



УТВЕРЖДАЮ

И.О. Генерального Директора  
предприятия

 Мариан БРЫНЗА.  
« 31 » 01 2023
**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ****на приобретение ассортимента запорной, регулирующей, предохранительной арматуры.****Закупающий субъект:** S.A. „CET-Nord”, м. Бэлць, ул. Шт. чел Маре, 168.**1. Введение**

Техническое задание является неотъемлемой частью документации по присуждению, сопровождающее технический проект и подробное описывающее технические требования, на основании которых каждый участник тендера составляет техническое и финансовое предложение. В этом отношении любая представленная оферта, которая отличается от положений технического задания, будет принята во внимание, но только в той мере, в какой техническое предложение подразумевает предоставление качественного уровня, превосходящие минимальные требования технического задания. Оферты, не соответствующие требованиям технического задания, будут объявлены как несоответствующие и будут отклонены.

**2. Цель:**

Замена физически изношенной, не пригодной для восстановления запорной, регулирующей, предохранительной арматуры оборудования “CET-NORD” SA:

- ✓ Трубопроводов сетевой воды;
- ✓ Трубопроводов пара;
- ✓ Вспомогательных трубопроводов котлоагрегатов.

**3. Требования к техническим характеристикам**

Товары с необходимыми техническими характеристиками и количеством указаны в таблице ниже (если Компания предлагает приобрести аналогичные товары, но разделённые на партии, каждая партия и товары, входящие в эту партию, должны быть указаны со всеми техническими параметрами):

№	Наименование товара	Ед. изм.	Кол-во	Технические характеристики, стандарты соответствия
1.	Клапан запорный 15Б1П D <sub>n</sub> 15, P <sub>n</sub> 16	шт	35,0	Клапан латунный проходной муфтовый по ТУ 3700-001-91353141, среда - вода, пар; температура рабочей среды - 0-200°С, герметичность затвора - класс «С» по ГОСТ 9544-93, присоединение к трубопроводу - муфтовое по ГОСТ 6527-68.
2.	Клапан запорный 15Б1П D <sub>n</sub> 20, P <sub>n</sub> 16	шт	35,0	Клапан латунный проходной муфтовый по ТУ 3700-001-91353141, среда - вода, пар; температура рабочей среды - 0-



				200°С, герметичность затвора - класс «С» по ГОСТ 9544-93, присоединение к трубопроводу - муфтовое по ГОСТ 6527-68.
3.	Клапан импульсный пружинный 8с-3-1 P <sub>n</sub> 40, D <sub>n</sub> 20, T <sub>max</sub> 450	шт	1,0	ТУ 3740-002-15365247-2004, Присоединение к трубопроводу - под приварку. Герметичность затвора класс «В» по ГОСТ 9544-2015. Рабочая среда - пар, материал корпуса - Сталь 20.
4.	Задвижка 30с64нж D <sub>n</sub> 50, P <sub>n</sub> 25	шт	2,0	Задвижка клиновья двухдисковая стальная по ТУ 3741-002-01515108-2004, присоединение к трубопроводу – фланцевое. Рабочая среда -вода, пар, газ. Температура среды – до 425°С, привод - ручной с выдвижным шпинделем. Класс герметичности по ГОСТ 9544-93: «А». Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015.
5.	Задвижка 30с64нж D <sub>n</sub> 80, P <sub>n</sub> 25	шт	2,0	Задвижка клиновья двухдисковая стальная по ТУ 3741-002-01515108-2004, присоединение к трубопроводу – фланцевое. Рабочая среда -вода, пар, газ. Температура среды – до 425°С, привод - ручной с выдвижным шпинделем. Класс герметичности по ГОСТ 9544-93: «А». Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015.
6.	Задвижка 30с64нж D <sub>n</sub> 100, P <sub>n</sub> 25	шт	2,0	Задвижка клиновья двухдисковая стальная по ТУ 3741-002-01515108-2004, присоединение к трубопроводу – фланцевое. Рабочая среда -вода, пар, газ. Температура среды – до 425°С, привод - ручной с выдвижным шпинделем. Класс герметичности по ГОСТ 9544-93: «А». Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015.
7.	Клапан запорный 998-20 D <sub>n</sub> 20, P <sub>n</sub> 100	шт	10,0	Клапан (вентиль) запорный по ТУ 2913-001-15365247-2004. Способ присоединения – под сварку. Рабочая среда – вода. Температура среды – до 280°С. Способ управления - маховик. Герметичность затвора: по классу А



				ГОСТ 9544-2015.
8.	Клапан запорный 999-20 D <sub>n</sub> 20, P <sub>n</sub> 100	шт	20,0	Клапан (вентиль) запорный по ТУ 2913-001-15365247-2004. Способ присоединения – под сварку. Рабочая среда – пар. Температура среды – до 545°C. Способ управления - маховик. Герметичность затвора: по классу А ГОСТ 9544-2015.
9.	Клапан запорный Т 107Б D <sub>n</sub> 50, P <sub>n</sub> 100	шт	5,0	Клапан запорный (вентиль) с маховиком по ТУ 3740-001-92174297-2013, Материал изделия (корпус) – сталь 25Л. Способ присоединения – под сварку. Рабочая среда – пар, вода. Температура среды – до 450°C. Управление – ручное. Герметизация подвижного соединения – сальниковая.
10.	Ремонтный комплект уплотнений к задвижке 2С-29-2Н D <sub>n</sub> 200, P <sub>n</sub> 100	к-кт	2,0	Задвижка запорная изготовлена по ТУ 3740-002-15365247-2004 Барнаульским котельным заводом. Заводской номер №958.
11.	Задвижка 30Ч6Бр D <sub>n</sub> 50 P <sub>n</sub> 16	шт	10,0	Задвижка чугунная клиновья фланцевая с выдвигаемым шпинделем по ГОСТ 5762-2002 и ТУ 3721-001-00324292-2011. Вид управления - ручной привод. Рабочая среда – пар, вода. Температура среды – 225°C. Присоединение – фланцевое. Размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015. Материал -корпус -серый чугун, уплотнительная поверхность - латунь. Уплотнение по шпинделю – сальниковое, между корпусом и крышкой - паронит. Герметичность затвора: по классу D ГОСТ 9544-2015.
12.	Задвижка 30Ч6Бр D <sub>n</sub> 80 P <sub>n</sub> 16	шт	10,0	Задвижка чугунная клиновья фланцевая с выдвигаемым шпинделем по ГОСТ 5762-2002 и ТУ 3721-001-00324292-2011. Вид управления - ручной привод. Рабочая среда – пар, вода. Температура среды – 225°C. Присоединение – фланцевое. Размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015. Материал -корпус -серый чугун, уплотнительная поверхность - латунь.

				Уплотнение по шпинделю – сальниковое, между корпусом и крышкой - паронит. Герметичность затвора: по классу D ГОСТ 9544-2015.
13.	Задвижка 30Ч6Бр D <sub>n</sub> 100 P <sub>n</sub> 16	шт	10,0	Задвижка чугунная клиновая фланцевая с выдвижным шпинделем по ГОСТ 5762-2002 и ТУ 3721-001-00324292-2011. Вид управления - ручной привод. Рабочая среда – пар, вода. Температура среды – 225°С. Присоединение – фланцевое. Размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015. Материал -корпус -серый чугун, уплотнительная поверхность - латунь. Уплотнение по шпинделю – сальниковое, между корпусом и крышкой - паронит. Герметичность затвора: по классу D ГОСТ 9544-2015.
14.	Задвижка 30Ч6Бр D <sub>n</sub> 300 P <sub>n</sub> 16	шт	2,0	Задвижка чугунная клиновая фланцевая с выдвижным шпинделем по ГОСТ 5762-2002 и ТУ 3721-001-00324292-2011. Вид управления - ручной привод. Рабочая среда – пар, вода. Температура среды – 225°С. Присоединение – фланцевое. Размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015. Материал -корпус -серый чугун, уплотнительная поверхность - латунь. Уплотнение по шпинделю – сальниковое, между корпусом и крышкой - паронит. Герметичность затвора: по классу D ГОСТ 9544-2015.
15.	Задвижка 30Ч6Бр D <sub>n</sub> 400 P <sub>n</sub> 16	шт	1,0	Задвижка чугунная клиновая фланцевая с выдвижным шпинделем по ГОСТ 5762-2002 и ТУ 3721-001-00324292-2011. Вид управления - ручной привод. Рабочая среда – пар, вода. Температура среды – 225°С. Присоединение – фланцевое. Размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015. Материал -корпус -серый чугун, уплотнительная поверхность - латунь. Уплотнение по шпинделю – сальниковое, между корпусом и крышкой - паронит. Герметичность затвора: по классу D ГОСТ 9544-2015.



16.	Кран шаровой газовой Dn25, Pn25, L80mm	шт.	10.00	-
17.	Запорное устройство указателя уровня 12626к Ду-20, Ру-16	К-т	2.00	-
18.	Кран шаровой сварной полнопроходной Dn150, Pn25	шт.	26.00	-
19.	Кран шаровой сварной полнопроходной Dn100, Pn25	шт.	18.00	-
20.	Кран шаровой фланцевый полнопроходной Dn50, Pn25	шт.	94.00	-
21.	Кран шаровой сварной полнопроходной Dn200, Pn25	шт.	4.00	-
22.	Кран шаровой Dn15mm	шт.	10.00	-
23.	Кран шаровой Dn20mm	шт.	10.00	-
24.	Задвижка 30Ч6Бр D <sub>n</sub> 80 P <sub>n</sub> 10	шт.	5.00	-
25.	Задвижка 30Ч6Бр D <sub>n</sub> 125 P <sub>n</sub> 10	шт.	2.00	-
26.	Задвижка 30Ч6Бр D <sub>n</sub> 100 P <sub>n</sub> 10	шт.	10.00	-
27.	Задвижка 30Ч6Бр D <sub>n</sub> 150P <sub>n</sub> 10	шт.	3.00	-

#### 4. Разрешение или запрет альтернативных предложений

Альтернативные предложения не приветствуются.

#### 5. Образцы.

В предоставлении образцов нет необходимости.

#### 6. Упаковке, маркировка и транспортировка.

На корпусе арматуры, клапанов запорных и клапанов предохранительных должна быть нанесена маркировка: наименование или товарный знак предприятия изготовителя, обозначение изделия, рабочие параметры или условное давление, клеймо ОТК. Изделия должны быть отправлены с заглушёнными патрубками, плотно закрытым затвором,

упакованными в соответствии с требованиями ГОСТ 24634. Повреждённые при транспортировке товары будут заменены за счет поставщика.

**7. Обязательные документы при подаче предложения. Квалификация и критерии отбора.**

Одновременно с поставляемыми клапанами запорными и предохранительными должна быть направлена следующая документация:

- ✓ паспорт - 1 экземпляр (на каждые 10 изделий),
- ✓ руководство по эксплуатации - 2 экземпляра,
- ✓ упаковочный лист - 1 экземпляр на каждую грузотару.

**8. Условия поставки, сопроводительные документы**

Приёмка согласно, утверждённого Регламента по приёмке оборудования и материалов с проверкой соответствия продукции и данных, указанных в сопроводительной документации.

Доставка должна осуществляться на склад покупателя за счёт продавца. Поставка частями либо полностью оговаривается договором.

Срок поставки: **30 дней со дня заключения контракта.**

**9. Гарантии**

- ✓ За отказ от подписания контракта или отзыв оферты после истечения срока вскрытия тендерных заявок экономический оператор (офертант) выплачивает заказчику штраф в размере 10% от суммы оферты.
- ✓ Изготовитель (поставщик) гарантирует качество продукции в соответствии с требованиями настоящего технического задания.
- ✓ Гарантийные обязательства оформляются отдельным пунктом в договоре.

**10. Контактная информация:**

Менеджер (руководитель) по снабжению, SA - Г.Н. Рошка

тел: + 373 (231) 5-33-67

e-mail: office@cet-nord.md

**Разработал:**

Агент по закупкам Bulat А. Булат

Дата 31.01.2023

**СОГЛАСОВАНО**

Технический Директор предприятия в других направлениях


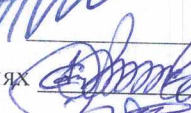

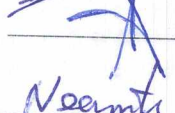
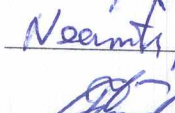

Заместитель Технического Директора предприятия в других направлениях

Менеджер (руководитель) по снабжению, SA

Начальник отдела в обрабатывающей промышленности, SCT

Начальник отдела в обрабатывающей промышленности, SMRT

Начальник отдела в обрабатывающей промышленности, SCH

 И. Савин  
 С. Макаров  
 Г. Рошка  
 И. Сосна  
 А. Паскарь  
 Т. Бажора