

Contract №
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
1
5000536916

ArcelorMittal

Car/Vagon
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

63933253
7001989328
8002019250
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002019250

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова MD-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C										ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	230646	33215		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	9970		
2	230646	33216		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	7010		
3	240622	33224		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	28520		
4	240622	33223		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	21310		
								19	66810		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.52	0.07	0.019	0.016	0.02	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.28
2.	0.19	0.52	0.07	0.019	0.016	0.02	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.28
3.	0.21	0.42	0.04	0.019	0.012	0.05	0.02	0.04	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.3
4.	0.21	0.42	0.04	0.019	0.012	0.05	0.02	0.04	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	637/650/624	707/713/688	19,6/18,6/18,8	уд/уд/уд	7,6/7,9/8,1	1,11/1,10/1,10
2.	611/599/627	688/675/694	19,4/18,6/18,8	уд/уд/уд	7,9/8,1/7,9	1,13/1,13/1,11
3.	611/618/608	694/701/691	17,4/18,0/17,6	уд/уд/уд	7,6/8,1/8,2	1,14/1,13/1,14
4.	599/605/602	662/675/669	19,6/19,0/19,4	уд/уд/уд	8,2/7,8/8,5	1,11/1,12/1,11

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures: підприємства «СТІЛ СЕРВІС» ТЕХНІЧНИЙ ВХІДНИЙ КІЛЬЦЬ ТВК-3
Примечание Note		21-02-2020 Лист 1 Sheet 1 Листов 1 Sheets