

LEGITIMAȚIE



L.S.

Pavel Beșelea
(semnătura deținătorului)

Eliberată "28" septembrie 2017

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE № 30

ELIBERATĂ d-lui **BEȘELEA Pavel**
poanson „P”

anul nașterii 1983 cu vechimea în muncă de
sudor 10 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopie și
sudură din „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric și cu gaze
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 28 x 1.5mm argon oțel inox 304
Teavă diametru 76 x 4mm oțel cu arc electr oțel CT3
Teavă diametru 35 x 1.5mm cu gaze Cupru DHP Cu
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vertic și orizon.

cu utilizarea materialelor de sudură
Oțel inoxidabil 304; Supertit Fin; BrazeTec S95

Testări periodice:

La „4” ianuarie 2024 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

BEȘELEA Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vertic, vertic

Materiale de sudare INOX 304; Supertit Fin; Braze Tec

În baza verificărilor a fost apreciat: 595

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică
în gaze protectoare argon utilaj tehnologic, conducte
tehnologice, conducte din oțel inoxidabil cu argon
în toate pozițiile și conducte din cupru conform EN

Baza: 150 9606 și 15609 (WPS) EN 13133 (BPS)

procesului verbal al comisiei permanente
S.A. „Indmontaj” ENERGO SERVICE

№ 24-26 din „4” ianuarie 2024

Legitimația este valabilă până la
„4” ianuarie 2026

Președintele comisiei
„ENERGO SERVICE” S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „29” decembrie 2025 a fost efectuată testarea
sudorului cu arc electric

La examenare au fost sudate

BEȘELEA Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizontal

Materiale de sudare Supertit Fin

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice -- Atestat

Pregătirea practică -- Atestat

Admis la sudură cu arc electric, cu gaze

așetilen și sudare electrică în gaze

protectoare argon utilaj, tehnologic, conducte

tehnologice, conducte din oțel inoxidabil,

carbon în toate pozițiile și conducte din

cupru conform EN ISO 9606 și 15609 (WPS),

EN 13133(BPS)

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25-64 din „29” decembrie 2025

Legitimația este valabilă până la

„29” decembrie 2027

Președintele comisiei

Membru comisiei

„ENERGO SERVICE” S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE

