

Caracteristica tehnică a instrumentarului

Material de confecționare

1. Oțel carbonizat pentru instrumentele tăietoare
2. Oțel alte instrumente
3. Materialul de confecționare trebuie să fie rezistent la prelucrarea cu substanțe chimice dezinfectante care conțin oxigen și la regimul de sterilizare 180C – 60 min sau 1 atm.-120°C, 2 atm.-136° C, 3 atm.-144° C

Instrumente tăietoare – cerințe:

Marginea de unghi:

Profil ginecologic 25°

Profil chirurgical 30°-35°

Lățimea instrumentarului

Profil ginecologic 12-14(mm)

Profil chirurgical 12-16(mm)

Cerințe p/u mechanism

Lacăt cu 3-4 rafturi sub 45°-ginecologic și chirurgical

Branșe unite sub 12°- ginecologic și chirurgical

Curba verticală pentru unirea brașelor 2/8 3/8 din cerc

3/2 b. vorușy