

Обозначение	Рис.	Исполнение	Место установки	Применение
5БС.372.224 - 01	1	У	Страна возбудителя	ТВФ-60-2, ТВФ-100
-02	2	У	Страна турбины	ТВФ-60-2
-03	2	У	Страна турбины	ТВФ-120-2
-04	1	Т	Страна возбудителя	ТВФ-60-2, ТВФ-100
-05	2	Т	Страна турбины	ТВФ-60-2
-06	2	Т	Страна турбины	ТВФ-120-2
-07	1	Т	Страна возбудителя	ТВФ-55-2Т
-08	2	Т	Страна турбины	

- 1.* Размеры для справок.
2. На провода термопреобразователей сопротивления от электрического соединителя РП10-7 до уплотнителя, поз. 21, и от уплотнителя до электрического соединителя 2РТТ28, поз. 86, 87, надеть трубки, поз. 88. Длину трубок уточнить по месту.
3. На выходе из корпуса уплотнения провода, принадлежащие одному термопреобразователю сопротивления, сгруппировать, надеть трубки, поз. 90, надеть маркировочные знаки, поз. 83 (см. вид К и сеч. Е-Е).
- Длину трубок уточнить по месту, маркировку термопреобразователей выполнить в соответствии со схемой теплоконтроля на монтаже.
4. Провода термопреобразователей припаять к контактам электрического разъема, поз. 86 и 87, в соответствии со схемой, таблицей и видом К, при помощи паяльника по ГОСТ 21931-76. Масса припоя — 0,006 кг.
5. Шпурь, поз. 22, 24, при установке соединить встык при помощи резьбовых шлицев, поз. 84.
6. Пласти опорные, поз. 11, подогнать по высоте по месту путем механической обработки и приварить к наружным штам на монтаже.
7. После центровки корпуса, поз. 1, относительно вала, болты, поз. 60, законтрить гайками, поз. 69.
- Стопорный винт, поз. 54, законтрить гайкой, поз. 55.
8. Прокладку, поз. 44 перед установкой на наружном штифте генератора склеить по стыкам резиновым клеем марки "Б" ГОСТ 2199-78. Расход клея 0,1 кг.
9. Шпур диаметром 10 мм в разъем корпуса уплотнения, поз. 93, должны выступать над плоскостью разъема на величину 2,5^{+0,3} мм, диаметром 5 мм — на 1,5^{+0,3} мм; шпурь, поз. 24, в канавках вкладыша должны иметь натяг (сжатие) на величину 0,3 — 0,5 мм.
- Эти величины обеспечиваются либо подбором резинового шпура, либо подкладкой в канавках прокладок из резины или прессшпана соответствующей толщины.
10. Уплотнительные прокладки рекомендуется покрывать клеем-герметиком.
11. Для предотвращения обрыва проводников термопреобразователей сопротивления при перемещениях вкладыша между креплениями проводов монтажными скобами на вкладыше, поз. 2, и монтажными скобами, поз. 82, на корпусе уплотнения должны быть выполнены "слабины" (провисание) провода, обеспечивающая максимальное возможное перемещение вкладыша.
12. Предварительный натяг пружин, поз. 19, в уплотнении со стороны контактных колец — 17 мм, в уплотнении со стороны турбины — 11 мм. При пуско-наладочных работах эти величины могут уточняться.

Схема подключения термопреобразователей сопротивления к электрическим соединителям

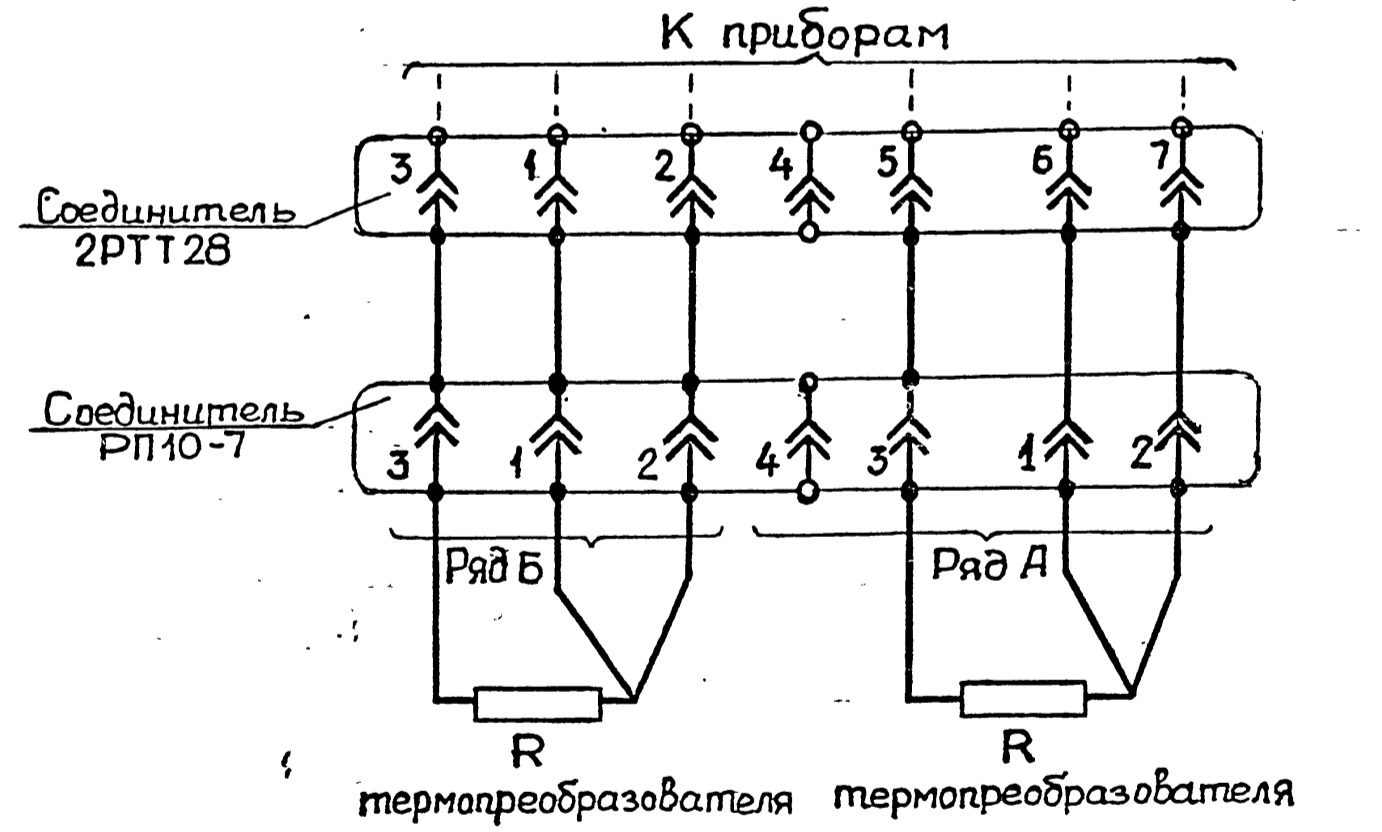


Таблица 2

Номера контактов электрических соединителей, к которым присоединяются провода термопреобразователей	Электрическое сопротивление термопреобразователя с соединительными проводами по цепям, Ω					
	1-3	2-3	1-2	5-6	5-7	6-7
1, 2, 3	>50	>50	<1	>50	>50	<1
5, 6, 7						

5БС.372.224 СБ

Уплотнение вала

Сборочный чертеж

Одноточечное торцевого типа

Лист	562	Листов	1:25
Лист	60	Листов	20

Формат А3

5БС.372.224 СБ
 Разработчик: 4.1 от 2.202, 63
 Проверено: 3.160
 Справ. N
 А
 И-И (1:1)
 Л-Л (1:1)
 ГОСТ 5264-80-Т1-Δ6

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
КЗ/6148	11/01/88			

Справ. №	Перв. примен.
	ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коп. на исполн. 55С.372.224								Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
А4	4В	1	55С.003.090 - 07	Корпус уплотнения					1	1		1		
А4	4В	2	55С.263.189	Вкладыш уплотнения	1			1				1		
			55С.263.190	Вкладыш уплотнения		1	1		1	1		1		
А4	3В	3	55С.301.593	Кожух		1								
			- 01	Кожух					1					
А4	3В	4	55С.370.193	Кольцо уплотнительное	1	1	1							
			- 01	Кольцо уплотнительное				1	1	1				
			55С.370.192 - 01	Кольцо уплотнительное								1	1	
А4	4В	5	55С.377.345	Маслоуловитель	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		6												
А4	3А	7	55С.462.338 - 05	Патрубок Ру16 Ду40	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	6В	8	55С.585.601 - 01	Перемышка	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		9												
		10												

2	Нов.	98С.0696	Анбел-	28.0598
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

55С.372.224

Лист
2

КА-76

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
123/6448	11/VI 88			

Справ. №	Перв. примен.
	ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 550.372.224								Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>Детали</u>										
A4	6A	11	75С.154.603	Планка опорная	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4	6B	12	75С.262.935	Планка	1	1	1	1	1	1	1	1		
A3	6A	13	75С.268.282	Планка	2	2	2							
			-01	Планка				2	2	2	2	2		
A2	4B	14	75С.313.455	Кольцо	1	1	1							
			-01	Кольцо				1	1	1	1	1		
A3	4A	15	85С.182.306	Фланец	2	2	2	2	2	2	2	2		
		16												
A3	3A	17	85С.183.480-05	Фланец Р _у 16 Ду40	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4	6A	18	85С.270.478	Упор	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4	4A	19	85С.281.583	Пружина	24	24	24	24	24	24	24	24		
A4	6A	20	85С.323.887	Пробка	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4	4A	21	85С.370.440-02	Шайба	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4	3B	22	85С.372.133-03	Уплотнитель										
		23												

2	Нов.	985С.0696	Изд.	28.05.88
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

550.372.224

Лист
3

Копировал:

Формат: А4

КА-76

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
К23/6448	11/01.98			

Справ. №	Перв. примен.
	ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 560.372.224								Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	08	
A4	4A	24	8БС.503.009	Шнур уплотняющий	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	1B	25	8БС.715.836-13	Шайба 25x40x3	24	24	24	24	24	24	24	24	
A4	3B	26	8БС.712.006	Шайба 21x40x3	52	52	52	52	52	52	52	52	
A4	4B	27	8БС.712.721	Шайба 17x32x3	12	12	12	12	12	12	12	12	
A4	4A	28	8БС.712.464-02	Шайба	4	4	4	4	4	4	4	4	
		29											
A4	5A	30	8БС.716.433-05	Кольцо изоляционное	4	4	4	4	4	4	4	4	
A4	3A	31	8БС.719.032	Втулка	2	2	2						
			-01	Втулка				2	2	2	2	2	
A4	5A	32	8БС.758.236	Прокладка	1	1	1	1	1	1	1	1	изолирующая
A3	3B	33	8БС.758.261	Прокладка	1	1	1	1	1	1	1	1	} Подбор
	3B	34	-01	Прокладка	1	1	1	1	1	1	1	1	
	3B	35	-02	Прокладка	1	1	1	1	1	1	1	1	
		36											
		37											
A3	5A	38	8БС.764.963-05	Прокладка	4	4	4	4	4	4	4	4	изолирующая
		39											

2	нов.	98БС.0696	Взбор	28.05.98
Узм	лист	№ докум.	Подп.	Дата

560.372.224

лист
4

Копировал:

Формат: А4

Инв.№ посл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
К-23/6448	11/11/38			

Справ. №	Перв. примен.
	ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 55С.372.224								Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
А3	5А	40	85С.764.964 - 05	Прокладка	8	8	8							Уплотняющая
			- 16	Прокладка				8	8	8	8	8		- " -
А4	5А	41	85С.768.984	Прокладка	1	1	1							- " -
			- 02	Прокладка				1	1	1	1	1		- " -
А4	4А	42	- 01	Прокладка	1	1	1							- " -
			- 03	Прокладка				1	1	1	1	1		- " -
А4	2А	43	85С.768.985	Прокладка	2	2	2							- " -
			- 01	Прокладка				2	2	2	2	2		- " -
А3	1В	44	85С.768.986	Прокладка	1	1	1	1	1	1	1	1		- " -
		45												
		46												
А3	4В	47	85С.770.433 - 05	Трубка 12,5x16-26	12	12	12	12	12	12	12	12		
А3	3В	48	85С.770.439 - 14	Трубка 16,5x20-26	20	20	20	20	20	20	20	20		
А3	4А	49	- 47	Трубка 16,5x20-64	16	16	16	16	16	16	16	16		
А3	1В	50	85С.770.444 - 03	Трубка 20,5x24-35	24	24	24	24	24	24	24	24		
А4	4А	51	85С.770.717	Втулка	2	2	2	2	2	2	2	2		Изолирующая
А4	3А	53	85С.906.166	Винт нажимной	24	24	24	24	24	24	24	24		

2	ноб.	985С.0696	Вмбс/	28.0598	55С.372.224	Лист
изм	лист	№ докум.	Подп.	Дата		5

КА-76

ИВ.№ посл.	Подп. и дата	Взам. ИВ.№	ИВ.№ дубл.	Подп. и дата
К-3/6448	11/0138			

Справ. №	Перв. примен.
	ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 55С.372.224								Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
А4	ЗВ	54	85С.907.173	Винт стопорный	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	ЗВ	55	85С.940.347-1	Контргайка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Стандартные изделия										
				Болты ГОСТ 7798-70										
4В	57		85С.921.287	М10-8g x 30.58.019	22	22	22	22	22	22	22	22	22	СТПБС-3-545-85
5А	58		85С.921.289	М10-8g x 40.58.019	4	4	4	4	4	4	4	4	4	- " -
4В	59		85С.921.300-01	М12-8g x 40.58.019	12	12	12	12	12	12	12	12	12	- " -
5А	60		85С.921.312	М16-8g x 50.58.019	44	44	44	44	44	44	44	44	44	- " -
6А	61		85С.921.313	М16-8g x 55.58.019	4	4	4	4	4	4	4	4	4	- " -
3В	62		85С.921.315	М16-8g x 65.58.019	20	20	20	20	20	20	20	20	20	- " -

2	нов.	985С.0696	Рубл. 28,0598
Изм	Лист	№ докум.	Подп. Дата

55С.372.224

Лист
6

Копировал:

Формат: А4

М

КА-76

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
К-16448	11/11/98			

Справ. №	Перв. примен.
	ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 56С. 372. 224								Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
				Болты ГОСТ 7798-70										
	4А	63	85С.921.336	М16-8g x 90.58.019	16	16	16	16	16	16	16	16	16	СТПС-3-545-85
	1В	64	85С.920.636	М20-8g x 65.58.019	24	24	24	24	24	24	24	24	24	— " —
				Винты ГОСТ 17473-80										
	3А	65	85С.903.003	ВМ3-6g x 8.48.016	8	8	8	8	8	8	8	8	8	СТПС-3-559-85
	6В	66	85С.903.055	ВМ5-8g x 10.48.016	8	8	8	8	8	8	8	8	8	— " —
		67												
	4А	68	85С.940.024	Гайка М16-7Н.5.019 ГОСТ 5915-70	16	16	16	16	16	16	16	16	16	СТПС-3-500-84
	6А	69	85С.940.004	Гайка М16-7Н.5.019 ГОСТ 5916-70	2	2	2	2	2	2	2	2	2	— " —

2	ноб.	986С.0696	Взбд/-	28.05.98
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

56С. 372. 224

Лист
7

Копировал:

Формат: А4

КА-76

Инв. № пасп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
23/6448	11/11/98			

Справ. №	Перв. примен.
	ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 55С. 372. 224								Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
		70		Шайбы ГОСТ 6402-70										
3A	71		85С. 953. 044	3Т.65Г.019	8	8	8	8	8	8	8	8	8	СТПС-3-414-83
6B	72		85С.953. 044 - 03	5Т.65Г 019	8	8	8	8	8	8	8	8	— " —	
4B	73			10.65Г, 019	26	26	26	26	26	26	26	26	— " —	
4B	74			12.65Г. 019	12	12	12	12	12	12	12	12	— " —	
3B	75			16.65Г. 019	46	46	46	46	46	46	46	46	— " —	
1B	76			20.65Г. 019	24	24	24	24	24	24	24	24	— " —	
		77												

2	ноб.	985С.0696	Видо.	28.05.98
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

55С.372.224

Лист
8

Копировал:

Формат: А4

Ж

КА-76

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
12/6448	11/07/98			

Справ. №	Перв. примен.
	ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 56С.372.224								Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
				Шайбы ГОСТ-11371-78										
	6В	78	86С.952.974-02	5.02.019	4	4	4	4	4	4	4	4	4	СТПС-3-149-81
	4В	79	86С.952.974-06	10.02.019	12	12	12	12	12	12	12	12	12	- " -
	4А	80	86С.952.974-10	16.02.019	52	52	52	52	52	52	52	52	52	- " -
	1В	81	86С.952.974-12	20.02.019	24	24	24	24	24	24	24	24	24	- " -
	6В	82	86С.142.413	Скоба 5x10	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	3А	83	86С.867.012	Знак маркировочный	8	8	8	8	8	8	8	8	8	СТПС-4-14-77
	4В	84	86С.997.876	Шпилька М4-69x20,5, 48.016 ГОСТ 22036-76	3	3	3	3	3	3	3	3	3	СТПС-3-277-81

2	нов.	986С.0696	Видел-	280598
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

56С.372.224

Лист
9

Копировал:

Формат: А4

КА-76

Инв. № посл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
КБ/2440	11/VI 88			

Справ. №	Перв. примен.
	ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5БС.372.224								Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
				Прочие изделия										
				Электрические соединители 2РТТ28 ТУ ГЕО.364.120										
	3А	86		Розетка 2РТТ28БПЭ7Г1В	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	3А	87		Вилка 2РТТ28КПЭ7Ш1В	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				Материалы										
	4А	88		Трубка Ф40 2,0 x 0,3 ; сорт 1 ; ГОСТ 22056-76 ; L=2,4м	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	кг
	3А	89		Трубка 3.31 ; ТВ-40 ; 3,0 x 0,4 белая ; ГОСТ 19034-82 ; L = 15 мм (12 шт.)	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	кг

2	ноб.	9860.0696	Рубл.	2895.98
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5БС.372.224

Лист
10

Копировал:

Формат: А4

КА-76

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
К-2/6448	11/11/98			

Справ. №	Перв. примен.
	ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 55С.372.224								Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
		3В 90		Трубка 3.31; ТВ-40; 8,0x06 белая; ГОСТ 19034-82; L = 200 мм (4 шт.)	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	КГ
		3А 91		Шнур шприцованный 5 5р-129; ТУ38.105.1165-90 L = 2725 мм (2 шт.)	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	КГ
		92		Шнур шприцованный 10 5р-129; ТУ38.105.1165-90										
		4В 93		L = 340 мм (2 шт.)	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	КГ
		1В 94		L = 2200 мм (2 шт.)	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	КГ

2	нов.	986С.0696	Вмб/	28.05.98
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

55С.372.224

Лист
11

Копировал:

Формат: А4