

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție **ocds-b3wdp1-MD-1769068599671** din 22/01/2026

Obiectul achiziției: Materiale pentru sudare

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri/servicii						
Lotul 1						
Electrozi D 4	Electrozi de sudat J421 4.0*400mm	CHINA	Tianjin Bridge Group CO LTD	Electrozi 4 mm EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12 AWS A5.1 : E6013	Tip produs Electrod de sudură rutilic Model / Standard J421 (China) / AWS A5.1 E6013 Conform EN ISO 2560-A Dimensiune Ø 4.0 × 450 mm Poziții de sudare PA / PB / PC / PD / PE / PF (toate pozițiile) Curent recomandat 130–180 A Polaritate DC+ / DC– / AC Proprietăți mecanice metal depus	EN ISO 2560-A E 6013 (AWS A5.1)

					Rezistență la tracțiune: ≥ 420 MPa Limita de curgere: ≥ 330 MPa Alungire: $\geq 20\%$ Rezistență la impact: ≥ 47 J (0°C) Caracteristici sudare Arc stabil și ușor de aprins Stropire redusă Zgură ușor detașabilă Cordoane netede și uniforme Recomandat pentru sudori începători și profesioniști Materiale sudabile Oțel carbon, oțel cu conținut scăzut de carbon, structuri metalice generale Produs ambalat – 5kg/pach	
Electrozi D 3	Electrozi de sudat J421 3.2*350mm	CHINA	Tianjin Bridge Group CO LTD	Electrozi 3,2 mm EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12 AWS A5.1 : E6013	Tip produs Electrode de sudură rutilic Model / Standard J421 (China) / AWS A5.1 E6013 Dimensiune Ø 3.2 × 350 mm Poziții de sudare PA / PB / PC / PD / PE / PF (toate pozițiile) Curent recomandat 90–130 A Polaritate DC+ / DC– / AC Proprietăți mecanice metal depus Rezistență la tracțiune: $\geq$ 420 MPa Limita de curgere: ≥ 330 MPa Alungire: $\geq 20\%$ Rezistență la impact: ≥ 47 J (0°C) Caracteristici sudare Arc stabil și ușor de aprins Stropire redusă Zgură ușor detașabilă Cordoane netede și uniforme	EN ISO 2560-A E 6013 (AWS A5.1)

					Recomandat pentru sudori începători și profesioniști Materiale sudabile Oțel carbon, oțel cu conținut scăzut de carbon, structuri metalice generale Produs ambalat – 5kg/pach	
Electrozi D 2 INOX	Electrozi plasmă MONOLITH ZL-11 inox Ø 2 mm	UCRAINA	PlasmaTec LLC	Electrozi 2 mm EN ISO 3581-A : E 25 20 R 12 AWS A5.4 : E013-16	Electrozi conform tehnologiei pentru sudură cu plasmă — clasa ZL-11 pentru oțel inoxidabil (utilizat în aplicații de sudură cu gaz plasmă) Material sudabil: Oțel inoxidabil — soluții pentru suduri rezistente la coroziune (de obicei inox austenitic: 304 / 316 / echivalente) Aplicații: Sudarea cu plasmă a oțelurilor inoxidabile Industria metalurgică, construcții metalice, echipamente alimentare și chimice Lucrări profesionale și industriale ce necesită suduri de calitate înaltă Caracteristici principale: Arc stabil și precis în sudarea cu plasmă Rezistență ridicată la oxidare la temperaturi de lucru Performanțe bune de transfer de metal și finisaj de cordon	EN ISO 3581-A : E 25 20 R 12 AWS A5.4 : E310-16
TOTAL						

Semnat: _____ Numele, Prenumele: ROȘCA Ștefan În calitate de: director

Ofertantul: "KONSCOM GRUP" SRL Adresa: mun.Chișinău, s.Stăuceni, str.Bucovina,27,A