

# МГЕ-10А

## Низкотемпературное гидравлическое масло

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Гидравлическое масло **МГЕ-10А** изготавливается на основе специально подобранного высокоочищенного маловязкого нефтяного базового масла с ультранизкой температурой застывания. Масло содержит эффективный загуститель с высокой стойкостью к деструкции, а также противоизносную, антикоррозионную и антиокислительную присадки.

Применяется в качестве рабочей жидкости для гидравлических систем и устройств,

Обозначение масла по ГОСТ 17479.3-85: МГ-15В

Продукт производится по ТУ 38.401-58-337-2003

работающих в интервале температур от -55°C до +100°C.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Минимальное изменение вязкости во всём диапазоне рабочих температур.
- Низкая температура застывания обеспечивает работоспособность гидросистем при самых низких температурах
- Высокая механическая стабильность
- Длительный срок службы
- Отличная фильтруемость

### ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Единицы измерения	Методы испытаний	МГЕ-10А
Плотность при 15 °С	кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 51069	852,1
Вязкость кинематическая при 50°С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	10,3
Вязкость кинематическая при -50°С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	1 296
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,56
Температура вспышки в открытом тигле	°С	ГОСТ 4333	103
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	- 76

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»