Verificări repetate sau suplimentare

2024 10 апреля

unui permanent comision la SA „Energoservice"

au fost efectuate verificări repetate sau suplimentare ale sudorului Пархоменко А.А.

La verificare sudate: трубы ф 60×4 мм 42×5 мм; 108×6 мм

marca de oțel 20; 12Х1МФ; 20

cu cusături стыковых, вертик

în prevederi неповороты и горизонт

folosind consumabile de sudare ЦУ-5; ЦЛ-39; УОНИ-13/55

Tipul de tratament termic al probelor Înainte de testare —

Pe baza testului de cunoștințe sudorul a primit următoarele note:

cunoștințe teoretice „хорошо"

instruire practica „хорошо"

(ezcelent, bun, statisfactor)

și admis к РЭЦС сос. раб. под давл. до 4,0 МРа, резерв. для ГСМ; отв. м-кций грузоподъёмн. механизмов, тр-дов пара, гор. воды с Р до 25 МРа, технолог. тр-дов в т.ч. тр-дов водорода с Р до 2,0 МРа и труб ч. эл-тов котлов с Р до 15 МРа, подконтр. INST из м/угл. и н/лег. сталей во всех полож. шва

(metoda și poziția suderii, tipul de lucru și tun metal)

Certificatul a fost eliberat pe baza procesului verbal al comisiei permanente 4с.24 SA „Energoservice"

Nr 4с-24 din 10 апреля 2024

Certificatul este valabil pînă la: 10 апреля 2026 г

Prevedintele comisiei

Membrii al comisiei

Ștampila companiei

«ENERGOSERVICE» LABORATORIUL METALE ȘI SUDARE

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.07.29 10:41:48 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ