

**CENTRUL NAȚIONAL DE ACREDITARE DIN REPUBLICA MOLDOVA
MOLDAC**

str. Gheorghe Tudor, 5, MD-2028, mun. Chișinău, Republica Moldova



MOLDAC este semnatar EA - MLA pentru inspecții

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI - 021

MOLDAC declară că:

**ORGANISMUL DE INSPECȚIE (TIP B) ÎN DOMENIUL
CONTROLULUI NEDISTRUCTIV DIN CADRUL
„POLIMER GAZ CONDUCTE” S.R.L.**

*Adresa juridică/sediul central: MD-2091, mun. Chișinău, or. Sîngera, șos. Chișinău-Tighina, 28
cod CUIIO 38963623*

Adresa locației: MD-2091, mun. Chișinău, or. Sîngera, șos. Chișinău-Tighina, 28

satisface cerințele SM EN ISO/CEI 17020:2013 și este competent să efectueze inspecții prin încercări nedistructive, conform Anexei la prezentul Certificat de Acreditare.

Certificatul este valabil numai însoțit de Anexa din 10.12.2025, care constituie parte integrantă a acestui Certificat de Acreditare.

Acreditarea acordată este valabilă cu condiția îndeplinirii în mod continuu a criteriilor de acreditare stabilite de MOLDAC.

Data acreditării inițiale: 10 decembrie 2025

Data expirării: 09 decembrie 2029

Director

Digitally signed by Friptuleac Iurie

Date: 2025.12.10 14:34:23 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Iurie FRIPTULEAC



*Reproducerea parțială a acestui Certificat este interzisă
Valabilitatea prezentului Certificat poate fi verificată pe site-ul www.acreditare.md*

ANEXA

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-021 din 10.12.2025

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Organism de Inspecție (tip B) în domeniul controlului nedistructiv din cadrul „POLIMER GAZ CONDUCTE” S.R.L.

Adresa juridică: **MD-2091, mun. Chișinău, or. Sîngera, șos. Chișinău-Tighina, 28**Adresa locației: **MD-2091, mun. Chișinău, or. Sîngera, șos. Chișinău-Tighina, 28**

Nr.	Denumire domeniul inspecției	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ¹	Document normativ/ standard/ referențial intern
1	Echipamente sub presiune Transport de Materiale/ marfă, inclusiv cele periculoase (TMP)	<p>1.1 Echipamente sub presiune:</p> <ul style="list-style-type: none"> cazane de abur, inclusiv cazane-boilere, supraîncălzitoare cu abur și economizoare autonome cu presiunea de peste 0,07 MPa (0,7 kgf/cm²), cazane de apă fierbinte și economizoare autonome cu temperatura apei mai mare de 115°C recipiente care funcționează sub presiune și alte instalații sub presiune conducte de abur cu presiunea ce depășește 0,07 MPa (0,7 kgf/cm²) și conducte de apă fierbinte cu o temperatură mai mare de 115°C și conducte cu agent termic organic, cu o temperatură de peste 115°C 	<p>Inspecție interioară și exterioară inițială, la punere în funcțiune Faza: instalare, utilizare și mentenanță</p> <p>Inspecție interioară și exterioară inițială, la punere în funcțiune Faza: instalare, utilizare și mentenanță</p> <p>Inspecție parțială și completă inițială, la punere în funcțiune Faza: instalare, utilizare și mentenanță</p>	<p>NRS 35-03-67:2004* Reguli de construire și exploatare inofensivă a recipientelor sub presiune. SM EN ISO 5817:2023 Sudare. Îmbinări sudate prin topire din oțel, nichel, titan și aliajele acestora (cu excepția sudării cu fascicul de electroni). Niveluri de calitate pentru imperfecțiuni. 1. Control nedistructiv optico-vizual RD 03-606-03* Examinarea optico-vizuală prin măsurare. SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale. SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire. IL-01 Instrucțiunea de lucru privind controlul vizual al îmbinărilor sudate. 2. Control nedistructiv cu ultrasunet GOST 14782-86* Examinări nedistructive. Îmbinări sudate. Metode de examinare cu ultrasunete. SM SR EN 583-3.4.5:2013 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. SM EN ISO 11666: 2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinări cu ultrasunete. Niveluri de acceptare. SM EN ISO 16810:2025 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale. SM EN ISO 16811:2025 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Reglaaj sensibilizații și al bazei de timp.</p>

¹ Nota 1: Tipuri de inspecție: inițiale, la punerea în funcțiune, periodică.

Nota 2: Faze: Proiectare, fabricare, furnizare, instalare, utilizare, mentenanță.

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-OI

Ediția: 5/ 20.10.2018

Pagina 1 din 9

Nr.	Denumire domeniul inspecției	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
-	Legea nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase			SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare. SM EN ISO 18563-1:2023 Examinări nedistructive. Caracterizarea și verificarea echipamentelor de examinare nedistructivă cu traductor multielement cu comandă de fază. Partea 1. Aparatura. SM EN ISO 18563-2:2025 Examinări nedistructive. Caracterizarea și verificarea echipamentelor de examinare nedistructivă cu traductor multielement cu comandă de fază. Partea 2. Traductoare multielement. SM EN ISO 18563-3:2024 Examinări nedistructive. Caracterizarea și verificarea echipamentelor de examinare nedistructivă cu traductor multielement cu comandă de fază. Partea 3. Sisteme complete. SM EN ISO 23279:2018 Examinări nedistructive. Examinare cu ultrasunete. Caracterizarea discontinuității din suduri. IL-03 Instrucțiunea de lucru privind controlul ultrasonic al îmbinărilor sudate.
-				3. Control nedistructiv radiografic GOST 7512-82* Examinări nedistructive. Îmbinări sudate. Metoda radiografică. SM SR EN 444:2013 Examinări nedistructive. Principii generale pentru examinare radiografică cu radiații X și gama a materialelor metalice. SM EN ISO 5579:2016 Examinări nedistructive. Examinarea radiografică a materialelor metalice utilizând film și radiații X sau gama. Reguli de bază. SM EN ISO 10675-1:2022 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Nivelurile de acceptare pentru examinare radiografică.

Organism de Inspecție (tip B) în domeniul controlului nedistructiv din cadrul „POLIMER GAZ CONDUCTE” S.R.L.

Nr.	Denumire domeniul inspecției	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ¹	Document normativ/ standard/ referențial intern
-		Legea nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase		<p>SM EN ISO 17636-1:2022 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea radiografică. Partea 1: Tehnici care utilizează radiații X sau gama cu film.</p> <p>SM EN ISO 19232-2.3.4:2016 Examinări nedistructive. Calitatea imaginii radiografilor.</p> <p>IL-02 Instrucțiunea privind controlul radiografic al îmbinărilor sudate.</p> <p>4. Control nedistructiv cu lichide penetrante GOST 18442-80* Examinări nedistructive. Metode cu lichide penetrante. Principii generale. SM EN ISO 3452-1.2:2021 Examinări nedistructive. Examinarea cu lichide penetrante. SM EN ISO 3452-3.4.5.6:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu lichide penetrante. SM EN ISO 3059:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu lichide penetrante și cu pulberi magnetice. Condiții de observare. IL-04 Instrucțiunea de lucru privind examinarea penetrantă a îmbinărilor sudate.</p> <p>5. Control nedistructiv cu pulberi magnetice SM EN ISO 3059:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu lichide penetrante și cu pulberi magnetice. Condiții de observare. SM EN ISO 9934-1:2017 Examinări nedistructive. Examinarea cu pulberi magnetice. Partea 1 Principii generale. SM EN ISO 9934-2.3:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu pulberi magnetice. SM EN ISO 23278:2016 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea cu pulberi magnetice a sudurilor. Niveluri de acceptare. IL-05 Instrucțiunea de lucru privind controlul cu pulbere magnetice al îmbinărilor sudate.</p>

Organism de Inspecție (tip B) în domeniul controlului nedistructiv din cadrul
„POLIMER GAZ CONDUCTE” S.R.L.

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
2	Legea nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase	Termice, fluide	Inspecție parțială și completă. Inițială, la punere în funcțiune Faza: instalare, utilizare și mentenanță	BCH 012-88* Строительство магистральных и промысловых трубопроводов. СНП III-42-80* Трубопроводы магистральные. Правила производства и приемки работ. NCM G.05.01:2014 Sisteme de distribuție a gazelor. SM EN ISO 5817:2023 Sudare. Îmbinări sudate prin topire din oțel, nichel, titan și aliajele acestora (cu excepția sudării cu fascicul de electroni). Niveluri de calitate pentru perfecțiuni. BCH 008-88* Examinări nedistructive prin metoda cu descărcări electrice.
	2.1 Rețele de distribuție și evacuare: - conducte magistrale de gaze naturale și obiective aferente lor; - sisteme de distribuție a gazelor naturale și obiectivele aferente acestora cu o presiune de până la 1,2 MPa.			1. Control nedistructiv optico-vizual RD 03-606-03* Examinarea optico-vizuală prin măsurare. SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale. SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire. IL-01 Instrucțiunea de lucru privind controlul vizual al îmbinărilor sudate.
	2.2 Instalații tehnice: - instalații la stațiile de alimentare a autovehiculelor (gaze petroliere lichefiate – GPL, gaze naturale comprimate – GNC); - centrale termice; - instalații aferente producerii și îmbutelirii gazelor în butelii; - instalații pentru îmbutelierea gazelor.			2. Control nedistructiv cu ultrasunet GOST 14782-86* Examinări nedistructive. Îmbinări sudate. Metode de examinare cu ultrasunete. SM SR EN 583-3.4.5:2013 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. SM EN ISO 11666:2016 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinări cu ultrasunete. Niveluri de acceptare. SM EN ISO 16810:2025 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale. SM EN ISO 16811:2025 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Reglajul sensibilității și al bazei de timp. SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.
	2.3 Instalații de gaze naturale industriale			
	2.4 Instalații de gaze petroliere lichefiate (GPL) cu o presiune de până la 1,6 Mpa			

Organism de Inspecție (tip B) în domeniul controlului nedistructiv din cadrul
„POLIMER GAZ CONDUCTE” S.R.L.

Nr.	Denumire domeniul inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
	Legea nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase			SM EN ISO 18563-1:2023 Examinări nedistructive. Caracterizarea și verificarea echipamentelor de examinare nedistructivă cu traductor multielement cu comandă de fază. Partea 1. Aparatura. SM EN ISO 18563-2:2025 Examinări nedistructive. Caracterizarea și verificarea echipamentelor de examinare nedistructivă cu traductor multielement cu comandă de fază. Partea 2. Traductoare multielement. SM EN ISO 18563-3:2024 Examinări nedistructive. Caracterizarea și verificarea echipamentelor de examinare nedistructivă cu traductor multielement cu comandă de fază. Partea 3. Sisteme complete. SM EN ISO 23279:2018 Examinări nedistructive. Examinare cu ultrasunete. Caracterizarea discontinuității din suduri. IL-03 Instrucțiunea de lucru privind controlul ultrasonic al îmbinărilor sudate.
				3. Control nedistructiv radiografic GOST 7512-82* Examinări nedistructive. Îmbinări sudate. Metoda radiografică. SM SR EN 444:2013 Examinări nedistructive. Principii generale pentru examinare radiografică cu radiații X și gama a materialelor metalice. SM EN ISO 5579:2016 Examinări nedistructive. Examinarea radiografică a materialelor metalice utilizând film și radiații X sau gama. Reguli de bază. SM EN ISO 10675-1:2022 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Nivelurile de acceptare pentru examinare radiografică. SM EN ISO 17636-1:2022 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea radiografică. Partea 1: Tehnici care utilizează radiații X sau gama cu film.

ANEXA

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. Ol-021 din 10.12.2025

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Organism de Inspecție (tip B) în domeniul controlului nedistructiv din cadrul
„POLIMER GAZ CONDUCTE” S.R.L.

Nr.	Denumire domeniul inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
Legea nr. 151 din 09.06.2022	privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase			SM EN ISO 19232-2.3.4:2016 Examinări nedistructive. Calitatea imaginii radiografilor. IL-02 Instrucțiunea privind controlul radiografic al îmbinărilor sudate.
				<p>4. Control nedistructiv cu lichide penetrante GOST 18442-80* Examinări nedistructive. Metode cu lichide penetrante. Principii generale. SM EN ISO 3452-1.2:2021 Examinări nedistructive. Examinarea cu lichide penetrante. SM EN ISO 3452-3.4.5.6:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu lichide penetrante. SM EN ISO 3059:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu lichide penetrante și cu pulberi magnetice. Condiții de observare. IL-04 Instrucțiunea de lucru privind examinarea penetrantă a îmbinărilor sudate.</p>
				<p>5. Control nedistructiv cu pulberi magnetice SM EN ISO 3059:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu lichide penetrante și cu pulberi magnetice. Condiții de observare. SM EN ISO 9934-1:2017 Examinări nedistructive: Examinarea cu pulberi magnetice. Partea 1 Principii generale. SM EN ISO 9934-2.3:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu pulberi magnetice. SM EN ISO 23278:2016 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea cu pulberi magnetice a sudurilor. Niveluri de acceptare. IL-05 Instrucțiunea de lucru privind controlul cu pulbere magnetice al îmbinărilor sudate.</p>

Organism de Inspecție (tip B) în domeniul controlului nedistructiv din cadrul
„POLIMER GAZ CONDUCTE” S.R.L.

Nr.	Denumire domeniul inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ¹	Document normativ/ standard/ referențial intern
3	Produce și componente industriale	3.1 Metale de bază și produse fabricate din metal, îmbinări sudate	Inspecție parțială și completă Inițială, la punere în funcțiune Faza: instalare, utilizare și mentenanță	<p>СНИП 3.03.01-87 Несущие и ограждающие конструкции.</p> <p>1. Control nedistructiv optico-vizual RD 03-606-03* Examinarea optico-vizuală prin măsurare. SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale. SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire. IL-01 Instrucțiunea de lucru privind controlul vizual al îmbinărilor sudate.</p> <p>2. Control nedistructiv cu ultrasunet GOST 14782-86* Examinări nedistructive. Îmbinări sudate. Metode de examinare cu ultrasunete. SM SR EN 583-3.4.5:2013 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. SM EN ISO 11666:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinări cu ultrasunete. Niveluri de acceptare. SM EN ISO 16810:2025 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale. SM EN ISO 16811:2025 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Reglajul sensibilității și al bazei de timp. SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare. SM EN ISO 18563-1:2023 Examinări nedistructive. Caracterizarea și verificarea echipamentelor de examinare nedistructivă cu traductor multielement cu comandă de fază. Partea 1. Aparatura. SM EN ISO 18563-2:2025 Examinări nedistructive. Caracterizarea și verificarea echipamentelor de examinare nedistructivă cu traductor multielement cu comandă de fază. Partea 2. Traductoare multielement.</p>

Organism de Inspecție (tip B) în domeniul controlului nedistructiv din cadrul
„POLIMER GAZ CONDUCTE” S.R.L.

Nr.	Denumire domeniul inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ¹	Document normativ/ standard/ referențial intern
-		Legea nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase		SM EN ISO 18563-3:2024 Examinări nedistructive. Caracterizarea și verificarea echipamentelor de examinare nedistructivă cu traductor multielement cu comandă de fază. Partea 3. Sisteme complete.
-				SM EN ISO 23279:2018 Examinări nedistructive. Examinare cu ultrasunete. Caracterizarea discontinuității din suduri. IL-03 Instrucțiunea de lucru privind controlul ultrasonic al îmbinărilor sudate.
-				3. Control nedistructiv radiografic GOST 7512-82* Examinări nedistructive. Îmbinări sudate. Metoda radiografică. SM SR EN 444:2013 Examinări nedistructive. Principii generale pentru examinare radiografică cu radiații X și gama a materialelor metalice. SM EN ISO 5579:2016 Examinări nedistructive. Examinarea radiografică a materialelor metalice utilizând film și radiații X sau gama. Reguli de bază. SM EN ISO 10675-1.2:2022 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Nivelurile de acceptare pentru examinare radiografică. SM EN ISO 17636-1:2022 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea radiografică. Partea 1: Tehnici care utilizează radiații X sau gama cu film. SM EN ISO 19232-2.3.4:2016 Examinări nedistructive. Calitatea imaginii radiografilor. IL-02 Instrucțiunea privind controlul radiografic al îmbinărilor sudate.
-				4. Control nedistructiv cu lichide penetrante GOST 18442-80* Examinări nedistructive. Metode cu lichide penetrante. Principii generale. SM EN ISO 3452-1.2:2021 Examinări nedistructive. Examinarea cu lichide penetrante.

ANEXA

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-021 din 10.12.2025

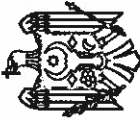
Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Organism de Inspecție (tip B) în domeniul controlului nedistructiv din cadrul
„POLIMER GAZ CONDUCTE” S.R.L.

Nr.	Denumire domeniul inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
Legea nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase				
				SM EN ISO 3452-3.4.5.6:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu lichide penetrante. SM EN ISO 3059:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu lichide penetrante și cu pulberi magnetice. Condiții de observare. IL-04 Instrucțiunea de lucru privind examinarea penetrantă a îmbinărilor sudate. 5. Control nedistructiv cu pulberi magnetice SM EN ISO 3059:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu lichide penetrante și cu pulberi magnetice. Condiții de observare. SM EN ISO 9934-1:2017 Examinări nedistructive. Examinarea cu pulberi magnetice. Partea 1 Principii generale. SM EN ISO 9934-2.3:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu pulberi magnetice. SM EN ISO 23278:2016 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea cu pulberi magnetice a sudurilor. Niveluri de acceptare. IL-05 Instrucțiunea de lucru privind controlul cu pulbere magnetice al îmbinărilor sudate.

Notă: Documentele normative indicate cu „*” sunt anulate, dar incluse în Anexa la Certificatul de Acreditare deoarece sunt folosite la elaborarea documentației tehnice de proiect și conțin detalii de caracterizare a defectelor, nivelelor de acceptare pentru emiterea rapoartelor de control nedistructiv.



Digitally signed by Friptuleac Iurie

Date: 2025.12.10 14:34:34 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ

Aprobat:
Director MOLDAC
Iurie FRIPTULEAC
Semnătura _____ Data _____

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-OI

Ediția: 5/ 20.10.2018

Pagina 9 din 9



Oficiul Amenajarea Teritoriului, Urbanism, Construcții și Locuințe, str. Independenței, 6/1, mun. Chișinău, MD 2043, Republica Moldova, tel: 77-46-38; 77-68-36 fax:77-69-30, IBAN MD92TRPCCC518430A02102AA, MF-TT Chișinău-Bugetul de Stat, cod TREZMD2X, cod fiscal 1003600051547, numit în continuare EXECUTANT, reprezentat de Director dl. Nicolae Lupușor care activează în baza Statului și:

„Polimer Gaz Conducte” SRL

Rep. Moldova, or. Sîngera, șos. Chișinău-Tighina, 28

c/f:1002600040678 cod TVA:0401285

IBAN:MD85ML000000222412900947

B.C.„Moldondconbank”SA

c/b: MOLDM2X329 (tel:069131032)

reprezentat de Director Cocîrlă Serghei

au încheiat prezentul contract după cum urmează:

1 OBIECTUL CONTRACTULUI:

Obiectul contractului constituie executarea de către EXECUTANT controlul calității materialelor pentru construcție și construcțiilor prin metode distructive și nedistructive conform Domeniului de Acreditare din 23.02.2026.

2 OBLIGAȚIILE PĂRȚILOR CONTRACTANTE

EXECUTANTUL își asumă următoarele obligații:

- 2.1** Să efectueze, la comanda beneficiarului, încercări în vederea calității și certificării produselor conform standardului de referință (documentului normativ) și/sau conform programului de încercări aprobat în ordinea stabilită de OCP sau în baza cererii.
- 2.2** Să documenteze și să păstreze informația privind rezultatele încercărilor.
- 2.3** Să întocmească rapoarte de încercări, indiferent de rezultate, în termen de cel mult 2 zile după efectuarea încercărilor.
- 2.4** Să asigure conformitatea permanentă cu exigențele pentru laboratoarele (centrele) de încercări acreditate conform certificatului de acreditare.
- 2.5** Să asigure obiectivitatea, veridicitatea, exactitatea și forma de prezentare a rezultatelor încercărilor conform exigențelor certificatului de acreditare.
- 2.6** Să nu participe direct sau indirect în proiectarea și fabricarea produselor similare cu cele încercate în scopul calității sau certificării.
- 2.7** Să informeze privind amendamentele la contract și în caz de necesitate să coordoneze subcontractantul.
- 2.8** Să asigure reprezentanților beneficiarului (caz de necesitate) posibilitatea de a asista la încercări.
- 2.9** Să asigure posibilitatea prezenței reprezentantului clientului la încercări, la solicitarea acestuia.



2.10 Să asigure confidențialitatea informației clientului, cu excepția rezultatelor negative obținute pentru produs solicitat la certificare pentru care SCÎL este obligat să anunțe OCP.

2.11 Să efectueze schimb de informații cu beneficiarul privind modificările recente a documentelor normative.

2.12 Să efectueze lucrările de laborator din data achitării conturilor de plată eliberate beneficiarului.

2.13 Să discute cu clientul despre regula de decizie.

2.1 BENEFIICIARUL își asumă următoarele obligații:

2.1.1 Să completeze feedbackul.

2.1.2 Să asigure confidențialitatea informației pe parcursul colaborării cu laboratorul (centrul de încercări) cu excepția rezultatelor negative ale încercărilor de securitate.

2.1.3 Să achite lucrările prestate conform manoperei de calcul în termen de 3 zile de la data emiterii contului de plată de către executant.

2.1.4 Achitarea pentru serviciile prestate, se efectuează **preventiv și integral**, prin virament sau numerar, în baza conturilor de plată eliberate.

3 CLAUZE FINALE:

3.1 Consultările și informațiile obținute pe parcursul negocierii prezentului contract sunt confidențiale.

3.2 Litigiile care ar putea apărea pe parcursul colaborării se vor rezolva pe cale amiabilă sau, în caz de neînțelegere se vor rezolva în conformitate cu legislația în vigoare a RM.

3.3 Contractul poate fi modificat numai cu acordul ambelor Părți Contractante.

3.4 Contractul intră în vigoare din momentul semnării și este valabil pe perioada de 1 an de zile.

3.5 În cazul când una din Părțile Contractante solicită rezilierea contractului, solicitarea de reliziere trebuie înaintată celei de a doua Părți Contractante cu 30 zile înaintea datei rezilierii.

3.6 Contractul este întocmit în 2 exemplare, câte un exemplar pentru fiecare parte, ambele avînd aceeași putere juridică.

EXECUTANT:

Director

N. Lupușor



BENEFIICIAR:

Director

S. Coșarță

