

УКАЗАТЕЛИ БОЙКОВ РЕГУЛЯТОРА
БЕЗОПАСНОСТИ (рис. 3.13)

черт. I288027СБ

мм

Таблица 13

Обозначение состояния	Позиция состояния составной части	Наименование состояния составной части	Обозначение состояния составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	I5	Шайба резиновая		+0,8	+0,8
	I6	Боек		+I,2	+I,2
б	I	Серьга		+I9,5	+I9,5
	6	Кронштейн		+20,5	+2I,0
в	4	Указатель		+0,8	+0,8
	5	Колпак		+I,2	+I,2
е	I2	Шайба I6		+0,5	+0,5
	II	Рычаг правый			+0,6
ж	II	Рычаг правый		+0,5	+0,5
	I	Серьга			+0,6
с	I3	Шайба спе- циальная		+0,2	+0,2
	8	Втулка		+0,8	+0,9

Сервомотор автозатвора свежего
пара (рис.3.14)

черт. А-1152681.

мм

Таблица 14

Обозначение соединения	Позиция соединяемой составной части	Наименование соединяемой составной части	Обозначение соединяемой составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Нагрузка (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	I7	Крышка в сборе		+0,08	+0,08
	I5	Шток		+0,13	+0,17
б	20	Корпус		+0,32	+0,32
	I9	Поршень		+0,45	+0,54
в	2	Букса		+0,07	+0,07
	I	Золотник		+0,12	+0,14
г	I	Золотник		+12,5	+12,5
	4	Кольцо упор- ное верхнее		+13,5	+13,5
д	3	Упор		+30	+30
	5	Скалка			
ж	I2	Вилка		+8,5	+8,5
	I7	Крышка в сборе		+9,5	+9,5
и	I9	Поршень		+14,5	+14,5
	20	Корпус		+15,0	+16,0
к	I7	Крышка в сборе		+92	+92
	I5	Шток		+95	+98

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТУ 34-38

Лист

151

СЕРВОМОТОР РЕГУЛИРУЮЩИХ КЛАПАНОВ ЦВД (рис. 3.15)

черт. А-1259915

мм

Таблица 15

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Нагрузка (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	I2	Букса		+48,9	+48,5
	II	Золотник $\phi 80$		+49,1	+49,5
б	I2	Букса		+0,10	+0,10
	II	Золотник $\phi 80$		+0,15	+0,18
в	3	Втулка		+0,11	+0,11
	I4	Шток с поршнем		+0,17	+0,18
г	2	Рубашка		+0,07	+0,04
	I3	Кольцо поршневое			+0,07
д	I9	Букса		+0,20	+0,20
	I8	Золотник		+0,26	+0,28
е	22	Букса верхняя		+8,4	+8,3
	I8	Золотник		+8,6	+8,7
ж ₁	I9	Букса		+6,5	+6,4
	I8	Золотник			+6,6
ж ₂	I9	Букса		+6,5	+6,4
	I8	Золотник			+6,6
и	3	Втулка		+248	+248
	I4	Шток с порш- нем		+252	+252

ТУ 34-38

лист

Изм. лист № докум. Подп. Дата

152

Сервомотор регулирующих
клапанов ЧСД ЦНД (рис. 3.16)
Черт. А-1131833, 1331297

мм

Таблица 16

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	3	Втулка		+0,25	+0,25
	2	Золотник		+0,30	+0,36
б, в	1	Букса		+0,14	+0,14
	2	Золотник		+0,20	+0,24
г	3	Втулка		+6,5	+6,5
	2	Золотник			+6,7
д ₁ , д ₂	1	Букса		+4,5	+4,5
	2	Золотник			+4,7
е	10	Букса		+0,08	+0,08
	11	Золотник Ø80		+0,13	+0,16
ж	7	Втулка		+0,10	+0,10
	6	Шток		+0,22	+0,26
к	11	Золотник Ø80		+44,9	+44,9
	10	Букса		+45,1	+45,2
л	6	Шток		+249,8	+249,8
	7	Втулка		+250,2	+250,4
р	4	Рубашка		+0,18	+0,18
	6	Шток		+0,375	+0,45

ТУ 34-38

Лист

Сервомотор ЦНД

(рис. 3.17)

черт. 1272420, 1340505 мм

Таблица 17

Обозначение соединения	Позиция соединяемых составных частей	Наименование соединяемых составных частей	Обозначение соединяемых составных частей	Размер по черт.	Зазор (+) Нагрузка (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	3 I	Золотник Ø80 Букса		+46 +48	+45 +49
б, в	I 3	Букса Золотник Ø80		+0,03 +0,13	+0,08 +0,16
г	7 6	Втулка Шток		+0,08 +0,13	+0,08 +0,16
д	7 6	Втулка Шток		+127 +129	+126 +130
е	I7 I8	Рубашка Поршень		+0,32 +0,45	+0,32 +0,50
ж	9 I2	Втулка Золотник Ø100		+0,25 +0,30	+0,25 +0,32
и	9 I2	Втулка Золотник Ø100		+7,0	+6,9 +7,1
к	8 I2	Букса Золотник Ø100		+0,14 +0,20	+0,14 +0,24
л	I2 8	Золотник Ø100 Букса		+4,5	+4,4 +4,6

ТУ 34-38

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

154

и рычаги
Колонки регулирующих клапанов (рис.3.18)

мм

Таблица 18

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Напряг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	7	Корпус ко- лонки		+0,40	+0,40
	I	Рамка		+0,59	+0,65
б	I	Рамка		+0,04	+0,04
	8	Подушка верх- няя		+0,18	+0,20
в	5	Рычаг		0,00	0,00
	4	Подушка ниж- няя		+0,12	+0,14
г	3	Шайба специ- альная		+0,05	0,00
	2	Кольцо при- жимное			+0,05
е	14	Серьга		+2,0	+2,0
ж	5, II	Рычаг			+2,5
и	13	Кольцо		+0,3	+0,3
	II	Рычаг		+0,8	+0,9
л	II	Рычаг		+2,5	+2,5
м	12	Роликоподши- пник радиа- льно-сфериче- ский 2-х ря- дный			+2,8
н	5	Рычаг		+0,1	+0,1
	7	Корпус коло- нки		+0,5	+0,7

мм

Продолжение табл. 18

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капитального ремонта
р	I5	Втулка		+0,025	+0,03
	I6	Палец		+0,077	+0,08
с	I	Рамка		+0,3	+0,3
	I7	Стопор		+0,6	+0,8

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

Кулачковое распределительное
устройство ЦВД (рис. 3.19)
Черт. 1186870.

мм

Таблица 19

Обозначение соединения	Позиция соединяемой составной части	Наименование соединяемой составной части	Обозначение соединяемой составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	3	Корпус		0,00	0,00
	18	Крышка		+0,12	+0,15
б	3	Корпус		-0,007	0,00
	16	Роликсподшипник № 3520		+0,072	+0,08
в	16	Роликсподшипник № 3520		+0,2	+0,2
	18	Крышка		+0,7	+0,9
г ₁	17	Вал		0,00	0,00
	15	Шпонка		+0,09	+0,12
г ₂	13	Муфта		0,00	0,00
	15	Шпонка		+0,09	+0,12
д ₁	17	Вал		0,00	0,00
	14	Шпонка		+0,09	+0,12
д ₂	13	Муфта		0,00	0,00
	14	Шпонка		+0,09	+0,12
е ₁	17	Вал		0,00	0,00
	12	Шпонка		+0,09	+0,12
е ₂	19	Кулак		0,00	0,00
	12	Шпонка		+0,09	+0,12
ж ₁	19	Кулак		0,00	0,00
	9	Шпонка		+0,09	+0,12
ж ₂	11	Муфта		0,00	0,00
	9	Шпонка		+0,09	+0,12

ММ

Продолжение табл. 19

Обозначение соединения	Позиция соединяемой составной части	Наименование соединяемой составной части	Обозначение соединяемой составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
к	8	Рейка		+0,30	+0,30
	I	Шестерня		+0,85	+0,90
л	2	Крышка		+0,02	0,00
	3	Корпус		+0,04	+0,06
м	8	Рейка		+0,12	+0,12
м _I	5	Шайба		+0,76	+0,90
н	8	Рейка		не менее	не менее
	5	Шайба		+6,0	+6,0
р	8	Рейка		не менее	не менее
	5	Шайба		+6,0	+6,0
с	7	Ролик		+0,20	+0,20
	4	Шайба		+0,50	+0,65
т	7	Ролик		+0,20	+0,20
	4	Шайба		+0,50	+0,65
у	10,17	Вал		+0,020	+0,02
	16	Роликотод- шипник N 3520		+0,075	+0,08

Кулачковое распределительное
устройство ЦНД (рис.3.20)
Черт. II778I5

Таблица 20

мм

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	3	Корпус		$\pm 0,00$	+0,00
	4	Крышка		+0,12	+0,14
б	3	Корпус		-0,007	-0,007
	5	Роликоподшип- ник №3518		+0,072	+0,07
в	5	Роликоподшип- ник №3518		+0,5	+0,5
	4	Крышка		+1,0	+1,1
г	-	Кулак		+0,000	+0,00
	I	Вал		+0,058	+0,06
д ₁	I	Вал		+0,00	+0,00
	7	Шпонка		+0,09	+0,10
д ₂	-	Кулак		+0,00	+0,000
	7	Шпонка		+0,09	+0,10
е	II	Шестерня		+0,000	+0,00
	I	Вал		+0,058	+0,06
ж ₁	I	Вал		+0,00	+0,00
	8	Шпонка		+0,09	+0,10
ж ₂	II	Шестерня		+0,00	+0,00
	8	Шпонка		+0,09	+0,10
и ₁	I	Вал		+0,00	+0,00
	8	Шпонка		+0,09	+0,10
и ₂	6	Муфта		+0,00	+0,00
	8	Шпонка		+0,09	+0,10
к	6	Муфта		+0,00	+0,00
	I	Вал		+0,05	+0,05

ТУ 34-38

Лист

Нач. Лист № докум. Подп. Дата

159

мм

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Напряг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
Л	I4 2	Ролик Рейка		+0,4 +1,5	+0,4 +1,5
М	I2 10	Рейка Шайба		не ме- нее +2,0	не менее +2,0
Р	I2 10	Рейка Шайба		не ме- нее +2,0	не менее +2,0
С	I4 I3	Ролик Шайба		+0,2 +0,5	+0,2 +0,6
Т	I4 I3	Ролик Шайба		+0,2 +0,5	+0,2 +0,6
У	I, I2 5	Вал Ролик оподшип- ник №3518		+0,020 +0,075	+0,02 +0,08
Ф	2 11	Рейка Шестерня		+0,30 +0,85	+0,30 +0,90

КЛАПАН АВТОМАТИЧЕСКОГО ЗАТВОРА (рис. 3.23)

черт. II576I2, I275254

мм

Таблица 21

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	9	Корпус клапана		+92	+92
	5	Крышка		+98	+100
б	8	Букса		+0,3 +0,4	+0,30 +0,45
	7	Шток			
г	9	Корпус клапана		+9,6	+9,6
	10	Клапан разгрузочный		+10,4	+10,6
д	13	Кольцо нажимное		+0,25	+0,25
	15	Кольцо подкладное		+0,35	+0,40
е	4	Коробка клапана		+2 +5	+2,0 +5,5
	1	Сито паровое			
ж	1	Сито паровое		+0,5	+0,5
	12	Седло клапана		+0,6	+0,8
и	9	Корпус клапана		+0,4	+0,3
	16	Шпонка направляющая		+0,6	+0,7

ТУ 34-38

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

161

Ф. 12

Клапан регулирующий *УВД/2* (рис. 3.23)

мм

Таблица 23

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	I	Шайба		0,00	0,00
	2	Кольцо сфе- рическое		+0,05	+0,05
б	4	Букса		+0,30	+0,30
	5	Шток		+0,40	+0,48
в	9	Корпус кла- пана		+3,0	+3,0
	4	Букса		+4,0	+4,0
г	9	Корпус кла- пана		+2,0	+2,0
	10	Гайка раз- грузочного клапана		+2,3	+2,8
д	3	Крышка кла- пана		-0,07	-0,07
	4	Букса		-0,01	-0,01
е	3	Крышка кла- пана		-0,07	-0,07
	4	Букса		-0,01	-0,01
ж	10	Гайка раз- грузочного клапана		+0,2	+0,20
	5	Шток		+0,4	+0,45
и	9	Корпус кла- пана		+4,0	+4,0
	10	Гайка раз- грузочного клапана		+4,5	+5,0

ММ

Продолжение табл. 23

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
к	9	Корпус клапана		+2,53	+2,53
	4	Букса		+3,06	+3,30
л	4	Букса		+0,015	+0,02
	6	Кольцо поршневое		+0,085	+0,10
м	7	Корпус паровой коробки		+0,075	+0,08
	3	Крышка клапана		+0,285	+0,30
ф	7	Корпус паровой коробки		-0,14	-0,14
	12	Седло		-0,12	-0,12

Клапан перегрузочный
(рис.3.24)

мм

Таблица 24

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Напряг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	2	Крышка клапана		-0,07	-0,07
	I	Букса		-0,01	-0,01
б	2	Крышка клапана		-0,07	-0,07
	I	Букса		-0,01	-0,01
в	I	Букса		+0,3	+0,30
	3	Шток		+0,4	+0,48
г	2	Крышка клапана		+0,12	+0,12
	I	Букса		+0,56	+0,56
	7	Седло		-0,12	-0,12
д	8	Корпус клапана		-0,10	-0,10
	I	Букса		+1,5	+1,5
	4	Корпус		+2,0	+2,2

КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ЦНД (рис.3.25)

черт.В-II65284; В-II65285

мм

Таблица 25

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Напряг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	I	Шайба			+0,05
	2	Кольцо сферическое		+0,05	+0,07
б	4	Букса		+0,30	+0,30
	5	Шток		+0,40	+0,48
в	4	Букса		+1,5	+1,5
	9	Корпус клапана		+2,0	+2,0
г	3	Крышка		-0,07	-0,07
	4	Букса		-0,01	-0,01
д	3	Крышка		-0,07	-0,07
	4	Букса		-0,01	-0,01
и	7	Корпус		+0,090	+0,09
	3	Крышка		+0,325	+0,35
к	5	Шток		+0,30	+0,30
	8	Заклёпка		+0,46	+0,52
л	6	Клапан		+0,005	+0,01
	8	Заклёпка		-0,055	-0,05
м	6	Клапан		+0,005	+0,01
	8	Заклёпка		-0,055	-0,05
н	9	Корпус клапана		+0,80 +1,00	+0,80 +1,10
	4	Букса			

MM

<i>Обозначение соединения</i>	<i>Позиция соединяемой составной части</i>	<i>Наименование соединяемой составной части</i>	<i>Обозначе- ние составной части</i>	<i>Размер по черт.</i>	<i>Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта</i>
<i>p</i>	6	Клапан		+0,46	+0,46
	5	Шток		+0,93	+I,20
<i>y</i>	7	Корпус		-0,I4	-0,I4
	II	Седло		-0,I2	-0,I2

Перечень средств измерения, упомянутых в ТУ

Наименование и условное обозначение
средств измерения

Номер
пункта
или
карты

1. Дефектоскоп

Дефектоскоп
ДУК-66ПМ
ГОСТ 23049-84

К. 1, 3, 7, 8,
14, 25

2. Динамометр

ДПУ-0, I-I-UХЛ2
ГОСТ 13837-79

К. 18

3. Зубомер

Зубомер
НЦ-1АВ
ТУ2-034-231-88

К. 3, 8

4. Индикаторы часовые

Индикатор
ИИ410Б кл. 0

К. 1, 4, 10, 11,
12, 14, 16, 19,
22, 23, 24, 15

ИИ410Б кл. I

ГОСТ 577-68

5. Линейки измерительные

Линейка
-500
-1000
ГОСТ 427-75

К. 9

К. 9

6. Линейка поверочная

Линейка
ШД-0-630
ГОСТ 8026-75

К. 9, 22, 23

7. Лупа

Лупа
ЛП1-4^х
ГОСТ 25706-83

К. 1-9, 10, 13,
14, 16, 20, 22-
-25

8. Меры длины концевые
плоскопараллельные

Концевые меры
I-II2

ТУ 34-38

Лист

169

Наименование и условное обозначение средств измерения		Номер пункта или карты
9. Микрометры	ГОСТ 9038-90	
	Микрометр	
	МК 25-I	К. 3, 7, 24,
	МК 50-I	К. 3, 13, 14,
		19, 20, 24,
	МК 75-I	К. 19, 20, 21
	МК 100-I	К. 1, 15, 17,
		21.
	МК 125-I	К. 1, 17
	МК 150-I	К. 17
	МК 175-I	К. 17
	МК 200-I	К. 17, 21
	МК 250-I	К. 22
	МК 275-I	К. 17
	МК 300-I	К. 22
	МК 400-I	К. 17
10. Набор щупов	ГОСТ 6507-90	
	Набор щупов	
	№2 кл. I	К. 2-7, 9, 12,
II. Нутромеры индикаторные		14, 15, 18, 20-
		22, 24, 25
	ТУ 2-034-225-87	
	Нутромер	
	НИ 18-50-I	К. 13, 14, 20,
12. Нутромеры микрометрические		22
	НИ 50-100-I	К. 2, 24
	ГОСТ 868-82	
	Нутромер	
	НМ 175	К. 19
	НМ 600	К. 19, 22

Наименование и условное обозначение средств измерения	Номер пункта или карты
HM 75 HM 1250 ГОСТ 10-88	К.19 К.25
13. Образцы шероховатости	Образец шероховатости
0,4-ШЦ	К.6,14,16,20
0,4-ШЦВ	К.20
0,8-ШЦВ	К.5
0,8-ШЦ	13,16,17,21,23,24
0,8-Т	К.1,19,22,
0,8-ТТ	К.15,22,24
0,8-Р	К.19
0,8-ШП	К.22,23
1,25-Т	К.24
1,6-Р	К.2
1,6-ШЦ	К.8
1,6-Т	К.24
1,6-ШП	К.26
3,2-Т	К.7,25
3,2-ШЦВ	К.10
6,3-Т	К.7
ГОСТ 9378-75	
14. Плиты поверочные	Плита
2-1-1000x630	К.6,9,18
1-0-1000x630	К.22
2-1-1600x1000	К.23
ГОСТ 10905-86	
15 Пружки (аттестованы метрологической службой)	Ø0,01 -0,02
	К.6,11,16,17
	Ø1,4-0,01 -0,02
	К.14
	Ø1,6-0,01 -0,02
	К.14

Наименование и условное обозначение средств измерения

Номер
пункта
или
карты

	Ø2,0-0,02 -0,03	К. 6
	Ø2,5-0,02 -0,03	К. 6
16. Скобы центровочные (по месту).		К. 2
17. Твердомер	Твердомер ТВ8.....2000HV ГОСТ 23677-79	К. 24
18. Угольники	Угольник УШ-0-400 УШ-0-160 ГОСТ 3749-77 <i>Резьбовый шаблон, НЗ 007 НЗ 008</i>	К. 9, 14 К. 7
19. Шаблоны резьбовые	ТУ 2-034-225-83	К. 7, 24
20. Штангенглубиномеры	Штангенглубиномер ШГ-160-01 ШГ-400-01 ГОСТ 162-90	К. 11, 12, 14, 24 К. 19
21. Штангенциркули	Штангенциркуль ШЦ-I-125-0,1-1 ШЦ-II-250-0,05 ШЦ-III-320-1000-0,1-1 ГОСТ 166-89	К. 3, 7, 9, 11, 14, 15, 18, 26 К. 13 К. 9, 25
22. Шаблон	черт. ЮЭР ТР-10-00	К. 14
23. Шаблоны радиусные	<i>Радиусный шаблон, набор №1</i>	К. 18

ТУ 34-38

Лист

Лист регистрации изменений

[illegible]