



S.C. LACECA S.A.

Centrul de Cercetare pentru Calitatea Produselor Textile și Protecția Mediului

acreditat pentru

ÎNCERCARE



SR EN ISO/IEC 17025:2018
CERTIFICAT DE ACREDITARE
LI 327

LABORATOR LACECA - DEPARTAMENT CALITATEA PRODUSELOR TEXTILE

Str. Gramont nr. 7, Sector 4, BUCURESTI 040182, ROMANIA,
Registrul Comerțului J40/6982/1991, CIF RO 1576584
Cont RO66RNCB0072049687070001 - BCR Sector 1
Tel/Fax: 0314.362.427 E-mail: office@laceca.ro, Web: https://laceca.ro

RAPORT DE ÎNCERCARE Nr. 1322 / 29.05.2026

Produsul de încercat: CEARȘAF DE PAT DIN ȚESĂTURĂ LEGĂTURĂ PÂNZĂ, ALBITĂ, 100% BUMBAC, art. 5C49 SANFORO, mod. 105-7064/X4, DIMENSIUNEA 150 x 230 cm, SIGILAT DE AGENȚIA ASIGURARE RESURSE ȘI ADMINISTRARE PATRIMONIU A MINISTERULUI APĂRĂRII, NR. SIGILIU 281891 – cod probă: 123.

Cantitatea de probă: 1 bucată.

Solicitant: ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR "INSPECȚIE-CERTIFICARE-CALITATE" (OC ICC), CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA, comanda nr. 9783-26 din 19.05.2026 înregistrată: L116/20.05.2026.

Cliet: "UNIVERSCOM" S.A., str. PETRICANI, 21/3, mun. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

Producător: "TIROTEX", or. TIRASPOL, REPUBLICA MOLDOVA

Intervalul efectuării încercărilor: de la 20.05.2026, până la 29.05.2026.

Prelevarea probelor a fost efectuată de către Client

Nr. crt.	Denumirea încercării		Metoda de lucru	UM	Rezultate obținute		
1.	Determinarea modificărilor dimensionale la spălat 95°C	După 1 spălare	SR EN ISO 6330:2022 SR EN ISO 5077:2008 SR EN ISO 3759:2011	%	L = -3,0	I = -1,5	
		După 10 spălări			L = -6,0	I = -3,0	
2	Determinarea forței maxime de rupere și a alungirii la rupere	Forța de rupere	Inițial	SR EN ISO 13934-1:2013	N	L = 448,2	I = 528,7
			După 10 spălări			L = 388,8	I = 461,3
		Alungirea la rupere	Inițial		%	L = 14,4	I = 20,2
			După 10 spălări			L = 21,2	I = 22,5

Obs.: Condiții de testare: atmosfera de condiționare: (20±2)°C/(65±4)% umiditate. Atmosfera de lucru: 21°C/62% umiditate.

Determinarea modificărilor dimensionale la spălat s-a efectuat pe Wascator tip A, procedurile 9N s-a folosit detergent tip 3, metoda de uscare C – uscare pe plan orizontal. Număr de epruvete spălate și uscate: 3.

Simboluri: - = contracție; + = alungire; L = lungime; I = lățime.

Numărul de epruvete folosite pentru determinarea forței de rupere: 5 pe lungime și 5 pe lățime. Lățimea epruvetelor: 50 mm. Număr încercări anulate la rupere: 0.

Notă: Determinările au fost efectuate conform standardelor în vigoare.

Rezultatele obținute se referă numai la produsul de încercat și cantitatea analizată.

Opiniile și interpretările nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.

Este interzisă reproducerea parțială sau totală a Raportului de încercare fără acordul scris al instituției executante.

Responsabil Încercare

Ing. Chim. Carmen Burciu
Teh. Gabriel Țândărică

Director tehnic și Șef Laborator

Chim. Tudorița Sevastian-Tofan

Director General

Chim. Oana Sărăcin

