

S.C."NEO MATRIX" S.R.L.
mun. Chisinau, str.Gheorghe Asachi, 58

APROB
DIRECTOR
Mircea CIOBANU

02 iunie 2020



SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE

pentru produsul

**Semi-mască facială, filtrantă împotriva particulelor,
de unica folosință, triplustrat, din material netesut 100% PP
tip (spunbond)-, densitatea 60g/m2, dimensiuni 170 x 97 mm**

AVIZAT
INGINER TEHNOLOG
SERGHEI SANDUL
02 iunie 2020

Chisinau 2020

S.C."NEO MATRIX" S.R.L.
mun. Chisinau, str George Asachi, 58

1. GENERALITĂȚI

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul:

Semi-mască facială, filtrantă împotriva particulelor, de unică folosință, triplustrat, din material netesut 100% PP tip (spunbond)-, densitatea 60g/m², dimensiuni 170 x 97 mm.

Marca MATRIX

Semi-mască facială, filtrantă poate fi eficientă în împotriva particulelor din nas și gura a unui purtător asimptomatic.

Semi-mască este confecționată din 3(trei) straturi de țesătură spunbond - polipropilenă 100%, cu densitatea totală 60g/m²;

- a) stratul exterior culoare albastră, material netesut 100% PP tip (spunbond), polipropilenă 100% - densitatea 20g/m²;
- b) stratul din mijloc culoare albă, material netesut 100% PP tip (spunbond), polipropilenă 100% - densitatea 20g/m²;
- c) stratul inferior (contact cu pielea) culoare albă, material netesut 100% PP tip (spunbond)- polipropilenă 100%. densitatea 20g/m²

Produsul finit trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și mostrelor de control.

2. CERINȚE

2.1. DEFINIȚIA PRODUSULUI DE BAZĂ:

Semi-mască facială, filtrantă împotriva particulelor, de unică folosință ar trebui să fie utilizată de către persoane pentru a reduce riscul de răspândire a infecțiilor, în special în situațiile epidemice și pandemice.

2.2. CARACTERISTICI TEHNICE

Materia primă deține Aviz sanitar de la producător, conform San PiN 42-125-4390-87; IM 1353-76 valabil până la 30.08.2022- anexa-1

Proprietăți fizico mecanice;

Nr mostr./	Denumirea indicilor, unități măsură	Indicativul DN la produse	Valoarea indicilor
---------------	--	------------------------------	--------------------

S.C."NEO MATRIX" S.R.L.
mun. Chisinau, str George Asachi, 58

încerc.			
1.1	Permeabilitate la aer dm ³ /m ² ·s: (triplustrat)	SM SR EN 149-A1 pct. 7.5	972,2
1.2	Confortul sistemelor de fibre	SM SR EN 149+A1:2010 p.8.4.1	Confortabil
1.3	Siguranța asamblărilor	SM SR EN 149+A1:2010 p.8.4.1	1,6 cg/p

Proprietati chimice;

Nr mostr./ încerc.	Denumirea indicilor, unități măsură	Indicativul DN la produse încercate	Valoarea indicilor
1.2	Compatibilitatea cu pielea	SM SR EN 149-A1 pct. 7.10	Lipsa iritării pielii, sau alte efecte pentru sănătate
2.1.1	Rezistența vopsirii, baluri, min, la acțiunea: „transpirației” - schimbarea culorii inițiale	SM SR EN 340 pct. 4.2 (d)	min 3 baluri
2.1.2	Ph-ul extractului apos	SM SR EN 340 pct. 4.2 (c)	3.5- 9.5

2.2.3. Mentenabilitate.

Nu se aplica .

2.2.4. Condiții de mediu.

Produsele finite vor fi ferite de acțiunea razelor de soare, de umezeala și vor fi manipulate în condiții de igienă strictă.

2.2.5. Transportabilitate.

Transportul produselor se va face cu mijloace de transport curate și acoperite care să le ferească de murdărie și intemperii, prevenind astfel degradările și deteriorările.

2.3. PROIECTARE ȘI EXECUȚIE

S.C."NEO MATRIX" S.R.L.
mun. Chisinau, str George Asachi, 58

2.3.1 Desene/ schițe de realizare a produsului.

Desenele si schitele produsului sunt comandate si implementate la masina automata,

mod. FLK120, specializată pentru producerea semi-masctilor facialale.

Semi-masca facialală este compusa dintr-un singur reper dreptunghiular.

FOTO anexe 1; 2

2.3.2 Principalele componente ale produsului ;

- a) material netesut 100% PP tip (spunbond)- densitatea 20g/m2, latime 220cm – polipropilena 100%, stratul exterior culoare albastră;
- b) material netesut 100% PP tip (spunbond)- densitatea 20g/m2, latime 220cm – polipropilena 100%, stratul din mijloc culoare alba;
- c) material netesut 100% PP tip (spunbond)- densitatea 20g/m2, – polipropilena 100% stratul inferior Contact cu pelea culoare alba;
- d) sîrmă metalică învelită cu PVC – dm 0,3mm;
- e) bandă elastică- dm 3mm, L- 10cm;

2.3.3 Procesul tehnologic de fabricație este automatizat, și se produce la masina specializată pentru producerea semimăștilor mod. FLK120.

Pentru realizarea produsului finit se parcurg urmatoarele faze tehnologice;

- asamblarea la trei straturi material spunbond si sarmei in partea superioara a produsului prin realizarea unui tighel de fixare (exterior-albastru, sarmei, mijloc-alb, interior-alb), formarea pliurilor sunt executate concomitent;
- sudarea raperului dreptunghiular prin metoda de sudare termică;
- taerea după dimensiunile programate;
- taerea si fixarea benzilor elastice prin metoda de sudare termică, in cele patru colturi ale mastii;
- controlul de calitate;
- ambalarea produsului finit in cutii de carton cu marcaj, a cite 50 bucati;
- ambalarea in cutii carton pentru depozitare – ambalaj total a cite 100 cutii ambalaj secundar.

FOTO anexe 3,4,5,6

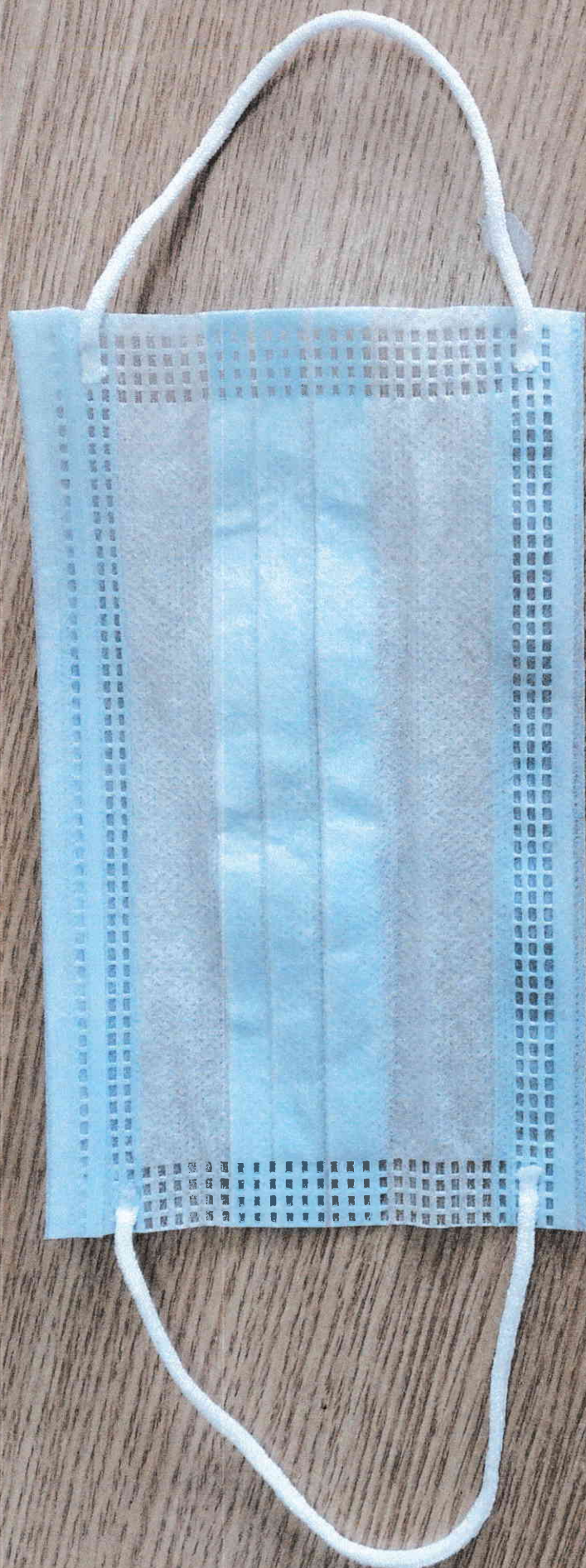
2.3.4. Interschimbabilitatea

Nu este cazul.

2.3.5 Siguranța de producere.

Spatiul de productie este ingienizat, folosindu-se dezinfectanti pe baza de clor, suprafetele de lucru sunt curatate periodic, iar personalul poarta echipament de protective.











Disposable face mask

- ✓ 3 folds
- ✓ 3 layers
- ✓ elastic ear loops



50 pieces