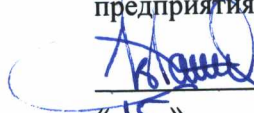


УТВЕРЖДАЮ

И.О. Генерального Директора
предприятия

 **Мариан БРЫНЗА**
«15» 04 2025

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение товара «Универсальный станок заточки инструментов».

Закупающий субъект: S.A. „CET-Nord”, м. Бэлць, ул. Шт. чел Маре, 168.

1. Введение

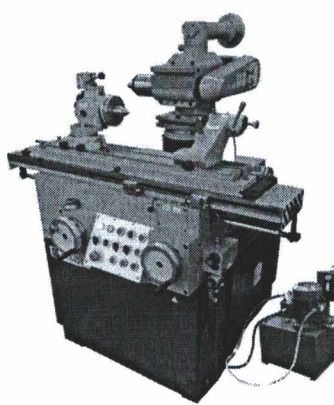
Техническое задание является неотъемлемой частью документации по присуждению, сопровождающее технический проект и подробное описывающее технические требования, на основании которых каждый участник тендера составляет техническое и финансовое предложение. В этом отношении любая представленная оферта, которая отличается от положений технического задания, будет принята во внимание, но только в той мере, в какой техническое предложение подразумевает предоставление качественного уровня, превосходящие минимальные требования технического задания. Оферты, не соответствующие требованиям технического задания, будут объявлены как несоответствующие и будут отклонены.

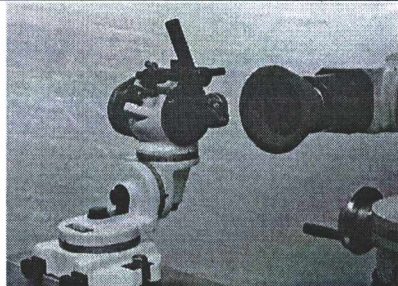
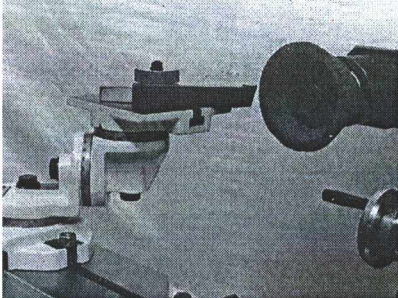
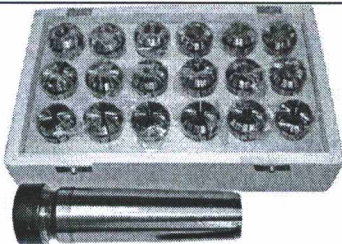
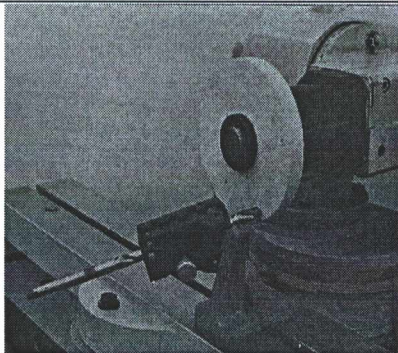
2. Цель закупки

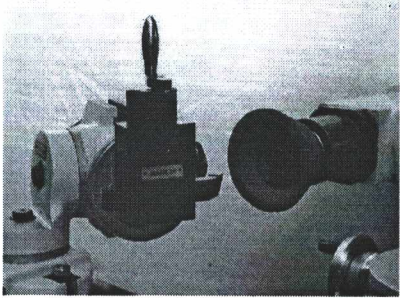
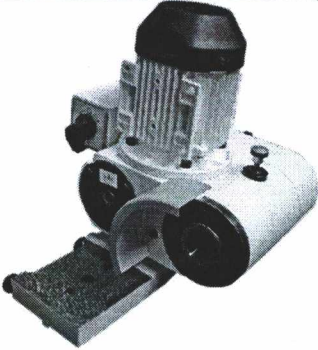
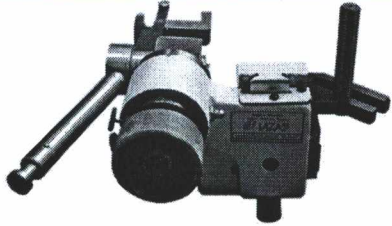
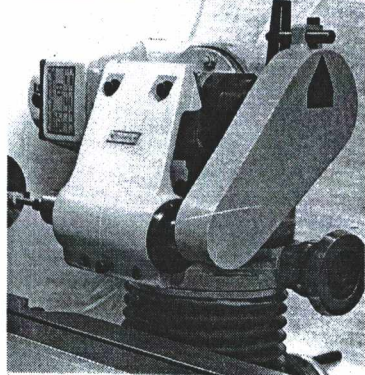
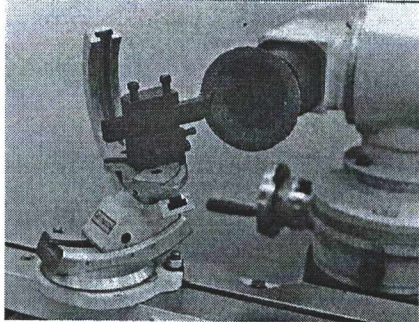
Целью данного технического задания является приобретение станка для заточки и доводки различных основных видов режущих инструментов из инструментальной стали, твёрдого сплава и минералокерамики (различного вида сверла, метчики, фрезы, в т.ч. дисковые, плоские и профильные ножи и т.д.) абразивными, алмазными и эльборовыми кругами. Станок «Е» имеет гидравлический привод продольного перемещения стола

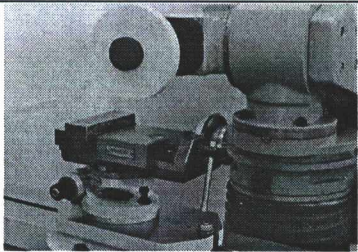
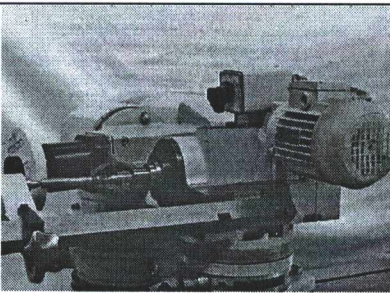
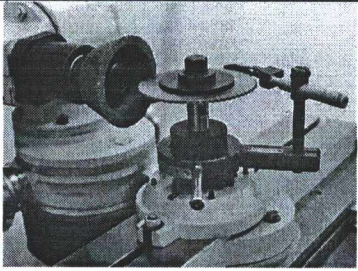
3. Требования к техническим характеристикам

Товар с необходимыми техническими характеристиками и количеством указаны в таблице ниже:

№ п/п	Наименование разделов технического задания	Требования к предъявляемому заданию
1	2	3
1.	Наименование материалов, оборудования, запасных частей, инструмента и т.д. Универсальный базовый станок Комплект поставки: • Бабка универсальная • Бабка передняя • Бабка задняя • Упорка универсальная • Приспособление для линейной правки круга и установки центров	

2.	Описание. перечень дополнительной комплектации.	Предназначен для заточки и доводки различных основных видов режущих инструментов из инструментальной стали, твёрдого сплава и минералокерамики (различного вида сверла, метчики, фрезы, в т.ч. дисковые, плоские и профильные ножи и т.д.) абразивными, алмазными и эльборовыми кругами. Станок «Е» имеет гидравлический привод продольного перемещения стола
2.1	Бабка универсальная трехповоротная	
2.2	Подручник	
2.3	Патрон цанговый	
2.4	Приспособление для цилиндрической заточки спиральных сверл	

2.5	Тиски с конусным хвостовиком	
2.6	Приспособление для наружного круглого шлифования	
2.7	Приспособление универсальное для правки круга	
2.8	Приспособление для заточки инструмента по спирали	
2.9	Приспособление для внутреннего шлифования	
2.10	Приспособление для правки резцов	

2.11	Тиски трехповоротные	
2.12	Приспособление для затылования метчиков	
2.13	Приспособление для заточки отрезных фрез	
3	Требования к времени наработки на момент закупки.	Оборудование должно быть новым, не бывшим в эксплуатации, не восстановленным, выпуска не ранее 2025 года, не являться выставочным образцом и быть работоспособным. Не допускается поставка продукции, изготовленной в процессе освоения производства.
4.	Технические характеристики и основные параметры.	
4.1	Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого в центровых бабках,	200 мм.
4.2	Наибольшая длина изделия, устанавливаемого в центровых бабках	500мм.
4.3	Наибольшее продольное перемещение стола	350мм.
4.4	Угол поворота шлифовальной головки	град
4.4.1	в горизонтальной плоскости	360
4.4.2	в вертикальной плоскости	200
4.7	Продольное перемещение стола	механизированное
4.8	Суммарная мощность установленных электродвигателей	1,99/2,13 кВт.
4.9	Габаритные размеры станка	(ДхШхВ), 1460x1530x1660 мм
4.10	Масса станка (без приспособлений и принадлежностей)	800 кг
5.	Требования к предпродажной подготовке.	Продукция поставляется в специальной для транспортировки упаковке завода изготовителя.

6.	Требования к качеству, защите окружающей среды, безопасности.	Продукция должна соответствовать техническим параметрам и стандартам качества производителя по ISO 9001:2015, ISO 45001:2018, ISO 14001:2015. Сертификаты Greener Cuts, CE, C - Tick, AAA.
7	Требования к количеству, периодичности, сроку и месту поставок.	Поставка в 2020 г. в адрес «CET - Nord» SA.

4. Разрешение или запрет альтернативных предложений

Альтернативные предложения принимаются.

5. Образцы

В предоставлении образцов нет необходимости.

6. Упаковка, маркировка и условия транспортировки

Продукция поставляется в специальной для транспортировки упаковке завода изготовителя. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции на всё время транспортировки с учётом перегрузок и длительного хранения.

7. Обязательные документы при подаче предложения. Квалификация и критерии отбора

Предоставляется – технический паспорт, сертификат соответствия, руководство по эксплуатации завода-изготовителя.

8. Условия поставки, сопроводительные документы

Поставка в 2025 г. в адрес «CET - Nord» SA. в течении 70дней после заключения контракта.

9. Гарантии

- За отказ от подписания контракта или отзыв оферты после истечения срока вскрытия тендерных заявок экономический оператор (офертант) выплачивает заказчику штраф в размере 10% от суммы оферты.
- Срок службы гарантированный производителем равен одному календарному году или 2500 моточасов, в зависимости от того, что наступит раньше.

10. Контактные лица: Начальник отдела в области развития и планирования, ОУП, Чолак А.Г.
Телефон: + 373 (231) 5-33-47
Адрес эл. почты: office@cet-nord.md

Составил:

Мастер механической обработки
ARM SRC
Дата: 15.07.2025

 Обмайкин Н.В.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник департамента в обрабатывающей промышленности, DT
Начальник отдела в обрабатывающей промышленности, SRC
Начальник департамента в области развития и планирования DD

 Савин И. Д.
 Супчук С.Н.
 Гарбуз В.Н.