



APROB

Director General interimar al
întreprinderii

Marian BRÎNZA

„01” „08” 2025

CAIET DE SARCINI**Bunuri****Obiectul achiziției: Elemente componente ale rețelei termice****Entitatea contractantă: S.A. „CET-Nord”, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168****1. Introducere.**

Caietul de sarcini este parte integrantă din documentația pentru atribuirea contractului și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică și financiară.

Caietul de sarcini conține specificații tehnice, care vor fi considerate ca fiind minimale și obligatorii. În acest sens, orice ofertă prezentată, care se abate de la prevederile Caietului de sarcini, va fi luată în considerare, dar numai în măsura în care propunerea tehnică presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerințelor minimale din Caietul de sarcini. Ofertele care nu satisfac cerințele Caietului de sarcini vor fi declarate oferte neconforme și vor fi respinse.

2. Scopul achiziției.

Prezentul Caiet de sarcini are ca obiect achiziția elementelor componente ale rețelei termice (țevi, coturi, teuri, reducții etc.), în vederea executării lucrărilor de înlocuire a conductelor tur și retur, pozate aerian.

3. Cerințe privind caracteristicile tehnice.

Bunurile cu specificațiile tehnice și cantitățile necesare, care fac obiectul achiziției, sunt prezentate în Tabelul 1.

Tabelul 1**Denumirea, cantitatea și specificația tehnică a bunurilor solicitate**

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
LOT 1. Țevi pre-izolate, coturi pre-izolate și articole conexe				
1.	Țeavă de oțel PI 720x10/900-PUR-ZN, oțel 20 K42 tip 3, L=11,5m	buc.	31,0	Țeavă din oțel pre-izolată cu poliuretan rigid (PUR), cu învelitoare din tablă de oțel zincat, dimensiuni 720x10,0/900 mm, lungime 11,5 m. Conform cerințelor proiectului: GOST 20295-85, oțel 20 K42, tip 3, sudată longitudinal (o singură sudură), GOST 1050-88. Se acceptă echivalentul: SM EN 10217-2:2019, oțel P265GH. Izolație conform SM EN 253:2020.
2.	Cot de oțel PI 720x10-90/900-PUR-ZN, oțel 20	buc.	22,0	Cot de oțel 90°, pre-izolat cu poliuretan rigid (PUR), cu învelitoare din tablă de oțel zincat, dimensiuni 720x10,0-90/900 mm. Conform

Societatea pe Acțiuni
«CET-NORD»
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168
Nr. înregistrare 144-01/052
01 „08” 2025

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
				cerințelor proiectului: GOST 17375-2001, oțel 20, GOST 1050-88. Se acceptă echivalentul: SM EN 10253-2:2018, oțel P265GH. Izolație conform SM EN 253:2020.
3.	Cot de oțel PI 720x10-45/900-PUR-ZN, oțel 20	buc.	1,0	Cot de oțel 45°, pre-izolat cu poliuretan rigid (PUR), cu învelitoare din tablă de oțel zincat, dimensiuni 720x10,0-45/900 mm. Conform cerințelor proiectului: GOST 17375-2001, oțel 20, GOST 1050-88. Se acceptă echivalentul cu: SM EN 10253-2:2018, oțel P265GH. Izolație conform SM EN 253:2020.
4.	Suport fix PI 720x10/900-PUR-ZN, oțel 20 K42, tip 3, L=2m	buc.	5,0	Suport fix pre-izolat cu poliuretan rigid (PUR), cu învelitoare din tablă de oțel zincat, dimensiuni 720x10,0/900 mm, lungime 2 m. Țeava conform GOST 20295-85, oțel 20 K42, tip 3, GOST 1050-88. Se acceptă echivalentul: SM EN 10217-2:2019, oțel P265GH. Izolație conform SM EN 253:2020.
5.	Teu cu robinet sferic de aer PI 720x10/900-45x3,5/110-PUR-ZN, oțel 20	buc.	5,0	Teu din oțel cu robinet sferic de aer 40 mm, pre-izolat cu poliuretan rigid (PUR), cu învelitoare din tablă de oțel zincat, dimensiuni 720x10/900-45x3,5/110. Conform cerințelor proiectului: GOST 17376-2001, oțel 20, GOST 1050-88. Se acceptă echivalentul: SM EN 10253-2:2018, oțel P265GH. Izolație conform SM EN 253:2020.
6.	Teu drept PI 720x10/900-630x10/800-PUR-ZN, oțel 20	buc.	4,0	Teu drept din oțel, pre-izolat cu poliuretan rigid (PUR), cu învelitoare din tablă de oțel zincat, dimensiuni 720x10/900-630x10/710. Conform cerințelor proiectului: GOST 17376-2001, oțel 20, GOST 1050-88. Se acceptă echivalentul: SM EN 10253-2:2018, oțel P265GH. Izolație conform SM EN 253:2020.
7.	Teu drept PI 720x10/900-530x10/710-PUR-ZN, oțel 20	buc.	2,0	Teu drept din oțel, pre-izolat cu poliuretan rigid (PUR), cu învelitoare din tablă de oțel zincat, dimensiuni 720x10/900-530x10/710. Conform cerințelor proiectului: GOST 17376-2001, oțel 20, GOST 1050-88. Se acceptă echivalentul: SM EN 10253-2:2018, oțel P265GH. Izolație conform SM EN 253:2020.
8.	Teu drept PI 720x10/900-377x8/500-PUR-ZN, oțel 20	buc.	1,0	Teu drept din oțel, pre-izolat cu poliuretan rigid (PUR), cu învelitoare din tablă de oțel zincat, dimensiuni 720x10/900-377x8/500. Conform cerințelor proiectului: GOST 17376-2001, oțel 20, GOST 1050-88. Se acceptă echivalentul: SM EN 10253-2:2018, oțel P265GH. Izolație conform SM EN 253:2020.
9.	Teu unghiular PI 45” 720x10/900-720x10/900-PUR-ZN, H=1,15m, oțel 20	buc.	1,0	Teu unghiular 45° din oțel, pre-izolat cu poliuretan rigid (PUR), cu învelitoare din tablă de oțel zincat, dimensiuni 720x10/900-720x10/900, înălțime 1,15 m. Conform cerințelor proiectului: GOST 17376-2001, oțel 20, GOST 1050-88. Se acceptă echivalentul: SM EN 10253-2:2018, oțel P265GH. Izolație conform SM EN 253:2020.

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
10.	Suport mobil pentru țevi PI 720x10/900-PUR-ZN	buc.	37,0	Suport mobil pentru țevi pre-izolate 720x10/900-PUR-ZN conform GOST 30732. Se acceptă echivalentul: SM EN 253:2020.
11.	Set de etanșare ZN-720-900 (K3C)	buc.	100,0	Set de etanșare ZN-720-900 (K3C) Operatorii economici vor prezenta mostre cu produsul oferit sau specificațiile tehnice detaliate cu imagini foto.
12.	Manșon metalic pentru stratul izolant al țevii 720x10/900-PUR-ZN	set	13,0	Manșon metalic (din oțel) pentru stratul izolant al țevii 720x10/900-PUR-ZN conform GOST 30732. Se acceptă echivalentul SM EN 253:2020.
13.	Manșon metalic pentru stratul izolant al țevii 630x10/800-PUR-ZN	set	4,0	Manșon metalic (din oțel) pentru stratul izolant al țevii 630x10/800-PUR-ZN conform GOST 30732. Se acceptă echivalentul SM EN 253:2020.
14.	Manșon metalic pentru stratul izolant al țevii 530x10/710-PUR-ZN	set	3,0	Manșon metalic (din oțel) pentru stratul izolant al țevii 530x10/710-PUR-ZN conform GOST 30732. Se acceptă echivalentul SM EN 253:2020.
15.	Manșon metalic pentru stratul izolant al țevii 377x8/500-PUR-ZN	set	1,0	Manșon metalic (din oțel) pentru stratul izolant al țevii 377x8/500-PUR-ZN conform GOST 30732. Se acceptă echivalentul SM EN 253:2020.
LOT 2. Teu din oțel, coturi din oțel și articole conexe				
1.	Teu PN16 720x18,0	buc.	1,0	Teu sudat, diametru exterior 720 mm, grosime perete 18 mm, presiune de lucru PN16, fabricat conform OCT 34-10-762-97, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalent executat în conformitate cu EN 10253-2, tip B (execuție cu perete îngroșat), din oțel P265GH conform EN 10216-2.
2.	Teu PN16 720x14,0/630x10,0	buc.	1,0	Teu sudat cu reducere, 720x14,0 / 630x10,0 mm, presiunea de lucru PN16, fabricat conform OCT 34-10-764-97, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, tip B (execuție cu perete îngroșat), din oțel P265GH conform EN 10216-2.
3.	Teu PN16 720x14,0/530x8,0	buc.	1,0	Teu sudat cu reducere, 720x14,0 / 530x8,0 mm, presiunea de lucru PN16, fabricat conform OCT 34-10-764-97, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, tip B (execuție cu perete îngroșat), din oțel P265GH conform EN 10216-2.
4.	Dop plat sudabil cu nervuri de rigidizare DN700, PN16	buc.	3,0	Dop plat sudabil cu nervuri de rigidizare, DN700, presiunea de lucru PN16, conform OCT 34-42-759-85, din oțel 20 conform GOST 1050-88. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2 (sudată), din oțel P265GH conform EN 10216-2.
5.	Reducție concentrică 720x9,0/630x9,0 PN 16, L=215mm	buc.	2,0	Reducție concentrică, DN720x9 / DN630x9 mm, lungime 215 mm, presiunea de lucru PN16, fabricată în uzină din oțel 20 conform GOST 1050-88, executată în baza seriei 5.903-13.1 (piese

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
				fasonate din oțel pentru conducte de apă fierbinte și abur). Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, tip B, din oțel P265GH (EN 10216-2).
6.	Teu PN16 720x11,0/426x9,0	buc.	1,0	Teu sudat cu reducere, 720x11,0 / 426x9,0 mm, presiunea de lucru PN16, fabricat conform OCT 34-10-764-97, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, tip B (execuție cu perete îngroșat), din oțel P265GH conform EN 10216-2.
7.	Teu PN16 720x11/273x8,0	buc.	1,0	Teu sudat cu reducere, 720x11,0 / 273x8,0 mm, presiunea de lucru PN16, fabricat conform OCT 34-10-764-97, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, tip B (execuție cu perete îngroșat), din oțel P265GH conform EN 10216-2.
8.	Teu PN16630x14,0	buc.	4,0	Teu sudat, diametru exterior 630 mm, grosime perete 14 mm, presiunea de lucru PN16, fabricat conform OCT 34-10-762-97, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, tip B (execuție cu perete îngroșat), din oțel P265GH conform EN 10216-2.
9.	Cot 90° 159x6,0	buc.	1,0	Cot ștanțat, diametru exterior 159 mm, grosime perete 6,0 mm, unghi 90°, rază de curbura R=DN (tip 2D), fabricat conform SM ISO 3419:2017, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, din oțel P265GH conform EN 10216-2.
10.	Cot 90° 89x4,5	buc.	6,0	Cot ștanțat, diametru exterior 89 mm, grosime perete 4,5 mm, unghi 90°, rază de curbura R=DN (tip 2D), fabricat conform SM ISO 3419:2017, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, din oțel P265GH conform EN 10216-2.
11.	Cot 90° 45x2,5	buc.	6,0	Cot ștanțat, diametru exterior 45 mm, grosime perete 2,5 mm, unghi 90°, rază de curbura R=DN (tip 2D), fabricat conform SM ISO 3419:2017, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, din oțel P265GH conform EN 10216-2.
12.	Cot 90° PN25 630x12,0	buc.	6,0	Cot ștanțat, cu diametrul exterior de 630 mm, grosime a peretelui de 12 mm, unghi de curbura 90°, cu rază de curbura R = DN (tip 2D), fabricat

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
				în baza seriei 5.903-13.1 – „Piese fasonate din oțel pentru conducte de apă fierbinte și abur”. Piesa va fi executată din oțel 20 conform GOST 1050. Se acceptă echivalentul: realizat în conformitate cu EN 10253-2, din oțel P265GH conform EN 10216-2.
13.	Cot 90° PN25 720x9,0	buc.	2,0	Cot ștanțat, cu diametrul exterior de 720 mm, grosime a peretelui de 9 mm, unghi de curbura 90°, cu rază de curbura $R = DN$ (tip 2D), fabricat în baza seriei 5.903-13.1 – „Piese fasonate din oțel pentru conducte de apă fierbinte și abur”. Piesa va fi executată din oțel 20 conform GOST 1050. Se acceptă echivalentul: realizat în conformitate cu EN 10253-2, din oțel P265GH conform EN 10216-2.
LOT 3. Armătură de secționare				
14.	Armătură de închidere DN700, PN25, T=200 °C	set	1,0	Armătură de închidere de tip „fluture”, sub sudură, DN700, PN25, destinată utilizării în rețele de apă fierbinte la temperaturi de până la 200 °C. Armatura se va livra în set complet cu servomotor electric cu o putere minimă de 750 W, alimentare 3x400 V, 50 Hz.
15.	Armătură de închidere DN600, PN25, T=200 °C	set	6,0	Armătură de închidere de tip „fluture”, sub sudură, DN600, PN25, destinată utilizării în rețele de apă fierbinte la temperaturi de până la 200 °C. Armatura se va livra în set complet cu servomotor electric cu o putere minimă de 750 W, alimentare 3x400 V, 50 Hz.
16.	Filtru de oțel cu plasa, tip T, sub sudura DN 600, PN25, Tmax=130 °C	buc.	2,0	Filtru din oțel, tip „T”, cu plasă interioară, DN600, PN25, pentru montaj sub sudură. Presiune nominală de lucru PN25 și temperatură maximă de operare 130 °C. Corpul filtrului va fi realizat integral din oțel, cu element filtrant demontabil din oțel inoxidabil.
17.	Robinet sferic, sub sudură, DN150, PN16, trecere totală, Tmax = 120 °C. Utilizat pentru drenarea RT.	buc.	2,0	Robinet cu bilă, sub sudură, DN150, presiunea de lucru PN16, cu trecere totală, Tmax = 120 °C. Executat din oțel 20 conform GOST 1050. Se acceptă echivalentul realizat din oțel P265GH conform EN 10216-2.
18.	Robinet sferic, sub sudură, DN80, PN16, trecere totală, Tmax = 120 °C. Utilizat pentru drenarea RT.	buc.	5,0	Robinet cu bilă, sub sudură, DN80, presiunea de lucru PN16, cu trecere totală, Tmax = 120 °C. Executat din oțel 20 conform GOST 1050. Se acceptă echivalentul: realizat din oțel P265GH conform EN 10216-2.
19.	Robinet cu trei căi pentru manometru, DN15, PN16, Tmax = 120 °C	buc.	6,0	Robinet cu trei căi pentru manometru, DN15, PN16, Tmax = 120 °C
20.	Robinet cu bilă sub sudură Dn300 Pn16 Tmax = 120°C, trecere totală, marca oțel 20		2,0	Robinet cu bilă sub sudură Dn300, presiunea de lucru Pn16, Tmax = 120°C, cu trecere totală. Executat din oțel 20 conform GOST 1050. Se acceptă echivalentul: realizat din oțel P265GH conform EN 10216-2.

***Notă:** *Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, tip, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, un standard sunt menționate doar cu scopul de a identifica cu ușurință tipurile de produs ca concept (formă, dimensiuni, compoziție), și nu au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici/ produse. Echivalentul propus de ofertant trebuie dovedit prin documente tehnice relevante (certificate de conformitate, fișe tehnice etc.) la momentul prezentării ofertei.*

4. Admiterea sau interzicerea ofertelor alternative.

Se acceptă oferte alternative doar pentru bunurile indicate expres în tabel, cu condiția respectării integrale a specificațiilor tehnice aferente fiecărui bun.

5. Mostre.

Recepția mostrelor se va efectua în baza unui act de predare-primire a mostrelor, care va cuprinde cel puțin: 1) date despre procedura de achiziție: denumirea achiziției și MTender ID-ul 2) lista bunurilor, în care se va specifica: denumirea Lot-ului, denumirea bunului, specificația tehnică, unitatea de măsură și cantitatea; 3) datele de identificare a Părților (partea care predă și partea care primește). Actul va fi emis în 2 (două) exemplare, câte unul pentru fiecare Parte.

6. Cerințe generale.

Toate bunurile ofertate trebuie să fie noi (neutilizate), de calitate corespunzătoare și fără careva vicii, cu respectarea tuturor caracteristicilor și specificațiilor tehnice din tabel.

Toate cheltuielile legate de rezolvarea unor defecțiuni apărute și dovedite a fi urmare a neconformității produselor, conform prezentului Caiet de sarcini, cad în sarcina ofertantului. În măsura în care produsele nu corespund cerințelor, ofertantul va asigura înlocuirea acestora.

7. Condiții de ambalare, marcare și transport.

Până la predarea bunurilor către Beneficiar (entitatea contractantă), asigurarea transportării este pusă în sarcina Furnizorului (operatorul economic desemnat câștigător).

Bunurile trebuie să fie ambalate astfel încât să li se asigure o protecție adecvată în timpul transportării, manipulării în siguranță și menținerea integrității lor. Bunurile vor fi marcate și/sau etichetate conform specificațiilor tehnice, pentru a facilita identificarea acestora.

Bunurile care în procesul de transport au suferit deteriorări vor fi înlocuite din contul Furnizorului.

8. Documente obligatorii la depunerea ofertei. Criteriile de calificare și de selecție.

Documentele obligatorii la depunerea ofertei vor fi menționate în Anunțul de participare.

9. Termenii și condițiile de livrare, documente însoțitoare.

Livrarea bunurilor se va efectua din contul și cu transportul Furnizorului, la depozitul Beneficiarului - mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168, Republica Moldova, în termen de până la 90 (nouăzeci) de zile calendaristice din momentul semnării contractului. Beneficiarul va asigura operațiunile de descărcare a bunurilor la locul de livrare. Recepția calitativă și cantitativă va avea loc la depozitul Beneficiarului.

Bunurile livrate vor fi însoțite de următoarele documente:

- factura fiscală;
- certificate de calitate și/sau conformitate (se va prezenta pentru fiecare lot de produs livrat);
- certificat de garanție a bunurilor prevăzute la lotul 3;
- pașaport tehnic a bunurilor prevăzute la lotul 3;
- manual cu instrucțiuni privind procesul de montare a bunurilor prevăzute la lotul 1 și lotul 3 (pe

format de hârtie, fie în format electronic, în limba rusă sau română. După caz, pot fi prezentate careva spoturi video).

Bunurile prevăzute la lotul 1 și lotul 2 trebuie să fie însoțită de certificat de calitate și/sau conformitate, care va cuprinde următoarele (fără a se limita acestea):

- marca comercială și denumirea întreprinderii producătoare;

- marca comercială și denumirea întreprinderii producătoare;
 - denumirea întreprinderii solicitante (consumatoare);
 - numărul comenzii;
 - data emiterii certificatului (actului);
 - specificarea standardului de referință sau a documentației tehnico-normative;
 - dimensiunile bunului;
 - marca oțelului (a materialului din care este confecționat bunul);
 - numărul șarjei sau a partidei;
 - componența chimică a articolului și cantitatea lor;
 - masa partidei;
 - cantitatea totală a țevelor în lungime și în bucăți;
 - rezultatul tuturor încercărilor;
 - note privind încărcarea/expediția diferitelor dimensiuni de țevi (în cazul în care sunt prevăzute de documentația tehnico-normativă).
- Beneficiarul va fi în drept să refuze recepția în cazul lipsei documentației de însoțire.

10. Garanții.

- Pentru refuzul de a semna contractul sau pentru retragerea ofertei după termenul limită de deschidere a ofertelor, operatorul economic (ofertantul) achită o penalitate către entitatea contractantă în cuantum de 10% din suma ofertei.
- Operatorul economic desemnat câștigător are obligația de a garanta că bunurile livrate în baza contractului nu va prezenta vicii, inclusiv ascunse. Dacă în termenul oferit, Cumpărătorul va depista prezența de vicii ascunse, operatorul economic va fi obligat să înlăture viciul/viciile în termen de 5 zile, fără costuri suplimentare pentru Cumpărător.
- Termenul de garanție a bunurilor (garanția tehnică) va fi echivalentă garanției oferite de producător (indicat în documentația de însoțire a bunului).

11. Relații de contact: Șefă secție în domeniul dezvoltării și planificării, SMP - Ciolac Ala

Tel: + 373 (231) 5-33-47

E-mail: office@cet-nord.md

Elaborat:

Inginer superior SMRT, Cojocari Lucian

Data: 01.08.25



COORDONAT:

Șef departament în industria prelucrătoare, I. Savin

Șef direcție în industria prelucrătoare, S. Macarov

Șefă secție în domeniul dezvoltării și planificării, SMP, A. Ciolac

Șef secție în domeniul dezvoltării și planificării, SI, V. Sirețanu

Șef secție în industria prelucrătoare (cazane și turbine), SCT, I. Sosna

Șef-adjunct secție în industria prelucrătoare (mentenanță rețele termice), SMRT, Gh. Neamțu

