СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1537/2

Виробник: Товариство з обмеженою відповідальністю «ДМЗ КОМІНМЕТ» 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 19.05.2025 **Машина №** ВА3758ВХ

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023 / 000004641

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості								Технологічні властивості				
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Ударна в'язкість KCU t	KCU Дж/см2	KCV t	KCV Дж/см2	Наслідки мех. старіння t	Наслідки мех. старіння Дж/см2	Сплющування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування,, % Р-6МПа, 5 сек
НД: ДСТУ 8940:2019																															
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																															
з49514183	54162	В		ЗПС	625217-1	100x100	6	12	4,022	20	240	14	33	1,9	30	35		426 / 431		34 / 34									100	
з49514179	54161	В		ЗПС	625250-2	100x100	6	12	4,08	20	240	16	38	1,6	29	15		421 / 421		34 / 34									100	
НД: ДСТУ 8943:2019																															
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																															
з5015538	12219	В		2ПС	1015198	57	3	12	3,477	76	912	11	34	1,3	43	19		387 / 392	338 / 343	38 / 38							Вит.			100	15
з5015535	12218	В		2ПС	1015198	57	3	12	3,684	80	960	11	34	1,3	43	19		382 / 387	338 / 343	38 / 38							Вит.			100	15
з4915543	12220	В		2ПС	725203-8	57	3,5	12	3,75	70	840	11	33	1,3	27	29		392 / 397	319 / 323	36 / 37							Вит.			100	15

Кількість пакетів : 5 од.

Загальна маса пакетів : 19,013 т.

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта

Штамп експерта

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Для сертифікатів
№ 1
Контролер-вагар

Digitally signed by Zuev Alexei
Date: 2026.02.25 17:01:47 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ