

**Graficul de executie a lucrarii: “ Vopsirea anticoroziva
elementelor metalice a turnului de răcire nr. 2 până la cota
+3.3 m.”**

Nr.	Descriere lucrare	Durata de executie	
		Anul 2023	
		Luni	
		I	II
	Curatarea prin sablare, in vederea aplicarii protectiilor anticorozive, executata pe suprafete de metal (confectii si constructii metalice) executate din profile cu grosimi de 8-12 mm inclusiv, cu nisip cuarzos de riu granulatie 2-3 mm		
	Vopsitorii intr-un strat, cu grunduri mono sau bicomponente, pe baza de polimeri sintetici. in solutie destinata maririi aderente la suport (metal sau beton) a straturilor finale de protectie anticoroziva, executate cu Grund ЭП - 0180 (sau echivalent) -produs bicomponent cu reticulare la temperatura ambianta, utilizat pentru protectia temporara a suprafetelor metalice sablate si ca strat amorsa pentru defirite sisteme de vopsiri alhidice, clorcauciuc, epoxidice, polimeri vinilici, clorurati, la temperaturi cuprinse intre 10-30 grade C.		
	Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice, executate cu vopsea Epoxidica ЭПУ 71 (sau echivalent), (doua straturi de vopsea), pentru executie mecanizata		
	Total termen de executie	60 zile	

Semnat: _____

Nume: Pleşca AlexeiFuncția în cadrul firmei: DirectorDenumirea firmei și sigiliu: SC”LUXGAZ” SRL