

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Adresa juridică: MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28

## 1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice | Intervalul de măsurare   | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea   | Denumirea verificării metrologice (etapele)  | Document de referință de verificare metrologică |                        |
|--|---|--|---|--|---|------------------------|
| <b>MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28</b>                          |   |  |   |  |   |                        |
| <b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |  |   |  |   |                        |
| 1  | Analizoare și semnalizoare de gaze                                    | 1.1 Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre) | (0,00 - 2,50) mg/l  | Eroarea absolută max. admisă:<br>± 0,020 mg/l  | 1 Examinarea aspectului exterior                | NML R 126:2009 pct. 6  |
|  |   |  |   |  | 2 Testarea mijlocului                           | NML R 126:2009 pct. 8  |
|  |   |  |   |  | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice    | NML R 126:2009 pct. 10 |
|  |   | 1.2 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare          | 0 ÷ 6 % CH <sub>4</sub><br>0- 100 %LFL<br>0 - 20000 ppm CO  | Eroarea absolută max. admisă:<br>± 0,1% metan sau<br>± 5 din indicație<br>± 3% metan sau<br>± 5 din indicație<br>± 5% din domeniul de măsurare sau<br>± 10 din indicație<br>Eroarea absolută max.admisă: ±100 ppm sau<br>10% rel   | 1 Verificarea aspectului exterior               | NML 5-16:2020 pct. 13  |
|  |   |  |   |  | 2 Verificarea funcționalității                  | NML 5-16:2020 pct. 14  |
|  |   |  |   |  | 3 Determinarea erorii                           | NML 5-16:2020 pct. 15  |
| <b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |  |   |  |   |                        |
| 2  | Analizoare pentru gaze de eșapament                                   | 2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament                            | CO (0 - 5) % vol<br>CO <sub>2</sub> (0 - 16) % vol<br>O <sub>2</sub> (0 - 21)% vol<br>HC (0 - 2000) ppm vol | Eroarea max. admisă:<br>absolută ±0,06% vol. CO sau<br>relativă ±3 % CO<br>absolută ± 0,4% vol. CO <sub>2</sub><br>sau relativă ±4% CO <sub>2</sub><br>absolută ±0,1% vol O <sub>2</sub> sau<br>relativă ±3 % O <sub>2</sub><br>absolută ±12ppm vol HC sau<br>relativă ±5 % HC | 1 Examinarea aspectului exterior                | NML 5-15:2019 pct. 14  |
|  |   |  |   |  | 2 Determinarea funcționalității                 | NML 5-15:2019 pct. 15  |
|  |   |  |   |  | 3 Determinarea erorilor                         | NML 5-15:2019 pct. 16  |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice |   | Intervalul de măsurare                                | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea  | Denumirea verificării metrologice (etapele)                           | Document de referință de verificare metrologică |
|--|---|---|---|--|---|---|
| 3  | Densimetre și alcoolmetre   | 3.1 Densimetre și alcoolmetre din sticlă                                    | (650 - 1400) kg/m <sup>3</sup><br><br>(0 - 105) % vol | Valoarea diviziunii<br>0,2 kg/m <sup>3</sup> ; 0,5 kg/m <sup>3</sup><br>1 kg/m <sup>3</sup> ; 10 kg/m <sup>3</sup> ;<br>0,1% vol; 0,2% vol;<br>0,5% vol; 1% vol; | 1 Examinarea aspectului exterior                                      | NML 5-17:2021, pct. 13                          |
|  |   |   |   |  | 2 Determinarea abaterii de la verticalitate                           | NML 5-17:2021, pct. 14                          |
|  |   |   |   |  | 3 Determinarea erorii   | NML 5-17:2021, pct. 15                          |
| <b>Ultrasunete și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |   |   |  |   |   |
| 4  | Aparat pentru măsurarea vitezei                                       | 4.1 Aparat/sisteme pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor    | (30 – 150) km/h                                       | v. d. 1 km/h<br>20 ÷ 100 km/h -<br>- cu eroarea = ±1 km/h<br>100 ÷ 300 km/h -<br>- cu eroarea = ±1%  | 1 Verificarea aspectului exterior și marcarea                         | NML 10-18:2023, pct. 23                         |
|  |   |   |   |  | 2 Verificarea funcționalității  | NML 10-18:2023, pct. 24 1), 2), 3)              |
|  |   |   |   |  | 3 Determinarea erorii de măsurare a vitezei                           | NML 10-18:2023, pct. 25 1) a)                   |
| <b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |   |   |  |   |   |
| 5  | Transformatoare pentru măsurare                                       | 5.1 Transformatoare pentru măsurare de curent                               | (1 – 3000) A  | cl. 0,1; 0,2S; 0,2; 0,5S; 0,5;<br>1,0; 3,0; 5,0; 10,0.<br>cl. 0,5P, 10P  | 1 Examinarea aspectului exterior                                      | NML 08-10:2022 pct.13                           |
|  |   |   |   |  | 2 Verificarea rezistenței izolației                                   | NML 08-10:2022 pct.14                           |
|  |   |   |   |  | 3 Demagnetizarea  | NML 08-10:2022 pct.15                           |
|  |   |   |   |  | 4 Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact | NML 08-10:2022 pct.16                           |
|  |   |   |   |  | 5 Determinarea erorilor   | NML 08-10:2022 pct.17                           |
| 6  | Aparate pentru măsurarea caracteristicilor electrice                  | 6.1 Aparat pentru măsurarea caracteristicilor conturilor de tip “fază-zero” | (0 – 3) Ω   | ±10%   | 1 Examinarea aspectului exterior                                      | NML 8-09:2020, pct. 13                          |
|  |   |   |   |  | 2 Verificarea funcționalității  | NML 8-09:2020, pct. 14                          |
|  |   |   |   |  | 3 Determinarea erorii   | NML 8-09:2020, pct. 15                          |
|  |   |   |   |  | 4 Verificarea schemei de conectare                                    | NML 8-09:2020, pct. 16                          |
|  |   |   |   |  | 5 Determinarea timpului de deconectare a aparatului                   | NML 8-09:2020, pct. 17                          |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice          |  | Intervalul de măsurare           | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea | Denumirea verificării metrologice (etapele)       | Document de referință de verificare metrologică |
|--|--|--|----------------------------------|---|---|---|
| <b>Mărimi electromagnetice (verificare periodică)</b>                      |  |  |                                  |   |   |   |
| 7  | Contoare de energie electrică activă   | 7.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice) | (57,7 - 480) V<br>(0,05 - 120) A | cl. 0,2S; 0,5; 0,5S; 1; 2<br>A, B, C                              | 1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea       | NML 8-07:2017 pct. 21<br>NML 8-08:2018 pct. 27  |
|  |  |  |                                  |   | 2 Verificarea mecanismului de integrare           | NML 8-08:2018 pct. 28                           |
|  |  |  |                                  |   | 3 Verificarea mersului în gol                     | NML 8-07:2017 pct. 22<br>NML 8-08:2018 pct. 29  |
|  |  |  |                                  |   | 4 Verificarea curentului de pornire               | NML 8-07:2017 pct. 23<br>NML 8-08:2018 pct. 30  |
|  |  |  |                                  |   | 5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate | NML 8-07:2017 pct. 24<br>NML 8-08:2018 pct. 31  |
|  | 7.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție) | (57,7 - 480) V<br>(0,05 - 120) A   | cl. 0,5; 1; 2; 2,5<br>A, B, C    | 1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea                       | NML 8-07:2017 pct. 21<br>NML 8-08:2018 pct. 27    |   |
|  |  |  |                                  | 2 Verificarea mecanismului de integrare                           | NML 8-08:2018 pct. 28                             |   |
|  |  |  |                                  | 3 Verificarea mersului în gol                                     | NML 8-07:2017 pct. 22<br>NML 8-08:2018 pct. 29    |   |
|  |  |  |                                  | 4 Verificarea curentului de pornire                               | NML 8-07:2017 pct. 23<br>NML 8-08:2018 pct. 30    |   |
|  |  |  |                                  | 5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate                 | NML 8-07:2017 pct. 24<br>NML 8-08:2018 pct. 31    |   |
| <b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b> |  |  |                                  |   |   |   |
| 8  | Contoare de energie electrică reactivă   | 8.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă         | (57,7 - 480) V<br>(0,05 - 120) A | cl. 0,5; 0,5S; 1S; 1; 2; 3  | 1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea       | NML 8-08:2018 pct. 27                           |
|  |  |  |                                  |   | 2 Verificarea mecanismului de integrare           | NML 8-08:2018 pct. 28                           |
|  |  |  |                                  |   | 3 Verificarea mersului în gol                     | NML 8-08:2018 pct. 29                           |
|  |  |  |                                  |   | 4 Verificarea curentului de pornire               | NML 8-08:2018 pct. 30                           |
|  |  |  |                                  |   | 5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate | NML 8-08:2018 pct. 31                           |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice | Intervalul de măsurare  | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea | Denumirea verificării metrologice (etapele)   | Document de referință de verificare metrologică |  |
|--|---|---|---|---|---|--|
| <b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)</b> |   |   |   |   |   |  |
| 9  | Contoare de gaz   | 9.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili   | (0,016 - 40,0) m <sup>3</sup> /h                                  | Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite<br>$Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}: +3 - (-6)\%$<br>și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}: \pm 3\%$  | 1 Examinarea aspectului exterior                | NML 3-09:2017 pct. 14  |
|  |   |   |   |   | 2 Verificarea funcționării contorului           | NML 3-09:2017 pct. 17  |
|  |   |   |   |   | 3 Verificarea etanșietății                      | NML 3-09:2017 pct. 18  |
|  |   |   |   |   | 4 Determinarea erorii relative                  | NML 3-09:2017 pct. 20  |
| 10   | Contoare de apă   | 10.1 Contoare de apă rece și caldă  | (0,012 - 15,0) m <sup>3</sup> /h<br><br>DN15 – DN50               | Clasa metrologică A, B, C de la $q_{min}$ până la $q_t$ :<br>$\pm 5\%$ de la $q_t$ până la $q_s$ :<br>$\pm 2\%$ Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160<br>$Q_1 \leq Q \leq Q_2 \pm 5\%$ $Q_2 \leq Q \leq Q_4 \pm 2\%$ | 1 Examinarea aspectului exterior                | NML 3-08:2017, pct. 16   |
|  |   |   |   |   | 2 Verificarea etanșietății                      | NML 3-08:2017, pct. 19   |
|  |   |   |   |   | 3 Determinarea erorilor relative                | NML 3-08:2017, pct. 21   |
| <b>Mărimi geometrice (verificare periodică)</b>                              |   |   |   |   |   |  |
| 11   | Măsură materializate ale lungimii, gradate                            | 11.1 Rigle gradate (din lemn)   | (0 - 1000) mm   | v.d. 1 mm   | 1 Examinarea aspectului exterior                | Instrucțiunea 86-55 pct. 1   |
|  |   |   |   |   | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice    | Instrucțiunea 86-55 pct. 2<br>Instrucțiunea 86-55 pct. 3<br>Instrucțiunea 86-55 pct. 4           |
|  |   | 11.2 Rigle gradate (metalice)   | (0 - 1000) mm   | v.d. 1 mm   | 1 Examinarea aspectului exterior                | MI 2024-89 pct. 5.1  |
|  |   |   |   |   | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice    | MI 2024-89 pct. 5.2.1<br>MI 2024-89 pct. 5.2.2<br>MI 2024-89 pct. 5.2.5<br>MI 2024-89 pct. 5.2.6 |
|  |   | 11.3 Rulete și panglici de măsurare   | (0 - 10) m  | cl. 2, 3  | 1 Examinarea aspectului exterior                | NML 1-09:2021, pct. 13   |
|  |   |   |   |   | 2 Verificarea funcționalității                  | NML 1-09:2021, pct. 14   |
| 3 Determinarea erorilor absolute   | NML 1-09:2021, pct. 15, 17  |   |   |   |   |  |
| 12   | Mijloace de măsurare a dimensiunilor                                  | 12.1 Aparat de măsurat multidimensionale (comparatoare cu cadran analogice, digitale) | (0 - 10) mm   | v.d. 0,01 mm,<br>v.d. 0,001 mm<br>cl.0; 1; 2  | 1 Examinarea aspectului exterior                | MI 2192-92 pct. 5.1  |
|  |   |   |   |   | 2 Încercarea la funcționare                     | MI 2192-92 pct. 5.2  |
|  |   |   |   |   | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice    | MI 2192-92 pct. 5.8.1-5.8.4  |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice    |   | Intervalul de măsurare                 | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea | Denumirea verificării metrologice (etapele)  | Document de referință de verificare metrologică   |
|--|--|---|--|---|--|---|
|  | 12.2 Aparat de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale)    |   | (0 - 1000) mm                          | v.d.<br>0,01 mm;<br>0,05 mm;<br>0,02 mm;<br>0,1 mm                | 1 Examinarea aspectului exterior             | GOST 8.113-85 pct. 3.1  |
|  |  |   |  |   | 2 Încercarea la funcționare                  | GOST 8.113-85 pct. 3.2  |
|  |  |   |  |   | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice | GOST 8.113-85 pct. 3.3.1<br>GOST 8.113-85 pct. 3.3.5<br>GOST 8.113-85 pct. 3.3.9<br>GOST 8.113-85 pct. 3.3.10 |
|  | 12.3 Aparat de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale) |   | (0 - 500) mm                           | v.d.<br>0,001 mm<br>0,01 mm                                       | 1 Examinarea aspectului exterior             | MI782-85 pct. 4.1   |
|  |  |   |  |   | 2 Încercarea la funcționare                  | MI782-85 pct. 4.2   |
|  |  |   |  |   | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice | MI782-85 pct. 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9   |
|  | 12.4 Aparat de măsurat multidimensionale (comparatoare de alezaje)       |   | (6 - 700) mm                           | v.d.<br>0,01 mm   | 1 Examinarea aspectului exterior             | MI 2194-92 pct. 4.1   |
|  |  |   |  |   | 2 Încercarea la funcționare                  | MI 2194-92 pct. 4.2   |
|  |  |   |  |   | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice | MI 2194-92 pct. 4.3.6<br>MI 2194-92 pct. 4.3.7  |
|  | 12.5 Aparat de măsurat multidimensionale (șubler de trasaj)              |   | (0 - 630) mm                           | v.d.<br>0,02 mm;<br>0,05 mm;<br>0,10 mm                           | 1 Examinarea aspectului exterior             | MI 2190-92 pct. 5.1   |
|  |  |   |  |   | 2 Încercare la funcționare                   | MI 2190-92 pct. 5.2   |
|  |  |   |  |   | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice | MI 2190-92 pct. 5.3.3, 5.3.4, 5.3.5,<br>5.3.8, 5.3.9  |
| <b>Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)</b> |  |   |  |   |  |   |
| 13   | Aparat de măsurat dimensiuni și unghiuri                                 | 13.1 Aparat de măsurat unghiuri (echere de verificat) | H = (60 - 630) mm<br>L = (40 - 400) mm | cl. 1; 2  | 1 Examinarea aspectului exterior             | MI 1799-87 pct. 4.3.3 - 4.3.5   |
|  |  |   |  |   | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice | MI 1799-87 pct. 4.3.7   |
|  |  | 13.2 Aparat de măsurat grosimi (lere de grosime)      | (0,02 - 1) mm                          | cl. 2   | 1 Examinarea aspectului exterior             | MI 1893-88 pct. 3.2   |
|  |  |   |  |   | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice | MI 1893-88 pct. 3.4   |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice |   | Intervalul de măsurare | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea   | Denumirea verificării metrologice (etapele)   | Document de referință de verificare metrologică |
|--|---|---|------------------------|---|---|---|
| <b>Mărimi geometrice (verificare periodică)</b>                      |   |   |                        |   |   |   |
| 14   | Aparate pentru măsurarea nivelului lichidelor                         | 14.1 Aparate/rigle gradate pentru măsurarea nivelului de lichide în rezervoare fixe de stocare (Tije metrice) | (0 – 4500) mm          | v.d. 1 mm   | 1 Verificarea aspectului exterior   | NML 1-08:2019, pct. 14                          |
|  |   |   |                        |   | 2 Încercări de funcționalitate  | NML 1-08:2019, pct. 15                          |
|  |   |   |                        |   | 3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate a suprafeței vârfului de sprijin cu marginea axei tije metrice | NML 1-08:2019, pct. 18                          |
|  |   |   |                        |   | 4 Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tije metrice cu vârful de sprijin al tije metrice        | NML 1-08:2019, pct. 19                          |
|  |   |   |                        |   | 5 Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tije metrice   | NML 1-08:2019, pct. 20                          |
| 15   | Taximetre   | 15.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală   | ---                    | Distanța parcursă - $\pm 2\%$<br>Timpul scurs - $\pm 0,2\%$   | 1 Examinarea aspectului exterior  | NML 01-10:2022, pct. 13                         |
|  |   |   |                        |   | 2 Verificarea funcționalității  | NML 01-10:2022, pct. 14                         |
|  |   |   |                        |   | 3 Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul, la măsurarea distanței parcurse       | NML 01-10:2022, pct. 15                         |
|  |   |   |                        |   | 4 Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul, la măsurarea timpului scurs           | NML 01-10:2022, pct. 16                         |
| <b>Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |   |                        |   |   |   |
| 16   | Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor            | 16.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor   | (0 – 120)°             | Limita erorii tolerate la măsurarea lufului sumar: nu mai mult de $\pm 0,5^\circ$ ;<br>Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: $0,1 \pm 0,05$ mm | 1 Examinarea aspectului exterior  | NML 2-14:2015 pct. 16                           |
|  |   |   |                        |   | 2 Încercare la funcționare  | NML 2-14:2015 pct. 17                           |
|  |   |   |                        |   | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice  | NML 2-14:2015 pct. 18, 19                       |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice |   | Intervalul de măsurare | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea  | Denumirea verificării metrologice (etapele)  | Document de referință de verificare metrologică |
|--|---|---|------------------------|--|--|---|
| <b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |   |                        |  |  |   |
| 17   | Greutăți  | 17.1 Greutăți de lucru                            | (1 – 500) g            | cl. E2<br>$\Delta=(0,030 - 0,8)$ mg<br>$U=(0,010 - 0,25)$ mg   | 1 Examinarea vizuală   | MI 1747-87 pct.4.1                              |
|  |   |   | 1 mg – 20 kg           | cl. F1<br>$\Delta=(0,020 - 100)$ mg<br>$U=(0,006 - 30)$ mg   |  |   |
|  |   |   | 1 mg – 20 kg           | cl.F2<br>$\Delta=(0,06 - 300)$ mg<br>$U=(0,020 - 100)$ mg  |  |   |
|  |   |   | 1 mg – 500 kg          | cl.M1<br>$\Delta=(0,20 - 50000)$ mg<br>$U=(0,06 - 16000)$ mg   |  |   |
|  |   |   | 100 mg – 500 kg        | cl.M2<br>$\Delta=(1,5 - 80000)$ mg<br>$U=(0,5 - 25000)$ mg   | 2 Verificarea masei greutăților  | MI 1747-87 pct. 4.4                             |
|  |   |   | 1 g – 500 kg           | cl.M3<br>$\Delta=(10 - 25000)$ mg<br>$U=(3 - 80000)$ mg  |  |   |
| <b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)</b>                      |   |   |                        |  |  |   |
| 18   | Aparate de cântărit cu funcționare neautomată                         | 18.1 Aparat de cântărit cu funcționare neautomată | (0 – 2000) kg          | d = (0,001mg - 200g)<br><b>Limitele erorii tolerate</b><br>- clasa I (specială):<br>de la 50000e incl. $\pm 0,5e$<br>peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$<br>peste 200000e $\pm 1,5e$<br>- clasa II (superioară):<br>de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ | 1 Examinarea vizuală   | NML 2-15:2018 pct. 26                           |
|  |   |   |                        |  | 2 Verificarea la funcționare   | NML 2-15:2018 pct. 27                           |
|  |   |   |                        |  | 3 Determinarea erorii de aducere la zero   | NML 2-15:2018 pct. 28                           |
|  |   |   |                        |  | 4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit  | NML 2-15:2018 pct. 29                           |
|  |   |   |                        |  | 5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară | NML 2-15:2018 pct. 30                           |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.   | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice |               | Intervalul de măsurare  | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea  | Denumirea verificării metrologice (etapele)  | Document de referință de verificare metrologică |
|---|---|---------------|---|--|--|---|
|   |   |               |   | peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$<br>peste 20000e $\pm 1,5e$<br>- clasa III (medie):<br>de la 500e incl. $\pm 0,5e$<br>peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$<br>peste 2000e $\pm 1,5e$<br>- clasa IIII (obișnuită):<br>de la 50e incl. $\pm 0,5e$<br>peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$ | 6 Încercări la repetabilitate  | NML 2-15:2018 pct. 31                           |
|   |   |               |   |  | 7 Încercări la încărcarea excentrică   | NML 2-15:2018 pct. 32                           |
|   |   |               |   |  | 8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile                                  | NML 2-15:2018 pct. 33                           |
|   |   |               |   |  | 9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog | NML 2-15:2018 pct. 34                           |
|   |   |               |   |  | 10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată                | NML 2-15:2018 pct. 35                           |
|   | 18.2 Aparat de cântărit cu funcționare neautomată                     | (0 – 2000) kg | d = (0,1- 200) g<br><b>Limitele erorii tolerate</b><br>- clasa III (medie):<br>până la 500e incl. $\pm 0,5e$<br>peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1e$<br>peste 2000e $\pm 1,5e$<br>- clasa IIII (obișnuită):<br>de la 50e incl. $\pm 0,5e$<br>peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$ | 1 Examinarea vizuală   | GOST 8.453-82, pct. 3.1  |   |
| 2 Încercarea  |   |               |   | GOST 8.453-82, pct. 3.2  |  |   |
| 3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate   |   |               |   | GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4   |  |   |
| 4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină                    |   |               |   | GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5   |  |   |
| 5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate   |   |               |   | GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6   |  |   |
| 6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături |   |               |   | GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7  |  |   |
| 7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit   |   |               |   | GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8   |  |   |
| 8 Determinarea erorii dispozitivului de tară  |   |               |   | GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9  |  |   |



## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice |   | Intervalul de măsurare   | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea | Denumirea verificării metrologice (etapele)      | Document de referință de verificare metrologică |
|--|---|---|--|---|--|---|
| <b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)</b>     |   |   |  |   |  |   |
| 19   | Aparate pentru măsurarea masei hectolitrice a cerealelor              | 19.1 Balanțe de cereale de 1l   | 1 l  | $\Delta = \pm 4 \text{ g}$  | 1 Examinarea vizuală                             | MI 2022-89 pct. 4.1                             |
|  |   |   |  |   | 2 Încercarea la funcționare                      | MI 2022-89 pct. 4.2                             |
|  |   |   |  |   | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice     | MI 2022-89 pct. 4.3, 4.4                        |
| <b>Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |   |  |   |  |   |
| 20   | Manometre   | 20.1 Manometre de toate tipurile;<br>Vacuummetre;<br>Manovacuummetre  | $(-1,0 \div 0 \div 600,0) \text{ kgf/cm}^2$                      | Clasa 0,25; 0,4, 0,6; 1,0;<br>1,5; 1,6; 2,5; 4,0                  | 1 Verificarea aspectului exterior                | NML 04-02:2022, pct. 19                         |
|  |   |   |  |   | 2 Încercarea                                     | NML 04-02:2022, pct. 20                         |
|  |   |   |  |   | 3 Verificarea softului pentru manometre digitale | NML 04-02:2022, pct. 20                         |
|  |   |   |  |   | 4 Determinarea caracteristicilor metrologice     | NML 04-02:2022, pct. 21                         |
| 21   | Traductoare de presiune   | 21.1 Traductoare de presiune și diferență de presiune   | $(0,0 - 2500) \text{ kPa}$                                       | Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5                                       | 1 Verificarea aspectului exterior                | MI 1997-89 pct. 5.1                             |
|  |   |   |  |   | 2 Încercarea                                     | MI 1997-89 pct. 5.2                             |
|  |   |   |  |   | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice     | MI 1997-89 pct. 5.3 - 5.4                       |
| <b>Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)</b>                      |   |   |  |   |  |   |
| 22   | Dispozitiv de conversie a volumului                                   | 22.1 Corectoare electronice de volum de gaze  | $(80 - 2500) \text{ kPa}$<br>$(-30 - 60) \text{ }^\circ\text{C}$ | Eroarea max. $\pm 0,5\%$  | 1 Verificarea aspectului exterior                | NML 3-12:2018 pct. 14                           |
|  |   | 22.2 Corectoare electronice de volum de gaze încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură a volumului de gaz) | $(-40 - 60) \text{ }^\circ\text{C}$                              | Eroarea max. $\pm 0,5\%$<br>Clasa 1, 2, 3                         | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice     | NML 3-12:2018 pct. 15<br>NML 3-12:2018 pct. 16  |
|  |   |   |  |   | 1 Verificarea aspectului exterior                | NML 3-12:2018 pct. 14                           |
|  |   |   |  |   | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice     | NML 3-12:2018 pct. 15<br>NML 3-12:2018 pct. 16  |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice |  | Intervalul de măsurare                                | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea                               | Denumirea verificării metrologice (etapele)  | Document de referință de verificare metrologică |                         |
|--|---|--|---|---|--|---|-------------------------|
| <b>Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |  |   |   |  |   |                         |
| 23   | Fotometre   | 23.1 Luxmetre  | (0,01 - 2700) lx                                      | Eroarea relativă:<br>$\pm (1,5 - 10) \%$  | 1 Verificarea aspectului exterior            | NML 5-12:2017 pct. 16                           |                         |
|  |   |  |   |   | 2 Încercarea de precizie                     | NML 5-12:2017 pct. 17                           |                         |
|  |   |  |   |   | 3 Determinarea erorii relative               | NML 5-12:2017 pct. 18                           |                         |
|  |   |  | 4 - 100%  | Eroarea absolută: 2%  | 1 Verificarea aspectului exterior            | NML 5-09:2015 pct. 13 - 15                      |                         |
|  |   |  |   |   | 2 Încercarea de precizie                     | NML 5-09:2015 pct. 16 - 17                      |                         |
|  |   |  |   |   | 3 Determinarea erorii relative               | NML 5-09:2015 pct. 18 – 23                      |                         |
| 24   | Colorimetre   | 24.1 Opacimetre pentru motoare Diesel                                | (0 - 100)%  | Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2 \%$  | 1 Examinarea aspectului exterior             | NML 5-08:2014 pct. 15                           |                         |
|  |   |  |   |   | 2 Încercarea mijlocului                      | NML 5-08:2014 pct. 16                           |                         |
|  |   |  |   |   | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice | NML 5-08:2014 pct. 17                           |                         |
| 25   | Refractometre și polarimetre  | 25.1 Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr        | (1,20 - 1,72) nD                                      | Eroarea absolută max. admisă:<br>$\pm 0,5$ din val. diviziunii<br>$\pm 1,0$ din val. diviziunii | 1 Examinarea aspectului exterior             | NML R 108:2013 pct. 5                           |                         |
|  |   |  |   |   | 2 Testarea mijlocului                        | NML R 108:2013 pct. 10                          |                         |
|  |   |  |   |   | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice | NML R 108:2013 pct. 6                           |                         |
|  |   |  |   |   | $\pm 3 \times 10^{-4}$                       | 1 Examinarea aspectului exterior                | NML R 142:2013 pct. 7.2 |
|  |   |  |   |   |  | 2 Testarea mijlocului                           | NML R 142:2013 pct. 7.3 |
|  |   |  |   |   |  | 3 Determinarea caracteristicilor metrologic     | NML R 142:2013 pct. 7.4 |
|  |   | 25.2 Polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr          | (0 - 360) <sup>o</sup><br>(-40 – +130) <sup>o</sup> S | $\pm 0,15^{\circ}$  | 1 Examinarea aspectului exterior             | GOST 8.258-77 pct. 3.1                          |                         |
|  |   |  |   |   | 2 Testarea mijlocului                        | GOST 8.258-77 pct. 3.2                          |                         |
|  |   |  |   |   | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice | GOST 8.258-77 pct. 3.3                          |                         |
| <b>Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>               |   |  |   |   |  |   |                         |
| 26   | Termometre  | 26.1 Termometre din sticlă cu lichid, inclusiv cu contacte electrice | (-40 ÷ 500) <sup>o</sup> C                            | v.d. = (0,1 ÷ 10) <sup>o</sup> C  | 1 Verificarea aspectului exterior            | NML 06-08:2023, pct. 23                         |                         |
|  |   |  |   |   | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice | NML 06-08:2023, pct. 24                         |                         |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice |   | Intervalul de măsurare   | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea | Denumirea verificării metrologice (etapele)  | Document de referință de verificare metrologică               |
|--|---|---|--|---|--|---|
| 27   |   | 26.2 Termometre manometrice și bimetalice   | (-40 ÷ 650) °C   | Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5                                | 1 Verificarea aspectului exterior            | GOST 8.305-78 pct. 6.1  |
|  |   |   |  |   | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice | GOST 8.305-78 pct. 6.2  |
|  | Traductoare de temperatură  | 27.1 Termorezistențe  | (-40 – 450) °C   | cl. AA, A, B, C ord. I, II  | 1 Verificarea aspectului exterior            | SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1                                  |
|  |   |   |  |   | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice | SM GOST 8.461:2010 pct.10.2-10.4<br>SM GOST 6651:2010 pct. 5  |
|  |   | 27.2 Aparate de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale) | (-50 – 1200) °C  | cl. 0,5; 1,0; 1,5; 2,5  | 1 Verificarea aspectului exterior            | GOST 8.280-78 pct. 5.1  |
|  |   |   |  |   | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice | GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7                                   |
| <b>Termometrie (verificare periodică)</b>                      |   |   |  |   |  |   |
| 28   | Contoare de energie termică   | 28.1 Perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică  | (-40 – 450) °C   | cl. AA, A, B, C ord. I, II  | 1 Verificarea aspectului exterior            | SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1                                  |
|  |   |   |  |   | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice | SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2-10.4<br>SM GOST 6651:2010 pct. 5 |
|  |   | 28.2 Calculator de energie termică  | (0,012 - 15,0) m <sup>3</sup> /h<br>$\Delta\theta_{\min} \leq \Delta\theta \leq 1,2\theta_{\min}$<br>10K ≤ Δθ ≤ 20K<br>$\theta_{\max} - 5K \leq \Delta\theta \leq \Delta\theta_{\max}$<br>(-40 – 450) °C | Clasa 2, 3  | 1 Verificarea aspectului exterior            | NML 6-05:2017 pct.17  |
|  |   |   |  | 2 Încercarea de performanță                                       | NML 6-05:2017 pct.18                         |   |
|  | 28.3 Traductoare de debit pentru contoare de energie termică          | (0,012 - 15,0) m <sup>3</sup> /h<br>DN15 - DN50   | qi ≤ q ≤ 1,1·qi;<br>0,1·qp ≤ q ≤ 0,11·qp;<br>0,9·qp ≤ q ≤ 1,0·qp.  | 1 Verificarea aspectului exterior                                 | NML 6-05:2017 pct. 17                        |   |
|  |   |   |  | 2 Încercarea de performanță                                       | NML 6-05:2017 pct. 18                        |   |
| <b>Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |   |  |   |  |   |
| 29   | Aparate de măsurare a umidității                                      | 29.1 Higrometre și psihrometre  | (0 – 50) °C  | v.d. = (0,1 – 0,2) °C   | 1 Examinarea aspectului exterior             | NML 6-07:2022 pct. 15   |
|  |   |   |  |   | 2 Determinarea erorii absolute               | NML 6-07:2022 pct. 16   |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice | Intervalul de măsurare  | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea | Denumirea verificării metrologice (etapele)                              | Document de referință de verificare metrologică  |                           |
|--|---|---|---|--|--|---------------------------|
| <b>Frecvență și timp (verificare inițială, verificare periodică)</b>       |   |   |   |  |  |                           |
| 30   | Cronometre  | 30.1 Cronometre   | (30 - 3600) sec   | 0,1 sec;<br>0.2 sec  | 1 Verificarea aspectului exterior  | GOST 8.423-81 pct. 5.1    |
|  |   |   |   |  | 2 Încercarea   | GOST 8.423-81 pct. 5.1    |
|  |   |   |   |  | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice   | GOST 8.423-81 pct. 5.2    |
| <b>S.R.L. INTROSCOP NDT (MD-2023, mun. Chișinău, str. Otovasca, 29)</b>    |   |   |   |  |  |                           |
| <b>Ultrasunet și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)</b>  |   |   |   |  |  |                           |
| 31   | Defectoscoape   | 31.1 Defectoscoape ultrasonice<br>УД2-12(2.1),<br>УД2-12/1(2.1) | 0,62; 1,25; 1,8; 2,5;<br>5,0 MHz<br>(0 – 62) dB                   | ± 10 %<br>± (0,2 + 0,03N) dB   | 1 Verificarea aspectului exterior  | MI 571-84 pct. 7.1        |
|  |   |   |   |  | 2 Încercarea   | MI 571-84 pct. 7.2        |
|  |   |   |   |  | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice   | MI 571-84 pct. 7.3 - 7.10 |
| <b>S.R.L. MDR GRUP Î.C.P. (MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 12A)</b> |   |   |   |  |  |                           |
| <b>Ultrasunet și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)</b>  |   |   |   |  |  |                           |
| 32   | Defectoscoape   | 32.1 Defectoscoape  | 2.5; 5.0, 10 MHz<br>0 – 60 dB<br>45° – 75°                        | ±10 %<br>Nu mai mic de minus: 45,<br>48, 51, 54 și 68 dB<br>±2°, 0 ÷ -2° | 1 Examinarea aspectului exterior   | NML 9-19:2021 pct. 15     |
|  |   |   |   |  | 2 Verificarea rezervei de sensibilitate  | NML 9-19:2021 pct. 16     |
|  |   |   |   |  | 3 Determinarea valorilor erorii absolute de bază la măsurarea adâncimii de localizare a reflectoarelor H.  | NML 9-19:2021 pct. 17     |
|  |   |   |   |  | 4 Verificarea abaterii caracteristicii de reglare a amplificatorului la intrarea TP manual (determinarea erorii de măsurare a raporturilor amplitudinilor semnalului la intrarea receptorului) | NML 9-19:2021 pct. 18     |

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice           | Intervalul de măsurare  | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea | Denumirea verificării metrologice (etapele)       | Document de referință de verificare metrologică   |  |
|--|---|---|---|---|---|--|
| <b>MD-2044, mun. Chișinău, str. Moleștiu, 22A</b>                          |   |   |   |   |   |  |
| <b>Mărimi electromagnetice (verificare periodică)</b>                      |   |   |   |   |   |  |
| 33   | Contoare de energie electrică activă  | 33.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice) | (57,7 – 480) V<br>(0,05 – 100) A                                  | cl. 0,5; 0,5S; 1; 2; 2,5 A, B, C                  | 1-Verificarea aspectului exterior. Marcarea       | NML 8-07:2017 pct. 21<br>NML 8-08:2018 pct. 27 |
|  |   |   |   |   | 2-Verificarea mecanismului de integrare           | NML 8-08:2018 pct. 28                          |
|  |   |   |   |   | 3-Verificarea mersului în gol                     | NML 8-07:2017 pct. 22<br>NML 8-08:2018 pct. 29 |
|  |   |   |   |   | 4-Verificarea curentului de pornire               | NML 8-07:2017 pct. 23<br>NML 8-08:2018 pct. 30 |
|  |   |   |   |   | 5-Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate | NML 8-07:2017 pct. 24<br>NML 8-08:2018 pct. 31 |
|  | 33.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție) | (57,7 – 480) V<br>(0,05 – 100) A  | cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C  | 1-Verificarea aspectului exterior. Marcarea       | NML 8-07:2017 pct. 21<br>NML 8-08:2018 pct. 27    |  |
|  |   |   |   | 2-Verificarea mecanismului de integrare           | NML 8-08:2018 pct. 28                             |  |
|  |   |   |   | 3-Verificarea mersului în gol                     | NML 8-07:2017 pct. 22<br>NML 8-08:2018 pct. 29    |  |
|  |   |   |   | 4-Verificarea curentului de pornire               | NML 8-07:2017 pct. 23<br>NML 8-08:2018 pct. 30    |  |
|  |   |   |   | 5-Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate | NML 8-07:2017 pct. 24<br>NML 8-08:2018 pct. 31    |  |
| <b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |   |   |   |   |  |
| 34   | Contoare de energie electrică reactivă  | 34.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă         | (57,7 – 480) V<br>(0,05 – 100) A                                  | cl. 0,5S; 1S; 1; 2; 3                             | 1-Verificarea aspectului exterior. Marcarea       | NML 8-08:2018 pct. 27                          |
|  |   |   |   |   | 2-Verificarea mecanismului de integrare           | NML 8-08:2018 pct. 28                          |
|  |   |   |   |   | 3-Verificarea mersului în gol                     | NML 8-08:2018 pct. 29                          |
|  |   |   |   |   | 4-Verificarea curentului de pornire               | NML 8-08:2018 pct. 30                          |
|  |   |   |   |   | 5-Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate | NML 8-08:2018 pct. 31                          |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice  | Intervalul de măsurare                                     | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea | Denumirea verificării metrologice (etapele)  | Document de referință de verificare metrologică |                            |
|--|--|--|---|--|---|----------------------------|
| <b>1.1 MD-3121, mun. Bălți, str. Decebal, 13</b>                         |  |  |   |  |   |                            |
| <b>Mărimi acustice</b>   |  |  |   |  |   |                            |
| 35   | Mijloace de măsurare a nivelului de presiune acustică utilizate în măsurări privind protecția muncii și protecția mediului | 35.1 Sonometre   | 20Hz - 20kHz<br>(30–130) dB                                       | (0,5 - 1,0) dB   | 1 Determinarea caracteristicilor metrologice    | SM EN 61672-1:2016 pct.5.5 |
| <b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b> |  |  |   |  |   |                            |
| 36   | Analizoare și semnalizoare de gaze   | 36.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare | 0 ÷ 6 % CH <sub>4</sub><br>0 - 100 %LFL<br>0 - 20000 ppm CO       | Eroarea absolută max. admisă:<br>± 0,1% metan sau<br>± 5 din indicație<br>± 3% metan sau<br>± 5 din indicație<br>± 5% din domeniul de măsurare sau<br>± 10 din indicație<br>Eroarea absolută max.admisă: ±100 ppm sau<br>10% rel | 1 Verificarea aspectului exterior               | NML 5-16:2020 pct. 13      |
|  |  |  |   |  | 2 Verificarea funcționalității                  | NML 5-16:2020 pct. 14      |
|  |  |  |   |  | 3 Determinarea erorii                           | NML 5-16:2020 pct. 15      |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice |   | Intervalul de măsurare | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea  | Denumirea verificării metrologice (etapele)  | Document de referință de verificare metrologică |
|--|---|---|------------------------|--|--|---|
| <b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |   |                        |  |  |   |
| 37   | Greutăți  | 37.1 Greutăți                                     | 1 mg – 5 kg            | cl.M1<br>$\Delta=(0,20 - 250)$ mg<br>$U = (0,06 - 80)$ mg  | 1 Examinarea vizuală   | MI 1747-87 pct.4.1                              |
|  |   |   | 100 mg – 5 kg          | cl.M2<br>$\Delta=(1,5 - 800)$ mg<br>$U=(0,5 - 250)$ mg   | 2 Verificarea masei greutăților  | MI 1747-87 pct. 4.4                             |
|  |   |   | 1 g – 5 kg             | cl.M3<br>$\Delta=(10 - 2500)$ mg<br>$U=(3 - 800)$ mg   |  |   |
| 38   | Aparate de cântărit cu funcționare neautomată                         | 38.1 Aparat de cântărit cu funcționare neautomată | (0 – 1000) kg          | d = (0,001mg - 200g)<br><b>Limitele erorii tolerate</b><br>- clasa I (specială):<br>de la 50000e incl. $\pm 0,5e$<br>peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$<br>peste 200000e $\pm 1,5e$<br>- clasa II (superioară):<br>de la 5000e incl. $\pm 0,5e$<br>peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$<br>peste 20000e $\pm 1,5e$<br>- clasa III (medie):<br>de la 500e incl. $\pm 0,5e$<br>peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$<br>peste 2000e $\pm 1,5e$<br>- clasa IIII (obișnuită):<br>de la 50e incl. $\pm 0,5e$<br>peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$ | 1 Examinarea vizuală   | NML 2-15:2018 pct. 26                           |
|  |   |   |                        |  | 2 Verificarea la funcționare   | NML 2-15:2018 pct. 27                           |
|  |   |   |                        |  | 3 Determinarea erorii de aducere la zero   | NML 2-15:2018 pct. 28                           |
|  |   |   |                        |  | 4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit  | NML 2- 15:2018 pct. 29                          |
|  |   |   |                        |  | 5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară | NML 2 15:2018 pct. 30                           |
|  |   |   |                        |  | 6 Încercări la repetabilitate  | NML 2 15:2018 pct. 31                           |
|  |   |   |                        |  | 7 Încercări la încărcarea excentrică   | NML 2 15:2018 pct. 32                           |
|  |   |   |                        |  | 8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile                                      | NML 2 15:2018 pct. 33                           |
|  |   |   |                        |  | 9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog     | NML 2 15:2018 pct. 34                           |
|  |   |   |                        |  | 10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată                    | NML 2 15:2018 pct. 35                           |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.                                      | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice |  | Intervalul de măsurare                 | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea   | Denumirea verificării metrologice (etapele)  | Document de referință de verificare metrologică  |
|--|---|--|--|---|--|--|
|  |   | 38.2 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată                   | (0 – 1000) kg                          | d=(0,1 - 200) g<br><b>Limitele erorii tolerate</b><br>- clasa III (medie):<br>de la 500e incl. $\pm 0,5e$<br>peste 500e până la 2000e<br>incl. $\pm 1,0e$<br>peste 2000e $\pm 1,5e$<br>- clasa IIII (obișnuită):<br>de la 50e incl. $\pm 0,5e$<br>peste 50e până la 200e<br>incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e<br>$\pm 1,5e$ | 1 Examinarea vizuală<br>2 Încercarea<br>3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate<br>4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină<br>5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate<br>6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături<br>7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit<br>8 Determinarea erorii dispozitivului de tară | GOST 8.453-82, pct. 3.1<br>GOST 8.453-82, pct. 3.2<br>GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4<br>GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5<br>GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6<br>GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7<br>GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8<br>GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9 |
| <b>Masa și mărimi derivate: Presiune</b> |   |  |  |   |  |  |
| 39                                       | Manometre   | 39.1 Manometre de toate tipurile;<br>Vacuummetre;<br>Manovacuummetre | (-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm <sup>2</sup> | Clasa 0,25; 0,4, 0,6; 1,0;<br>1,5; 1,6; 2,5; 4,0  | 1 Verificarea aspectului exterior<br>2 Încercarea<br>3 Verificarea softului pentru manometre digitale<br>4 Determinarea caracteristicilor metrologice  | NML 04-02:2022, pct. 19<br>NML 04-02:2022, pct. 20<br>NML 04-02:2022, pct. 20<br>NML 04-02:2022, pct. 21   |



## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice |  | Intervalul de măsurare | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea                     | Denumirea verificării metrologice (etapele)  | Document de referință de verificare metrologică                 |
|--|---|--|------------------------|---|--|---|
| <b>Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |  |                        |   |  |   |
| 40   | Refractometre și polarimetre  | 40.1 Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr  | (1,20 – 1,72) nD       | Eroarea absolută max. admisă:<br>±0,5 din val. diviziunii<br>±1,0 din val. diviziunii | 1 Examinarea aspectului exterior             | NML R 108:2013 pct.5  |
|  |   |  |                        |   | 2 Testarea mijlocului                        | NML R 108:2013 pct. 10  |
|  |   |  |                        |   | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice | NML R 108:2013 pct. 6   |
| <b>Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>               |   |  |                        |   |  |   |
| 41   | Termometre  | 41.1 Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice)  | (-40 ÷ 500) °C         | v.d. = (0,1 ÷ 10) °C  | 1 Verificarea aspectului exterior            | NML 06-08:2023, pct. 23   |
|  |   |  |                        |   | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice | NML 06-08:2023, pct. 24   |
|  |   | 41.2 Termometre manometrice (bimetalice indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice)                                       | (-40 ÷ 650) °C         | Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5  | 1 Verificarea aspectului exterior            | GOST 8.305-78 pct. 6.1  |
|  |   |  |                        |   | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice | GOST 8.305-78 pct. 6.2  |
| 42   | Traductoare de temperatura  | 42.1 Termorezistențe   | (-40 – 420) °C         | cl. AA, A, B, C ord. I, II  | 1 Verificarea aspectului exterior            | SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1                                    |
|  |   |  |                        |   | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice | SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2 - 10.4<br>SM GOST 6651:2010 pct. 5 |
|  |   | 42.2 Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențioetre automate, logometre magneto-electrice și digitale) | (-50 – 1200) °C        | cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5  | 1 Verificarea aspectului exterior            | GOST 8.280-78 pct. 5.1  |
|  |   |  |                        |   | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice | GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7                                     |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice |  | Intervalul de măsurare                         | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea  | Denumirea verificării metrologice (etapele) | Document de referință de verificare metrologică |
|--|---|--|--|--|---|---|
| 43   | Aparate de măsurare a umidității                                      | 43.1 Higrometre psihrometrice (inclusiv psihometre prin aspirație) | (0 – 50) °C                                    | v.d. = (0,1 – 0,2) °C  | 1 Examinarea aspectului exterior            | NML 6-07:2022 pct. 15                           |
|  |   |  |  |  | 2 Determinarea erorii absolute              | NML 6-07:2022 pct. 16                           |
| <b>1.2 MD-3107, mun. Bălți, str. Șevcenco, 108</b>             |   |  |  |  |   |   |
| <b>Debit și volum: Debit al gazelor (verificare periodică)</b> |   |  |  |  |   |   |
| 44   | Contoare de apă   | 44.1 Contoare de apă rece și caldă                                 | (0,015-10,0) m <sup>3</sup> /h<br>DN15 - DN 25 | Clasa metrologica A, B, C de la q <sub>min</sub> până la q <sub>t</sub> :<br>±5% de la q <sub>t</sub> până la q <sub>s</sub> :<br>±2% Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160 Q1 ≤ Q ≤ Q2 ± 5% Q2 ≤ ≤ Q ≤ Q4 ± 2% | 1 Examinarea aspectului exterior            | NML 3-08:2017, pct. 16                          |
|  |   |  |  |  | 2 Verificarea etanșetății                   | NML 3-08:2017, pct. 19                          |
|  |   |  |  |  | 3 Determinarea erorilor relative            | NML 3-08:2017, pct. 21                          |

## 2 Verificări metrologice efectuate la clientul OI/ML

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice |   | Intervalul de măsurare  | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea  | Denumirea verificării metrologice (etapele)                           | Document de referință de verificare metrologică |
|--|---|---|---|--|---|---|
| <b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b>   |   |   |   |  |   |   |
| 1  | Analizoare și semnalizoare de gaze                                    | 1.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare | 0 ÷ 6 % CH <sub>4</sub><br>0- 100 %LFL<br>0 - 20000 ppm CO  | Eroarea absolută max. admisă:<br>± 0,1% metan sau<br>± 5 din indicație<br>± 3% metan sau<br>± 5 din indicație<br>± 5% din domeniul de măsurare sau<br>± 10 din indicație<br>Eroarea absolută max. admisă: ± 100 ppm sau<br>10 % rel  | 1 Verificarea aspectului exterior                                     | NML 5-16:2020 pct. 13                           |
|  |   |   |   |  | 2 Verificarea funcționalității  | NML 5-16:2020 pct. 14                           |
|  |   |   |   |  | 3 Determinarea erorii   | NML 5-16:2020 pct. 15                           |
| 2  | Analizoare pentru gaze de eșapament                                   | 2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament                   | CO (0 - 5) % vol<br>CO <sub>2</sub> (0 - 16) % vol<br>O <sub>2</sub> (0 - 21)% vol<br>HC (0 - 2000) ppm vol | Eroarea max. admisă:<br>absolută ±0,06% vol. CO<br>sau relativă±3 % CO<br>absolută ± 0,4% vol. CO <sub>2</sub><br>sau relativă ±4 % CO <sub>2</sub><br>absolută ±0,1% vol O <sub>2</sub> sau<br>relativă±3 % O <sub>2</sub><br>absolută ± 12ppm vol HC<br>sau relativă ±5 % HC | 1 Examinarea aspectului exterior                                      | NML 5-15:2019 pct. 14                           |
|  |   |   |   |  | 2 Determinarea funcționalității                                       | NML 5-15:2019 pct. 15                           |
|  |   |   |   |  | 3 Determinarea erorilor   | NML 5-15:2019 pct. 16                           |
| <b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |   |   |  |   |   |
| 3  | Transformatoare pentru măsurare                                       | 3.1 Transformatoare pentru măsurare de curent             | (1 - 3000) A  | cl. 0,1; 0,2S; 0,5S; 0,5;<br>1,0; 3,0; 5,0; 10<br>cl. 0,5P, 10P  | 1 Examinarea aspectului exterior                                      | NML 08-10:2022 pct.13                           |
|  |   |   |   |  | 2 Verificarea rezistenței izolației                                   | NML 08-10:2022 pct.14                           |
|  |   |   |   |  | 3 Demagnetizarea  | NML 08-10:2022 pct.15                           |
|  |   |   |   |  | 4 Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact | NML 08-10:2022 pct.16                           |
|  |   |   |   |  | 5 Determinarea erorilor   | NML 08-10:2022 pct.17                           |

| Nr.   | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice                                   | Intervalul de măsurare  | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea                                   | Denumirea verificării metrologice (etapele)  | Document de referință de verificare metrologică                           |   |
|---|---|---|---|--|---|---|
| <b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |   |   |  |   |   |
| 4   | Complexe de măsurare  | 4.1 Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare | ---   | Clasa 0,5  | 1 Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării           | GOST 8.586-5:2005 pct. 7                      |
|   |   |   |   |  | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice                              | GOST 8.586-5:2005 pct. 8                      |
| <b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)</b>                      |   |   |   |  |   |   |
| 5   | Sistemele de măsurare pentru măsurarea continuă și dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa | 5.1 Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa tip ALCO1 | (25 ÷ 50) %<br>(90 ÷ 100) %   | $\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului),<br>$\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației) | 1 Aspect exterior   | NML LGFI 407219.004:2012 MI pct.6.1           |
|   |   |   |   |  | 2 Testare   | NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.4          |
|   |   |   |   |  | 3 Determinarea erorii relative  | NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.1, 6.6.1 |
|   |   |   |   |  | 4 Determinarea erorii relative a volumului spirtului la temperatura 20 °C | NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.4, 6.6.3 |
|   | 5.2 Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa tip ALCO 3                  | (25 ÷ 50) %<br>(90 ÷ 100) %   | $\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului)<br>$\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației) | 1 Aspect exterior  | NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.1                                       |   |
|   |   |   |   | 2 Testare  | NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.3                                       |   |
|   |   |   |   | 3 Determinarea erorii relativ  | NML LGFI 407221.036:2012 pct.6.4.1, 6.5.1                                 |   |
|   |   |   |   | 4 Determinarea erorii absolute a măsurării temperaturii  | NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.5.2,                                   |   |
|   |   |   |   | 5 Determinarea erorii relative a volumului spirtului la temperatura 20 °C                            | NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.4.4, 6.5.4                             |   |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice      | Intervalul de măsurare   | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea | Denumirea verificării metrologice (etapele)   | Document de referință de verificare metrologică  |                          |
|--|--|--|---|---|--|--------------------------|
| <b>Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)</b> |  |  |   |   |  |                          |
| 6  | Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule                          | 6.1 Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule                          | --  | $\Delta = \pm 20 \text{ mm}$  | 1 Examinarea aspectului exterior   | NML 1-03:2013, pct. 11.1 |
|  |  |  |   |   | 2 Încercarea   | NML 1-03:2013, pct. 11.2 |
|  |  |  |   |   | 3 Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze   | NML 1-03:2013, pct. 11.3 |
| 7  | Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor | 7.1 Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor | --  | Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stângă și dreaptă):<br>$\pm 1 \text{ mm}$ ;<br>Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală:<br>$\pm 2 \text{ mm}$ | 1 Examinarea aspectului exterior   | NML 1-02:2013, pct. 11.1 |
|  |  |  |   |   | 2 Încercarea   | NML 1-02:2013, pct. 11.2 |
|  |  |  |   |   | 3 Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei) | NML 1-02:2013, pct. 11.3 |
|  |  |  |   |   | 4 Determinarea neorizantalității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)  | NML 1-02:2013, pct. 11.4 |
| 8  | Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor       | 8.1 Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor       | ---   | Limita erorii tolerate:<br>- la măsurarea retragerii transversale a automobilului:<br>$\pm 0,3 \text{ m/km}$ ;<br>- la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frânare și a încărcării pe axă: $\pm 3\%$                  | 1 Examinarea aspectului exterior   | NML 1-05:2013, pct. 11.1 |
|  |  |  |   |   | 2 Încercarea   | NML 1-05:2013, pct. 11.2 |
|  |  |  |   |   | 3 Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului   | NML 1-05:2013, pct. 11.3 |
|  |  |  |   |   | 4 Determinarea erorii la măsurarea forței de frânare   | NML 1-05:2013, pct. 11.4 |
|  |  |  |   |   | 5 Determinarea erorii la măsurarea greutății pe axa automobilului  | NML 1-05:2013, pct. 11.5 |
| 9  | Standuri pentru balansarea roților la autovehicule                         | 9.1 Standuri pentru balansarea roților la autovehicule                         | --  | Limita erorii tolerate:<br>$\pm 10 \text{ g}$   | 1 Examinarea aspectului exterior   | NML 1-04:2013, pct. 11.1 |
|  |  |  |   |   | 2 Încercarea   | NML 1-04:2013, pct. 11.2 |
|  |  |  |   |   | 3 Determinarea erorii dezechilibrului roții  | NML 1-04:2013, pct. 11.3 |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice |   | Intervalul de măsurare | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea  | Denumirea verificării metrologice (etapele)  | Document de referință de verificare metrologică |
|--|---|---|------------------------|--|--|---|
| 10   | Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor            | 10.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor | (0 – 120)°             | Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de $\pm 0,5^\circ$ ;<br>Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: $0,1 \pm 0,05$ mm   | 1 Examinarea aspectului exterior   | NML 2-14:2015 pct. 16                           |
|  |   |   |                        |  | 2 Încercare la functionare   | NML 2-14:2015 pct. 17                           |
|  |   |   |                        |  | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice   | NML 2-14:2015 pct. 18                           |
|  |   |   |                        |  | 4 Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților                                 | NML 2-14:2015 pct. 19                           |
| <b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |   |                        |  |  |   |
| 11   | Greutăți  | 11.1 Greutăți   | 200 g - 5 kg           | cl. M2<br>$\Delta = (30 - 800)$ mg<br>$U = (10 - 250)$ mg  | 1 Examinarea vizuală   | MI 1747-87 pct.4.1                              |
|  |   |   | 50 g - 5 kg            | cl. M3<br>$\Delta = (30 - 2500)$ mg<br>$U = (10 - 800)$ mg   | 2 Verificarea masei greutăților  | MI1747-87 pct. 4.4                              |
| 12   | Aparate de cântărit cu funcționare neautomată                         | 12.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată              | (0 – 2000) kg          | d= (0,001mg-200g)<br>Limitele erorii tolerate<br>- clasa I (specială):<br>de la 50000e incl. $\pm 0,5e$<br>peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$ ,<br>peste 200000e $\pm 1,5e$<br>- clasa II (superioară):<br>de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ ,<br>peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ ,<br>peste 20000e $\pm 1,5e$<br>- clasa III (medie):<br>de la 500e incl. $\pm 0,5e$<br>peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ ,<br>peste 2000e $\pm 1,5e$ | 1 Examinarea vizuală   | NML 2 15:2018 pct. 26                           |
|  |   |   |                        |  | 2 Verificarea la funcționare   | NML 2 15:2018 pct. 27                           |
|  |   |   |                        |  | 3 Determinarea erorii de aducere la zero   | NML 2 15:2018 pct. 28                           |
|  |   |   |                        |  | 4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit  | NML 2 15:2018 pct. 29                           |
|  |   |   |                        |  | 5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară | NML 2 15:2018 pct. 30                           |
|  |   |   |                        |  | 6 Încercări la repetabilitate  | NML 2 15:2018 pct. 31                           |
|  |   |   |                        |  | 7 Încercări la încărcarea excentrică   | NML 2 15:2018 pct. 32                           |
|  |   |   |                        |  | 8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile                                      | NML 2 15:2018 pct. 33                           |
|  |   |   |                        |  | 9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog     | NML 2 15:2018 pct. 34                           |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr. | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice | Intervalul de măsurare | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea  | Denumirea verificării metrologice (etapele)   | Document de referință de verificare metrologică |
|-----|---|------------------------|--|---|---|
|     | 12.2 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată                    | (0 – 2000) kg          | <p>- clasa <b>IIII</b> (obișnuită):<br/>de la 50e incl. <math>\pm 0,5e</math><br/>peste 50e până la 200e incl. <math>\pm 1,0e</math>,<br/>peste 200e <math>\pm 1,5e</math></p> <p><math>d = (0,1 - 200) \text{ g}</math><br/><b>Limitele erorii tolerate</b><br/>- clasa <b>III</b> (medie):<br/>până la 500e incl. <math>\pm 0,5e</math><br/>peste 500e până la 2000e incl. <math>\pm 1e</math><br/>peste 2000e <math>\pm 1,5e</math><br/>- clasa <b>IIII</b> (obișnuită):<br/>de la 50e incl. <math>\pm 0,5e</math><br/>peste 50e până la 200e incl. <math>\pm 1,0e</math>, peste 200e <math>\pm 1,5e</math></p> | 10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată   | NML 2 15:2018 pct. 35                           |
|     |   |                        |  | 1 Examinarea vizuală  | GOST 8.453-82, pct. 3.1                         |
|     |   |                        |  | 2 Încercarea  | GOST 8.453-82, pct. 3.2                         |
|     |   |                        |  | 3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate   | GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4        |
|     |   |                        |  | 4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină                    | GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5      |
|     |   |                        |  | 5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate   | GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6      |
|     |   |                        |  | 6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături | GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7                     |
|     |   |                        |  | 7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit   | GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8      |
|     |   |                        |  | 8 Determinarea erorii dispozitivului de tară  | GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9                     |
| 13  | Aparate de cântărit cu funcționare automată                           | (20 - 2000) kg         | D = (0,1-10) kg  | 1 Examinarea vizuală și încercare la funcționare.   | NML 2-17:2020, capit. X                         |
|     |   |                        |  | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice  | NML 2-17:2020, capit. XI                        |

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice |  | Intervalul de măsurare | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea                               | Denumirea verificării metrologice (etapele)  | Document de referință de verificare metrologică |                         |
|--|---|--|------------------------|---|--|---|-------------------------|
| <b>Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b> |   |  |                        |   |  |   |                         |
| 14   | Colorimetre   | 14.1 Opacimetre pentru motoare Diesel  | (0 - 100)%             | Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2$ %   | 1 Examinarea aspectului exterior             | NML 5-08:2014 pct. 15                           |                         |
|  |   |  |                        |   | 2 Testarea mijlocului                        | NML 5-08:2014 pct. 16                           |                         |
|  |   |  |                        |   | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice | NML 5-08:2014 pct. 17                           |                         |
| 15   | Refractometre și polarimetre  | 15.1 Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr  | (1,20 -1,72) nD        | Eroarea absolută max. admisă:<br>$\pm 0,5$ din val. diviziunii<br>$\pm 1,0$ din val. diviziunii | 1 Examinarea aspectului exterior             | NML R 108:2013 pct. 5                           |                         |
|  |   |  |                        |   | 2 Testarea mijlocului                        | NML R 108:2013 pct. 10                          |                         |
|  |   |  |                        |   | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice | NML R 108:2013 pct. 6                           |                         |
|  |   |  |                        |   | $\pm 3 \times 10^{-4}$                       | 1 Examinarea aspectului exterior                | NML R 142:2013 pct. 7.2 |
|  |   |  |                        |   |  | 2 Testarea mijlocului                           | NML R 142:2013 pct. 7.3 |
|  |   |  |                        |   |  | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice    | NML R 142:2013 pct. 7.4 |
|  | 15.2 Polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr           | (0 – 360) <sup>o</sup><br>(-40 – +130) <sup>o</sup> S  | $\pm 0,15^{\circ}$     | 1 Examinarea aspectului exterior  | GOST 8.258-77 pct. 3.1                       |   |                         |
|  |   |  |                        | 2 Testarea mijlocului   | GOST 8.258-77 pct. 3.2                       |   |                         |
|  |   |  |                        | 3 Determinarea caracteristicilor metrologice  | GOST 8.258-77 pct. 3.3                       |   |                         |
| <b>Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>               |   |  |                        |   |  |   |                         |
| 16   | Traductoare de temperatură  | 16.1 Aparat de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale) | (-50 – 1200) °C        | cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5  | 1 Verificarea aspectului exterior            | GOST 8.280-78 pct. 5.1                          |                         |
|  |   |  |                        |   | 2 Determinarea caracteristicilor metrologice | GOST 8.280-78 pct. 5.6 -5.7                     |                         |



**ANEXA NR 1**

Modificarea nr. 1 din 06.03.2024

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”**CERTIFICAT DE ACREDITARE**Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

| Nr.  | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice                  |  | Intervalul de măsurare | Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea | Denumirea verificării metrologice (etapele)  | Document de referință de verificare metrologică |
|--|--|--|------------------------|---|--|---|
| <b>Frecvență și timp (verificare inițială, verificare periodică)</b> |  |  |                        |   |  |   |
| 17   | Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice și a volumului informațional | 17.1 Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice | Până la 3600 sec       | ±1 sec  | 1 Încercarea   | NML 7-05:2016 pct. 12                           |
|  |  |  |                        |   | 2 Verificarea protejării informației tarifare și determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1) | NML 7-05:2016 pct. 13                           |
|  |  |  |                        |   | 3 Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2)  | NML 7-05:2016 pct. 14                           |
|  |  |  |                        |   | 4 Determinarea erorilor  | NML 7-05:2016 pct. 15                           |
|  |  |  |                        |   | 5 Tarifarea în regim de impuls cu frecvența de 16 kHz (regim taxafon)  | NML 7-05:2016 pct. 17                           |

**Aprobat:****Director MOLDAC  
Iurie FRIPTULEAC**

Semnătura \_\_\_\_\_ Data \_\_\_\_\_