

NOVAGUARD™ 260

DESCRIERE

Grund/vopsea fenolic novolac epoxi, bicomponentă, cu uscare pe bază de poliamine, ce se poate aplica în grosimi mari de strat

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Vopsea pentru tancuri de stocare produse chimice cu o bună rezistență la alcoolii, grăsimi, solvenți și diferite ale substanțe
- Poate fi utilizată ca și grund de întreținere pentru toate vopselele epoxidice fără solvent (cu volumul de solide 100%) sau epoxi novolac pentru vopsirea tancurilor de stocare produse chimice
- Se poate utiliza pentru apă fierbinte și ulei fierbinte până la temperatura de 90°C (195°F)
- Proprietăți bune de aplicare ce asigură o suprafață netedă și ușor de curățat
- Poate fi aplicat și se usucă la temperaturi de până la 5°C (41°F)
- Rezistență bună la abraziune

Nota: * Consultați Chemical Resistance List pentru informații detaliate

CULOARE ȘI LUCIU

- Roz (gri la cerere)
- Coajă de ou

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componenți	Doi
Densitate	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volum de solide	68 ± 2%
COV (Livrat)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 194,0 g/kg max. 328,0 g/l (approx. 2,7 lb/gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	50 - 150 μm (2,0 - 6,0 mils)
Rata de acoperire teoretică	13,7 m²/l pentru 50 μm (545 ft²/US gal pentru 2,0 mils) 4,5 m²/l pentru 150 μm (182 ft²/US gal pentru 6,0 mils)
Timp de uscare la atingere	3 ore
Interval de reacoperire	Minimum: 8 ore Maximum: 1 lună
Uscare totală după	Consultați tabelul cu timpi de uscare
Timp de valabilitate	Bază: minim 12 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 12 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timpi de uscare

NOVAGUARD™ 260

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Condiții pentru suport

- Oțel: sablat la minim ISO-Sa2½
- Rugozitate sablare 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- Substratul trebuie să fie perfect uscat înainte și în timpul aplicării NOVAGUARD 260

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie mai mare de 5°C (41°F)
- Temperatura substratului în timpul aplicării trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă

SPECIFICAȚIE SISTEM

Când se utilizează ca grund de menținere

- NOVAGUARD 260: de la 50 la 75 µm (2 la 3 mils)

Când se utilizează ca vopsea pentru tancuri de stocare

- NOVAGUARD 260: 2 x 125 la 150 µm (5 la 6 mils)

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raport de amestec volumic: 87% bază la 13% întăritor

- Temperatura amestecului bază și întăritor trebuie, de preferat, să fie mai mare de 15°C (59°F), altfel s-ar putea să fie necesar să se adauge diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare
- Dacă se adaugă diluant prea mult, se reduce rezistența la scursuri și scade viteza de uscare
- Diluantul se adaugă după mixarea componentelor

Timp de inducție

Așteptați timpul de inducție (pre-reacție) înainte de utilizare

Timpul de inducție (pre-reacție) pentru produsul mixat	
Temperatură amestec	Timp de inducție
5 °C (41°F)	20 minute
10 °C (50°F)	15 minute
15 °C (59°F)	10 minute

Timp de utilizare amestec

2 ore la 20°C (68°F)

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de utilizare amestec

NOVAGUARD™ 260

Vopsire cu aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

5 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

2.0 mm (aprox. 0.079 in)

Presiune duză

0,3 MPa (aprox. 3 Bar; 44 p.s.i.)

Vopsire la pistol fără aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

5 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

Aprox. 0.48 – 0.53 mm (0.019 – 0.021 in)

Presiune duză

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Aplicare la pensulă sau trafalet

- Doar pentru corecții și remedieri locale

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 5%

Diluant pentru curățare

THINNER 90-53

NOVAGUARD™ 260

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
50 μm (2,0 mils)	13,6 m ² /l (545 ft ² /US gal)
75 μm (3,0 mils)	9,1 m ² /l (364 ft ² /US gal)
100 μm (4,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
150 μm (6,0 mils)	4,5 m ² /l (182 ft ² /US gal)

Nota: Grosimea maximă ce se poate aplica la pensulă: 60 μm (2,4 mils)

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 100 μm (4.0 mils)							
Acoperire cu...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
cu sine, vopsele epoxidice fără solvent sau novolac pentru tacuri de stocare	Minimum	24 ore	20 ore	14 ore	8 ore	5 ore	3 ore
	Maximum	2 luni	2 luni	2 luni	1 lună	1 lună	1 lună

Nota: Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 150 μm (6.0 mils)							
Acoperire cu...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Cu sine însuși	Minimum	30 ore	24 ore	18 ore	10 ore	6 ore	4 ore
	Maximum	2 luni	2 luni	2 luni	1 lună	1 lună	1 lună

Timpul de uscare pentru grosimi până la 75 μm (3.0 mils)		
Temperatură substrat	Uscare la manipulare	Uscare totală
5°C (41°F)	20 ore	10 zile
10°C (50°F)	10 ore	7 zile
20°C (68°F)	3 ore	5 zile
40°C (104°F)	1 oră	3 zile

Note:

- Pe timpul aplicării și uscării, trebuie asigurată o ventilație adecvată (vă rugăm, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1433 și 1434)
- Dacă este utilizat ca grund, sub vopsele protective de tancuri fără solvenți, trebuie redusă grosimea peliculei uscate la max. 100 μm (4,0 mils)

NOVAGUARD™ 260

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)

Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
5°C (41°F)	8 ore
10°C (50°F)	6 ore
15°C (59°F)	4 ore
20°C (68°F)	2 ore
40°C (104°F)	30 minute

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Pentru vopsea și diluanții recomandați, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1430, 1431 și FIȘELE DE SECURITATE corespunzătoare.
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și piele sau ochi

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

TABELE DE CONVERSIE	FIȘA DE INFORMAȚII	1410
EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS	FIȘA DE INFORMAȚII	1411
INDICAȚII DE SIGURANȚĂ	FIȘA DE INFORMAȚII	1430
NORME DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRUL ÎN SPAȚII ÎNCHISE, CU RISC DE EXPLOZIE ȘI CU RISC TOXIC	FIȘA DE INFORMAȚII	1431
LUCRUL ÎN SIGURANȚĂ ÎN SPAȚII	FIȘA DE INFORMAȚII	1433
INSTRUCȚIUNI DE VENTILARE	FIȘA DE INFORMAȚII	1434
CURĂȚAREA OȚELULUI ȘI ÎNDEPĂRTAREA RUGINEI	FIȘA DE INFORMAȚII	1490
SPECIFICAȚII PENTRU ABRAZIVI MINERALI	FIȘA DE INFORMAȚII	1491
UMIDITATEA RELATIVĂ – TEMPERATURA SUPORTULUI – TEMPERATURA AERULUI	FIȘA DE INFORMAȚII	1650

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.



NOVAGUARD™ 260

LIMITARE A RASPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



PPG PHENGUARD™ 985

DESCRIERE

Vopsea novolac fenolic epoxidică, bi-componentă, aplicabilă în grosimi mari de strat, cu întărire cu aducție aminică

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Rezistență excelentă la o gamă largă de acizi organici, alcooluri, uleiuri comestibile, grăsimi (indiferent de conținutul de acizi grași liberi) și solvenți
- Poate fi specificat ca un sistem din 2 sau 3 straturi.
- Flexibilitate maximă la schimbarea mărfurilor transportate
- Rezistență bună la apă fierbinte

CULOARE ȘI LUCIU

- Alb mat (offwhite), gri
- Crem la cerere
- Grad redus de luciu

Nota: Orice culoare poate fi utilizată pentru grund, strat intermediar sau strat final, după preferințe.

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componente	Doi
Densitate	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volum de solide	66 ± 2%
COV (Livrat)	max. 339,0 g/l (approx. 2,8 lb/gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	100 - 160 µm (4,0 - 6,3 mils)
Rata de acoperire teoretică	6,6 m²/l pentru 100 µm (265 ft²/US gal pentru 4,0 mils) 4,4 m²/l pentru 150 µm (176 ft²/US gal pentru 6,0 mils)
Timp de uscare la atingere	2 ore
Interval de reacoperire	Minimum: 36 ore Maximum: 28 zile
Uscare totală după	Consultați tabelul cu timpi de uscare
Timp de valabilitate	Bază: minim 12 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 12 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timpi de uscare



PPG PHENGUARD™ 985

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Condiții pentru suport

- Oțelul trebuie sablat "in situ", la cel puțin ISO Sa2½
- Rugozitate sablare 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- Oțelul trebuie să fie lipsit de rugină, țunder, grund de pre-construcție și orice alți contaminanți

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie mai mare de 10°C (50°F)
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă

SPECIFICAȚIE SISTEM

Când se utilizează ca vopsea pentru tancuri de stocare

- 2 straturi de 150 microni (6 mils) strat uscat fiecare sau 3 straturi de 100 microni (4 mils) strat uscat fiecare pentru a se obține o grosime totală de 300 microni (12 mils) a sistemului.

Note:

- Grosimea totală minimă specificată a sistemului de vopsire este de 300µm, cu o medie de maxim 450µm
- În zonele critice ale structurilor vopsite cu PHENGUARD 985, 10% dintre măsurători pot fi între 600 și 800µm. Măsurătorile individuale pot avea între 800 și 900µm. Sunt considerate zone critice: cordoanele de sudură, muchiile, bolțurile și piulițele, zonele la care accesul este dificil.

Sistem pentru tancurile de marfă pentru navele petroliere, în conformitate cu IMO resolution MSC.288(87).

- 2 straturi de 160 microns (6.3 mils) fiecare, pentru a se asigura o grosime totală a sistemului uscat de 320 microns (12.6 mils).
- Pentru condițiile de aplicare în concordanță strictă cu cerințele IMO PSPC MSC.288(87), rugozitatea sablării trebuie să fie de (50 – 75)µm (2.0 – 3.0 mils)

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 88:12

- Temperatura vopselei trebuie să fie, preferabil, mai mare de 15°C (59°F), altfel s-ar putea să fie necesară adăugarea de diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare;
- Dacă se adaugă diluant prea mult, se reduce rezistența la scursuri și scade viteza de uscare
- Diluantul se adaugă după mixarea componentelor

Timp de inducție

Așteptați timpul de inducție (pre-reacție) înainte de utilizare

Timpul de inducție (pre-reacție) pentru produsul mixat	
Temperatură amestec	Timp de inducție
15 °C (59°F)	20 minute
20 °C (68°F)	15 minute
25 °C (77°F)	10 minute

PPG PHENGUARD™ 985

Timp de utilizare amestec

4 ore la 20°C (68°F)

Vopsire cu aer**Diluant recomandat**

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

2.0 mm (aprox. 0.079 in)

Presiune duză

0,3 MPa (aprox. 3 Bar; 44 p.s.i.)

Vopsire la pistol fără aer**Diluant recomandat**

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 5%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

Aprox. 0.43 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 in)

Presiune duză

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Aplicare la pensulă sau trafalet

- Pensulă: numai pentru remedieri locale și vopsit muchiile, decupările și zonele greu accesibile

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 5%

Diluant pentru curățare

THINNER 90-53

PPG PHENGUARD™ 985

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
100 µm (4,0 mils)	6,6 m²/l (265 ft²/US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,4 m²/l (176 ft²/US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,1 m²/l (168 ft²/US gal)

Nota: Grosimea maximă ce se poate aplica la pensulă: 150 µm (6,0 mils)

Timpii de reacoperire pentru grosimi de până la 100 µm (4.0 mils) când este folosit ca grund						
Acoperire cu...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
cu sine însuși sau cu vopsele aprobate	Minimum	60 ore	48 ore	36 ore	24 ore	16 ore
	Maximum	28 zile	28 zile	28 zile	21 zile	10 zile

Note:

- Performanța sistemului aplicat depinde foarte mult de gradul de uscare al grundului la momentul acoperirii. De aceea, intervalele de reacoperire dintre grund și al doilea strat este mai mare decât intervalul de reacoperire dintre al doilea și al treilea strat.
- Când se folosește ca grund în sistemele de vopsire a tancurilor de marfă cu vopsele cu volumul de solide 100% (solvent-free), grosimea nu trebuie să depășească 100 µm (4.0 mils).

Timpul de reacoperire pentru grosimi de până la 160 µm (6.3 mils) când este folosit ca grund						
Acoperire cu...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
cu sine însuși sau cu vopsele aprobate	Minimum	3 zile	58 ore	45 ore	30 ore	20 ore
	Maximum	28 zile	28 zile	28 zile	21 zile	10 zile

Nota: Când se folosește ca grund în sistemele de vopsire a tancurilor de marfă cu vopsele cu volumul de solide 100% (solvent-free), grosimea nu trebuie să depășească 100 µm (4.0 mils).

Timpul de acoperire pentru grosimi de până la 100 µm (4.0 mils) când este folosit ca strat intermediar						
Acoperire cu...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
cu sine însuși sau cu vopsele aprobate	Minimum	36 ore	32 ore	24 ore	16 ore	12 ore
	Maximum	28 zile	28 zile	28 zile	21 zile	10 zile

Nota: Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată



PPG PHENGUARD™ 985

Timpul de uscare al sistemului pentru grosimi de până la 320 µm (12.6 mils).

Temperatură substrat	Timpul minim de uscare pentru transportul mărfurilor fără notele 4, 7, 8 sau 11 și a apei de balast sau a testului cu apă de mare
10°C (50°F)	14 zile
15°C (59°F)	14 zile
20°C (68°F)	10 zile
30°C (86°F)	7 zile
40°C (104°F)	5 zile

Note:

- Timpul de uscare înainte de transportul substanțelor la care se referă nota 4,7,8 sau 11 este de minim 3 luni.
- Pentru informații complete despre rezistență și note referitoare la rezistența la mărfuri, consultați ultima ediție a Listei de rezistență la mărfuri
- Pentru transportul metanolului și al monomerului acetat de vinil, etse necesar să se asigure uscarea suplimentară prin încălzire, care nu se poate substitui printr-o perioadă de serviciu de 3 luni în care se transportă mărfuri ne-agresive
- În timpul aplicării și uscării, trebuie să se asigure ventilarea corespunzătoare

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)

Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
10°C (50°F)	6 ore
20°C (68°F)	4 ore
30°C (86°F)	1,5 ore

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Consultați Fișele Tehnice de Securitate și eticheta produsului pentru a lua notă de cerințele privind protecția muncii
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și piele sau ochi

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

- EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS
- PPG PHENGUARD TANKCOATING - HOT CURE

FIȘA DE INFORMAȚII
INFORMATION SHEET

1411
3322

PPG PHENGUARD™ 985

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



SIGMADUR™ 550

DESCRIERE

Strat final poliuretanic, alifatic acrilic, bi-component.

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Interval de reacoperire nelimitat
- Rezistență excelentă în condiții de expunere atmosferică
- Bună retenție a culorii și luciului
- Se usucă la temperaturi de până la -5°C (23°F)
- Rezistă la acțiunea temporară a uleiurilor minerale și vegetale, a parafinei, produselor petroliere alifatice și a substanțelor chimice cu grad moderat de agresivitate
- Poate fi reacoperit chiar și după o expunere atmosferică îndelungată
- Bune proprietăți de aplicare

CULOARE ȘI LUCIU

- Alb și diverse alte culori (vezi și paleta de nuanțe SigmaCare a PPG Protective & Marine Coatings)
- Lucios

Nota: Anumite culori, în special roșu, portocaliu și galben, ar putea să necesite aplicarea unor straturi adiționale pentru a avea o putere de acoperire adecvată, în special atunci când sunt aplicate peste grunduri cu diferență mare de culoare

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componenți	Doi
Densitate	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volum de solide	55 ± 2%
COV (Livrat)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 334,0 g/kg EUR Directive: 2004/42/IIA(i)(500) 459 g/l max. 430,0 g/l (approx. 3,6 lb/gal) China GB 38469-2019 (tested) 409,0 g/l (approx. 3,4 lb/gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	50 - 60 µm (2,0 - 2,4 mils) depending on system
Rata de acoperire teoretică	11,0 m²/l pentru 50 µm (441 ft²/US gal pentru 2,0 mils)
Timp de uscare la atingere	1 oră
Interval de reacoperire	Maximum: 6 ore Maxim: Nelimitat
Uscare totală după	4 zile
Timp de valabilitate	Bază: minim 36 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 24 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

SIGMADUR™ 550

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Condiții pentru suport

- Stratul anterior (epoxi sau poliuretan) trebuie să fie uscat și lipsit de orice contaminare
- Stratul anterior: dacă este necesar, suprafața trebuie să fie suficient asperizată

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- Temperatura substratului în timpul aplicării la -5°C (23°F) este acceptabilă, cu condiția ca suprafața să fie uscată și lipsită de gheață
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă
- Umiditatea relativă în timpul aplicării și uscării nu trebuie să depășească 85%
- Apariția condensului în timpul aplicării sau imediat după aceea, poate să afecteze culoarea sau luciul

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 88:12

- Temperatura celor două componente (bază și întăritor) mixate trebuie să fie mai mare de 10°C (50°F), altfel s-ar putea să fie necesară adăugarea de diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare
- Diluantul se adaugă după mixarea componentelor
- Dacă se adaugă prea mult diluant, scade rezistența la scurgere.

Timp de inducție

Nu

Timp de utilizare amestec

5 ore la 20°C (68°F)

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de utilizare amestec

Vopsire cu aer

Diluant recomandat

THINNER 21-06

Volum diluant

3 - 5%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 in)

Presiune duză

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



SIGMADUR™ 550

Vopsire la pistol fără aer

Diluant recomandat

THINNER 21-06

Volum diluant

3 - 5%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

Aprox. 0.43 – 0.48 mm (0.017 – 0.019 in)

Presiune duză

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Aplicare la pensulă sau trafalet

Diluant recomandat

THINNER 21-06

Volum diluant

0 - 5%

Diluant pentru curățare

THINNER 90-53

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
50 µm (2,0 mils)	11,0 m²/l (441 ft²/US gal)
60 µm (2,4 mils)	9,2 m²/l (368 ft²/US gal)

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 50 µm (2.0 mils)							
Acoperire cu...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Cu sine însuși	Minimum	24 ore	16 ore	8 ore	6 ore	5 ore	3 ore
	Maximum	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat

Nota: Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată

SIGMADUR™ 550

Timpul de uscare pentru grosimi până la 60 µm (2.4 mils)

Temperatură substrat	Uscare la manipulare	Uscare totală
-5°C (23°F)	24 ore	15 zile
0°C (32°F)	16 ore	11 zile
10°C (50°F)	8 ore	6 zile
20°C (68°F)	6 ore	4 zile
30°C (86°F)	5 ore	3 zile
40°C (104°F)	3 ore	48 ore

Note:

- În timpul aplicării și uscării, trebuie să se asigure ventilarea corespunzătoare
- Expunerea prematură la condens și ploaie poate provoca modificări de culoare și luciu

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)

Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
10°C (50°F)	7 ore
20°C (68°F)	5 ore
30°C (86°F)	3 ore
40°C (104°F)	2 ore

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și piele sau ochi
- Conține un agent de întărire toxic, cu poli-izo-cianați
- Evitați inhalarea aerosolilor din ceață de pulverizare

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

- EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS

FIȘA DE INFORMAȚII

1411

SIGMADUR™ 550

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



Krajowa Deklaracja Waściwości Użytkowych / National Declaration of Performance

2019/SIGMADUR 550 / wydanie 1

2019/SIGMADUR 550 / rev. 1

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: <i>Name of building material:</i>	SIGMADUR 550
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: <i>Designation of type of building material:</i>	IBDiM-KOT-2018/0268 wydanie 1 - Zestaw I epoksydowo-poliuretanowy (PPG 3/1) do stosowania na podłożach stalowych oczyszczonych do stopnia Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1:2008 / IBDiM-KOT-2018/0268 rev 1; IBDiM-KOT-2018/0268 rev 1; / epoxy-polyurethane anticorrosion protection System I (PPG 3/1) for steel substrates treated to Sa 2½ acc. to PN-EN ISO 8501-1:2008 IBDiM-KOT-2021/0693 wydanie 1 - Zestawy epoksydowo - poliuretanowe Typ I (PPG 7/II) do stosowania na podłożach stalowych oczyszczonych do stopnia Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1:2008 / Type I epoxy-polyurethane epoxy-polyurethane anticorrosion protection (PPG 7/II) for steel substrates treated to Sa 2½ acc. to PN-EN ISO 8501-1:2008
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: <i>Designed use of building material:</i>	Wyroby do ochrony przed korozją metali i korozją biologiczną/ Products for protection against corrosion and microbiological corrosion Farba akrylowo-poliuretanowa, dwuskładnikowa, utwardzana izocyjanianami alifatycznymi do zastosowania jako warstwa nawierzchniowa w systemach w środowiskach o najwyższym zagrożeniu C5 lub CX i najwyższej trwałości H w tym środowisku. / Two component isocyanate cured aliphatic acrylic polyurethane paint as topcoat in protective systems for use in the highest risk environments of C5 or CX and the highest durability H in this environment.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu: <i>Name and place of Producer and place of production:</i>	Producent/Producer: PPG Coatings Belgium BV/SRL, Chausse de Haecht 1465, Be-1130 Haren, Belgium Zakład produkcyjny/Production Factory: 1. PPG Coatings SPRL/BVBA z siedzibą: Tweemontstraat 104, B-210 Duerne, Belgia. 2. PPG Deco Polska sp. z o.o. Oddział w Lewkowcu 63-400 Ostrów Wlkp. Lewkowiec 68 Polska
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela: <i>Name and adres of authorised representative</i>	PPG Coatings Poland Sp. z o. o., ul. Łużycka 8A, 81-537 Gdynia, Poland
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: <i>National system used for assessment and verification of properties</i>	System 3
7. Krajowa specyfikacja techniczna: <i>National Technical Specification</i>	
7a. Polska norma wyrobu: Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/ laboratoriów i numer akredytacji <i>Polish product standard: The name of the accredited certification body, accreditation number and national certificate number or the name of the accredited laboratory / laboratories and the accreditation number</i>	Nie dotyczy/NA
7b. Krajowa ocena techniczna: Jednostka oceny technicznej/ Krajowa jednostka oceny technicznej: nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: <i>National technical assessment: Technical assessment unit / National technical assessment unit: the name of the accredited unit, accreditation and certification number</i>	Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDiM-KOT-2018/0268 wydanie 1 / <i>National Technical Assessment No IBDiM-KOT-2018/0268 rev 1</i> Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDiM-KOT-2021/0693 wydanie 1 / <i>National Technical Assessment No IBDiM-KOT-2021/0693 wydanie 1</i> INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW; 03-302 Warszawa, ul. Instytutowa 1 ROAD AND BRIDGE RESEARCH INSTITUTE, 1, Instytutowa Str., PL 03-302 Warsaw INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW; 03-302 Warszawa, ul. Instytutowa 1 Certyfikat Akredytacji Laboratorium Badawczego nr AB 1424 Testing Laboratory Accreditation Certificate no. AB 1424

8. Deklarowane właściwości użytkowe: <i>Declared properties:</i>	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań <i>Essential characteristics of construction product for the intended use or uses</i>	Deklarowane właściwości użytkowe <i>Declared properties</i>		Metody badań <i>Test method</i>
Zestaw I (PPG 3/1) IBDiM-KOT-2018/0268-1	Przyczepność do podłoża przed starzeniem	≥ 5 MPa	MPa	PN-EN ISO 4624:2016 / PN-EN ISO 16276-2
	Adhesion to substrate before ageing test	0	stopień/ grade	PN-EN ISO 2409 / PN-EN ISO 16276-1
	Odporność korozyjna po oddziaływaniu mgły solnej, UV i zamrażania (16 cykli tygodniowych wg PN-EN ISO 12944-6 Aneks B) Corrosion resistance after test in salty fog, UV and	0 (S0)	stopień/ grade	PN-EN ISO 4628-2
		Ri0	stopień/grade	PN-EN ISO 4628-3
		0 (S0)	stopień/grade	PN-EN ISO 4628-4
		0 (S0)	stopień/grade	PN-EN ISO 4628-5



Krajowa Deklaracja Waściwości Użytkowych / National Declaration of Performance

2019/SIGMADUR 550 / wydanie 1

2019/SIGMADUR 550 / rev. 1

8. Deklarowane właściwości użytkowe: <i>Declared properties:</i>	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań <i>Essential characteristics of construction product for the intended use or uses</i>	Deklarowane właściwości użytkowe <i>Declared properties</i>		Metody badań <i>Test method</i>
c.d. Zestaw I (PPG 3/1) IBDiM-KOT-2018/0268-1	freezing (16 x week cycles acc. to PN-EN ISO12944-6 Aneks B)	≤ 4	mm od rysy <i>mm from the scribe</i>	PN-EN ISO 4628-8
	Odporność korozyjna po oddziaływaniu mgły solnej (1440 godz. wg PN-EN ISO 9227) <i>Corrosion resistance after test in salty fog (1440 h according to PN-EN ISO 9227)</i>	0 (S0)	stopień / grade	PN-EN ISO 4628-2
		Ri0	stopień/grade	PN-EN ISO 4628-3
		0 (S0)	stopień/grade	PN-EN ISO 4628-4
		0 (S0)	stopień/grade	PN-EN ISO 4628-5
	Odporność na promieniowanie fluorescencyjne UV (2000 godz. wg PN-EN ISO 16474-3) <i>Resistance to UV (2000h according to PN-EN ISO 16474-3)</i>	≤ 2	stopień / grade	PN-EN ISO 4628-6
	Przyczepność do podłoża po starzeniu zgodnie z PN-EN ISO 12944-6 Aneks B i PN-EN ISO 9227 <i>Adhesion to substrate after ageing test acc. to PN-EN ISO 12944-6 Annex B and PN-EN ISO 9227</i>	≥ 5 MPa	MPa	PN-EN ISO4624:2016 PN-EN ISO 16276-2
		0	stopień / grade	PN-EN ISO 2409/ PN-EN ISO 16276-1
	Zmiana połysku po badaniu odporności powłok na ciągłą kondensację pary wodnej (720 godz. wg PN-EN ISO 6270-1:2018) oraz po oddziaływaniu mgły solnej, UV i zamrażania (16 cykli tygodniowych wg PN-EN ISO 12944-6 Aneks B) <i>Change of gloss after test in condensation of water chamber (720 h) acc. to PN-EN ISO 6270-1:2018) and test in salty fog, UV and freezing (16 x week cycles acc to PN-EN ISO 12944-6 Aneks B)</i>	≤ 50 % wartości początkowej		PN-EN ISO 2813
		≤ 50 % of initial value	%	
Zestaw II (typ PPG 7/I) IBDiM-KOT--2021/0693-1	Przyczepność do podłoża przed starzeniem <i>Adhesion to substrate before ageing test</i>	≥ 5	MPa	PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 16276-2
		0	stopień / grade	PN-EN ISO 2409/ PN-EN ISO 16276-1
	Odporność korozyjna po oddziaływaniu mgły solnej, UV i zamrażania (16 cykli lub 2688 godz. wg PN-EN ISO12944-6 Aneks B) <i>Corrosion resistance after test in salty fog, UV and freezing (16 cycles or 2688 hours acc. to PN-EN ISO12944-6 Aneks B)</i>	0 (S0)	stopień / grade	PN-EN ISO 4628-2
		Ri0	stopień/grade	PN-EN ISO 4628-3
		0 (S0)	stopień/grade	PN-EN ISO 4628-4
		0 (S0)	stopień/grade	PN-EN ISO 4628-5
		≤ 4	mm od rysy <i>mm from the scribe</i>	PN-EN ISO 4628-8
	Odporność na promieniowanie fluorescencyjne UV (2000 godz. wg PN-EN ISO 16474-3) <i>Resistance to UV (2000h according to PN-EN ISO 16474-3)</i>	≤ 2	stopień / grade	PN-EN ISO 4628-6
	Przyczepność do podłoża po starzeniu zgodnie z PN-EN ISO 12944-6 Aneks B i PN-EN ISO 9227 <i>Adhesion to substrate after ageing test acc. to PN-EN ISO 12944-6 Annex B and PN-EN ISO 9227</i>	≥ 5 MPa	MPa	PN-EN ISO4624:2016/ PN-EN ISO 16276-2
		0	stopień / grade	PN-EN ISO 2409/ PN-EN ISO 16276-1
	Zmiana połysku po badaniu odporności powłok na ciągłą kondensację pary wodnej (720 godz. wg PN-EN ISO 6270-1:2018) oraz po oddziaływaniu mgły solnej, UV i zamrażania (16 cykli tygodniowych wg PN-EN ISO 12944-6 Aneks B) <i>Change of gloss after test in condensation of water chamber (720 h) acc. to PN-EN ISO 6270-1:2018) and test in salty fog, UV and freezing (16 x week cycles acc to PN-EN ISO 12944-6 Aneks B)</i>	≤ 50 % wartości początkowej		PN-EN ISO 2813
		≤ 50 % of initial value	%	

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych / National Declaration of Performance

2019/SIGMADUR 550 / wydanie 1

2019/SIGMADUR 550 / rev. 1

8. Deklarowane właściwości użytkowe: <i>Declared properties:</i>	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań <i>Essential characteristics of construction product for the intended use or uses</i>	Deklarowane właściwości użytkowe <i>Declared properties</i>	Metody badań <i>Test method</i>
9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta. <i>The performance of the product identified above is in conformity with all declared performance characteristics listed in section 8. This National Declaration of Performance is issued in accordance with the Construction Products Act of April 16th, 2004 under the sole responsibility of the manufacturer.</i>			

W imieniu producenta podpisał(a)/ Sign on behalf of the manufacturer

Imię i nazwisko/ Name and surname:

Krzysztof Warchol

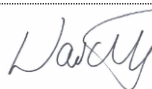
Stanowisko/Function

Technical Manager

Miejscowość i data wydania/place and date of issue:

02 07 2021, Gdynia

Podpis/ signature :



PPG Protective & Marine Coatings | P.O. Skr. 58034 | 1040 HA Amsterdam | Holandia | Tel +31 (0)20 407 5050 | Faks +31 (0)20 407 5059

E-mail pmc@ppg.com | WWW ppgpmc.com | Utworzono w listopadzie 2017

Treść niniejszej publikacji nie jest podstawą do przyznania jakichkolwiek praw. O ile strony nie postanowią inaczej na piśmie, wszystkie produkty i porady techniczne podlegają naszym warunkom sprzedaży, dostępnym na naszej stronie www.ppgpmc.com. Wszelkie prawa zastrzeżone. Logotyp PPG to zarejestrowany znak towarowy. STEELGUARD jest znakiem towarowym PPG Industries Ohio, Inc.



SIGMAFAST™ 20

DESCRIERE

Grund cu fosfați de zinc, aplicabil în grosimi mari (high build) , pe bază de rășini alchidice modificate

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Bune proprietăți anticorozive în condiții de expunere atmosferice
- Cu uscare rapidă
- Permite manipularea rapidă
- Poate fi reacoperit cu majoritatea vopselelor mono- și bi-componente
- Adecvat pentru condiții de expunere atmosferică
- Nu conține plumb sau crom
- Poate fi specificat ca un sistem mono-strat, aplicat direct pe metal, pentru condiții de expunere corespunzătoare claselor de coroziune C1 și C2, conform standardului ISO 12944

CULOARE ȘI LUCIU

- Brun-roșcat, gri (alte culori (RAL) la cerere)
- Mat

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componente	Unu
Densitate	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volum de solide	55 ± 2%
COV (Livrat)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 258,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 382,0 g/l (approx. 3,2 lb/US gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mils) pe strat
Rata de acoperire teoretică	7,3 m²/l pentru 75 µm (294 ft²/US gal pentru 3,0 mils)
Timp de uscare la atingere	15 minute
Interval de reacoperire	Minimum: 45 minute
Timp de valabilitate	Cel puțin 24 luni când este depozitat într-un loc răcoros și uscat

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Condiții pentru suport

- Oțel: sablat la ISO-Sa2½
- Oțel: curățat mecanic la minimum ISO-St2
- Oțel cu grund de pre-construcție: sablare ușoară sau curățare mecanică la SPSS-Ss sau SPSS-Pt2

SIGMAFAST™ 20

Temperatură substrat

- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie mai mare de 5°C (41°F)
 - În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă
-

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

- Amestecați bine înainte de utilizare
 - Temperatura vopselei trebuie să fie, preferabil, mai mare de 15°C (59°F), altfel s-ar putea să fie necesară adăugarea de diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare.
 - Dacă se adaugă prea mult diluant, scade rezistența la scurgere.
 - Trebuie asigurată o bună ventilație în timpul aplicării și întăririi (vezi FIȘELE DE INFORMAȚII 1433 și 1434)
-

Vopsire cu aer

Diluant recomandat

THINNER 21-06

Volum diluant

5 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

1.8 - 2.0 mm (aprox. 0.070 - 0.079 in)

Presiune duză

0,4 MPa (aprox. 4 Bar; 51 p.s.i.)

Vopsire la pistol fără aer

Diluant recomandat

THINNER 21-06

Volum diluant

0 - 5%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

Aprox. 0.38 - 0.48 mm (0.015 - 0.019 in)

Presiune duză

12,0 - 16,0 MPa (aprox. 120 - 160 bar; 1741 - 2321 p.s.i.)

SIGMAFAST™ 20

Aplicare la pensulă sau trafalet

Diluant recomandat

THINNER 20-05

Volum diluant

0 - 2%

Diluant pentru curățare

THINNER 21-06

DATE ADIȚIONALE

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 75 µm (3.0 mils)				
Acoperire cu...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)
Cu produse bicomponente: SIGMACOVER 456, SIGMACOVER 435 sau SIGMADUR 520	Minimum	12 ore	10 ore	8 ore
	Maximum	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat
Cu produse alchidice (de ex. SIGMAFAST 20 și SIGMAFAST 40)	Minimum	1,5 ore	1 oră	45 minute
	Maximum	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat

Nota: Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Pentru vopsea și diluanții recomandați, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1430, 1431 și FIȘELE DE SECURITATE corespunzătoare.
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și piele sau ochi

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

SIGMAFAST™ 20

REFERINȚE

• TABELE DE CONVERSIE	FIȘA DE INFORMAȚII	1410
• EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS	FIȘA DE INFORMAȚII	1411
• INDICAȚII DE SIGURANȚĂ	FIȘA DE INFORMAȚII	1430
• NORME DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRUL ÎN SPAȚII ÎNCHISE, CU RISC DE EXPLOZIE ȘI CU RISC TOXIC	FIȘA DE INFORMAȚII	1431
• LUCRUL ÎN SIGURANȚĂ ÎN SPAȚII	FIȘA DE INFORMAȚII	1433
• INSTRUCȚIUNI DE VENTILARE	FIȘA DE INFORMAȚII	1434
• CURĂȚAREA OȚELULUI ȘI ÎNDEPĂRTAREA RUGINEI	FIȘA DE INFORMAȚII	1490
• SPECIFICAȚII PENTRU ABRAZIVI MINERALI	FIȘA DE INFORMAȚII	1491
• UMIDITATEA RELATIVĂ – TEMPERATURA SUPORTULUI – TEMPERATURA AERULUI	FIȘA DE INFORMAȚII	1650

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SÂNT SINGURELE GARAȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARAȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARAȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SÂNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych / National Declaration of Performance

2019/SIGMAFAST 20/ wydanie 1 2019/SIGMAFAST 20/ rev. 1

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego <i>Name of building material</i>	SIGMAFAST 20			
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: <i>Designation of type of building material</i>	Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDiM-KOT-2019/0300 wydanie 1 Zestaw I alkidowy PPG 2/1 do ochrony przed korozją konstrukcji stalowych ekspozowanych w środowisku korozyjnym C3 wg PN-EN ISO 12944-2:2018 / IBDiM-KOT-2019/0300 rev 1; <i>alkyd System I (PPG 2/1) for anticorrosion protection of steel structures exposed up to C3 environment acc. to ISO 12944-2:2018.</i>			
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: <i>Designed use of building material</i>	Wyroby do ochrony przed korozją metali i korozją biologiczną/ <i>Products for protection against corrosion and microbiological corrosion</i> Jednoskładnikowa farba alkidowa pigmentowana fosforanem cynku <i>One-component alkyd paint pigmented with zinc phosphate</i>			
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu <i>Name and place of Producer and place of production</i>	Producent/Producer: PPG Coatings Belgium BV/SRL, Chaussée de Haecht 1465, Be-1130 Haren, Belgium Zakład produkcyjny/ <i>Production Factory</i> : 1. PPG Coatings SPRL/BVBA z siedzibą: Tweemontstraat 104, B-210 Duerne, Belgia. 2. PPG Deco Polska sp. z o.o. Oddział w Lewkowcu 63-400 Ostrów Wlkp. Lewkowiec 68 Polska			
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela: <i>Name and adres of authorised representative</i>	PPG Coatings Poland Sp. z o. o., ul.Łużycka 8A, 81-537 Gdynia, Poland			
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: <i>National system used for assessment and verification of properties</i>	System 3			
7. Krajowa specyfikacja techniczna: <i>National Technical Specification</i>				
7a. Polska norma wyrobu: Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/ laboratoriów i numer akredytacji <i>Polish product standard:</i> <i>The name of the accredited certification body, accreditation number and national certificate number or the name of the accredited laboratory / laboratories and the accreditation number</i>	Nie dotyczy/NA			
7b. Krajowa Ocena Techniczna: Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: <i>National technical assessment:</i> <i>Technical assessment unit / National technical evaluation unit:</i> <i>The name of the accredited unit / the certifying number, the accreditation number and the certificate number</i>	Krajowa Ocena Techniczna , Nr IBDiM-KOT-2018/0233 wydanie1 <i>National Technical Assessment No IBDiM-KOT-2018/0233 rev. 1</i> INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW; 03-302 Warszawa,u.l. Instytutowa1 <i>ROAD AND BRIDGE RESEARCH INSTITUTE, 1, Instytutowa Str., PL 03-302 Warsaw</i> INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW; 03-302 Warszawa,u.l. Instytutowa1 Certyfikat Akredytacji Laboratorium Badawczego nr AB 1424 <i>Testing Laboratory Accreditation Certificate no. AB 1424</i>			
8. Deklarowane właściwości użytkowe: <i>Declared properties:</i>	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań <i>Essential characteristics of construction product for the intended use or uses</i>	Deklarowane właściwości użytkowe <i>Declared properties</i>		Metody badań <i>Test method</i>
Zestaw/System I (PPG 2/1) IBDiM-KOT-2019/0300-1	Przyczepność podłoża przed starzeniem <i>Adhesion to substrate before ageing test</i>	≥ 5 MPa	MPa	PN-EN ISO 4624:2016 /PN-EN ISO 16276-2
		0	stopień/ grade	PN-EN ISO 2409/ PN-EN ISO 16276-1
	Odporność korozyjna po oddziaływaniu mgły solnej, UV i zamrażania (10 cykli tygodniowych wg PN-EN ISO12944-6 Aneks B)	0 (S0)	stopień/ grade	PN-EN ISO 4628-2
		Ri0	stopień/grade	PN-EN ISO 4628-3
	Korozja po oddziaływaniu mgły solnej, UV i zamrażania (10 tygodniowych wg PN-EN ISO12944-6 Aneks B)	0 (S0)	stopień/grade	PN-EN ISO 4628-4
		0 (S0)	stopień/grade	PN-EN ISO 4628-5
		≤ 4	mm od rysy <i>mm from the scribe</i>	PN-EN ISO 4628-8

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych / National Declaration of Performance

2019/SIGMAFAST 20/ wydanie 1 2019/SIGMAFAST 20/ rev. 1

8. Deklarowane właściwości użytkowe: <i>Declared properties:</i>	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań <i>Essential characteristics of construction product for the intended use or uses</i>	Deklarowane właściwości użytkowe <i>Declared properties</i>		Metody badań <i>Test method</i>
c.d. Zestaw/System II (PPG 2/2) IBDiM-KOT-2019/0300	Odporność korozyjna po oddziaływaniu mgły solnej (480 godz. wg PN-EN ISO 9227) <i>Corrosion resistance after test in salty fog (480 h according to PN-EN ISO 9227)</i>	0 (S0)	stopień / <i>grade</i>	PN-EN ISO 4628-2
		Ri0	stopień/ <i>grade</i>	PN-EN ISO 4628-3
		0 (S0)	stopień/ <i>grade</i>	PN-EN ISO 4628-4
		0 (S0)	stopień/ <i>grade</i>	PN-EN ISO 4628-5
		≤ 4	mm od rysy <i>mm from the scribe</i>	PN-EN ISO 4628-8
	Odporność na promieniowanie fluoroscencyjne UV (2000 godz. wg PN-EN ISO 16474-3) <i>Resistance to UV (2000h according to PN-EN ISO 16474-3)</i>	≤2	stopień / <i>grade</i>	PN-EN ISO 4628-6
	Przyczepność do podłoża po starzeniu zgodnie z PN-EN ISO 12944-6 Aneks B i PN-EN ISO 9227 <i>Adhesion to substrate after ageing test acc. to PN-EN ISO 12944-6 Annex B and PN-EN ISO 9227</i>	≥5MPa	MPa	PN-EN ISO4624:2016 PN-EN ISO 16276-2
		0	stopień / <i>grade</i>	PN-EN ISO 2409/ PN-EN ISO 16276-1
	Zmiana połysku po badaniu odporności powłok na ciągłą kondensację pary wodnej (240 godz. wg PN-EN ISO 6270-1:2018) oraz po oddziaływaniu mgły solnej, UV i zamrażania (16 cykli lub 2016 godz. wg PN-EN ISO 12944-6 Aneks B) <i>Change of gloss after test in condensation of water chamber (240 h) acc. to PN-EN ISO 6270-1:2018 and test in salty fog, UV and freezing (12 week cycles according to PN-EN ISO 12944-6 Aneks B)</i>	-	%	PN-EN ISO 2813
9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta. <i>The performance of the product identified above is in conformity with all declared performance characteristics listed in section 8. This National Declaration of Performance is issued in accordance with the Construction Products Act of April 16th, 2004 under the sole responsibility of the manufacturer.</i>				

W imieniu producenta podpisał(a) / Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Imię i nazwisko/ Name and surname:

Krzysztof Warchoń

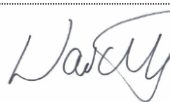
Stanowisko/Function

Technical Manager

Miejscowość i data wydania/place and date of issue:

02 07 2021, Gdynia

Podpis/ signature :



PPG Protective & Marine Coatings | P.O. Skr. 58034 | 1040 HA Amsterdam | Holandia | Tel +31 (0)20 407 5050 | Faks +31 (0)20 407 5059

E-mail pmc@ppg.com | WWW ppgpmc.com | Utworzono w listopadzie 2017

Treść niniejszej publikacji nie jest podstawą do przyznania jakichkolwiek praw. O ile strony nie postanowią inaczej na piśmie, wszystkie produkty i porady techniczne podlegają naszym warunkom sprzedaży, dostępnym na naszej stronie www. ppgpmc.com. Wszelkie prawa zastrzeżone. Logotyp PPG to zarejestrowany znak towarowy. STEELGUARD jest znakiem towarowym PPG Industries Ohio, Inc.



SIGMAFAST™ 40

DESCRIERE

Strat final pe bază de rășini alchidice modificate, aplicabil în grosimi mari (high-build).

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Adekvat pentru condiții de expunere atmosferică
- Cu uscare rapidă
- Permite manipularea rapidă
- Retenție bună a luciului și a culorii
- Nu se recomandă pentru suprafețe imerse.

CULOARE ȘI LUCIU

- Culori RAL (alte culori disponibile la cerere)
- Semi-lucios

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componenți	Unu
Densitate	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volum de solide	45 ± 2%
COV (Livrat)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 390,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 490,0 g/l (approx. 4,1 lb/US gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	50 μm (2,0 mils) per coat
Rata de acoperire teoretică	9,0 m²/l pentru 50 μm (361 ft²/US gal pentru 2,0 mils)
Timp de uscare la atingere	45 minute
Interval de reacoperire	Minimum: 4 ore Maxim: Nelimitat
Timp de valabilitate	Cel puțin 24 luni când este depozitat într-un loc răcoros și uscat

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Condiții pentru suport

- Stratul anterior trebuie să fie aderent, uscat și lipsit de orice contaminare
- Vopsea existentă veche: în bună stare; suficient asperizată, uscată și curățată

SIGMAFAST™ 40

Temperatură substrat

- Temperatura substratului pe timpul aplicării 5°C (41°F)
 - Temperatura substratului în timpul aplicării trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă
-

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

- Amestecați bine înainte de utilizare
 - Temperatura vopselei trebuie să fie, preferabil, mai mare de 15°C (59°F), altfel s-ar putea să fie necesară adăugarea de diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare
 - Dacă se adaugă prea mult diluant, scade rezistența la scurgere.
 - Trebuie asigurată o bună ventilație în timpul aplicării și întăririi (vezi FIȘELE DE INFORMAȚII 1433 și 1434)
-

Vopsire cu aer

Diluant recomandat

THINNER 21-06

Volum diluant

5 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

1.5 - 2.0 mm (aprox. 0.060 - 0.079 in)

Presiune duză

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Vopsire la pistol fără aer

Diluant recomandat

THINNER 21-06

Volum diluant

0 - 5%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

Aprox. 0.38 - 0.48 mm (0.015 - 0.019 in)

Presiune duză

12,0 - 16,0 MPa (aprox. 120 - 160 bar; 1741 - 2321 p.s.i.)

SIGMAFAST™ 40

Aplicare la pensulă sau trafalet

Diluant recomandat

THINNER 21-06

Volum diluant

0 - 2%

Diluant pentru curățare

THINNER 21-06

DATE ADIȚIONALE

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 50 µm (2.0 mils)					
Acoperire cu...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Cu sine însuși	Minimum	8 ore	6 ore	4 ore	3 ore
	Maximum	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat

Nota: Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Pentru vopsea și diluanții recomandați, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1430, 1431 și FIȘELE DE SECURITATE corespunzătoare.
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și piele sau ochi

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

• TABELE DE CONVERSIE	FIȘA DE INFORMAȚII	1410
• EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS	FIȘA DE INFORMAȚII	1411
• INDICAȚII DE SIGURANȚĂ	FIȘA DE INFORMAȚII	1430
• NORME DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRUL ÎN SPAȚII ÎNCHISE, CU RISC DE EXPLOZIE ȘI CU RISC TOXIC	FIȘA DE INFORMAȚII	1431
• LUCRUL ÎN SIGURANȚĂ ÎN SPAȚII	FIȘA DE INFORMAȚII	1433
• INSTRUCȚIUNI DE VENTILARE	FIȘA DE INFORMAȚII	1434
• UMIDITATEA RELATIVĂ – TEMPERATURA SUPORTULUI – TEMPERATURA AERULUI	FIȘA DE INFORMAȚII	1650

SIGMAFAST™ 40

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych / National Declaration of Performance

2019/SIGMAFAST 40/ wydanie 1 2019/SIGMAFAST 40/ rev. 1

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego <i>Name of building material</i>	SIGMAFAST 40			
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: <i>Designation of type of building material</i>	Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDiM-KOT-2019/0300 wydanie 1 Zestaw I (PPG 2/1) alikdowy do ochrony przed korozją konstrukcji stalowych w środowisku do C3 wg ISO 12944-2 / IBDiM-KOT-2019/0300 rev 1; System I(PPG 2/1) alkid system for anticorrosion protection of steel structures exposed up to C3 environment acc. to ISO 12944-2			
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: <i>Designed use of building material</i>	Wyroby do ochrony przed korozją metali i korozją biologiczną/ <i>Products for protection against corrosion and microbiological corrosion</i> Jednoskładnikowa farba alkidowa nawierzchniowa <i>One-component alkyd topcoat</i>			
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu <i>Name and place of Producer and place of production</i>	Producent/Producer: PPG Coatings Belgium BV/SRL, Chaussée de Haecht 1465, Be-1130 Haren, Belgium Zakład produkcyjny/ <i>Production Factory</i> : 1. PPG Coatings SPRL/BVBA z siedzibą: Tweemontstraat 104, B-210 Duerne, Belgia. 2. PPG Deco Polska sp. z o.o. Oddział w Lewkowcu 63-400 Ostrów Wlkp. Lewkowice 68 Polska			
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela: <i>Name and adres of authorised representative</i>	PPG Coatings Poland Sp. z o. o., ul.Łużycka 8A, 81-537 Gdynia, Poland			
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: <i>National system used for assessment and verification of properties</i>	System 3			
7. Krajowa specyfikacja techniczna: <i>National Technical Specification</i>				
7a. Polska norma wyrobu: Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/ laboratoriów i numer akredytacji <i>Polish product standard: The name of the accredited certification body, accreditation number and national certificate number or the name of the accredited laboratory / laboratories and the accreditation number</i>	Nie dotyczy/NA			
7b. Krajowa Ocena Techniczna: Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: <i>National technical assessment: Technical assessment unit / National technical evaluation unit: The name of the accredited unit / the certifying number, the accreditation number and the certificate number</i>	Krajowa Ocena Techniczna , Nr IBDiM-KOT-2018/0233 wydanie1 <i>National Technical Assessment No IBDiM-KOT-2018/0233 rev. 1</i> INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW; 03-302 Warszawa,u l. Instytutowa1 <i>ROAD AND BRIDGE RESEARCH INSTITUTE, 1, Instytutowa Str., PL 03-302 Warsaw</i> INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW; 03-302 Warszawa,u l. Instytutowa1 Certyfikat Akredytacji Laboratorium Badawczego nr AB 1424 <i>Testing Laboratory Accreditation Certificate no. AB 1424</i>			
8. Deklarowane właściwości użytkowe: <i>Declared properties:</i>	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań <i>Essential characteristics of construction product for the intended use or uses</i>	Deklarowane właściwości użytkowe <i>Declared properties</i>		Metody badań <i>Test method</i>
Zestaw/System I (PPG 2/1) IBDiM-KOT-2019/0300-1	Przyczepność podłoża przed starzeniem <i>Adhesion to substrate before ageing test</i>	≥ 5 MPa	MPa	PN-EN ISO 4624:2016 /PN-EN ISO 16276-2
		0	stopień/ grade	PN-EN ISO 2409/ PN-EN ISO 16276-1
	Odporność korozyjna po oddziaływaniu mgły solnej, UV i zamrażania (10 cykli wg PN-EN ISO12944-6 Aneks B) <i>Corrosion resistance after test in salty fog, UV and freezing (10 cycles according to PN-EN ISO12944-6 Aneks B)</i>	0 (S0)	stopień/ grade	PN-EN ISO 4628-2
		Ri0	stopień/grade	PN-EN ISO 4628-3
		0 (S0)	stopień/grade	PN-EN ISO 4628-4
		0 (S0)	stopień/grade	PN-EN ISO 4628-5
		≤ 4	mm od rysy <i>mm from the scribe</i>	PN-EN ISO 4628-8
	Odporność korozyjna po oddziaływaniu mgły solnej	0 (S0)	stopień / grade	PN-EN ISO 4628-2

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych / National Declaration of Performance
 2019/SIGMAFAST 40/ wydanie 1 2019/SIGMAFAST 40/ rev. 1

8. Deklarowane właściwości użytkowe: <i>Declared properties:</i>	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań <i>Essential characteristics of construction product for the intended use or uses</i>	Deklarowane właściwości użytkowe <i>Declared properties</i>		Metody badań <i>Test method</i>
c.d. Zestaw/System II (PPG 2/2) IBDiM-KOT-2019/0300	(480 godz. wg PN-EN ISO 9227) <i>Corrosion resistance after test in salty fog (480 h according to PN-EN ISO 9227)</i>	Ri0	stopień/ <i>grade</i>	PN-EN ISO 4628-3
		0 (S0)	stopień/ <i>grade</i>	PN-EN ISO 4628-4
		0 (S0)	stopień/ <i>grade</i>	PN-EN ISO 4628-5
		≤ 4	mm od rysy <i>mm from the scribe</i>	PN-EN ISO 4628-8
	Odporność na promieniowanie fluorescencyjne UV (2000 godz. wg PN-EN ISO 16474-3) <i>Resistance to UV (2000h according to PN-EN ISO 16474-3)</i>	≤2	stopień/ <i> grade</i>	PN-EN ISO 4628-6
	Przyczepność do podłoża po starzeniu zgodnie z PN-EN ISO 12944-6 Aneks B i PN-EN ISO 9227 <i>Adhesion to substrate after ageing test acc. to PN-EN ISO 12944-6 Annex B and PN-EN ISO 9227</i>	≥5MPa	MPa	PN-EN ISO4624:2016 PN-EN ISO 16276-2
		0	stopień/ <i> grade</i>	PN-EN ISO 2409/ PN-EN ISO 16276-1
	Zmiana połysku po badaniu odporności powłok na ciągłą kondensację pary wodnej (240 godz. wg PN-EN ISO 6270-1:2018) oraz po oddziaływaniu mgły solnej, UV i zamrażania (12 cykli tygodniowych wg PN-EN ISO 12944-6 Aneks B) <i>Change or gloss after test in condensation of water chamber (240 h) acc. to PN-EN ISO 6270-1:2018) and test in salty fog, UV and freezing (10 week cycles according to PN-EN ISO 12944-6 Aneks B)</i>	-	%	PN-EN ISO 2813
9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta. <i>The performance of the product identified above is in conformity with all declared performance characteristics listed in section 8. This National Declaration of Performance is issued in accordance with the Construction Products Act of April 16th, 2004 under the sole responsibility of the manufacturer.</i>				

W imieniu producenta podpisać(a) / Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Imię i nazwisko/ Name and surname:

Krzysztof Warchol

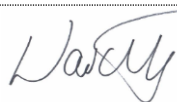
Stanowisko/Function

Technical Manager

Miejscowość i data wydania/place and date of issue:

02 07 2021, Gdynia

Podpis/ signature :



PPG Protective & Marine Coatings | P.O. Skr. 58034 | 1040 HA Amsterdam | Holandia | Tel +31 (0)20 407 5050 | Faks +31 (0)20 407 5059

E-mail pmc@ppg.com | WWW ppgpmc.com | Utworzono w listopadzie 2017

Treść niniejszej publikacji nie jest podstawą do przyznania jakichkolwiek praw. O ile strony nie postanowią inaczej na piśmie, wszystkie produkty i porady techniczne podlegają naszym warunkom sprzedaży, dostępnym na naszej stronie www. ppgpmc.com. Wszelkie prawa zastrzeżone. Logotyp PPG to zarejestrowany znak towarowy. STEELGUARD jest znakiem towarowym PPG Industries Ohio, Inc.



FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

<u>Descriere:</u>	Produsele "IDEEA!" seria E5100 sunt emailuri monocomponente pe baza de rasini alchidice grase.
<u>Utilizare:</u>	Produsele seria E5100 se utilizeaza la protejarea suprafetelor din metal, lemn, sticla, glet de ipsos, exploatate in aer liber sau interior, conferindu-le acestora un aspect placut. Sunt utilizate pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite. De asemenea sunt utilizate pentru protejarea constructiilor supraterrane apartinand retelelor electrice, precum si pentru protectia anticoroziva a constructiilor de otel: poduri, structuri de rezistenta, constructii metalice diverse etc. Emailul E51180 IDEEA ! aluminiu este un produs anticoroziv si poate fi utilizat ca prim strat pentru protectia suprafetelor metalice feroase exploatate in interior sau in exterior.
<u>Elemente caracteristice principale:</u>	• putere de acoperire foarte buna • luciu foarte bun pentru produsele lucioase - pastrarea luciului timp indelungat • rezistenta buna la intemperii si la lovituri mecanice • etalare si duritate buna
<u>Valabilitate in ambalaj:</u>	7 ani de la data fabricatiei. In cursul acestei perioade sunt posibile eventuale cresteri de vascozitate (se inlatura prin corectii cu diluantul D551 si sedimentare de pigment (se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta). La depasirea perioadei de valabilitate, produsul trebuie reverificat peliculogen conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat in cazul in care acestea vor fi corespunzatoare valorilor din tabelul de mai jos.
<u>Ambalare:</u>	E5100 se ambaleaza in cutii metalice litografiate de capacitate neta 0.750L, 2.5L, 4L, 10L si in bidoane metalice protejate de capacitate neta 20kg
<u>Depozitare:</u>	In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.
<u>Transport:</u>	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.
<u>Certificate:</u>	Emailurile seria E5100 au agrement tehnic elaborat de Urban-Incerc Bucuresti si avizat de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii-Bucuresti.
<u>Compatibilitate</u>	Amestecarea produselor seria E5100 cu alte produse decat cele recomandate de producator este nerecomandata. Pentru diluare si aplicare se va utiliza diluantul recomandat din gama Kober pentru diluarea produsului, conform documentatiei tehnice aferente.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii			Metoda de analiza
			E51180 Aluminiu	E5100 Negru si alte culori	E51101 Alb	
a) Caracteristicile produsului						
1.	Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice			vizual
2.	Continut de substante nevolatile, 1g/100 cm ² , 10 min, 105°C, min.	%	60 ± 1	52	57	SR EN ISO 3251:2019
3.	Densitate, 23°C	g/ml	1.09 ± 0,02	densitati diferite functie de culoare produs		SR EN ISO 2811-1:2023
4.	Finete de frecare, max.	µm	-	30		SR EN ISO 1524:2020
5.	Vascozitate Stormer, 25°C	UK	70±5	-		ASTM D 562-10/ 2023
6.	COV, max.	g/l	500	300		SR EN ISO 11890-1:2024
b) Caracteristicile peliculei						
1.	Aspect	-	mat	lucios		vizual
2.	Culoare	-	conform etalon			vizual
3.	Luciu, 60°, min.	GU	10	luciu impus de min. 87& pt nuantele: E512003, E51455, E51521, E51550, E5175, E51850, E518017		SR EN ISO 2813:2015
4.	Timp de uscare,pelicula umeda 120µm, 23±2°C, 50±5% umiditate relativa: -timp de uscare la atingere-dry to touch (Tip B) -timp de uscare in adancime-dry to handle (Tip D)	h	10 16	3 8		ASTM D 1640M-14 (2022)
5.	Duritate, min.	s	50	110		SR EN ISO 1522:2023
6.	Aderenta la suport, grila de 1 mm, cifra de aderenta		1			SR EN ISO 2409:2020

Date tehnice produs:

Date tehnice pelicula:

Detalii de aplicare:

E5100

- pensulare, roluire: ca atare sau diluat max. 3%
- pulverizare cu aer in conditii profesionale: ca atare sau diluat max. 3%

E51180

- pensulare: diluat cca. 15%
- pulverizare cu aer in conditii profesionale: diluat 15-20%

Metoda de aplicare:

Aplicarea se face prin pensulare, roluire sau prin pulverizare cu aer in conditii profesionale:

- presiune aer aplicare: 2-3 atm
- duza pistol de aplicare: 2.2 – 2.5 mm

<u>Consum specific:</u>	E5100 negru, alb, alte culori - pana la 14 m²/l/strat, la o grosime strat uscat de 35 µm E51180 aluminiu - pana la 10 m²/l/strat, la o grosime strat uscat de 35 µm Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).
<u>Grosime pelicula:</u>	• uscata: 35-40 µm/strat • umeda: 80-90 µm/strat (max. 125 µm/strat)
<u>Reacoperire:</u>	• E5100 - ud/ud (pana la 3 ore) sau după 10 ore in functie de temperatura si grosimea primului strat • E51180 – min. 24 ore
Pregatirea produsului pentru aplicare	
<u>Pregatirea suprafetelor:</u>	Inainte de vopsire trebuie verificata conditia suprafetei. Scopul principal al pregatirii suprafetelor este asigurarea maximului de aderenta posibila a produsului de acoperire cu suportul. Suprafete metalice care nu au mai fost acoperite • se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati • se indeparteaza rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie • se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi • in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv • produsul E51180 se poate aplica direct pe metal • E5100 nu se aplica direct pe metal, se aplica obligatoriu pe suprafete metalice grunduite Suprafete metalice care au mai fost acoperite • se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati • se indeparteaza rugina si vopseaua degradata aplicata anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie • se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa uscata si curata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi • in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv • produsul E51180 se poate aplica direct pe metal Suprafete din lemn care nu au mai fost acoperite • se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati • se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina • se indeparteaza urmele de grasime • se slefuieste suprafata in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulatatie medie • se desprafuieste suprafata in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulatatie medie • se desprafuieste suprafata cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil • se aplica primul strat din sistemul de acoperire (grund de imbibare, grund de binale sau lac protector pentru lemn) • se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie max. 12±2% Suprafete din lemn care au mai fost acoperite • se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati • se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina • se indeparteaza urmele de grasime • se indeparteaza vopseaua aplicata anterior prin slefuirea suprafetei, in lungul fibrei, cu hartie abraziva de granulatatie medie In cazul unui sistem de protectie transparent, vopseaua se indeparteaza total; pentru un sistem opac se vor indeparta doar portiunile cu aderenta scazuta la substrat • se desprafuieste cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil • se aplica primul strat din sistemul de acoperire (grund de imbibare, grund de binale sau lac protector pentru lemn) • se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie max. 12±2%

Suprafete tencuite care nu au mai fost acoperite

- se netezeste suprafata prin inlaturarea asperitatilor cu spaclul, hartie abraziva, gresie, piatra ponce, caramida bine arsa si netezita sau o bucata de lemn de brad; la lucrari cu volum mare de munca se folosesc aparate electrice de slefuit
- se curata de praful provenit de la netezire fie manual, cu carpe sau perii, fie prin suflarea cu aer comprimat
- se curata zonele acoperite de mucegai cu solutie de indepartat mucegaiul
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101), numai dupa ce tencuiala s-a uscat

Suprafete tencuite care au mai fost acoperite

- se verifica, prin ciocanire, starea tencuielii
- portiunile care se desprind se inlatura si se reface tencuiala, muchiile lovite se repara, iar crapaturile se largesc pentru reparare
- se indeparteaza vopseaua veche: **complet**, prin raziure cu spaclul de otel, prin ardere cu lampa de benzina sau cu ajutorul solutiilor chimice (amestec de benzina, terebentina cu parafina sau naftalina) sau **partial**, prin spalare cu apa si sapun sau cu solutie de soda calcinata 5%, clatire cu apa si stergere cu o carpa uscata.

Suprafete de caramida sau beton care nu au mai fost acoperite

- se curata de praf si se spala cu apa
- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri si se elimina cauzele ce le-au provocat; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire, numai dupa ce suprafata s-a uscat

Suprafete de caramida sau beton care au mai fost acoperite

- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101) numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat

Sisteme de vopsire suprafete metalice:

➤ Pentru suprafete metalice feroase:

- 1-2 straturi grund G5173-2 sau G5100 aplicat in cel mult 3 ore de la curatarea suprafetei
- 1-2 straturi email E5100; primul strat de email IDEEA! se aplică la 24 ore de la aplicarea grundului.
- Al doilea strat de email se aplica ud/ud (pana la 3 ore) sau dupa 10 ore in functie de temperatura si grosimea primului strat. In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

➤ Pentru suprafete metalice neferoase:

- 1 strat subtire (20µm) grund bicomponent Primactiv G4143PT aplicat in cel mult 3 ore de la curatarea suprafetei;
- 1-2 straturi email E5100; primul strat de email IDEEA! se aplica dupa min. 1h sau la 24 ore de la aplicarea grundului bicomponent;
- Al doilea strat de email se aplica ud/ud (pana la 3 ore) sau dupa 10 ore in functie de temperatura si grosimea primului strat. In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

Sisteme de vopsire suprafete din lemn:

- 1 strat IG5100 (optional pentru exterior)
- 1 strat grund cu slefuire rapida G53101
- 1-2 straturi email E5100; primul strat de email se aplica dupa 24 ore de la uscarea grundului, iar al doilea strat se poate aplica dupa 24 ore de la uscarea primului strat.

In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

Sisteme de vopsire suprafete din zidarie:

- 1 strat amorsa de zidarie G8101
- 1 strat chit universal de cutit (optional)
- 1-2 straturi de email E5100

La 3 ore de la aplicarea grundului de imbibare pentru zidarie G8101 se poate aplica chitul universal de cutit. Dupa uscarea acestuia chitul se slefuieste apoi se desprafuieste si se aplica 1-2 straturi de email E5100.

<u>Observatie:</u>	In cazul aplicarii produsului E51180 pe suprafete metalice se recomanda ca, dupa timpul de uscare de 24 ore, sa se aplice suplimentar 1 strat de lac L5041E sau L5306 in scopul conferirii unei rezistente suplimentare la stergere si uzura
<u>Conditii de aplicare:</u>	Emailurile seria E5100 se vor aplica pe suprafete curate si uscate, temperatura suportului (metalic) va fi cu cel putin 3 °C mai mare decat temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport. Umiditatea relativa va fi de maximum 65%. Aplicarea decurge in conditii optime daca se asigura o temperatura a mediului ambiant si a produsului de 10-30 °C. Aplicarea este interzisa cand ploua, ninge sau suportul este acoperit cu gheata; vara, aplicarea sub actiunea intensa a razelor solare trebuie evitata. ! Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica. ! Nu se recomanda aplicarea produsului pe suporturi din lemn deja tratate/impregnate fara a se testa in prealabil.
<u>Instructiuni de aplicare:</u>	Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30 °C si se omogenizeaza bine. Inainte de aplicare produsul se dilueaza in proportiile recomandate sau in proportiile necesare obtinerii grosimilor de pelicula cerute.
<u>Observatii:</u>	Emailul E5100 este un produs lucios care isi pastreaza luciul timp indelungat. Se aplică ca atare sau diluat atat cat este necesar cu diluant D551 pentru a obtine o pelicula uniforma, utilizand pensula, trafaletul sau pistolul cu aer. Aplicarea trebuie sa fie realizata uniform in strat subtire (max. 50 µm strat uscat). Fiind un produs cu pelicula foarte lucioasa, la temperaturi scazute, aplicat in straturi groase poate prezenta in primele 72h senzatia de lipiciozitate sau pelicula moale - este un comportament normal corelat cu calitatea peliculei foarte lucioase. Se recomanda aplicarea a 1-2 straturi de email E5100.
<u>Date de securitate:</u>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<u>Securitatea muncii:</u>	Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.
<u>Nota:</u>	Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare. Datele despre produs sunt modificate o data pe an, incepand cu data prezentei emiteri.

Anexa la FT E5100/2023

Produs	Densitate
E51101	1.15 ± 0.02
E511015	1.1 ± 0.02
E512003	1.05 ± 0.02
E51240	1.00 ± 0.02
E513004	1.01 ± 0.02
E513005	1.01 ± 0.02
E51401	1.11 ± 0.02
E51420	1.07 ± 0.02
E51430	1.04 ± 0.02
E51444	1.05 ± 0.02
E51450	1.04 ± 0.02
E51455	1.04 ± 0.02
E51521	1.01 ± 0.02
E51533	1.01 ± 0.02
E51550	1.01 ± 0.02
E51650	1.02 ± 0.02
E51654	1.03 ± 0.02
E51750	1.05 ± 0.02
E51770	1.05 ± 0.02
E518002	1.03 ± 0.02
E518017	1.03 ± 0.02
E518023	1.04 ± 0.02
E51810	1.05 ± 0.02
E51850	1.05 ± 0.02
E51900	1.00 ± 0.02
E51501	1.05 ± 0.02