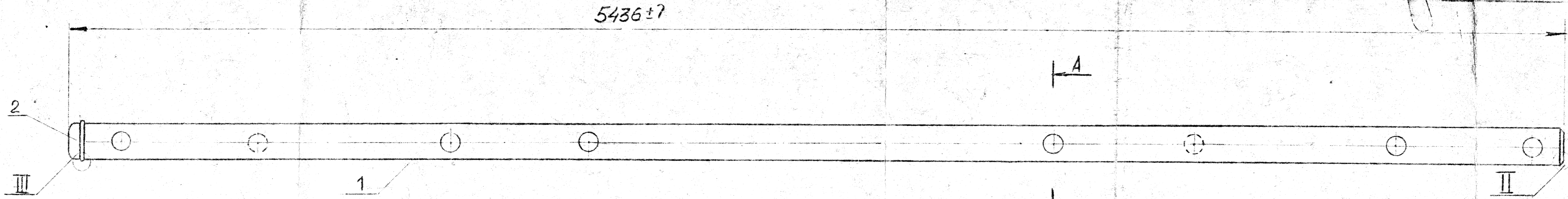
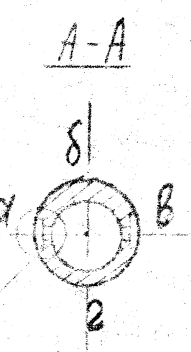
УЗМ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ			И. С. Соловьев	
И-КОНТР.			И. С. Соловьев	
Утвердил				

08.1801.044

Коллектор
 Ø 133 x 17

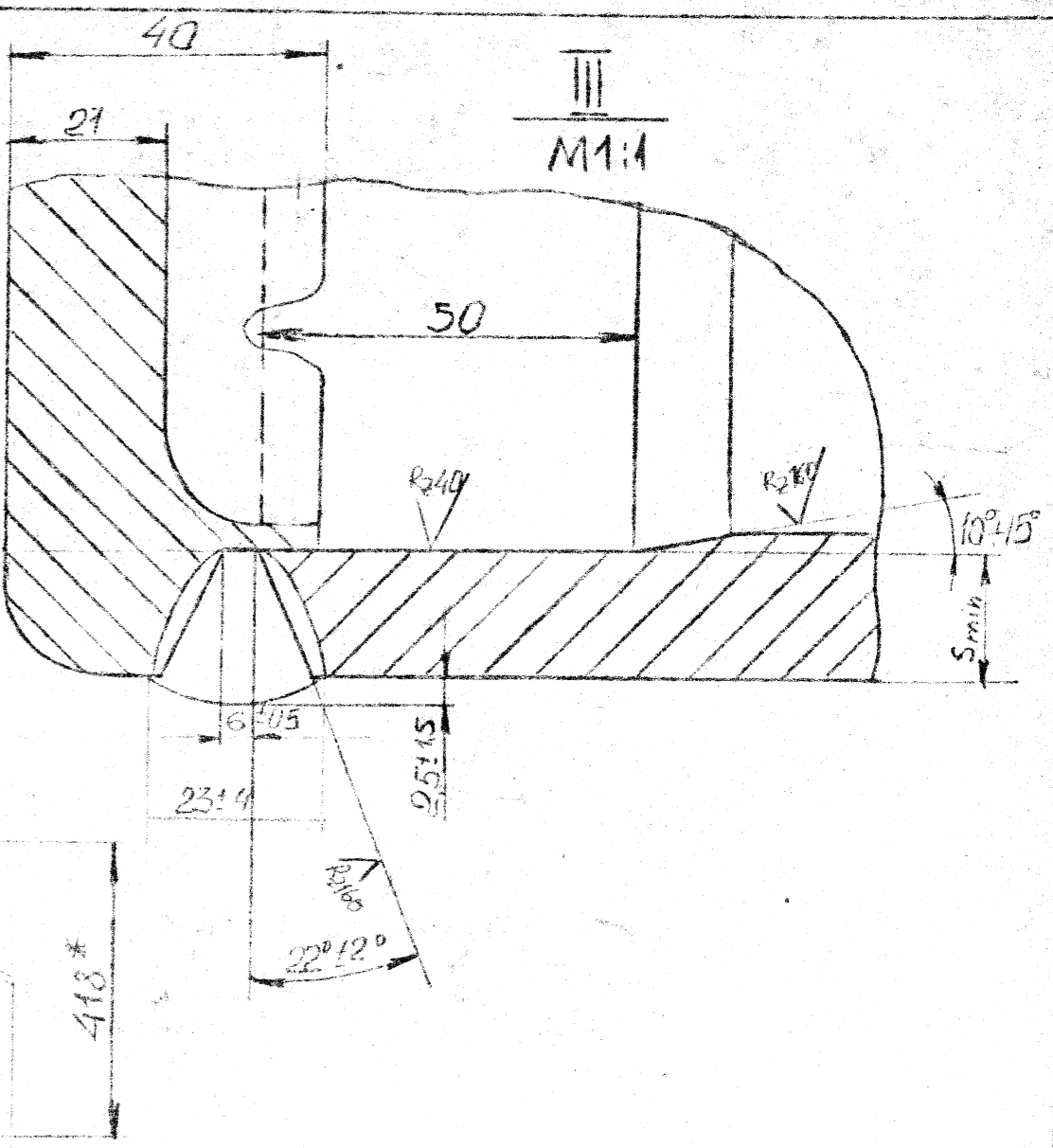
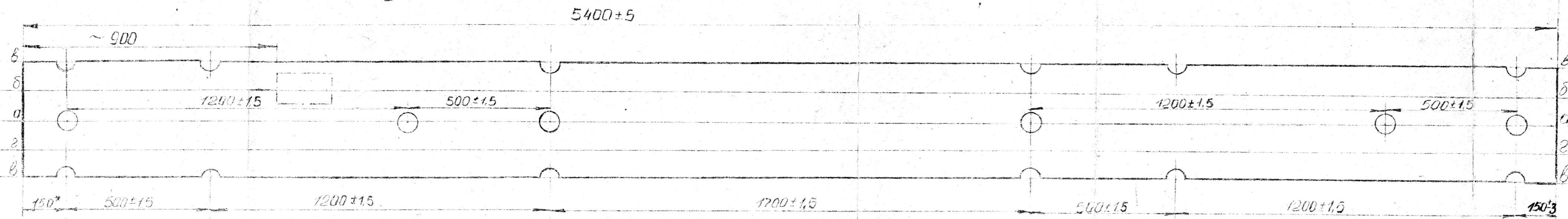
Лист	Лист	Листов

08.1801.044.08

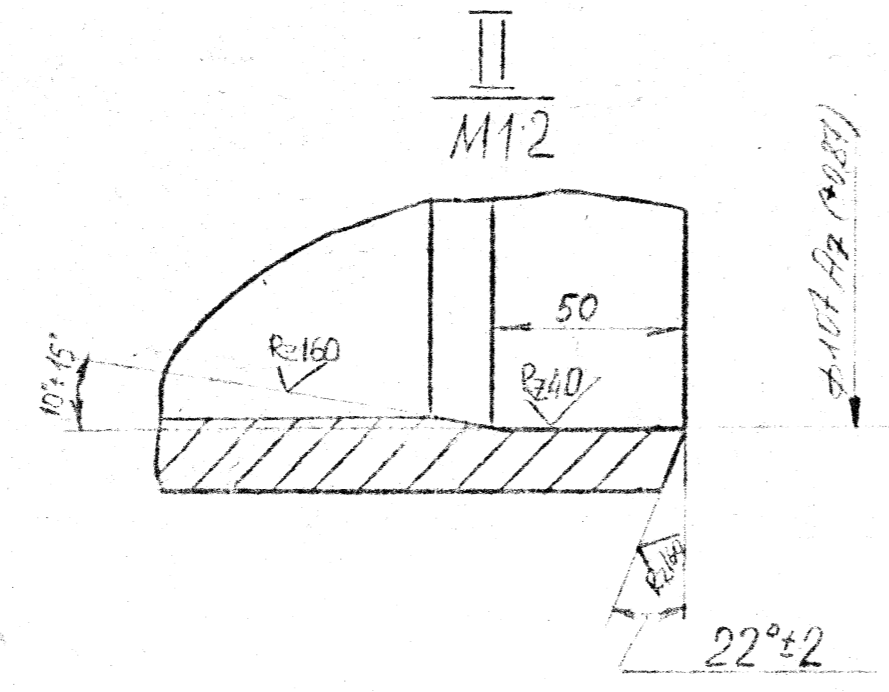
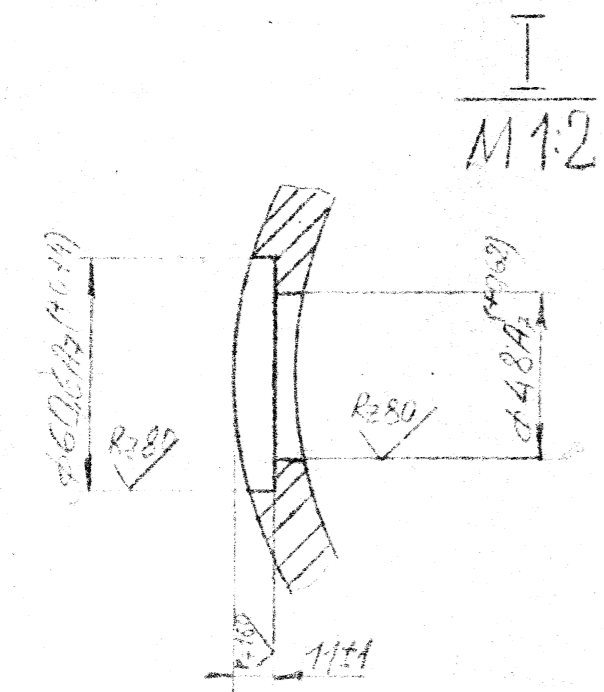


Развертка трубы по наружной поверхности

Вряды согласно элементу II
Вряды согласно элементу II



Разделить на 4 равные части



Ишнейская ТЭЦ
Утверждается в производстве
Директор
29.08.1977

08.1801.044.08				Лист	Масса	М-8
Изм.	Исполн.	Дата	Коллектор	279	1:10	
Разроб	И.И.И.		φ133×17	Лист	Листов	1
Н.онтр	А.В.					
Чит.						

Код документа	Код зоны	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
				Документация		
			08.1810.045 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1		08.1871.050	Труба 133x17 L=5670 ст. углеродистая	1	2885
				Стандартные изделия		
	2		СТП 5041.01-39	Донышко D-134 d-105	1	
				Материалы		
				Вес направленного углеродистого металла	0,8 кг	

Калининград ТЭЦ
 Изготавливается в производстве
 12.01.1977 г.

26

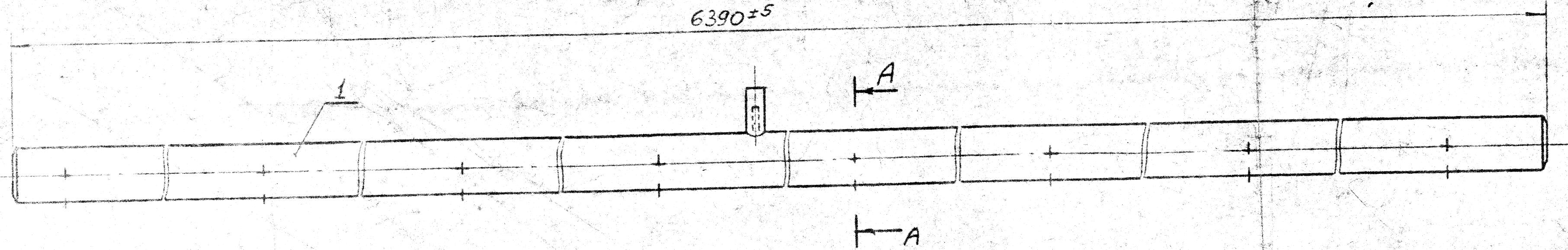
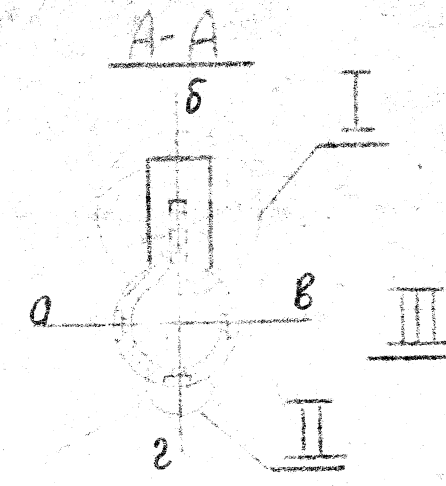
№ 19364 22 XII 76 г.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ			Жилец	
И-контр			И.И.	
Утвердил			И.И.	

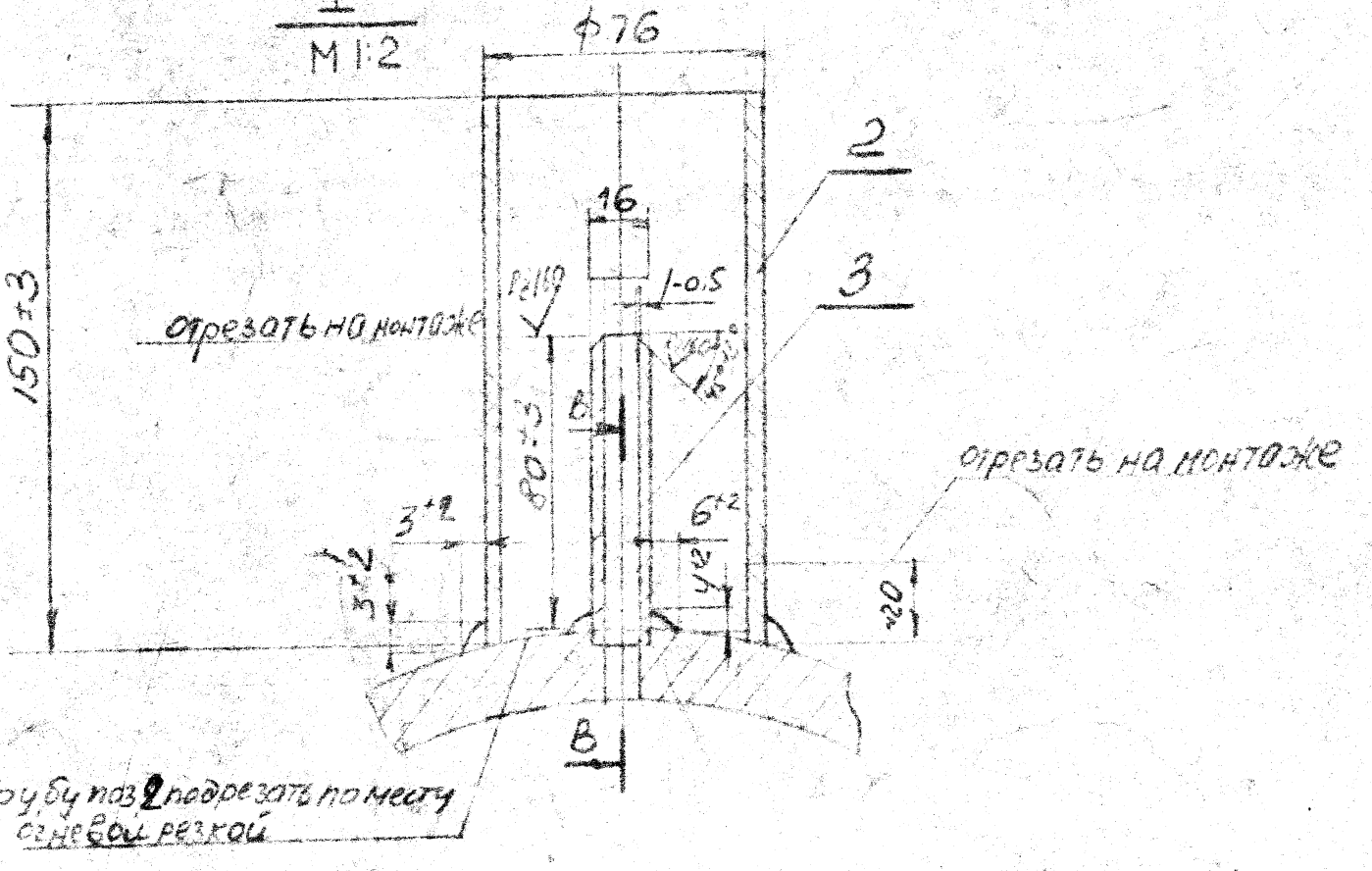
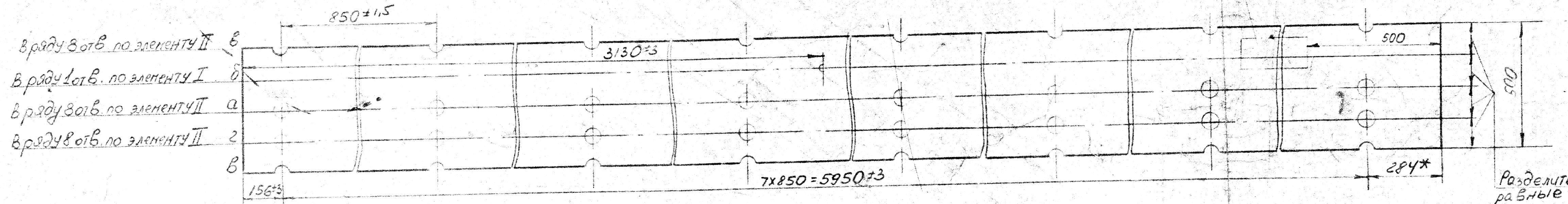
08.1801.045
 Коллектор
 φ 133x17

Листов 71-02

08.1803.180 CB

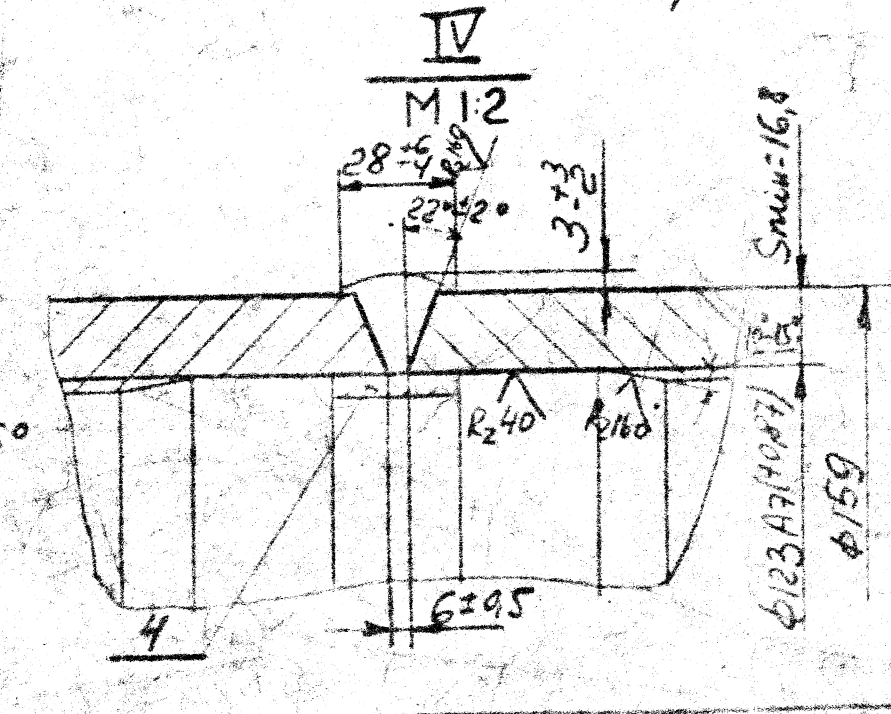
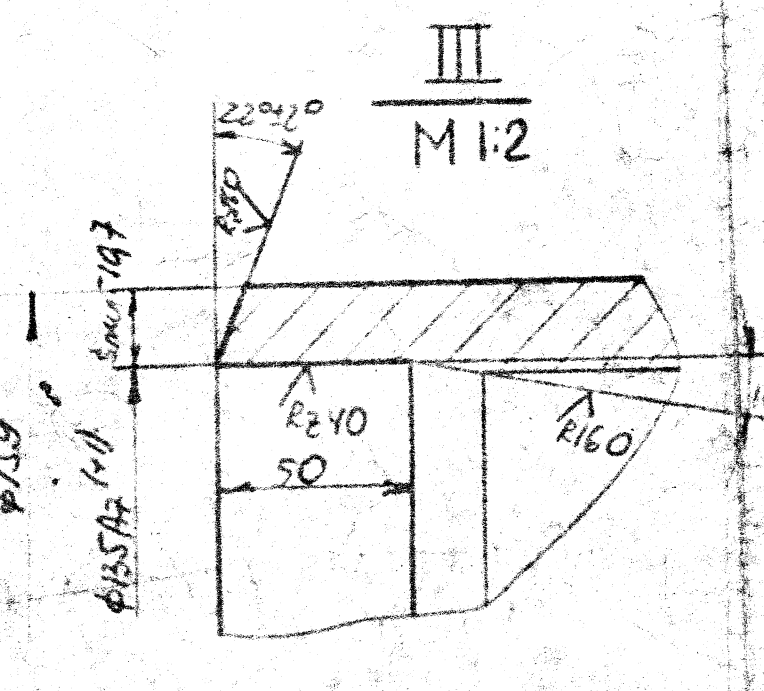
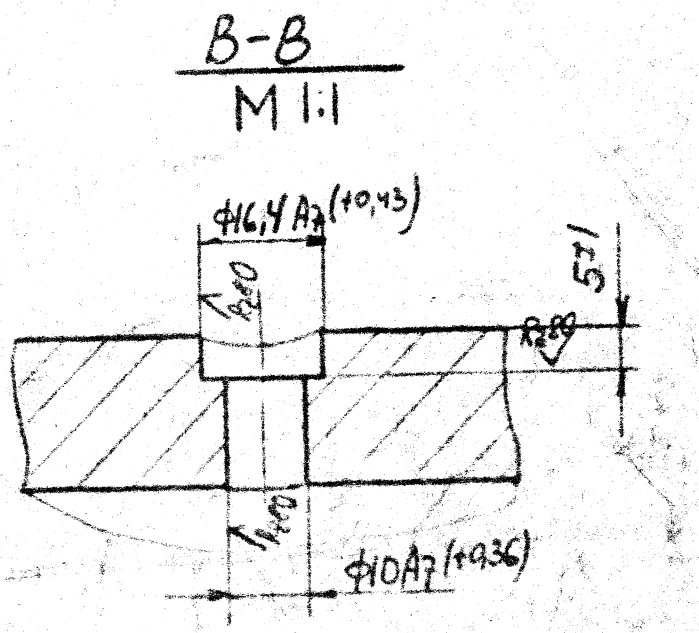
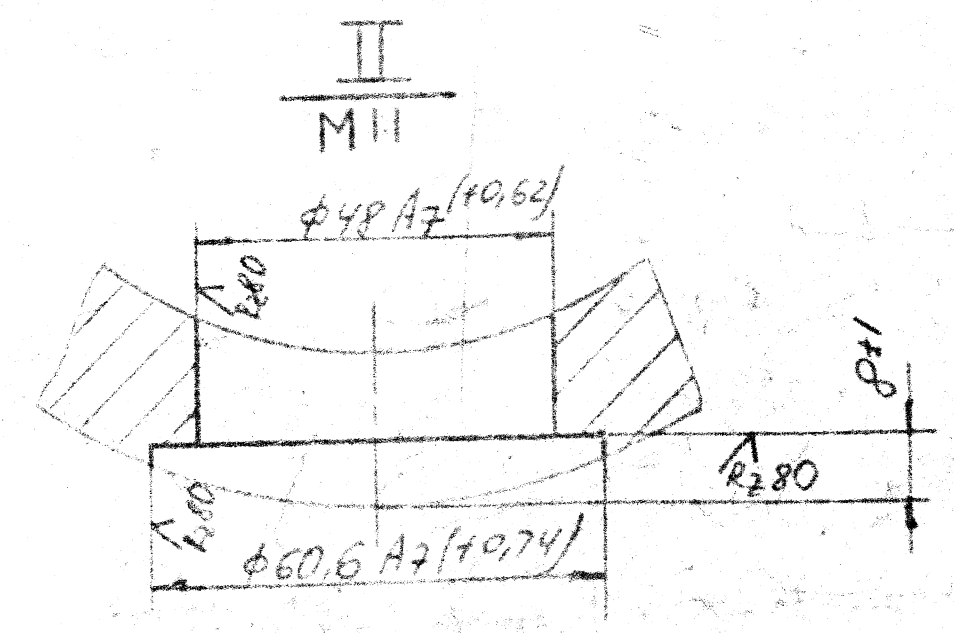


Развертка трубы по наружной поверхности.



Трубу по 2 надрезать по месту
 с помощью резки

Разделить на 4
 равные части



08.1803.180 CB			
Коллектор - раздаточный 159x20			
ИЗМ. ИСП. № док. ил. Разработ. Дата	Исполн.	Масштаб	М.Б.
РАЗРАБ.	12.11.75	1:10	
МОНТ.			
УТВ.			
461		1:10	
1		1	

Кишиневская ТЭЦ
 Утверждается в производстве
 20. 01. 1977 г.

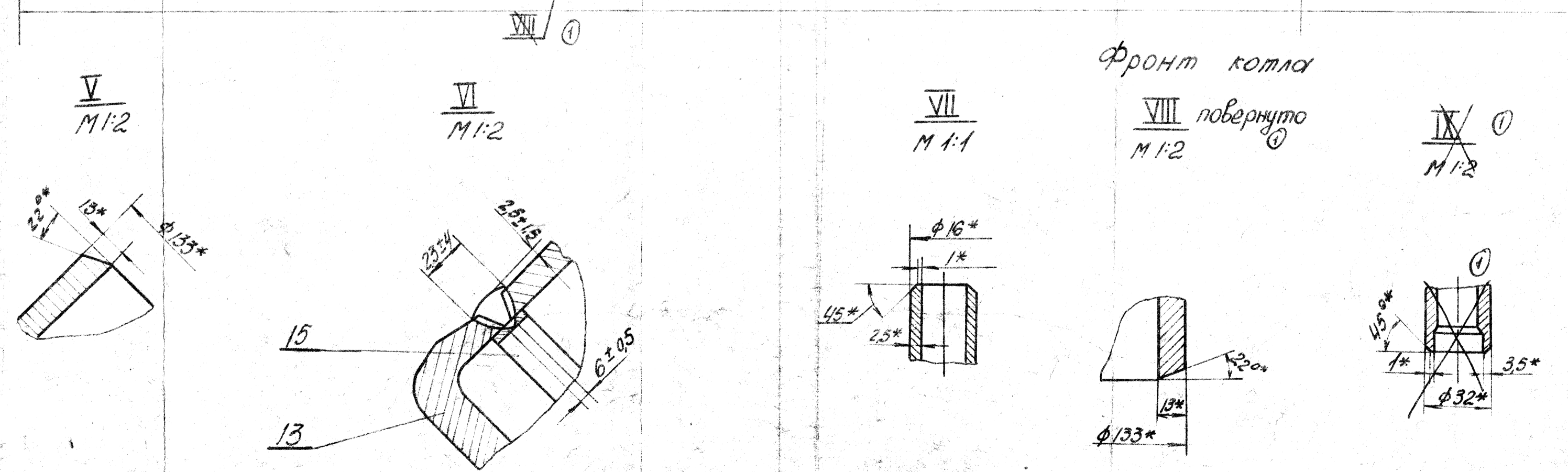
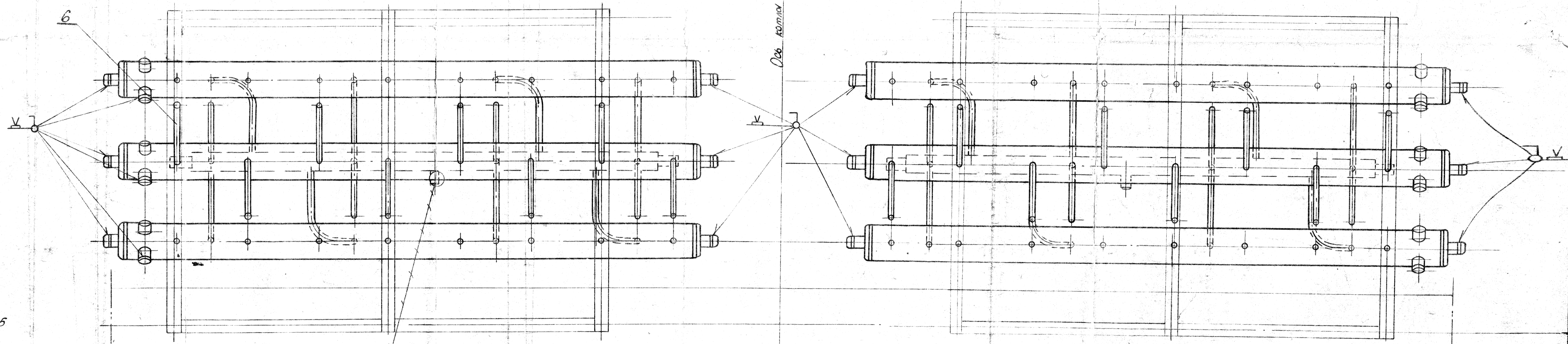
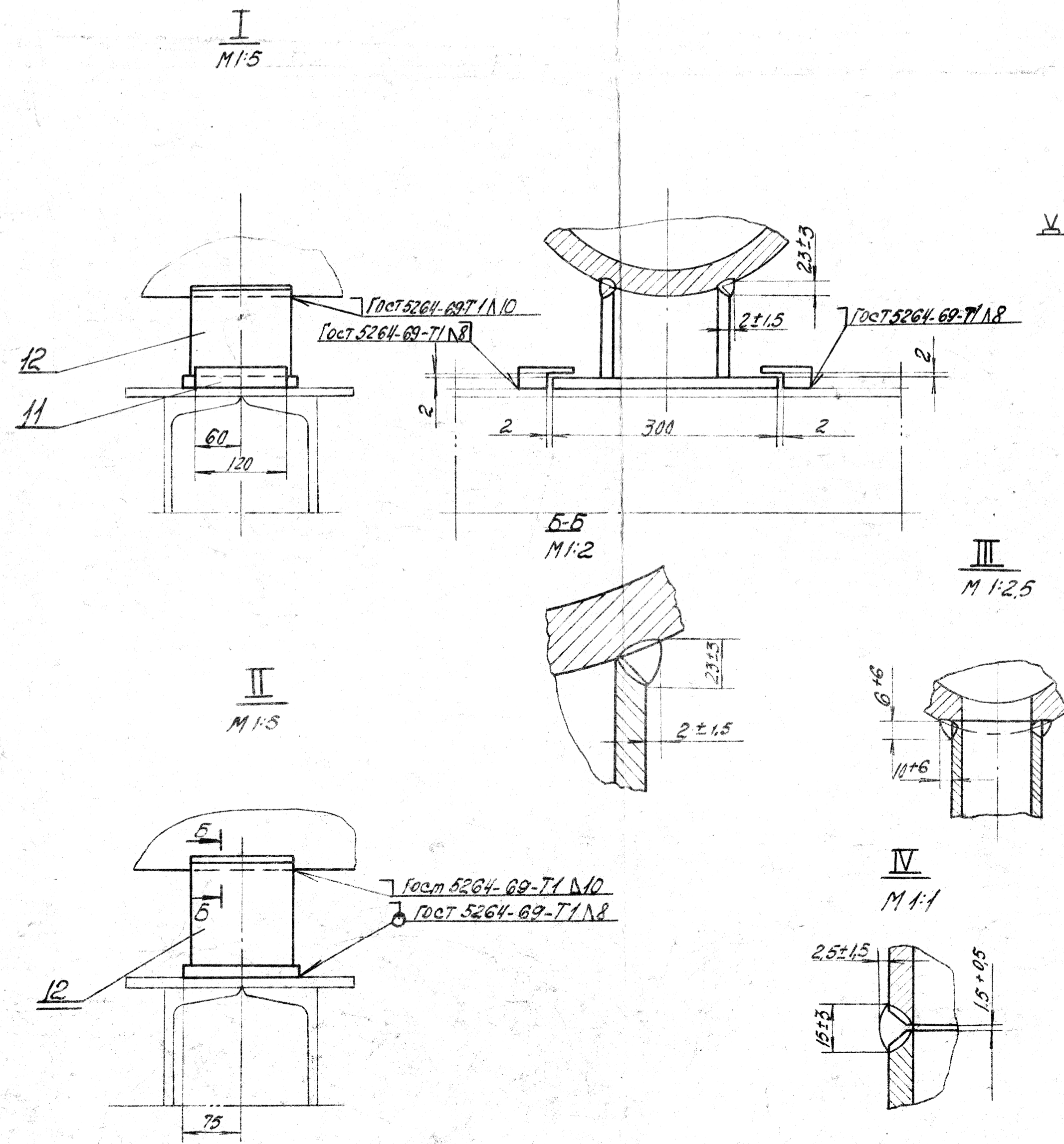
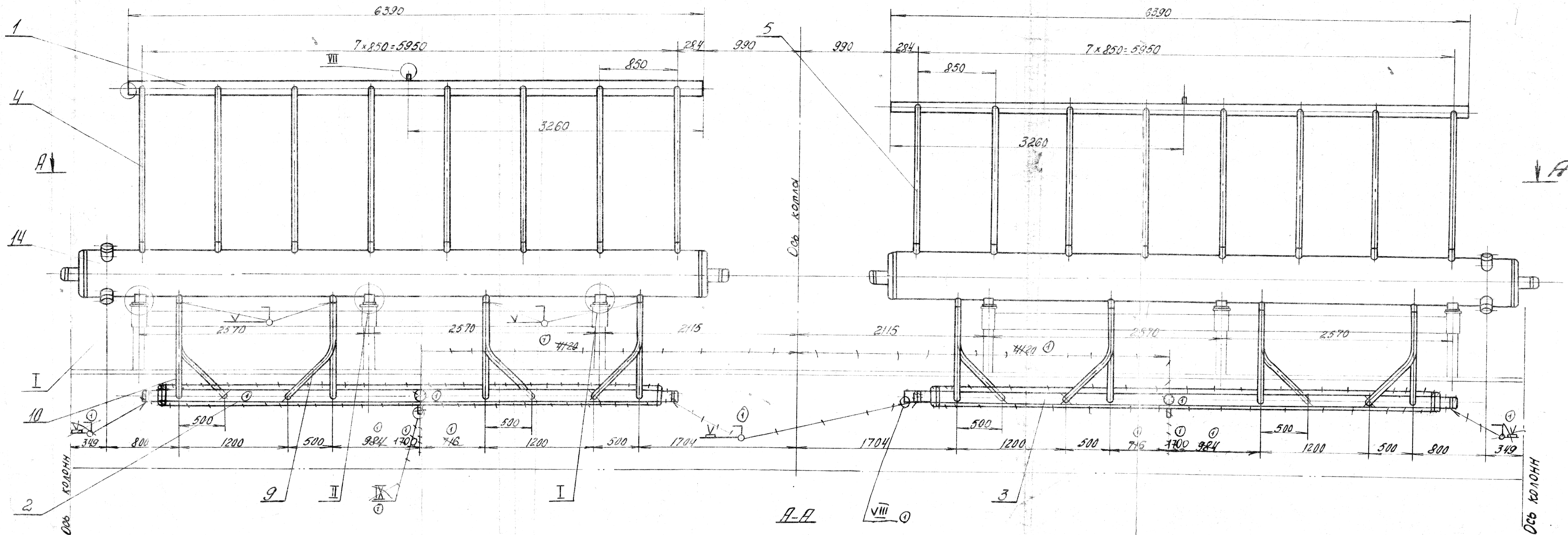
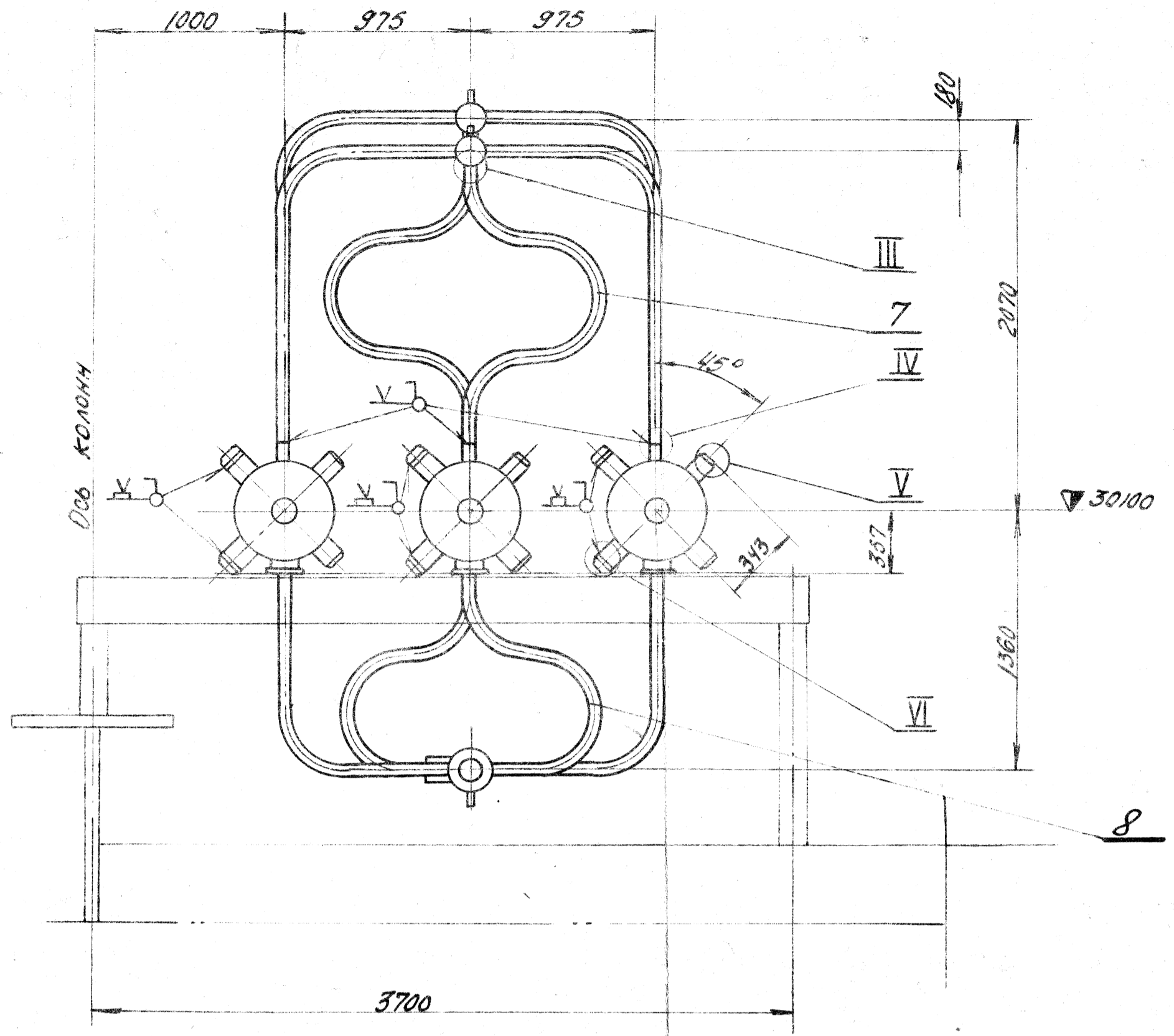
№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
		<u>Документация</u>		
14	08.1803.180 СБ	<u>Сборочный чертеж</u>		
		<u>Детали</u>		
Б4	1 08.1873.198	Труба 159x20 L=6390 сталь углеродистая	1	458,2 кг
Б4	2 155Б4Т00150.54	Труба 76x3,5 L=150 сталь углеродистая	1	9,96 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
3	13Н2910-70	Штуцер №1-16x2,5	1	
4	1233Н2226-65	Кольцо 123	1	
		<u>Материалы</u>		
		Вес наплавленного углеродистого металла		1,3 кг

Нишиневская ТЭЦ
 Утверждается в производство
 Директор 21.01.1971 97

22

№ по под-писи и дата 08.094 22.11.75

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	08.1803.180	Коллектор раздаточный 159x20	Лист 1	Листов 1
Разработ			12/11/75					
Н.контр.								
Утвердил								



1. Гидравлическое испытание конденсационной установки произвести совместно с опрессовкой всего котла.

Инженер Т.О.И.
Утверждается в проекте
Директор
20.01.1973

1	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
2	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
3	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
4	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
5	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
6	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
7	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
8	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
9	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
10	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
11	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
12	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
13	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
14	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
15	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
16	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
17	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
18	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
19	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер
20	20	10.06.73	Т.О.И.	Инженер

08.0956.013.05
Конденсационная установка
Литер. Масса
23854
1:25
Иванов / Мисюков
Р.В. Ж.С.
9-м 25

№ п/п	№ докум.	№ табл.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
				Документация		
			08.0956.013 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
15	1		08.1803.180	Коллектор раздаточный 159x20	2	
① 24	2		08.1801.044 08.1807.926	Коллектор ^{133x17} 219x20	1	
① 24	3		08.1801.045 08.1807.927	Коллектор ^{133x17} 219x20	1	
				Детали		
	11	4	08.2330.108-01	Труба 60x6 L=2549	16	
	11	5	08.2330.108-02	Труба 60x6 L=2369	16	
	11	6	08.2330.109-01	Труба 60x6 L=2561	8	
	11	7	08.2330.109-02	Труба 60x6 L=2381	8	

Кишиневская ТЭЦ
 Утверждается в производство
 Директор
 20.01.1977 г.

№ табл. Подпись и дата
 № докум. Подпись и дата
 № табл. Подпись и дата

2699
 22.1.76 А

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ				
И-контр				
Утвердил				

08.0956.013

Конденсационная установка

ИТЕР	АУСТ I	АУСТ Об
		2

20

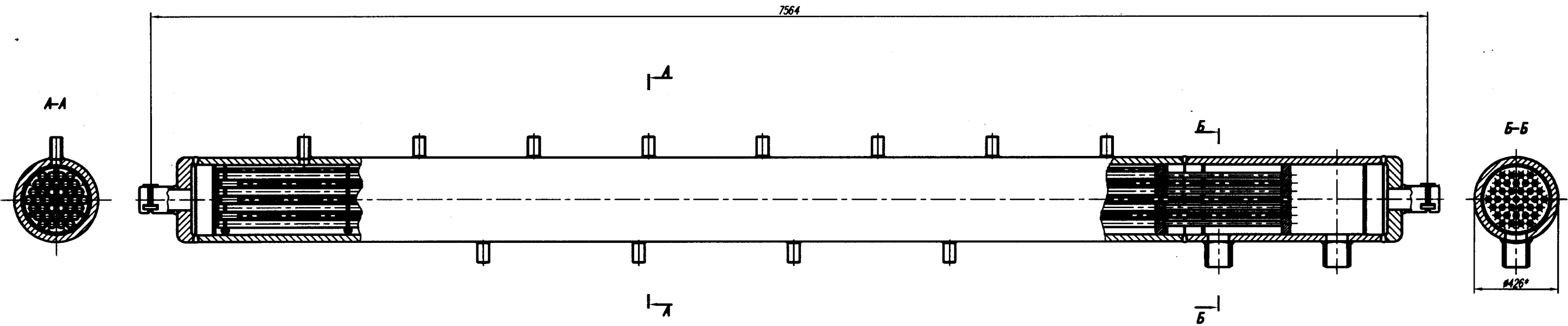
①	11	8	08.2330.110	Труба 60x6 L=18491897	8
①	11	9	08.2330.111	Труба 60x6 L= 2004 ²⁰⁵²	8
①	11	10	08.2330.112	Труба 60x6 L= 1809 ¹⁸⁵⁷	8
	11	11	08.3445.016	Упор	24
				Стандартные изделия	
		12	СТП 1666.03-09	Опора неподвижная	18
①		13	СТП 5064.01-01	Колпачок d _н =107	20 24
		14	СТП 8118.01-04	Конденсатор	6
①		15	10734.2226-65	Кольцо 107	20 24
				Материалы	
				Вес наплавленного углеродистого металла 45кг	

Ш.б. №: подп. Подпись и дата
 Ш.б. №: вкл. Подпись и дата
 Ш.б. №: вкл. № Подпись и дата
 Ш.б. №: подп. Подпись и дата

Ш.б. №: подп.	Подпись	Дата

08.0956.013

T300124397ГЧ

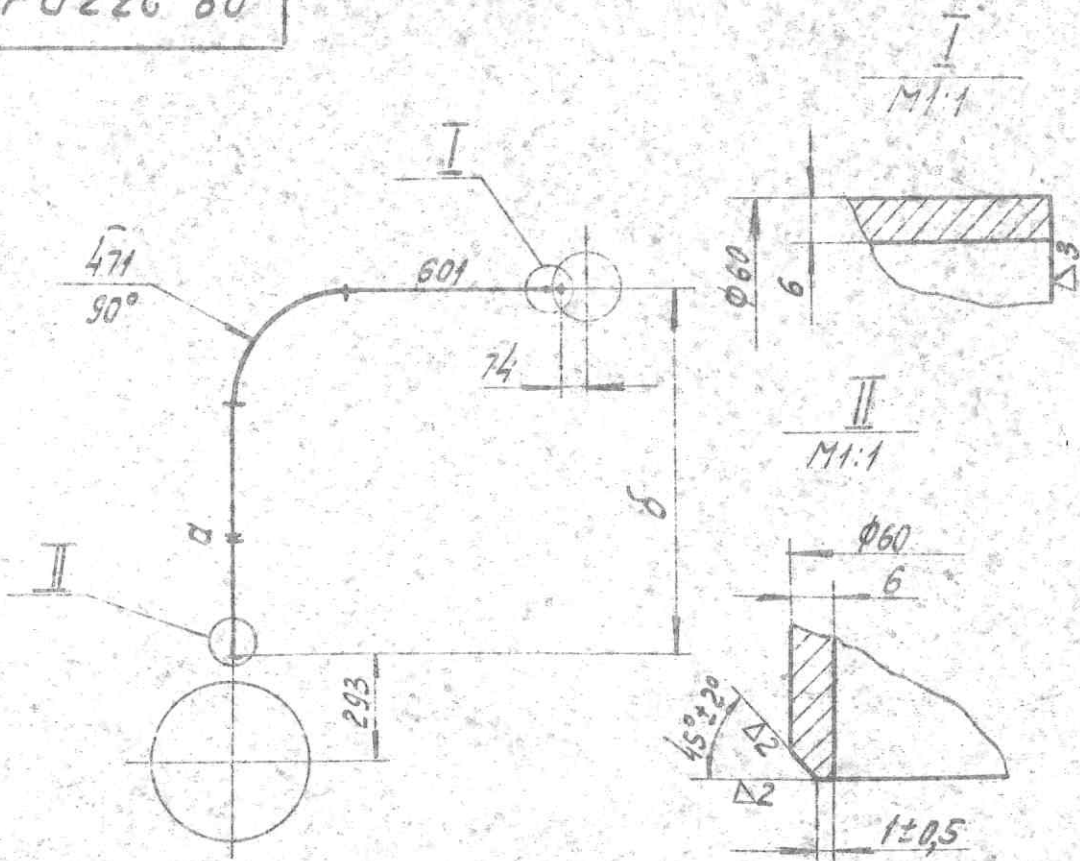


1 Конденсатор разработан на основании чертежа К-316302.

Лист № 1 из 1
 Дата: 19.04.82
 Исполнитель: [подпись]
 Проверка: [подпись]
 Инженер: [подпись]

				T300124397ГЧ		
Исполнитель	Проверка	Инженер	Дата	Лист	Масса	Масштаб
[подпись]	[подпись]	[подпись]	19.04.82	1		1:10
И. конструктор				Габаритный чертёж		
[подпись]				Формат А1		

08.2330.108



	a	б	l	Вес кг
08.2330.108-01	1477	1777	2549	20,8
08.2330.108-02	1297	1597	2369	19,4

Примечания:

1. Трубу изготовить по МРТУ 2402-02-65, доп.1 и 2
2. Радиус гiba - 300 мм.

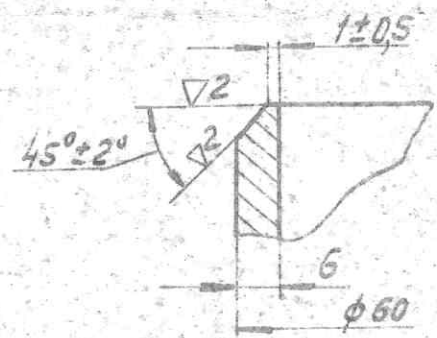
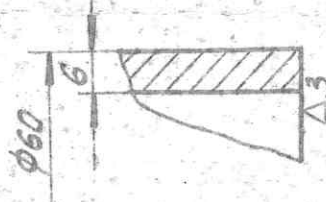
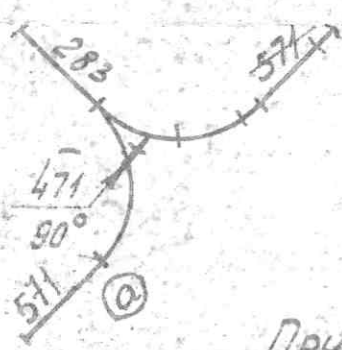
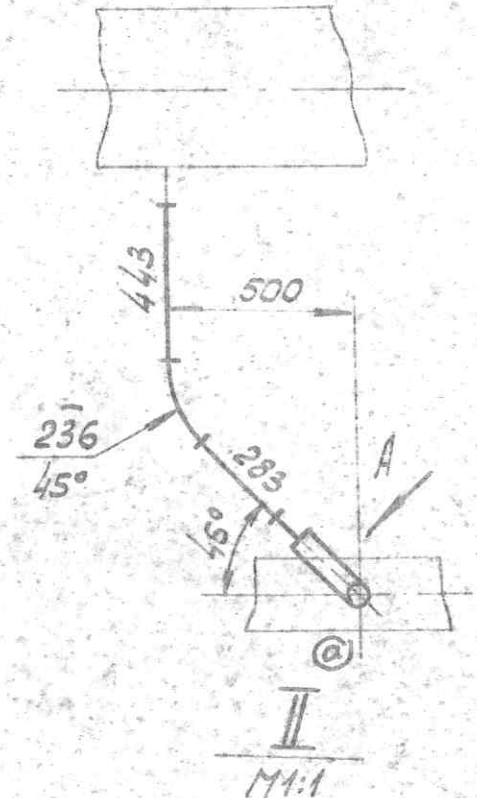
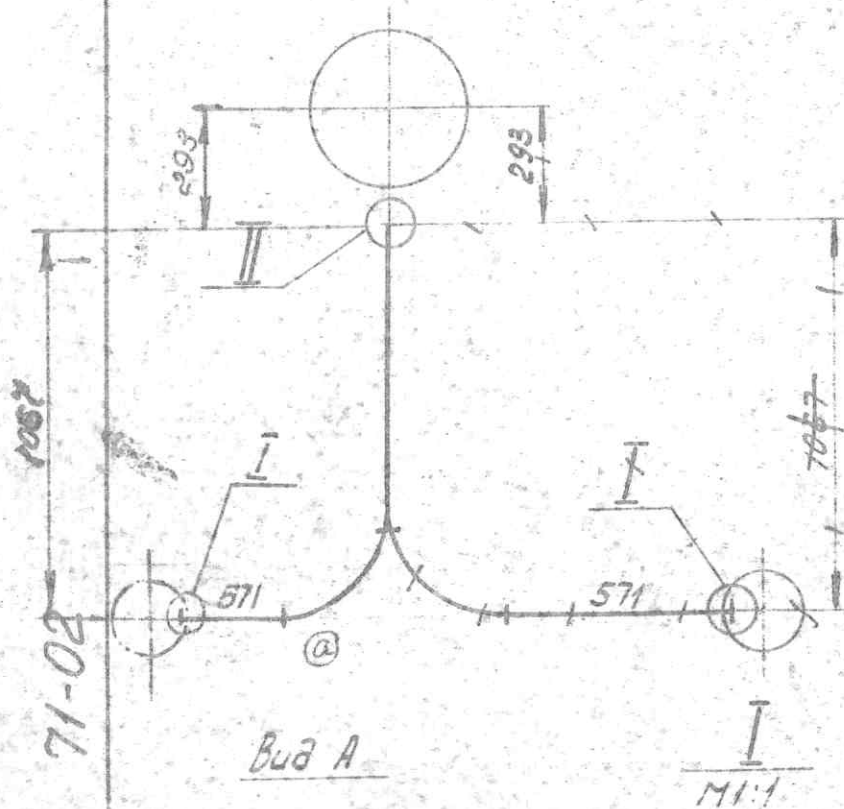
71-02

№ по подл.	Подл. и дата	№ по докл.	№ по докл.	№ по докл.	№ по докл.
4512	28.10.71				

Изм.	Кол.	Подк.	Дата
Констр.	Давл		23.10.71
Провер.	Давл		29.10.71
Н. контр.	Давл		
Вед. констр.	Давл		

1/4		08.2330.108	
Труба 60x6		Вес, кг	См. табл.
в-см табл.		Масштаб	1:20
20			
МРТУ 14-4-21-67			

08.2330.111



Примечания:

1. Трубу изготовить по МРТУ 2402-02-65, доп. 1 и 2
2. Радиус гибов - 300 мм.

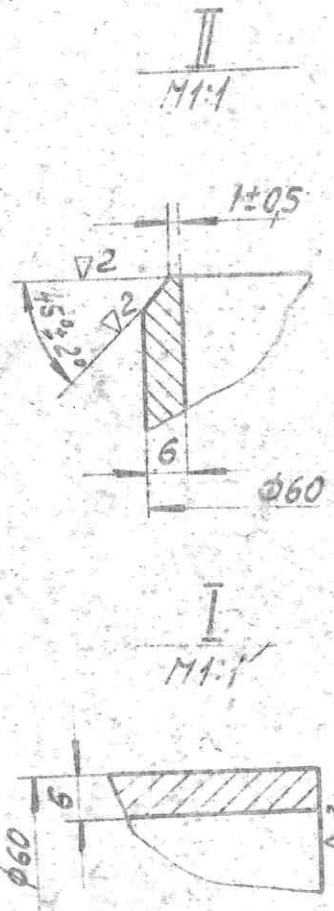
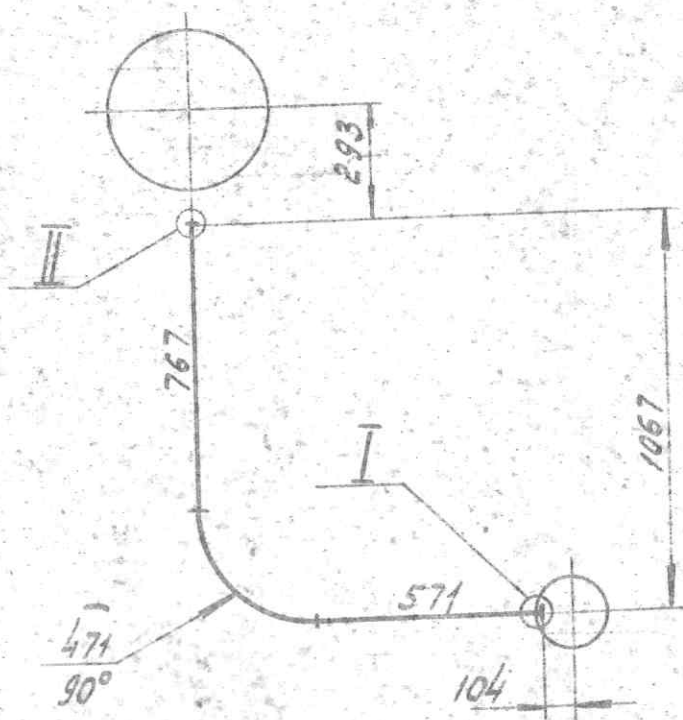
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Вз. инв. №	Инв. № дубл.	Инв. № дубл.	Инв. № дубл.
Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №

Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №
Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №
Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №
Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №

1/9
Труба 60x6
l=2004
МРТУ 14-4-21-67

08.2330.111	
Вес кг	16,4
Масштаб	1:20

08.2330.112



71-02

Примечания:

1. Трубу изготовить по МРТУ 2402-02-65, доп. 1а2
2. Радиус гйба - 300мм.

Ш.№.подл.	Подп. и дата	Вз. ш.№.№.	Ш.№.№.докум.	Мат. и дата	
4513					
1/8					
08.2330.112					
Труба 60x6				Вес, кг	14,8
ℓ=1809				Масштаб	1:20
Изм.	Кол.	№ док.	Подп.	Дата	
Констр.			Дид	23.12.71	
Провер.			Варф	29.11.71	
Н.контр.				29.11.71	
Вед. констр.					
20					
МРТУ. 14.4.21.67					