

Descrierea metodei de lucru:

1. Pregătirea suprafeței

- aplicarea materialului protectiv (folie de protecție a vopselei, scotch, etc.) pe suprafețele adiacente structurii metalice (pereți, ferestre, uși, utilaje, etc.)
- deprăfuirea structurilor portante a metalului
- degresarea structurilor portante a metalului cu diluant
- înlăturarea defectelor vizibile cu grund coroziv
- curățarea manuală ușoară pentru a obține o aderență mai mare

2. Aplicarea vopselei ignifuge termosfumante pe structurile metalice portante

- se aplica vopsea ignifugă termosfumantă Nulifire SC-803(R90) pe structurile metalice portante în 2-3 straturi, la fiecare etapă verificând grosimea stratului (Tester de masurare grosime vopsea UT343D, pe care Reglat Cons SRL îl are în dotare) pentru a respecta norma R90
- vopseaua ignifugă în mod obligatoriu trebuie să fie aplicată prin metoda airless cu aparat cu pompa, într-un strat până la 800 mkm, ceea ce reprezintă 650 mkm strat uscat de vopsea. Reglat Cons SRL dispune de mai multe aparate cu pompă, printre ele 2 aparate fiind Aparat de pulverizat GRACO MARK HD STANDARD 17E655, acestea considerându-se pulverizatoare de vopsea de înaltă performanță, având capacitatea pompei de 4,3 l / min cu o presiune maximă de 230 bar
- stratul ignifug trebuie să fie aplicat uniform pe suprafața respective stratului final
- la necesitate se va aplica stratul final de protecție cu vopsea alchidică