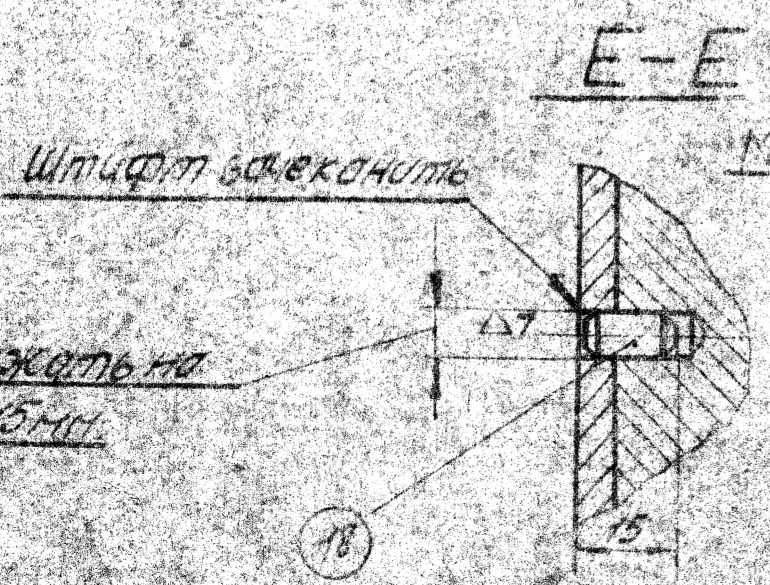
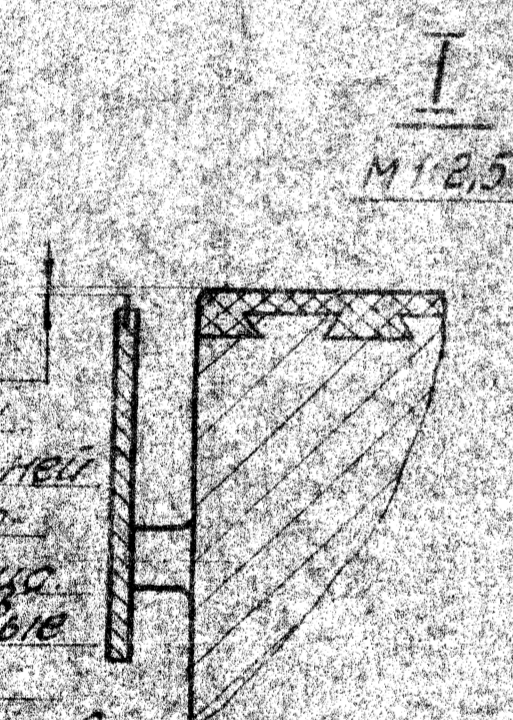


Зазор 0.0±0.02
 выдерживать при
 установке нижней
 половины вала
 защитного кольца.
 При этом боковые
 зазоры должны
 быть равны между
 собой.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Прилегания подшипков к расточке под вкладыши проверять по краске. Площадь прилегания должна быть не менее 80%.
2. После прогонки подшипков перед установкой ротора уменьшить симметрично толщину комплекта прокладок под нижней подушкой на 0.05 мм, обеспечив тем самым зазор между нижней подушкой и расточкой под вкладыши.
3. После установки ротора и обкатывания верхней и нижней половин вкладыша увеличить симметрично толщину комплекта прокладок под верхней подушкой на 0.1-0.15 мм, обеспечив тем самым зазор между вкладышами и корпусом подшипника необходимый для создания натяга между вкладышами и корпусом подшипника.
4. При центровке турбины на стенде завода набор прокладок под каждой подушкой не должен превышать 3 шт.
5. Шабрение вкладыша после окончательной турбины на стенде не допускается.
6. Консервацию вкладыша перед отправкой производить без разборки подшипков и прокладок.
7. На монтаже разборка подшипков и прокладок до проверки центровки не разрешается.

Окраску и консервацию производить по ПН245-66
 Площадь окрашиваемой поверхности 17 м²
 Площадь консервируемой поверхности 0.4 м²

№	Обозначение	Наименование	Кол. Вес	Материал	Примеч.
21	F-1229141	Кольцо насаживаемое	3.25		
20	11529-66	Подшипник Ø16	1	0.251	ГОСТ 1245-66
19	0-1229629	Вкладыш стальной	1	0.625	ГОСТ 1245-66
18	11528-66	61x110x31x8-60	8	0.003	45
17	11527-66	Винт М8x14 1986-66	26	0.003	20
16	11528-66	Вкладыш Ø16	4	0.146	ГОСТ 1245-66
15	11527-66	Винт М8x14 1986-66	4	0.003	ГОСТ 1245-66
14	11527-66	Винт М8x14 1986-66	4	0.003	25
13	11528-66	Вкладыш Ø16	4	0.146	ГОСТ 1245-66
12	11527-66	Винт М8x14 1986-66	8	0.100	45
11	11527-66	Винт М8x14 1986-66	1	0.002	50
10	11527-66	Подшипник установлен	3	5.48	ГОСТ 1245-66
9	11528-66	Подшипник установлен	1	4.4	ГОСТ 1245-66
8	11528-66	Подшипник Ø16	4	0.146	ГОСТ 1245-66
7	11528-66	Подшипник Ø16	2	0.082	ГОСТ 1245-66
6	11528-66	Подшипник Ø16	2	0.049	ГОСТ 1245-66
5	11528-66	Подшипник Ø16	2	0.038	ГОСТ 1245-66
4	11528-66	Подшипник Ø16	2	0.027	ГОСТ 1245-66
3	11528-66	Подшипник Ø16	2	0.016	ГОСТ 1245-66
2	11528-66	Подшипник Ø16	1	2.16	ГОСТ 1245-66
1	11528-66	Подшипник Ø16	1	1.90	ГОСТ 1245-66