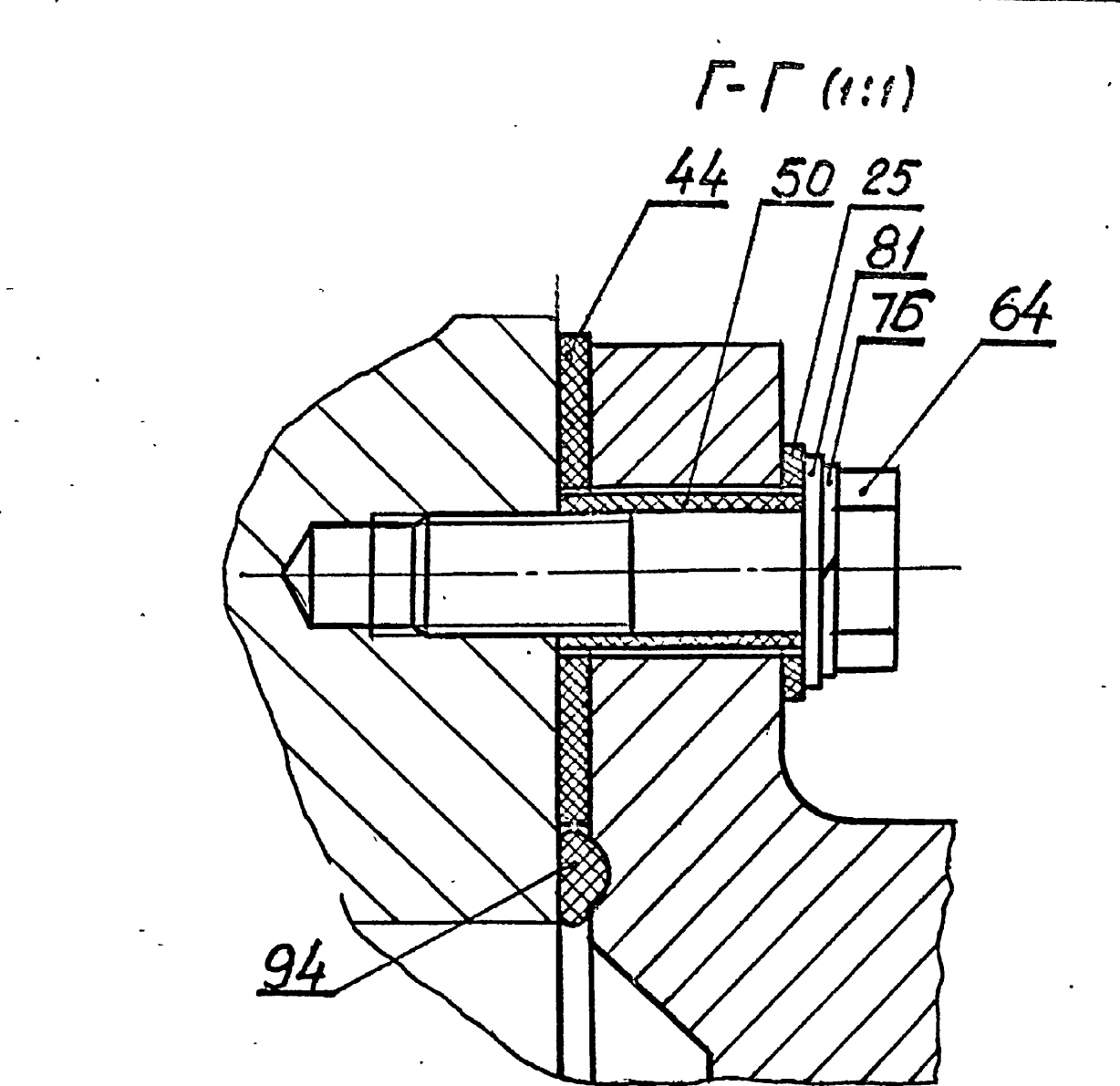
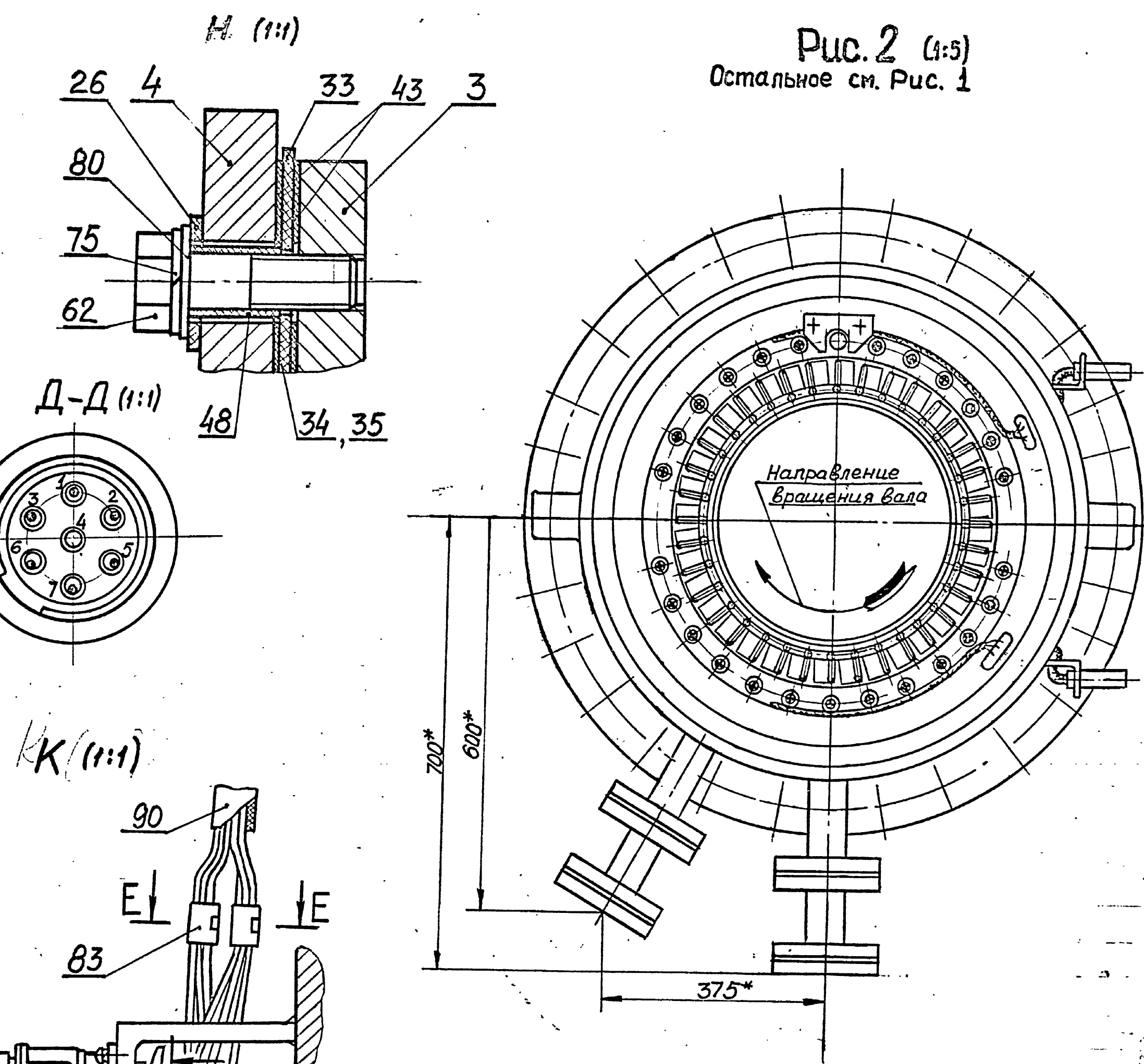
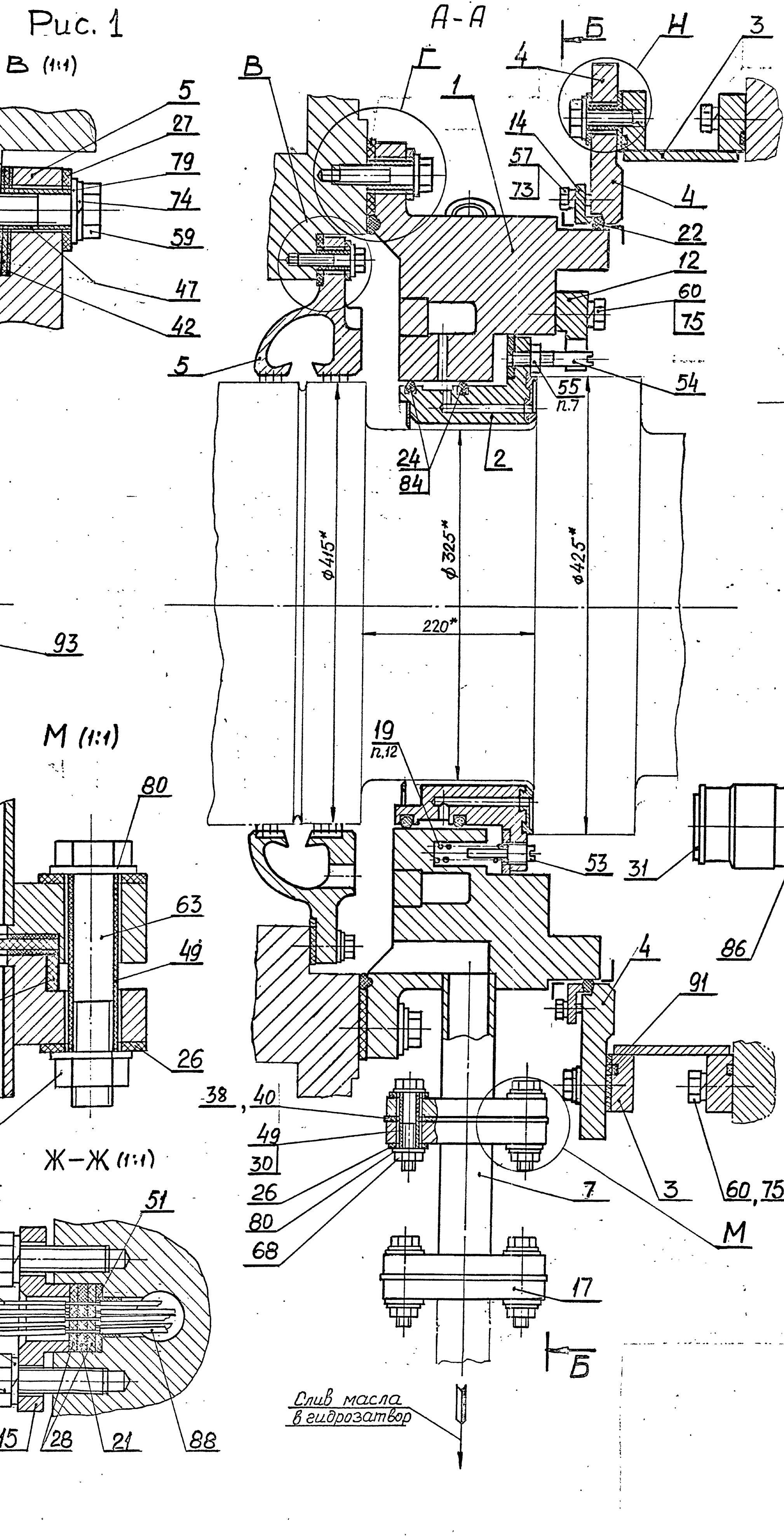
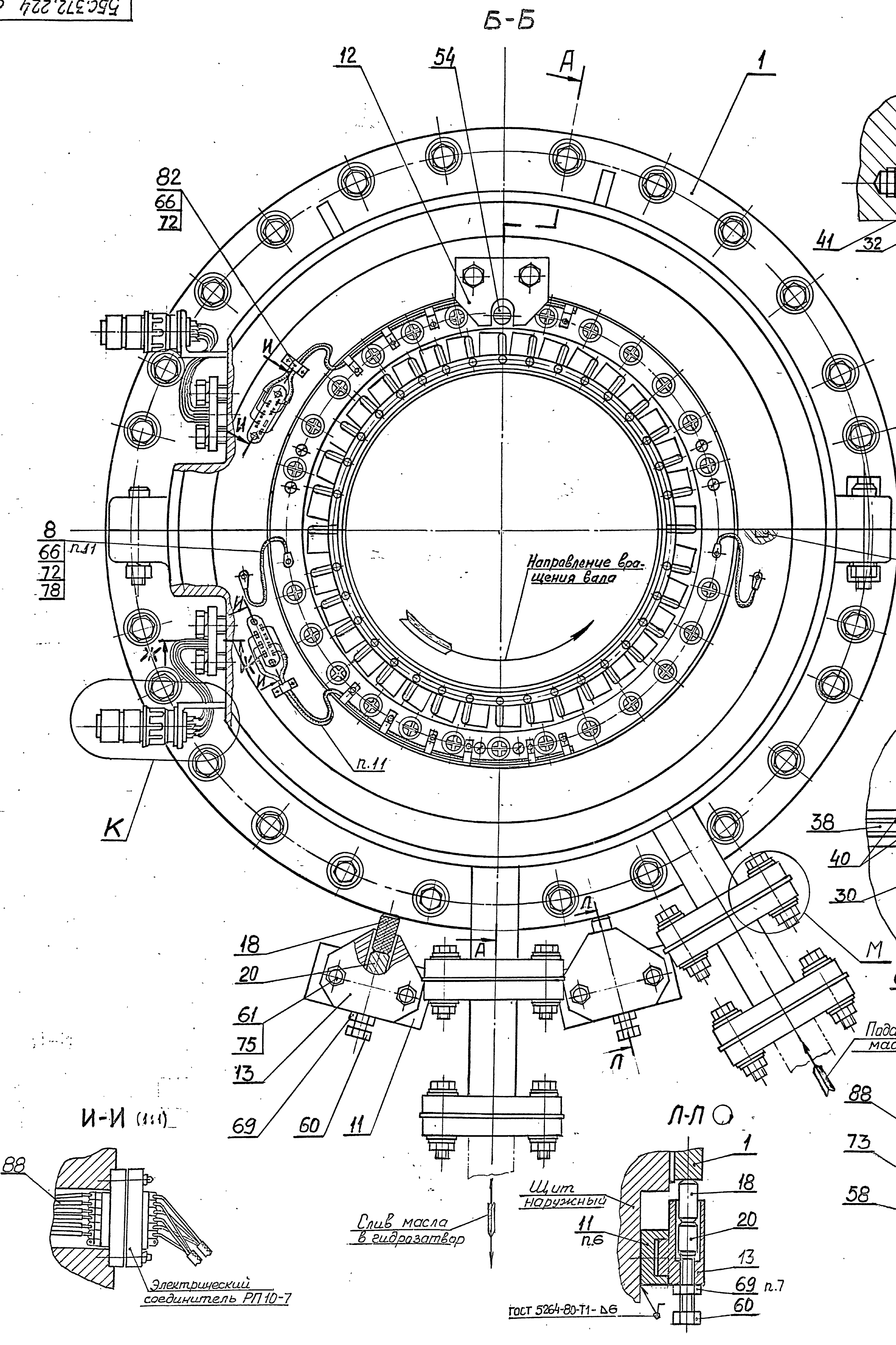


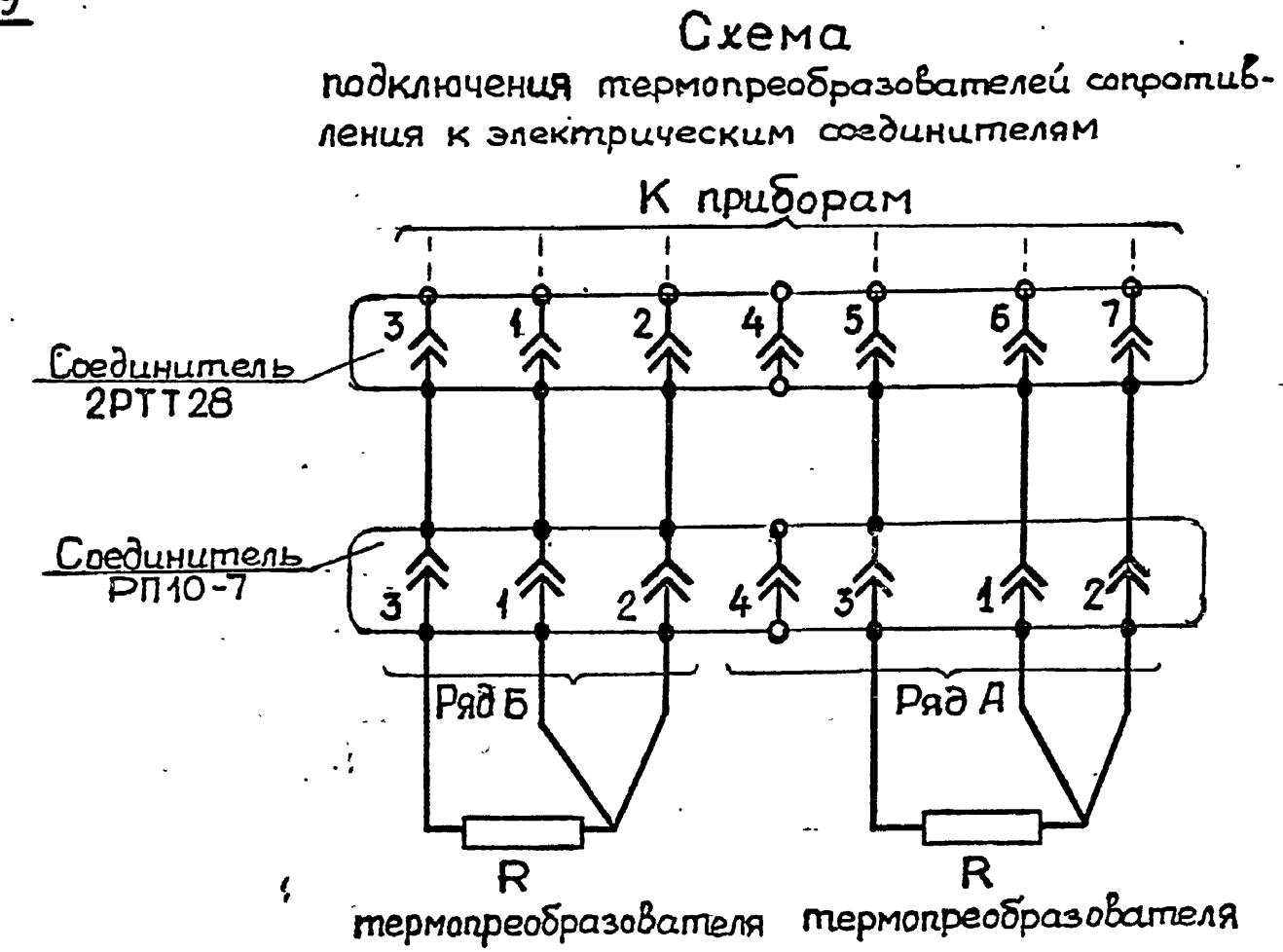
Лист 1 из 1
Разработчик: 4.1. 002.920.69
Проверен: 4.1. 002.920.69
Утвержден: 4.1. 002.920.69

Справ. N
55С.372.224 СБ

Лист 1 из 1
Разработчик: 4.1. 002.920.69
Проверен: 4.1. 002.920.69
Утвержден: 4.1. 002.920.69



Обозначение	Рис.	Исполнение	Место установки	Применение
55С.372.224 - 01	1	У	Сторона возбудителя	ТВФ-60-2, ТВФ-100
-02	2	У	Сторона турбины	ТВФ-60-2
-03	2	У	Сторона турбины	ТВФ-120-2
-04	1	Т	Сторона возбудителя	ТВФ-60-2, ТВФ-100
-05	2	Т	Сторона турбины	ТВФ-60-2
-06	2	Т	Сторона турбины	ТВФ-120-2
-07	1	Т	Сторона возбудителя	ТВФ-55-2Т
-08	2	Т	Сторона турбины	



Номера контактов электрических соединителей, к которым припаиваются провода термопреобразователей	Электрическое сопротивление термопреобразователя с соединительными проводами по цепям, Ω	1-3	2-3	1-2	5-6	5-7	6-7
1, 2, 3		>50	>50	<1	>50	>50	<1
5, 6, 7							

- 1* Размеры для справок.
2. На провода термопреобразователей сопротивления от электрического соединителя РП10-7 до уплотнителя, поз. 21, и от уплотнителя до электрического соединителя 2РТТ28, поз. 85, 87, надеть трубки, поз. 88. Длину трубок уточнить по месту.
3. На выходе из корпуса уплотнения провода, принадлежащие одному термопреобразователю сопротивления, сгруппировать, надеть трубки, поз. 90, надеть маркировочные знаки, поз. 83 (см. вид К и сеч. Е-Е).
- Длину трубок уточнить по месту, маркировку термопреобразователей выполнять в соответствии со схемой теплоконтроля на монтаже.
4. Провода термопреобразователей припаять к контактам электрического разъема, поз. 86 и 87, в соответствии со схемой, приведенной в виде К, припоем ПОССУ-40, 0,5 ГОСТ 21931-76. Масса припоя — 0,006 кг.
5. Шпур, поз. 22, 24, при установке соединить встык при помощи резьбовых шпилек, поз. 84.
6. Планки опорные, поз. 11, подогнать по высоте по месту путем механической обработки и приварить к наружным щитам на монтаже.
7. После центровки корпуса, поз. 1, относительно вала, болты, поз. 60, законтрить гайками, поз. 69.
- Стопорный винт, поз. 54, законтрить гайкой, поз. 55.
8. Прокладку, поз. 44, перед установкой на наружном щите генератора склеить по стыкам резиновым клеем марки "Б" ГОСТ 2199-78. Расход клея 0,1 кг.
9. Шнур диаметром 10 мм в разъем корпуса уплотнения, поз. 93, должны выступать над плоскостью разъемов на величину 2,5-3 мм, диаметром 5 мм — на 1,5-2 мм; шпур, поз. 24, в канавках выпадшей должны иметь натяг (сжатие) на величину 0,3-0,5 мм.
- Эти величины обеспечиваются либо подбором резинового шнура, либо подкладкой в канавках прокладок из резины или прессованная соответствующей толщины.
10. Уплотнительные прокладки рекомендуется покрывать клеем-герметиком.
11. Для предотвращения обрыва проводников термопреобразователей сопротивления при перемещении вкладыша между креплениями проводов монтажными скобами на вкладыше, поз. 2, и монтажными скобами, поз. 82, на корпусе уплотнения должно быть выполнено "слабины" (провисание) проводов, обеспечивающая максимально возможное перемещение вкладыша.
12. Предварительный натяг пружин, поз. 19, в уплотнении со стороны контактных колец — 17 мм, в уплотнении со стороны турбины — 11 мм. При пуско-наладочных работах эти величины могут уточняться.

55С.372.224 СБ		Уплотнение вала		Лист	Масса	Масштаб
		Сборочный чертеж		562	1:2,5	
		Оборудование торцевого типа		Лист	Листов	1
				120	920	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
16448	11.10.98					ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коп. на исполн. 55С.372.224								Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	08	
				Документация									
*			55С.372.224СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	* А2×4
				Сборочные единицы									
А4	4В	1	55С.003.090-04	Корпус уплотнения	1								
			-05	Корпус уплотнения		1	1						
			-06	Корпус уплотнения				1			1		
					Лит.								
					Установочные наименования								
					Ст. "В"	Ст. "Т"	Ст. "Т"	Ст. "В"	Ст. "Т"	Ст. "Т"	Ст. "В"	Ст. "Т"	

2	нов.	985С.0696	Ртбел	28.05.98
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Выборцева	Ртбел	28.05.98	
Проб.	Трофимов	Ртбел	28.05.98	
Зав. сект.	Трофимов	Ртбел	28.05.98	
Н. контр.	Грачев	Ртбел	28.05.98	
Утв.	Нади-Оглы	Ртбел	28.05.98	

55С.372.224

Уплотнение
вала

Лит.	Лист	Листов
	1	11
		КО
		920

Копирован:

Формат: А4

УНВ. № подл.		Подп. и дата		Взам. УНВ. №		УНВ. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №				Перв. примен.		
123/6448		11/11/38												ТВФ-60-2		
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 550.372.224										Примечание	
						01	02	03	04	05	06	07	08			
				Детали												
A4	6A	11	750.154.603	Планка опорная		2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4	6B	12	750.262.935	Планка		1	1	1	1	1	1	1	1	1		
A3	6A	13	750.268.282	Планка		2	2	2								
			-01	Планка					2	2	2	2	2			
A2	4B	14	750.313.455	Кольцо		1	1	1								
			-01	Кольцо					1	1	1	1	1			
A3	4A	15	850.182.306	Фланец		2	2	2	2	2	2	2	2			
		16														
A3	3A	17	850.183.480-05	Фланец Ру16 Ду40		2	2	2	2	2	2	2	2			
A4	6A	18	850.270.478	Упор		2	2	2	2	2	2	2	2			
A4	4A	19	850.281.583	Пружина		24	24	24	24	24	24	24	24			
A4	6A	20	850.323.887	Пробка		2	2	2	2	2	2	2	2			
A4	4A	21	850.370.440-02	Шайба		2	2	2	2	2	2	2	2			
A4	3B	22	850.372.133-03	Уплотнитель												
		23														
					2	Кол.	9850.0696	Анбл.	28.05.38	550.372.224					Лист	
					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						3	
					Копировал:					Формат: A4						

КА-76

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №				Перв. примен.	
К23/6448		11/0789												ТВФ-60-2	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 56С.372.224										Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	08			
A4	4A	24	85С.503.009	Шнур уплотняющий	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4	1B	25	85С.715.836-13	Шайба 25x40x3	24	24	24	24	24	24	24	24	24		
A4	3B	26	85С.712.006	Шайба 21x40x3	52	52	52	52	52	52	52	52	52		
A4	4B	27	85С.712.721	Шайба 17x32x3	12	12	12	12	12	12	12	12	12		
A4	4A	28	85С.712.464-02	Шайба	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
		29													
A4	5A	30	85С.716.433-05	Кольцо изоляционное	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
A4	3A	31	85С.719.032	Втулка	2	2	2								
			-01	Втулка				2	2	2	2	2			
A4	5A	32	85С.758.236	Прокладка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	изолирующая	
A3	3B	33	85С.758.261	Прокладка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	} Подбор	
	3B	34	-01	Прокладка	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
	3B	35	-02	Прокладка	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
		36													
		37													
A3	5A	38	85С.764.963-05	Прокладка	4	4	4	4	4	4	4	4	4	изолирующая	
		39													

2	нов.	986С.0696	Внбо	28.05.98
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

56С.372.224

Лист

4

Копировал:

Формат: А4

КА-76

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
К-23/6448	11/11/88			

Справ. №	Перв. примен.
	ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 55С.372.224										Примечание
						01	02	03	04	05	06	07	08		
А3	5А	40	85С.764.964 - 05	Прокладка		8	8	8							уплотняющая
			- 16	Прокладка					8	8	8	8	8		— " —
А4	5А	41	85С.768.984	Прокладка		1	1	1							— " —
			- 02	Прокладка					1	1	1	1	1		— " —
А4	4А	42	- 01	Прокладка		1	1	1							— " —
			- 03	Прокладка					1	1	1	1	1		— " —
А4	2А	43	85С.768.985	Прокладка		2	2	2							— " —
			- 01	Прокладка					2	2	2	2	2		— " —
А3	1В	44	85С.768.986	Прокладка		1	1	1	1	1	1	1	1		— " —
		45													
		46													
А3	4В	47	85С.770.433 - 05	Трубка 12,5x16-26		12	12	12	12	12	12	12	12		
А3	3В	48	85С.770.439 - 14	Трубка 16,5x20-26		20	20	20	20	20	20	20	20		
А3	4А	49	- 47	Трубка 16,5x20-64		16	16	16	16	16	16	16	16		
А3	1В	50	85С.770.444 - 03	Трубка 20,5x24-35		24	24	24	24	24	24	24	24		
А4	4А	51	85С.770.717	Втулка		2	2	2	2	2	2	2	2		изолирующая
А4	3А	53	85С.906.166	Винт нажимной		24	24	24	24	24	24	24	24		

2	ноб.	985С.0696	Вмбд/-	28.05.98
изм	лист	№ докум.	подп.	дата

55С.372.224

лист

5

Копировал:

Формат: А4

КА-76

ИНВ. № посл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	ИНВ. № дубл.	Подп. и дата
12/6448	11/0188			

Справ. №	Перв. примен.
	ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 55С.372.224										Примечание
						01	02	03	04	05	06	07	08		
А4	ЗВ	54	85С.907.173	Винт стопорный		1	1	1	1	1	1	1	1		
А4	ЗВ	55	85С.940.347-1	Контргайка		1	1	1	1	1	1	1	1		
				Стандартные изделия											
				Болты ГОСТ 7798-70											
4В	57	85С.921.287	М10-8g x 30.58.019			22	22	22	22	22	22	22	22		СТПБС-3-545-85
5А	58	85С.921.289	М10-8g x 40.58.019			4	4	4	4	4	4	4	4		— " —
4В	59	85С.921.300-01	М12-8g x 40.58.019			12	12	12	12	12	12	12	12		— " —
5А	60	85С.921.312	М16-8g x 50.58.019			44	44	44	44	44	44	44	44		— " —
6А	61	85С.921.313	М16-8g x 55.58.019			4	4	4	4	4	4	4	4		— " —
3В	62	85С.921.315	М16-8g x 65.58.019			20	20	20	20	20	20	20	20		— " —

2	нов.	985С.0696	Взам. 28.05.98
Изм	Лист	№ докум.	Подп. Дата

55С.372.224

Лист

6

Копировал:

Формат: А4

М

КА-76

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
К-16448	11/11/98			

Справ. №	Перв. примен.
	ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 55С. 372. 224								Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	08	
				Болты ГОСТ 7798-70									
4А	63		85С.921.336	М16-8g x 90.58.019	16	16	16	16	16	16	16	16	СТПС-3-545-85
1В	64		85С.920.636	М20-8g x 65.58.019	24	24	24	24	24	24	24	24	— " —
				Винты ГОСТ 17473-80									
3А	65		85С.903.003	ВМ3-6g x 8.48.016	8	8	8	8	8	8	8	8	СТПС-3-559-85
6В	66		85С.903.055	ВМ5-8g x 10.48.016	8	8	8	8	8	8	8	8	— " —
	67												
4А	68		85С.940.024	Гайка М16-7Н.5.019 ГОСТ 5915-70	16	16	16	16	16	16	16	16	СТПС-3-500-84
6А	69		85С.940.004	Гайка М16-7Н.5.019 ГОСТ 5916-70	2	2	2	2	2	2	2	2	— " —

2	ноб.	986С.0696	Видо- 28.05.98
Изм	Лист	№ докум.	Подп. Дата

55С. 372. 224

Лист

7

Копировал:

Формат: А4

КА-76

Инв. № пасп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
23/6448	11/11/98			

Справ. №	Перв. примен.
	ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 55С. 372. 224										Примечание
						01	02	03	04	05	06	07	08		
		70													
				Шайбы ГОСТ 6402-70											
3A	71		85С. 953. 044	3Т.65Г.019		8	8	8	8	8	8	8	8		СТПС-3-414-83
6B	72		85С.953. 044 - 03	5Т.65Г 019		8	8	8	8	8	8	8	8		— " —
4B	73			10.65Г, 019		26	26	26	26	26	26	26	26		— " —
4B	74			12.65Г. 019		12	12	12	12	12	12	12	12		— " —
3B	75			16.65Г. 019		46	46	46	46	46	46	46	46		— " —
1B	76			20.65Г. 019		24	24	24	24	24	24	24	24		— " —
		77													

2	ноб.	985С.0696	Видо.	284598
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

55С.372.224

Лист
8

Копировал:

Формат: А4

Ж

КА-76

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
122/6448	11/07/98			

Справ. №	Перв. примен.
	ТБФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 55С.372.224										Примечание
						01	02	03	04	05	06	07	08		
				Шагбы ГОСТ 11371-78											
6В	78		85С.952.974 - 02	5.02.019		4	4	4	4	4	4	4	4		СТПБС-3-149-81
4В	79		85С.952.974 - 06	10.02.019		12	12	12	12	12	12	12	12		— " —
4А	80		85С.952.974 - 10	16.02.019		52	52	52	52	52	52	52	52		— " —
1В	81		85С.952.974 - 12	20.02.019		24	24	24	24	24	24	24	24		— " —
6В	82		85С.142.413	Скоба 5x10		2	2	2	2	2	2	2	2		
3А	83		85С.867.012	Знак маркировочный		8	8	8	8	8	8	8	8		СТПБС-4-14-77
4В	84		85С.997.876	Шпилька М4-69x20,5, 48.016 ГОСТ 22036-76		3	3	3	3	3	3	3	3		СТПБС-3-277-81

2	нов.	985С.0696	Видел-	280598
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

55С.372.224

Лист

9

Копировал:

Формат: А4

КА-76

УНВ. № лсбл.		Подп. и дата		Взам. УНВ. №		УНВ. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №				Перв. примен.			
КВ 12448		11/VI 88												ТВФ-60-2			
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коп. на исполн. 5БС.372.224										Примечание		
						01	02	03	04	05	06	07	08				
				Прочие изделия													
				Электрические соеди- нители 2РТТ28													
				ТУ ГЕО. 364.120													
	3А	86		Розетка 2РТТ28БПЭ7Г11В	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
	3А	87		Вилка 2РТТ28КПЭ7Ш11В	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
				Материалы													
	4А	88		Трубка Ф40 2,0 × 0,3 ; сорт 1 ; ГОСТ 22056-76 ; L=2,4м	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008		кг		
	3А	89		Трубка 3.31 ; ТВ-40 ; 3,0 × 0,4 белая ; ГОСТ 19034-82 ; L = 15 мм (12 шт.)	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01		кг		

2	ноб.	986С.0696	Внбл- 2895.98
Узм	Лист	№ докум.	Подп. Дата

5БС.372.224

Лист

10

Копировал:

Формат: А4

КА-76

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
К-2/6448	11/11/98			

Справ. №	Перв. примен.
	ТВФ-60-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 55С.372.224								Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	08	
	3В	90		Трубка 3.31; ТВ-40; 8,0х0,6	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	кг
				белая; ГОСТ 19034-82;									
				ℓ = 200 мм (4 шт.)									
	3А	91		Шнур шприцованный 5	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	кг
				5р-129; ТУ38.105.1165-90									
				ℓ = 2725 мм (2 шт.)									
		92											
				Шнур шприцованный 10									
				5р-129; ТУ38.105.1165-90									
	4В	93		ℓ = 340 мм (2 шт.)	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	кг
	1В	94		ℓ = 2200 мм (2 шт.)	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	кг

2	нов.	986С.0696	Вмб/-	28.05.98
изм	лист	№ докум	Подп.	Дата

55С.372.224

Лист
11

Копировал:

Формат: А4