

# LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform  
REGULAMENTULUI de ATESTARE  
a SUDORILOR( )



L.Ș.

*Ș. Ș. Ș.*

(semnătura deținătorului)

Legitimație № \_\_\_\_\_

Eliberată \_\_\_\_\_

*GROSU*

(numele, prenumele)

*SERGHIEI*

Anul nașterii \_\_\_\_\_

*1986*

Puanson \_\_\_\_\_

*"G"*

Vechimea în muncă în calitate de sudor \_\_\_\_\_ ani

*12*

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor

(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie

nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare

a întreprinderii

*"SRK, REPCONSULT"*

(denumirea întreprinderii)

a sustinut atestarea la sudura

*sudor electric*

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea \_\_\_\_\_ mm

b) țiavă  $\varnothing$  *57* mm, grosimea *3,2* mm

c) marca metalului *CT 307*

d) poziție îmbinărilor sudate *verticale,*  
*orizontale*

(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare *super tite, sih*

PERMIS DE EXERCITARE Nr.10/24  
la «09» februarie 2024 comisie permanentă la  
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: GROSU SERGHEI  
Puanson «G»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor  
din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea  
pînă la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Permisul este valabil pînă la: «08» februarie 2026

Permisul este valabil pînă la:

«08» februarie 2026



Președintele comisiei:

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'David Dumitru', written over the stamp.

\_\_\_\_\_/David Dumitru/

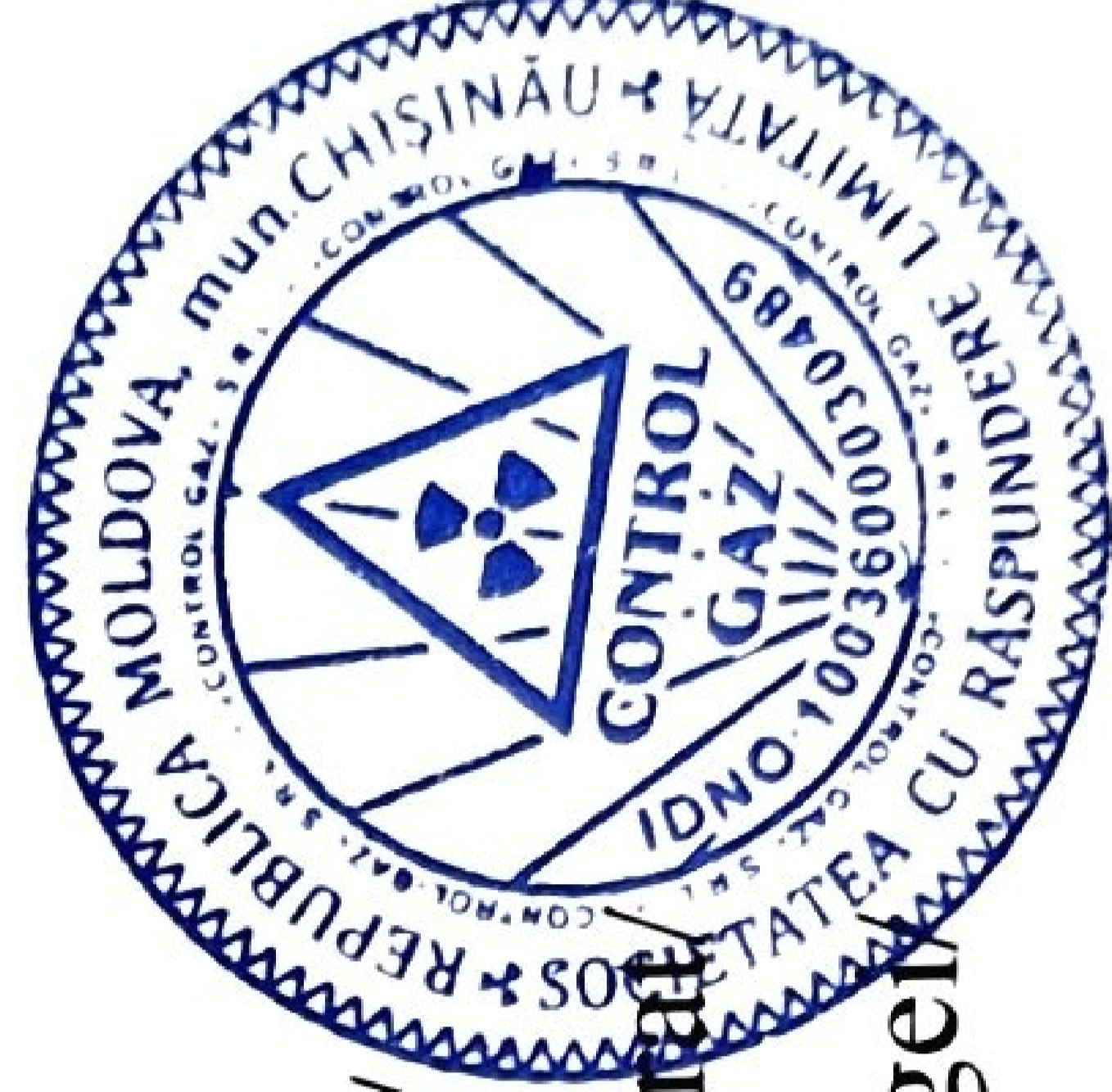
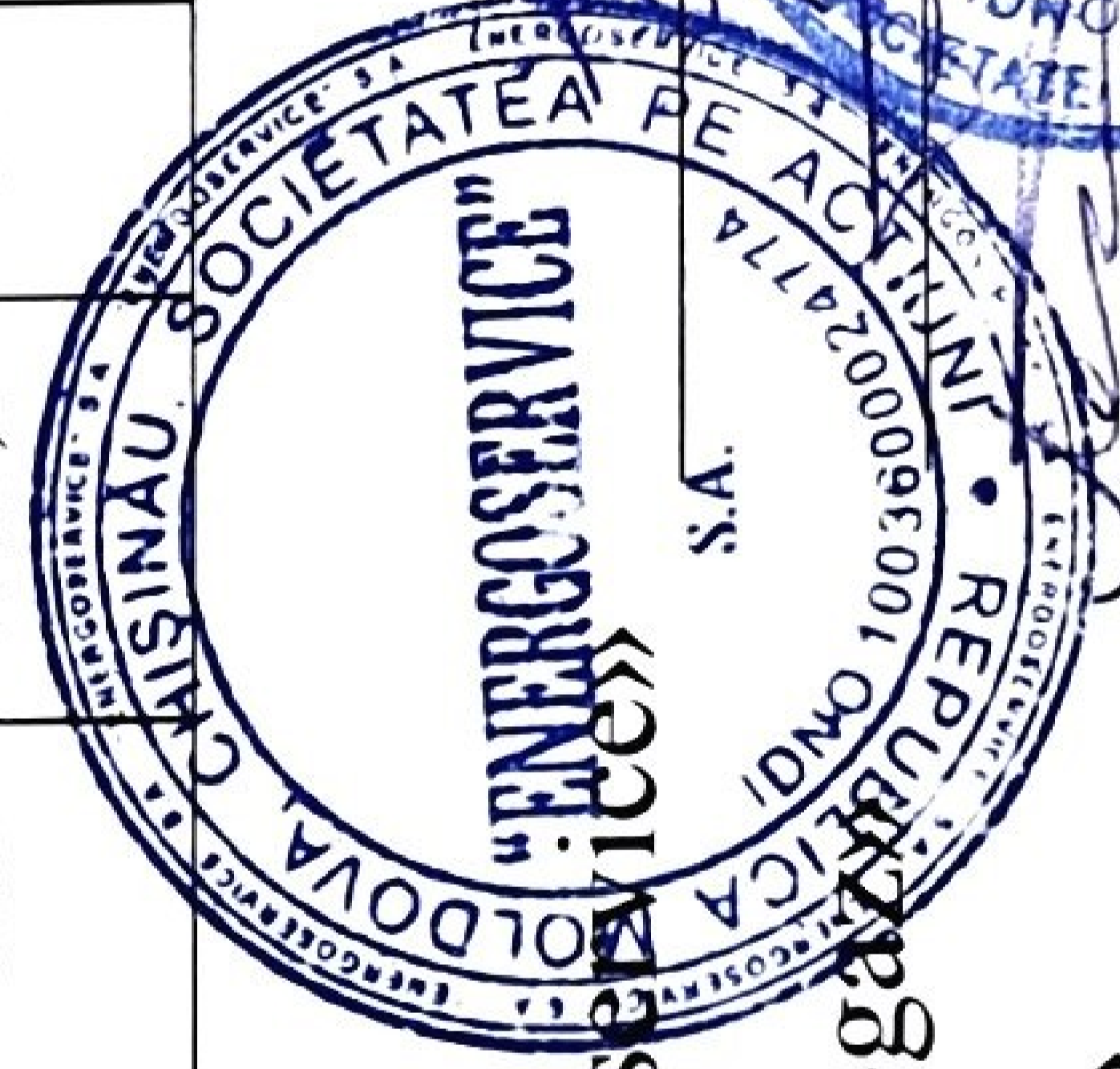
Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor "ENERGOSERVICE" SA  
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

**PROCES – VERBAL № 10 din «09» februarie 2024**

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor  
 în conformitate cu cerințele Regilamentului de atestare a sudurilor.

Atestare sudurilor întreprinderii **SRL «REPCONSULT»** Calificativul sudor cu arc electric  
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studii	Stagul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	GROSU SERGHEI	1986	med	16	G	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert Oriz	Atest	Atest	Atest	Atest	Atest №2	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-1,2MPa
													Atest	Atest	> 120°	> 120°		



Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice» / David Dumitru/  
 Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz» / Golunov Calistrat  
 2. Director SRL «Repconsult» / Macarciuc Sergei

