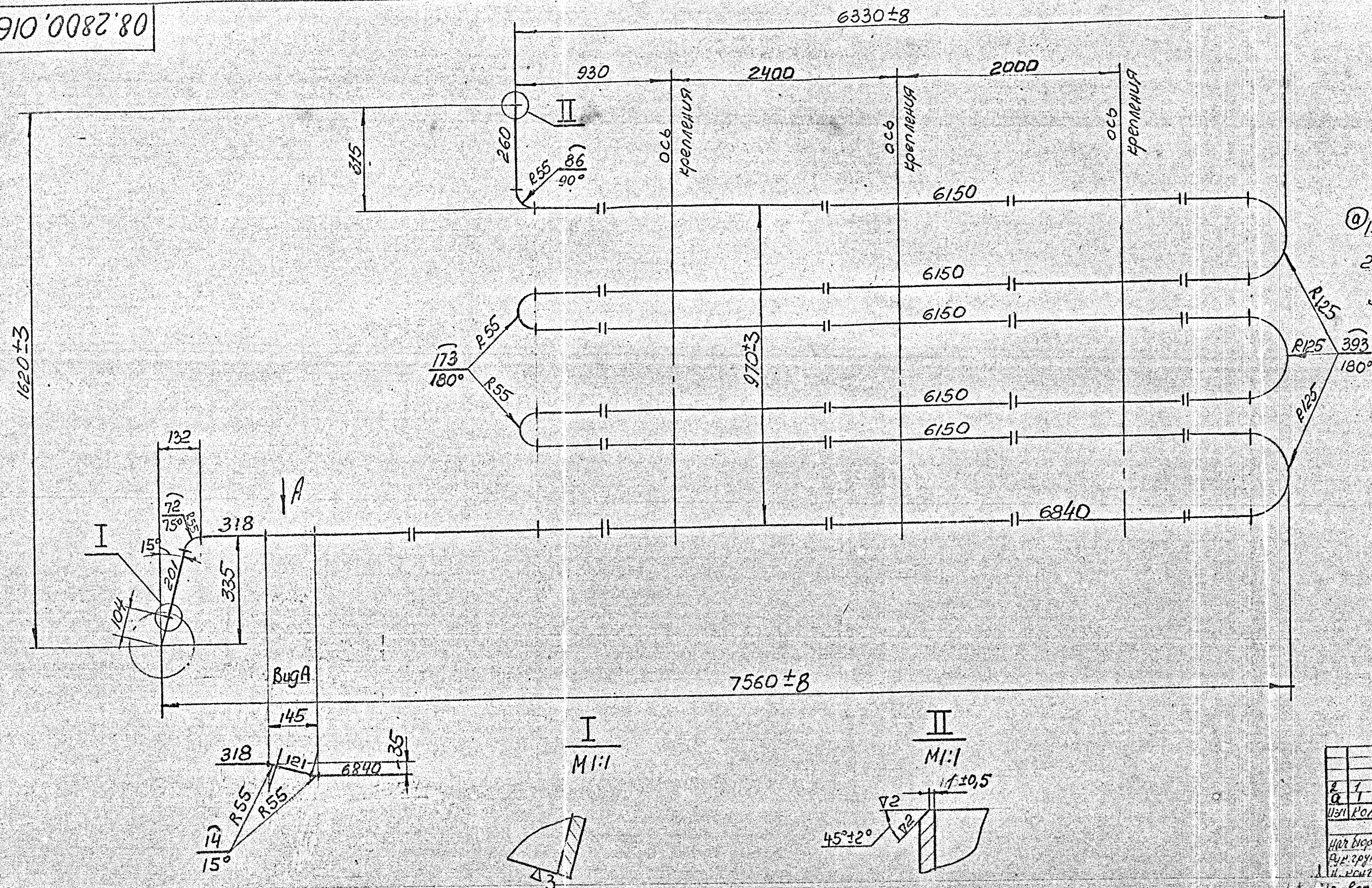


08.2800, 016



Примечания:

OCT 24. 030. 40

а) 3 меевлик узготовить по ~~МРТУ 2402-02-65~~

2. Гидравлическое испытание — 195

3. Сварные стыки располагать на не менее 150 мм от осей кр.

2	1	Ки 502	Шифр	30.12.67	Змеёвск ф 28x4 с=40201	08.2
а	1	Ки-519	Шифр	29.12.65		
ИЭИ	Рос	№ док-м	Подпись	Дата		Итера
				22.11		
Нар. бюро	Ли ф	=	71			
Дир. групп	Следственный					
И. конст.	Рахлина	Рахлин				лиц
Провер.	Рахлина	Рахлин			20-2	71
Констант	Зубанов	Зубан			ТУ 14-3-460-75 МРТУ 14-4-21-67	