

Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax: +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-253-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite



VERIFICA CERTIFICAT

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-252-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.

 **RADIAL
PLUS**



VERIFICA CERTIFICA

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

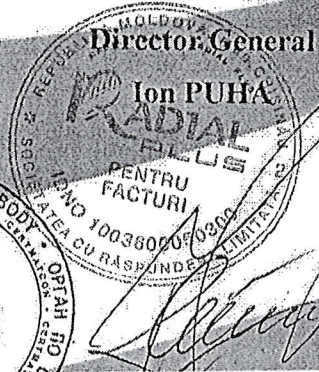
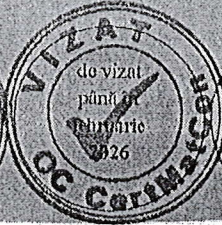
Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029





DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. _____

Nr. documentului de însoțire _____

Cantitatea _____

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

BORDURI-EN 1340

B1 1000.300.180; B2 1000.300.150; B2/2 500.300.150; B7 500.250.200;

2. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă:

La exterior pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"RADIAL PLUS" SRL

Locul de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău.

4. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții

Sistemul 4

5. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat:

***CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a emis
certificatul de control a producției în fabrică Nr. CV-253-2024***

6. Performanța declarată

BORDURI			Specificații tehnice armonizate
Parametru/Caracteristică	Valoarea admisibilă	Performanță declarată	SM SR EN 1340:2010
Abateri admisibile	Lungime (L): $\pm 1\%$ (min 4 – max 10 mm); p/u fete vazute $\pm 3\%$ (min 3 – max 5 mm); p/u alte parti: $\pm 3\%$ (min 3 – max 10 mm)	L $\pm 1\%/4$, Fete vazute – 1.3%/4l alte parti: 2%/3	
Absorbție de apă, % Clasa/marcare	≤ 6.0	5.32 1/A	
Rezistența la îngheț-dezghet cu saruri de dezghetare / pierderea de masă, kg/m ² Clasa/marcare	≤ 1.0 , după F ₂₈ în soluție de NaCl	0.05 3/D	
Rezistența la încovoiere, MPa Clasa/marcare	Min 2.8	5.79 1/S	
Rezistența la uzură (incercarea Bohme) mm ³ /mm ² Clasa/marcare	Valoare declarată	13000 4/I	

Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 6.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Angheluta V., director tehnic

(Numele. Funcția)





DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. _____

Nr. documentului de însoțire _____ Cantitatea _____

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

BORDURI-EN 1340

B3 1000.300.80; B4 1000.200.80; B5 1000.200.100; B6 500.150.100;

2. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă:

La exterior pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"RADIAL PLUS" SRL

Locul de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău.

4. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții
Sistemul 4

5. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat:
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a emis certificatul de control a producției în fabrică Nr. CV-253-2024

6. Performanța declarată

BORDURI			Specificații tehnice armonizate
Parametru/Caracteristică	Valoarea admisibilă	Performanță declarată	SM SR EN 1340:2010
Abateri admisibile	Lungime (L): $\pm 1\%$ (min 4 – max 10 mm); p/u fete vazute $\pm 3\%$ (min 3 – max 5 mm); p/u alte parti: $\pm 3\%$ (min 3 – max 10 mm)	L $\pm 1\%/4$, Fete vazute – 1.3%/4l alte parti: 2%/3	
Absorbție de apă, % Clasa/marcare	≤ 6.0	5.28 1/A	
Rezistența la îngheț-dezghet cu saruri de dezghetare / pierderea de masă, kg/m ² Clasa/marcare	≤ 1.0 , după F ₂₈ în soluție de NaCl	0.07 3/D	
Rezistența la încovoiere, MPa Clasa/marcare	Min 2.8	5.40 1/S	
Rezistența la uzură (încercarea Bohme) mm ³ /mm ² Clasa/marcare	Valoare declarată	12000 4/I	

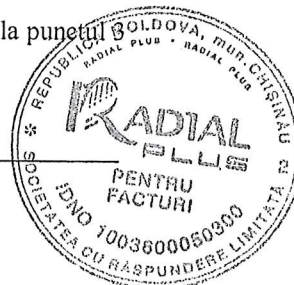
Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 6.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Angheluta V., director tehnic

(Numele. Funcția)





DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. _____

Nr. documentului de însoțire _____ Cantitatea _____

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

PAVELE DIN BETON OBTINUTE PRIN METODA DE PRESARE (CARAMIDA 4 TIPURI)

Tip 1 Lxlxh = 200 x 100 x 40 mm

Tip 2 Lxlxh = 200 x 100 x 60 mm

Tip 3 Lxlxh = 200 x 100 x 80 mm

Tip 4 Lxlxh = 200 x 100 x 100 mm

2. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă:

La exterior pentru pavari de drumuri supuse circulației pietonale și a vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, sosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"RADIAL PLUS" SRL

Locul de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău.

4. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții

Sistemul 4

5. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat:

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a emis certificatul de control a producției în fabrică Nr. CV-252-2024

6. Performanța declarată

PAVELE DIN BETON OBTINUTE PRIN METODA DE PRESARE (CARAMIDA 4 TIPURI)			Specificații tehnice armonizate
Parametru/Caracteristică	Valoarea admisibilă	Performanță declarată	SM SR EN 1338:2010
Abateri admisibile	Lungime: $\pm 2\%$ Latime: $\pm 2\%$ Grosime: $\pm 3\%$	Lungime: +1 Latime: -1.5 Grosime: +1.5	
Diferențe maxime diagonale, mm	Valoare declarată	1.5	
Abatere de la planietate și curbura, mm	Valoare declarată	Convex-te max: 0.5 Concave-te max: 0.0	
Aspect vizual, infatisare, textura, culoare	Valoare declarată	Fără defecte, fără fisurare și exfoliere. Diferite	
Rezistența la îngheț-dezghet, pierderea de masă după încercare (kg/m^2) Clasa/marcarea	≤ 1.0 , după F_{28} în soluție NaCl	0.76 3/D	
Absorbția de apă, % Clasa/marcarea	≤ 6.0	3.5 2/B	
Determinarea uzurii conform încercării Bohme Clasa/marcare	Valoare declarată	$6000 \text{ mm}^2 / 5000 \text{ mm}^2$ 4/I	
Rezistența la încovoiere, MPa	Min 3.5	4.98	
Rezistența la întindere prin despicare, MPa (H-60mm, H-80mm, H-100mm)	Min 3.6 MPa	3.62	
Sarcina de încărcare prin unitatea de lungime	Min 250 N/mm	452.0	
Clasa Beton	C25/30	C25/30	

Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 6.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Angheluta V., director tehnic

(Numele. Funcția)





DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. _____

Nr. documentului de însoțire _____ Cantitatea _____

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

PAVELE DIN BETON OBTINUTE PRIN METODA DE PRESARE
(Tip "D1,D2,D3,D4,D5,D6,D7,D8,D9", Tip "S1,S2,S3,S4,S5,S6,S7,S8,S9",
Tip "M1,M2,M3,M4,M5,M6,M7,M8,M9", Tip "V1,V2,V3,V4,V5,V6,V7,V8,V9",
Tip "T1,T2,T3,T4,T5,T6,T7,T8,T9", Tip "G1,G2,G3,G4,G5,G6,G7,G8,G9",
Tip "R1,R2,R3,R4,R5,R6,R7,R8,R9")

2. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă:

La exterior pentru pavari de drumuri supuse circulației pietonale și a vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, sosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"RADIAL PLUS" SRL

Locul de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău.

4. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții

Sistemul 4

5. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat:

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a emis certificatul de control a producției în fabrică Nr. CV-252-2024

6. Performanța declarată

PAVELE DIN BETON OBTINUTE PRIN METODA DE PRESARE 7 TIPURI			Specificații tehnice armonizate
Parametru/Caracteristică	Valoarea admisibilă	Performanță declarată	SM SR EN 1338:2010
Abateri admisibile	Lungime: $\pm 2\%$ Latime: $\pm 2\%$ Grosime: $\pm 3\%$	Lungime: +1 Latime: -1.5 Grosime: +1.5	
Diferențe maxime diagonale, mm	Valoare declarată	1.5	
Abatere de la planietate și curbura, mm	Valoare declarată	Convex-te max: 0.5 Concave-te max: 0.0	
Aspect vizual, infatisare, textura, culoare	Valoare declarată	Fără defecte, fără fisurare și exfoliere. Diferite	
Rezistența la îngheț-dezghet, pierderea de masă după încercare (kg/m^2) Clasa/marcarea	≤ 1.0 , după F_{28} în soluție NaCl	0.76 3/D	
Absorbția de apă, % Clasa/marcarea	≤ 6.0	3.5 2/B	
Determinarea uzurii conform încercării Bohme Clasa/marcare	Valoare declarată	$6000\text{mm}^2 / 5000\text{mm}^2$ 4/I	
Rezistența la întindere prin despicare, MPa (H-60mm, H-80mm, H-100mm)	Min 3.6 MPa	3.62	
Sarcina de încărcare prin unitatea de lungime	Min 250 N/mm	452.0	

Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 6.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Angheluta V director tehnic

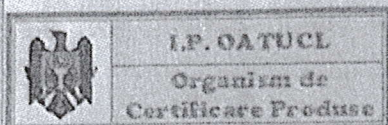
(Numele. Funcția)



ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE DIN CADRUL I.P. OATUCL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ



Nr. de înregistrare OCpr - 053 00022



mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; fax: 022 776930; e-mail: org.certificare@oatucl.md; www.oatucl.md

În conformitate cu Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin H.G. nr. 913/2016, acest certificat se aplică produsului/produselor pentru construcții:

Agregate pentru beton, agregate nelegate sau legate hidraulice

Produse de: EXCOMPRIM PLUS S.R.L.

Adresa juridică: MD-4828 sat. Jevreni, r-l Criuleni, Republica Moldova

Locația producției: sat. Jevreni, r-l Criuleni, extravilan

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție, care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OCpr din cadrul I.P. OATUCL a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului:

**SM SR EN 12620+A1:2010; SM SR EN 13242+A1:2010;
SM SR EN 13242+A1:2010/C91:2022**

Sistem aplicabil: 2+

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 18.03.2025 și va rămâne valabil până la data de 17.03.2030, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică, confirmată prin rapoartele rezultate.

Prezentul certificat este valabil numai însoțit de Anexa, care face parte integrantă din acesta.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Prezentul certificat conține 1 anexă, expuse pe 02 file.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marcatul național de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat.

Conducător OCpr



Dr. ing. Croitoru Gheorghe

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate a controlului producției în fabrică se legalizează în modul stabilit de Organismul de certificare produse din cadrul I.P. OATUCL.

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova

Seria A Nr. 000022

ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE DIN CADRUL I.P. OATUCL

mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; fax 022 776930; e-mail: org.certificare@oatucl.md; www.oatucl.md

ANEXĂ

Fila 01

la Certificatul de conformitate a controlului din 18.03.2025
producției în fabrică
Nr. OCpr – 053 00022

Lista produselor asupra cărora se extinde valabilitatea Certificatului de conformitate a controlului
producției în fabrică

Agregat fin, sort 0-4

Agregat fin, sort 0-4						
Denumirea indicilor	U/M	nr./ site	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Trecere prin sită
Compoziția granulometrică	%	8	SM SR EN 12620+Al:2010 Tab2	SM SR EN 933-1:2016	100	100
	%	5,6			95-100	100
	%	4			85-99	99
	%	2			-	99
	%	1			-	97
	%	0,500			FP 55-100	82
	%	0,250			-	24
	%	0,125			-	9
		0,063			-	3,0
	%	< 0,063			-	0
Categoria după granulozitate					Categoria G	G _F 85

Denumirea indicilor	U/M	nr./ site	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Date reale
Modulul de finețe	-	-	SM SR F.N 12620+A1:2010 Anexa B tab.B2	-	FF 2,1-0,6	1,9
Densitatea maximă	Mg/ m ³	-	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SREN 1097-6:2022	Valoare declarată	2,590
Masa volumetrică în vrac	Mg/ m ³	-	SM SR EN 12620+A1:2010	SMEN 1097-3:2011	Valoare declarată	1,363
Particule fine	%	0,063	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 933-1:2016	Conform Tab. 11	3,0 f ₃

Agregat fin, sort 0-4

Agregat fin, sort 0-4						
Denumirea indicilor	U/M	nr./ site	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Trecere prin sită
Compoziția granulometrică	%	8	SM SR EN 13242+A1:2010 /C91:2022, tab. 2	SM SR EN 933-1:2016	100	100
	%	5,6			98-100	100
	%	4			85-99	99
	%	2			-	98
	%	1			-	96
	%	0,500			-	82
	%	0,250			-	23
	%	0,125			4	9
	%	0,063			-	2,9
	%	<0,063			-	0
Categoria de granulozitate					G	G _F 85

Denumirea indicilor	U/M	nr./ site	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Date reale
Densitatea maximă	Mg/ m ³		SM SR EN 13242+A1:2010 /C91:2022	SM SREN 1097-6:2022	Valoare declarată	2,597
Masa volumetrică în vrac	Mg/ m ³	-	SM SR EN 13242+A1:2010 /C91:2022	SMEN 1097-3:2011	Valoare declarată	1,368
Particule fine	%	0,063	SM SR EN 13242+A1:2010 /C91:2022	SM SR EN 933-1:2016	Conform Tab. 8	2,9 f ₃

Conducător OCpr

Dr. ing. Croitoru Gheorghe



Seria A Nr. 000022

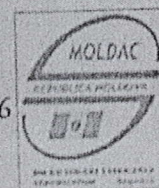
Prezenta Anexă nu este valabilă în lipsa Certificatului de conformitate a controlului producției în fabrică

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, reînnoit 11.07.2024 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

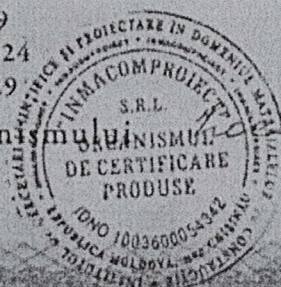
Data emiterii: 08.08.2019

Data reînnoirii: 11.07.2024

Data expirării: 11.07.2029

Nr 00280

Conducătorul organismului



E.Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 32,5; \leq 52,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	$\leq 3,5$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clinker) (%)	65-79

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ:

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită până la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate 11.07.2025 S.R.L. ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE Semnătură/Stampilă
Supraveghere periodică	2025	11.07.2025		
	2026	11.07.2026		
	2027	11.07.2027		
	2028	11.07.2028		

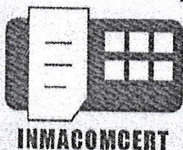
NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE
"INMACOMCERT" SRL**

Adresa juridică: MD 2011, mun. Chișinău, str. Grenoble, 163/7, ap.36

Adresa sediului: MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15,

tel: +37322522066, +37367441567, +37369333151



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE
a controlului producției în fabrică**

018 - CPR - 0013

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

**AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE
HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ȘI
ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI**

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/6 mm, agregat grosier: 8/16mm, 16/32mm, 32/63mm, amestec de agregate: 0/32 mm, 0/40 mm.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

SA "Pietriș"

Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Vatra, str. Feroviarelor, 10

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 13242:2002+A1:2007)**

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 25.03.2021, reînnoit 25.03.2026 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr "Inmacomcert" SRL. Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheșilor anuale la data de:

03-
2027

03-
2028

03-
2029

03-
2030

Data emiterii: 25.03.2021

Data reînnoirii: 25.03.2026

Data expirării: 25.03.2031

Conducătorul organismului

№ 00144



E. Oprea

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

018 – CPR - 0013

Pagina 1 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/6 mm, agregat grosier: 8/16 mm, 16/32 mm, 32/63 mm, 40/80 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

Aceasta anexă eliberată la 25.03.2026 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera			
			Performanțe declarate/ sorturi			
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/6	Agregat grosier 8/16	Agregat grosier 16/32	Agregat grosier 32/63
	Granulozitate, %	G	G _F 85	85/15	G _C 80/20	G _C 80/20
	Forma agregatului grosier	Sl	-	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _b	1,28	1.07	-	-
Puritate	Părți fine, %	f	f ₁	f ₂	f ₂	f ₂
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier-sort 10-14 (coefficient Los Angeles), %	LA	-	LA ₃₀		
Absorbția de apă	Coefficient de absorbție de apă, %	WA ₂₄	-	WA ₂₄ 4,8	-	-
Durabilitate a fața de îngheț-dezghet	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet-sort 10-14, %	F	-	F ₄		
Natura rocii	Calcar					

Conducătorul organismului

E.Oprea



Nº 00144

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

018 – CPR - 0013

Pagina 2 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și
în construcții de drumuri, tip – amestec de agregate : 0/32 mm, 0/40 mm,
SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite
de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

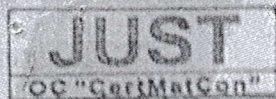
Aceasta anexă eliberată la 25.03.2026 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera	
			Performanțe declarate/ sorturi	
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Amestec de agregate 0/32	Amestec de agregate 0/40
	Granulozitate, %	G	G _{A85}	G _{A85}
	Forma agregatului grosier	Sl	Sl ₂₀	Sl ₂₀
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _b	1,46	1,46
Puritate	Părți fine, %	f	f ₃	f ₃
Natura rocii	Calcar			

Conducătorul organismului



E.Oprea



Certification Body

CertMatCon

Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău,
Republica Moldova.
tel. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-087-2024

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25;
C25/30; C30/37; C35/45

Fabricat în conform cerințelor SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017



VERIFICA CERTIFICATUL



Produs de:

MATERIMCONS SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 90, MD-2023

Loc de fabricare: mun. Chișinău, str. Uzinelor, 90, MD-2023

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință. CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Certificatul a fost emis în mod voluntar, la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>17.02.2021</u>
Recertificare	<u>16.02.2024</u>
Expirare	<u>15.02.2029</u>

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Declarație de performanță (versiunea 3)

Nr. 2

1. Cod unic de identificare al produsului – tip:
amestec de beton C 12/15
2. Tipul, lotul sau numărul de serie:
XO CEM I/A – 42,5 R; D16; S3.
3. Tip aditiv și specificație:
"Nirplast"
"Nirplast IIM" (până la - 5° C)
"Nirplast IIM – K – tip 1" (de la -5° C până la – 20° C)
4. Utilizarea preconizată: prepararea structurilor prefabricate, elementelor de structură prefabricate pentru clădiri și structuri civile ingineresti.
5. Fabricantul: "Materimcons" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 90.
6. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:
Schema 3
7. Standard armonizat:
SM EN 206 : 2013 + A2 : 2021
8. Organismul de certificare, număr de identificare:
OC "Certmatcon", nr. OC_{pr} - 049
9. Numărul certificatului de control a producției în fabrică:
CC - 087 – 2024
10. Performanță declarată:

Caracteristică	Performanță declarată
1. Clasa de tasare a conului	S3 (100 – 150) mm
2. Clasa de expunere	XO
3. Raport apă/ciment	0,58
4. Rezistența la compresiune garantată minimă	15 N/mm ²
5. Substanțe periculoase conform RNI 06-5.3.35-2001	Nu conține

11. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 10.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea fabricantului identificat la punctul 5.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Director Stegaru Ion _____