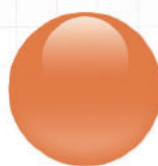
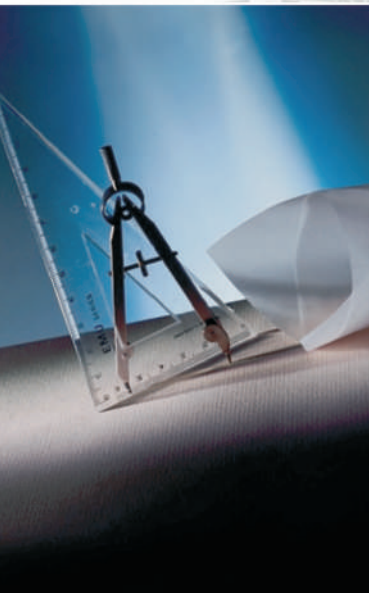


ISO 9001 : 2015



InCor®

Система гофрированных
труб InCor из ПП SN8 и SN12
для наружной канализации

InstalPlast task®



Система гофрированных труб InCor из ПП

Проблематика защиты окружающей среды в последние годы получает особое значение. Достижение предусматриваемых европейских норм в этой области в Польше ставит, прежде всего, перед другими производителями и исполнителями установочных систем новый вызов.

Именно поэтому происходит постоянный поиск оптимальных материалов для производства установочных систем. Стандартно уже при строительстве канализации применяются трубы и фитинги, изготовленные из бетона, керамической глины, азбестоцемента или также поливинилхлорида (ПВХ) PVC. Однако, это материалы с некоторыми недостатками, а установочные сети в настоящее время должны соответствовать многим требованиям — так, чтобы их проектирование, монтаж, а затем и эксплуатация были бы беспроблемными.

Бесспорно, существенным аргументом при выборе конкретных решений, кроме технических преимуществ, является стоимость отдельных элементов установки. Именно поэтому всё чаще применяются трубные системы, изготовленные из полипропилена.

Этот материал получают в результате полимеризации пропилена, получаемого из нефти. Благодаря совершенным свойствам, истекающим из химического построения полимера, полипропилен получает всё большее признание на рынке и принадлежит к пластмассе, характерной наиболее значительной динамикой увеличения производства.

Полипропилен обладает многими преимуществами по отношению к традиционным материалам, используемым для производства труб. Это истекает, прежде всего, из хорошей механической, химической и термической стойкости, соотносительно незначительной плотности (приблизительно, 0,9 г/см³) и исключительно полезных свойств PP по отношению к стоимости его производства.

Учитывая преимущества полипропилена оптимальным решением в случае безвакуумных наружных канализационных систем является продукт производства компании InstalPlast Łask – **InCor®**.

В состав системы входят трубы и фитинги, изготовленные из блоксового кополимера полипропилена PP-B в номинальной области внутреннего диаметра (I.D.) 160 - 1000 мм.

Трубы изготавливаются методом штамповки и обладают двухсторонне закрытой конструкцией стенки с гладкой внутренней поверхностью и гофрированной наружной стенкой. Такая конструкция обеспечивает более значительную редуцию веса трубы в сравнении с гладкими трубами, с одновременным соблюдением значительной твёрдости окружности (SN8 kN/м²; SN12 kN/м²). Фитинги изготавливаются методом впрыска полностью или путем сварки элементов труб и впрысковых элементов.



Трубы и фитинги окрашены в массу. Наружный слой - оранжево-коричневый (близкий к RAL 8023). Цвет внутреннего слоя труб может быть таким же, как и светло - серого цвета, что составляет значительное облегчение в ходе контроля состояния внутри трубы при помощи инспекционных камер.

Соединение труб осуществляется при помощи фитингов, наиболее часто - двухраструбные соединения или же раструбы изготавливаются в трубах в ходе производства. Прокладка осуществляется при помощи эластомерных прокладок, размещённых в последней зарубке трубы. Трубы изготавливаются на участках рабочей длиной 3 и 6 м по классу SN8. Основное сырьё для производства труб и фитингов - блочный кополимер полипропилена PP-B.

Трубы обладают рядом преимуществ, составляющим совершенную альтернативу для труб из ПВХ:

- значительной кольцевой жёсткостью (SN8 kN/m²; SN8 kN/m²);
- значительным уменьшением веса трубы;
- значительной химической стойкостью на агрессивные стоки и окружающую среду;
- более значительной стойкостью на высокую температуру стоков;
- более значительной стойкостью на механическую ударность, также при минусовых температурах;
- возможностью сечения на участках произвольной длины.

На каждом участке можно на строительстве заложить раструб и прокладку, исключая утильные участки.

Двуязычные документы:

PN EN-13476-3+A1:2009

Национальная декларация исполнения

Техническая рекомендация - Испытательный институт дорог и мостов (IBDiM)

Техническое свидетельство - IBDiM

Техническое свидетельство - Главный институт горной промышленности (GIG)

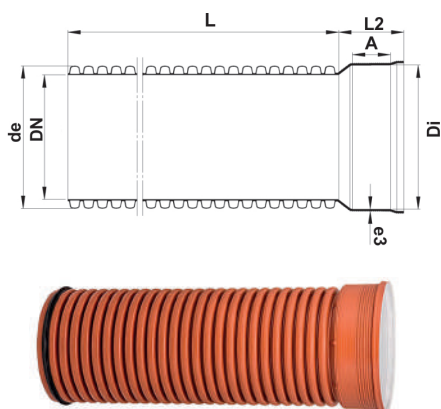
Сертификат соответствия - GIG

Техническое разрешение - Института строительной техники (ITB)



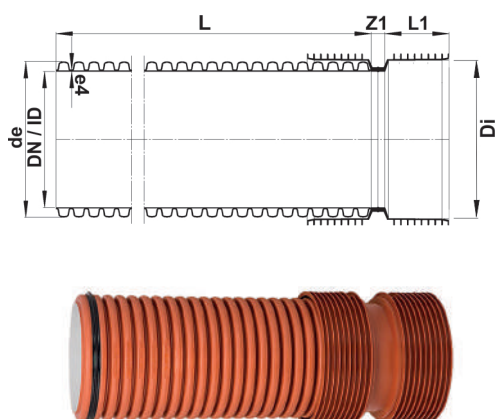


труба канализационная ПП (SN8, SN12)
с муфтой [резинка в комплекте]



диаметр	de	Di	e3	A	L2	L	масса
DN (ID)	[mm]						kg/m
160	170	172	2,8	84	110	3000 6000	1,4
200	227	230	4,2	53	117	2900 6000	2,5
250	283	287	5,2	62	130	2900 6000	3,5
300	340	344	6,2	75	165	2850 6000	5,1
400	453	458	8,3	94	205	2800 6000	9,0
500	567	574	9,2	126	240	2750 5900	14,5
600	680	686	9,2	158	295	2700 5850	20,5
800	906	912	9,2	211	311	2600 5750	32,5
1000	1160	1166	10,7	253	350	2750 6000	55

труба канализационная ПП (SN8, SN12)
с двухраструбом [резинка в комплекте]



диаметр	de	Di	e4	Z1	L1	L	масса
DN (ID)	[mm]						kg/m
160	170	172	2,0	-	98	3000 6000	1,4
200	227	230	2,4	60	110	2900 6000	2,5
250	283	287	3,0	62	137	2900 6000	3,5
300	340	344	3,6	64	150	2850 6000	5,1
400	453	458	4,8	70	200	2800 6000	9,0
500	567	574	6,0	74	262	2750 5900	14,5
600	680	686	7,2	80	270	2700 5850	20,5
800	906	912	9,6	90	325	2600 5750	32,5
1000	1160	1166	8,9	-	-	2750 6000	55

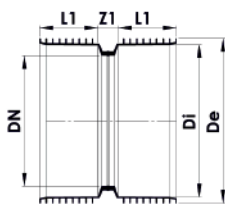


Кроме канализационных труб мы предлагаем также трубы ПП InCor без раструбов пример, на дорожные перемычки.



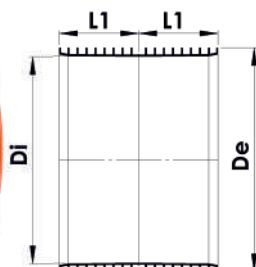
Система гофрированных труб InCor из ПП

Муфта двухраструбная



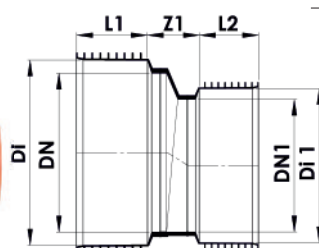
диаметр DN	De	Di	L1 [mm]	Z1	масса kg/шт.
160	196	172	98	-	0,65
200	252	230	110	60	1,0
250	312	286	137	62	1,6
300	375	344	150	64	2,4
400	498	458	200	70	4,6
500	624	574	262	74	8,1
600	748	686	270	80	13,6
800	960	912	325	90	25,0
1000	1189	1166	435	50	37,0

Муфта надвижная



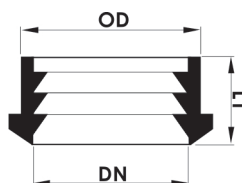
диаметр DN	De	Di	L1 [mm]	масса kg/шт.
160	196	170	98	0,63
200	252	230	110	0,7
250	312	286	137	1,2
300	375	344	150	1,8
400	498	458	200	3,4
500	624	574	262	6,2
600	748	686	270	10,8
800	960	912	325	20,0
1000	1189	1166	435	37,0

Муфта переходная



диаметр DN	DN1	Di	Di1	Z1	L1	Z2	масса kg/шт.
250	200	286	230	129	137	110	1,6
300	250	344	286	136	150	137	2,3
400	300	458	344	146	200	150	4,2
500	400	574	458	159	262	200	7,6
600	500	686	574	171	270	262	12,7

вкладыши "IN SITU"



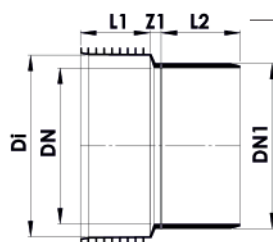
диаметр DN	OD	L1 [mm]	масса kg/шт.
110	140	68	0,4
160	190	68	0,5
200	234	68	0,6
250	284	80	0,8
315	348	80	1,0



Пункт в исследования труб
в заводской лаборатории

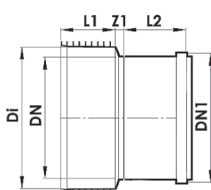


Муфта для трубы ПВХ



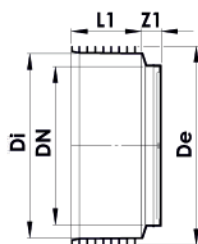
диаметр	PVC	Di	L1	Z1	L2	масса
DN	DN1	[mm]				kg/шт.
160	160	172	101	3	115	0,62
200	200	230	110	30	118	1,0
250	250	286	137	31	138	1,9
300	315	344	150	32	164	2,7
400	400	458	200	35	198	5,7

Муфта для трубы ПВХ



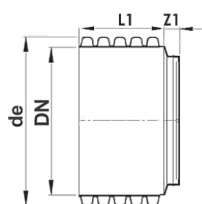
диаметр	PVC	Di	L1	Z1	L2	масса
DN	DN1	[mm]				kg/шт.
160	160	172	101	-	88	0,62
200	200	230	110	30	118	1,2
250	250	286	137	31	138	2,0
300	315	344	150	32	164	3,2
400	400	458	200	35	198	6,2

Заглушка



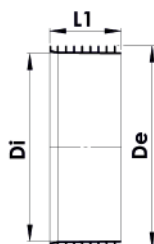
диаметр	Di	de	L1	Z1	масса
DN	[mm]				kg/шт.
160	172	196	98	14	0,4
200	230	252	110	60	0,6
250	286	312	137	62	1,1
300	344	375	150	64	1,8
400	458	498	200	70	2,9
500	574	624	262	74	5,6
600	686	748	270	80	8,8
800	912	924	670	-	26
1000	1166	1190	920	-	37

Заглушка наружная



диаметр	de	L1	Z1	масса
DN	[mm]			kg/шт.
160	170	-	-	0,27
200	227	125	60	0,7
250	283	150	62	1,3
300	340	170	64	2,1
400	453	185	70	3,0
500	567	245	74	6,5
600	680	310	80	9,1
800	906	450	-	15,5
1000	1160	650	-	24,5

Проход в колодец



диаметр	Di	De	L1	масса
DN	[mm]			kg/шт.
160	172	196	98	0,34
200	230	252	110	0,4
250	286	312	137	0,6
300	344	375	150	0,9
400	458	498	200	1,7
500	574	624	262	3,1
600	686	748	270	5,4
800	912	924	360	10,5
1000	1166	1190	460	18,5



Отвод		диаметр	угол	De	Di	L1	Z1	Z2	Z3	масса
15°, 30°, 45°, 60°, 90°		DN	α	[mm]						kg/шт.
	160	15°	170	172	101	11	68	140	0,6	
	200	15°	227	230	110	60	180	180	0,8	
	250	15°	283	286	137	62	210	210	1,5	
	300	15°	340	344	150	64	252	252	2,5	
	400	15°	453	458	200	70	314	314	5,7	
	500	15°	567	574	262	74	423	423	11,8	
	600	15°	680	686	270	80	528	528	21,1	
	800	15°	906	910	335	50	720	910	66,0	
	1000	15°	1160	1166	435	50	1040	1300	132,0	

диаметр	угол	De	Di	L1	Z1	Z2	Z3	масса
DN	α	[mm]						kg/шт.
160	30°	170	172	101	11	80	135	0,63
200	30°	227	230	110	60	202	202	0,9
250	30°	283	286	137	62	236	236	1,7
300	30°	340	344	150	64	283	283	2,8
400	30°	453	458	200	70	354	354	6,4
500	30°	567	574	262	74	475	475	13,3
600	30°	680	686	270	80	594	594	23,8
800	30°	906	910	335	50	720	910	67,0
1000	30°	1160	1166	435	50	1040	1300	134,0

диаметр	угол	De	Di	L1	Z1	Z2	Z3	масса
DN	α	[mm]						kg/шт.
160	45°	170	172	101	11	110	165	0,73
200	45°	227	230	110	60	225	225	1,0
250	45°	283	286	137	62	262	262	1,8
300	45°	340	344	150	64	314	314	3,1
400	45°	453	458	200	70	393	393	7,1
500	45°	567	574	262	74	528	528	14,8
600	45°	680	686	270	80	660	660	26,4
800	45°	906	910	335	50	720	910	69,0
1000	45°	1160	1166	435	50	1040	1300	136,0

диаметр	угол	De	Di	L1	Z1	Z2	Z3	Z4	масса
DN	α	[mm]						kg/шт.	
160	60°	170	172	101	50	80	165	140	0,85
200	60°	227	230	110	60	180	202	180	1,6
250	60°	283	286	137	62	210	236	210	2,9
300	60°	340	344	150	64	252	283	252	5,0
400	60°	453	458	200	70	314	354	314	11,3
500	60°	567	574	262	74	423	475	423	23,7
600	60°	680	686	270	80	528	594	528	42,2
800	60°	906	910	335	50	810	910	810	111,0
1000	60°	1160	1166	435	50	1170	1300	1170	177,0

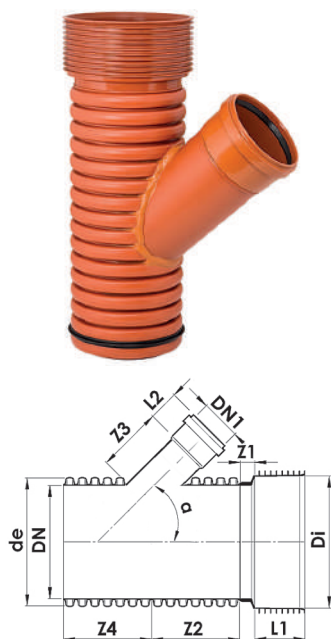
диаметр	угол	De	Di	L1	Z1	Z2	Z3	Z4	масса
DN	α	[mm]						kg/шт.	
160	90°	170	172	101	11	115	190	180	0,93
200	90°	227	230	110	60	180	225	180	1,8
250	90°	283	286	137	62	210	262	210	3,1
300	90°	340	344	150	64	252	314	252	5,3
400	90°	453	458	200	70	314	393	314	12,0
500	90°	567	574	262	74	423	528	423	25,1
600	90°	680	686	270	80	528	660	528	44,9
800	90°	906	910	335	50	810	910	810	119,0
1000	90°	1160	1166	435	50	1170	1130	1170	180,0



Система гофрированных труб InCor из ПП

Тройник переходной для трубы ПВХ

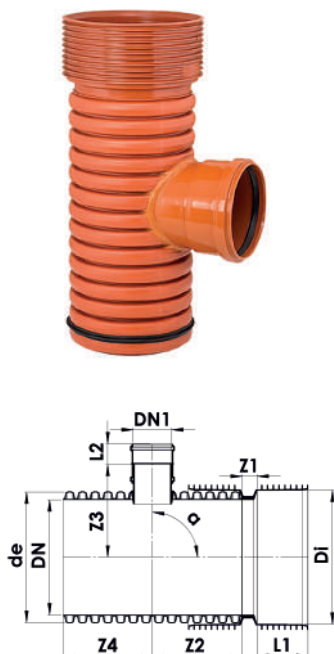
45°



InCor	PVC	угол	L1	L2	Z1	Z2	Z3	Z4	масса
DN	DN1	α	[mm]						kg/шт.
200	160	45°	110	98	60	205	418	205	2,2
250	160	45°	137	98	62	228	418	228	2,8
	200	45°	137	118	62	255	430	255	3,7
300	160	45°	150	98	64	252	418	252	3,6
	200	45°	150	118	64	283	430	283	4,6
	250	45°	150	150	64	309	457	309	6,3
400	160	45°	200	98	70	275	418	275	5,5
	200	45°	200	118	70	314	430	314	6,9
	250	45°	200	150	70	354	457	354	9,5
	315	45°	200	170	70	393	515	393	12,0
500	160	45°	262	98	74	318	418	318	9,8
	200	45°	262	118	74	370	430	370	11,8
	250	45°	262	150	74	423	457	423	14,6
	315	45°	262	170	74	476	515	476	18,2
600	160	45°	270	98	80	365	418	365	14,8
	200	45°	270	118	80	431	430	431	17,5
	250	45°	270	150	80	497	457	497	22,0
	315	45°	270	170	80	563	515	563	26,5
800	160	45°	335	98	50	540	160	540	60,8
	200	45°	335	118	50	585	205	585	64,5
	250	45°	335	150	50	630	280	630	67,7
	315	45°	335	170	50	675	350	675	71,2

Тройник переходной для трубы ПВХ

90°

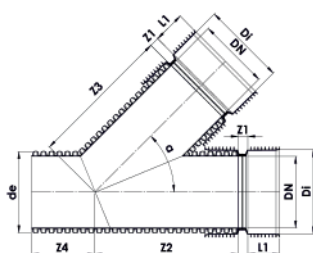


InCor	PVC	угол	L1	L2	Z1	Z2	Z3	Z4	масса
DN	DN1	α	[mm]						kg/шт.
200	160	90°	110	98	60	208	218	208	2,0
250	160	90°	137	98	62	228	247	228	2,2
	200	90°	137	118	62	242	251	242	2,5
300	160	90°	150	98	64	252	275	252	3,0
	200	90°	150	118	64	283	280	283	3,8
	250	90°	150	150	64	309	319	309	4,4
400	160	90°	200	98	70	314	331	314	5,2
	200	90°	200	118	70	354	336	354	6,2
	250	90°	200	150	70	380	375	380	7,8
	315	90°	200	170	70	406	394	406	8,6
500	160	90°	262	98	74	423	388	423	10,2
	200	90°	262	118	74	475	393	475	12,5
	250	90°	262	150	74	528	432	528	14,2
	315	90°	262	170	74	581	451	581	17,3
600	160	90°	270	98	80	365	445	365	14,0
	200	90°	270	118	80	431	450	431	16,5
	250	90°	270	150	80	497	489	497	20,3
	315	90°	270	170	80	563	508	563	24,6
800	160	90°	335	98	50	540	503	540	60,1
	200	90°	335	118	50	585	515	585	64,1
	250	90°	335	150	50	630	515	630	66,7
	315	90°	335	170	50	630	533	630	68,1
	400	90°	335	200	50	720	673	720	74,8
1000	160	90°	435	98	50	730	610	730	113,0
	200	90°	435	118	50	730	610	730	114,0
	250	90°	435	150	50	795	630	795	118,0
	315	90°	435	170	50	864	660	864	126,0
	400	90°	435	200	50	931	780	931	132,0



Тройник равнопроходной

45°



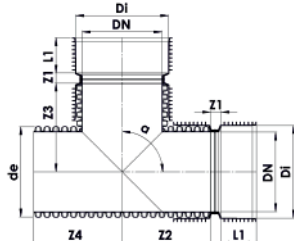
диаметр	угол	de	Di	L1	Z1	Z2	Z3	Z4	масса
DN	α				[mm]				kg/шт.
160	45°	170	172	101	11	353	353	165	1,55
200	45°	227	230	110	60	404	404	180	2,4
250	45°	283	286	137	62	471	471	210	4,2
300	45°	340	344	150	64	566	566	252	7,2
400	45°	453	458	200	70	707	707	314	6,3
500	45°	567	574	262	74	950	950	423	34,0
600	45°	680	686	270	80	1188	1188	528	60,7
800	45°	906	932	335	50	1620	1710	540	182,0
1000	45°	1160	1166	435	50	2345	2520	1064	376,0

например маркировка труб



Тройник равнопроходной

90°



диаметр	угол	de	Di	L1	Z1	Z2	Z3	Z4	масса
DN	α				[mm]				kg/шт.
160	90°	170	172	101	11	80	75	280	1,24
200	90°	227	230	110	60	247	248	247	2,0
250	90°	283	286	137	62	288	299	288	3,5
300	90°	340	344	150	64	346	359	346	6,0
400	90°	453	458	200	70	432	462	432	13,4
500	90°	567	574	262	74	581	600	581	28,1
600	90°	680	686	270	80	726	736	726	50,2
800	90°	906	932	335	50	900	540	900	175,0
1000	90°	1160	1166	435	50	1130	800	1130	235,0

Типы раструбов для труб InCor



двухраструб



муфта сваривана



Муфта „online“



трубы InCor снабжены
в эластомерный
прокладкой уверяющую
непроницаемость соединений

Максимальные количества труб InCor возможное в погрузку
на машину (в самых длинных доступных участках)

диаметр	автомобиль стандрт		автомобиль „Мега“		размеры паллеты
DN	Н – 2,7 м		Н – 3,0 м		Л x Ш x Н
160	336	2016	448	2688	621x134x74
200	168	1008	224	1344	625x128x70
250	88	528	176	1056	629x120x82
300	64	384	96	576	633x120x83
400	50	300	60	360	642x136x46
500	32	192	32	192	650x115x58
600	18	108	24	144	664x136x69
800	8	48	12	96	680x182x92
1000	8	48	8	48	670x232x117



This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue or grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

InstalPlast Łask sp. z o.o. sp. k.
Завод/фабрика
ul. Żeromskiego 66, 98-100 Łask
тел. +48 (43) 675 80 86
fax +48 (43) 675 80 86 вн. 210
www.instalplast.pl
e-mail: marketing@instalplast.pl
Польша



Дистрибьютор
