

### Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5]

Numărul procedurii de achiziție: <u>ocds-b3wdp1-MD-1776936483602 din 28.05.2026</u>
Obiectul achiziției: <b><u>ARTICOLE DE ÎMBRĂCĂMINTE, LENJERIE PENTRU NECESITĂȚILE ARMATEI NAȚIONALE</u></b>

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
<b>Bunuri/servicii</b>						
<b>Lotul 1</b>						
1.1 Tricou tactic cu mâneci lungi	Art. 1SF159	Republica Moldova	Cube Industries SRL	<p>Tricou tactic cu mâneci lungi conform modelului DPRM – 1287/2023, din tricou unicolor culoarea pantonului 18-1022TCX, combinat cu Rip-Stoptip multicolor.</p> <p>Tricou tactic cu mâneci lungi – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan.</p> <p>Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături reliefate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii confecționate din tricou unicolor.</p> <p>Mâneca raglan din țesătură Rip-Stop cu desen camuflat „Multicolor” construită din două părți: reperul superior (capul mânecii) și reperul inferior cu aplicarea întăriturii în zona cotului, care se fixează în cusătura orizontală a mânecii și se prelucrează cu tăieturile ascunse pe tot perimetrul acesteia. În zona brațului sunt prelucrate două buzunare aplicate (16x15cm pentru mărimea 52/5) care se închid prin intermediul fermoarului ascuns. Pe buzunar se aplică bandă „Velcro” 9x8 cm, de culoarea pantonului 18-1022 TCX. Banda „Velcro” se aplică pe mijlocul buzunarului cusută pe perimetru și în plus în formă de „X”. Terminația mânecii se ajustează cu ajutorul chingii și panglicii „Velcro”.</p> <p>Gulerul ștei din țesătură Rip-Stop, cu desen camuflat „Multicolor” în exterior și dublat cu tricou unicolor partea superioară a gulerului și în</p>	<p>Tricou tactic cu mâneci lungi conform modelului DPRM – 1287/2023, din tricou unicolor culoarea pantonului 18-1022TCX, combinat cu Rip-Stoptip multicolor.</p> <p>Tricou tactic cu mâneci lungi – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan.</p> <p>Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături reliefate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii confecționate din tricou unicolor.</p> <p>Mâneca raglan din țesătură Rip-Stop cu desen camuflat „Multicolor” construită din două părți: reperul superior (capul mânecii) și reperul inferior cu aplicarea întăriturii în zona cotului, care se fixează în cusătura orizontală a mânecii și se prelucrează cu tăieturile ascunse pe tot perimetrul acesteia. În zona brațului sunt prelucrate două buzunare aplicate (16x15cm pentru mărimea 52/5) care se închid prin intermediul fermoarului ascuns. Pe buzunar se aplică bandă „Velcro” 9x8 cm, de culoarea pantonului 18-1022 TCX. Banda „Velcro” se aplică pe mijlocul buzunarului cusută pe perimetru și în plus în formă de „X”. Terminația mânecii se ajustează cu ajutorul chingii și panglicii „Velcro”.</p> <p>Gulerul ștei din țesătură Rip-Stop, cu desen camuflat „Multicolor” în exterior și dublat cu tricou unicolor partea superioară a gulerului și în</p>	HG nr.1068 din 20.10.2000

			<p>interior, pentru mai mult confort la atingere. Închiderea tricoului se face prin intermediul fermoarului începând de la partea superioară a gulerului și cu o lungime minimă de 20 cm pentru mărimea 52/5.</p> <p>Pe partea stângă a reperului față se aplică vertical suportul pentru epolet, din bandă de tip „Velcro”, cu dimensiunile de 100x50mm, pe o linie cu terminația fermoarului. În partea dreaptă a reperului se aplică orizontal suportul numelui, din bandă de tip „Velcro”, cu dimensiunile de 14 x 2,5cm, pe o linie cu partea de sus a epoletului.</p> <p>Se solicită bandă de tip „Velcro” tricotată aplicată pe tricot și țesută aplicată pe țesătura Rip-Stop.</p> <p>Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Cusătura terminației confecției este prelucrată la mașina specială pentru tivire cu tăietură deschisă.</p> <p>Criterii tehnice de calitate:</p> <p>Compoziția materiei prime:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tricot (futer neperiat cu împletitură în 2 fire) - bumbac 20%± 3 %, elastan 5-7 % și poliester;</li> <li>- Rip-Stop - bumbac – 50 ± 3 %, elastan 2-3 % și poliamidă;</li> </ul> <p>Densitatea superficială:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tricot (futer neperiat cu împletitură în 2 fire) 200 g/m2±3 %;</li> <li>- Rip-Stop - 220 g/m2±3 %;</li> </ul> <p>Permeabilitate la aer:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tricot (futer neperiat cu împletitură în 2 fire) – min. 100 dm3/m2*s;</li> <li>- Rip-Stop - min. 50 dm3/m2*s;</li> </ul> <p>Higroscopicitatea (pentru ambele tipuri de țesătură) – min. 4%;</p> <p>Aldehidă formică (pentru ambele tipuri de țesătură) – max.75 mcg/g;</p> <p>Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării (pentru ambele tipuri de țesătură) – min. 4 baluri;</p> <p>Cerințe către parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM. Numărul pașilor de tighel într-un centimetru - nu mai puțin de 4. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</p> <p>Tricoul este marcat cu etichetă rezistentă la multiple spălări.</p> <p>Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.</p> <p>Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p>	<p>și în interior, pentru mai mult confort la atingere. Închiderea tricoului se face prin intermediul fermoarului începând de la partea superioară a gulerului și cu o lungime minimă de 20 cm pentru mărimea 52/5.</p> <p>Pe partea stângă a reperului față se aplică vertical suportul pentru epolet, din bandă de tip „Velcro”, cu dimensiunile de 100x50mm, pe o linie cu terminația fermoarului. În partea dreaptă a reperului se aplică orizontal suportul numelui, din bandă de tip „Velcro”, cu dimensiunile de 14 x 2,5cm, pe o linie cu partea de sus a epoletului. Se solicită bandă de tip „Velcro” tricotată aplicată pe tricot și țesută aplicată pe țesătura Rip-Stop.</p> <p>Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Cusătura terminației confecției este prelucrată la mașina specială pentru tivire cu tăietură deschisă.</p> <p>Criterii tehnice de calitate:</p> <p>Compoziția materiei prime:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tricot (futer neperiat cu împletitură în 2 fire) - bumbac 20%± 3 %, elastan 5-7 % și poliester;</li> <li>- Rip-Stop - bumbac – 50 ± 3 %, elastan 2-3 % și poliamidă;</li> </ul> <p>Densitatea superficială:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tricot (futer neperiat cu împletitură în 2 fire) 200 g/m2±3 %;</li> <li>- Rip-Stop - 220 g/m2±3 %;</li> </ul> <p>Permeabilitate la aer:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tricot (futer neperiat cu împletitură în 2 fire) – min. 100 dm3/m2*s;</li> <li>- Rip-Stop - min. 50 dm3/m2*s;</li> </ul> <p>Higroscopicitatea (pentru ambele tipuri de țesătură) – min. 4%;</p> <p>Aldehidă formică (pentru ambele tipuri de țesătură) – max.75 mcg/g;</p> <p>Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării (pentru ambele tipuri de țesătură) – min. 4 baluri;</p> <p>Cerințe către parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM. Numărul pașilor de tighel într-un centimetru - nu mai puțin de 4. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</p> <p>Tricoul este marcat cu etichetă rezistentă la multiple spălări.</p> <p>Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.</p> <p>Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p>		
1.2. Tricou tactic cu mâneci scurte	Art. 1SF209	Republica Moldova	Cube Industries SRL	<p>Tricou tactic cu mâneci scurte conform modelului DPRM – 1287/2023, din tricot unicolor, combinat cu Rip-Stop, culoarea pantonului 18-1022TCX.</p> <p>Tricou tactic cu mâneci lungi – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan. Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături reliefate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii confecționate din tricot unicolor. Mâneca raglan din țesătură Rip-Stop cu desen camuflat „Multiscan” construită din două părți: reperul superior (capul mânecii raglan de la baza gâtului). În zona brațului sunt prelucrate două buzunare aplicate (16x15cm pentru mărimea 52/5) care se închid prin</p>	<p>Tricou tactic cu mâneci scurte conform modelului DPRM – 1287/2023, din tricot unicolor, combinat cu Rip-Stop, culoarea pantonului 18-1022TCX.</p> <p>Tricou tactic cu mâneci lungi – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan. Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături reliefate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii confecționate din tricot unicolor. Mâneca raglan din țesătură Rip-Stop cu desen camuflat „Multiscan” construită din două părți: reperul superior (capul mânecii raglan de la baza gâtului). În zona brațului sunt prelucrate două buzunare aplicate (16x15cm pentru mărimea 52/5),</p>	HG nr.1068 din 20.10.2000

			<p>intermediul fermoarului ascuns. Pe buzunar se aplică bandă „Velcro” 9x8 cm, de culoarea pantonului 18-1022 TCX. Banda „Velcro” se aplică pe mijlocul buzunarului cusută pe perimetru și în plus în formă de „X”.</p> <p>Mâncile sunt scurte până la linia cotului și terminația acestora este prelucrată la mașina specială pentru tivire cu tăietură deschisă/închisă.</p> <p>Gulerul ștei din țesătură Rip-Stop, cu desen camuflat „Multicam” în exterior și dublat cu tricot unicolor partea superioară a gulerului și în interior, pentru mai mult confort la atingere. Închiderea tricoului se face prin intermediul fermoarului începând de la partea superioară a gulerului ștei cu o lungime minimă de 20 cm pentru mărimea 52/5.</p> <p>Conform imaginii simbol DPRM – 1287/2023, în partea stângă a reperului față se aplică vertical suportul pentru epolet, din bandă de tip „Velcro”, cu dimensiunile de 100x50mm, pe o linie cu terminația fermoarului. În partea dreaptă a reperului față se aplică orizontal suportul numelui, din bandă de tip „Velcro”, cu dimensiunile de 14 x 2,5cm, pe o linie cu partea de sus a „Velcro” tricotată aplicată pe tricot și țesută aplicată pe țesătura Rip-Stop.</p> <p>Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Cusătura terminației confecției este prelucrată la mașina specială pentru tivire cu tăietură deschisă.</p> <p>Criterii tehnice de calitate:</p> <p>Compoziția materiei prime:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tricot (împletitură Jersey/legătura glat) - bumbac 50%± 5g/m<sup>2</sup>, elastan 5-7 % și viscoză;</li> <li>- Rip-Stop - bumbac – 50 ± 3 %, elastan 2-3 % și poliamidă;</li> </ul> <p>Densitatea superficială:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tricot (împletitură Jersey/legătura glat) 200±3 %;</li> <li>- Rip-Stop - 220±3 %;</li> </ul> <p>Permeabilitate la aer:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tricot (împletitură Jersey/legătura glat) – min. 100 dm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>*s;</li> <li>- Rip-Stop - min. 50 dm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>*s;</li> </ul> <p>Higroscopicitatea (pentru ambele tipuri de țesătură) – min. 4 %;</p> <p>Aldehidă formică (pentru ambele tipuri de țesătură) – max.75 mag/g;</p> <p>Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării (pentru ambele tipuri de țesătură) – min. 4 baluri;</p> <p>Cerințe către parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM. Numărul pașilor de tighel într-un centimetru - nu mai puțin de 4. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</p> <p>Tricoul este marcat cu etichetă rezistentă la multiple spălări.</p> <p>Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.</p> <p>Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p>	<p>care se închid prin intermediul fermoarului ascuns. Pe buzunar se aplică bandă „Velcro” 9x8 cm, de culoarea pantonului 18-1022 TCX. Banda „Velcro” se aplică pe mijlocul buzunarului cusută pe perimetru și în plus în formă de „X”.</p> <p>Mâncile sunt scurte până la linia cotului și terminația acestora este prelucrată la mașina specială pentru tivire cu tăietură deschisă/închisă.</p> <p>Gulerul ștei din țesătură Rip-Stop, cu desen camuflat „Multicam” în exterior și dublat cu tricot unicolor partea superioară a gulerului și în interior, pentru mai mult confort la atingere. Închiderea tricoului se face prin intermediul fermoarului începând de la partea superioară a gulerului ștei cu o lungime minimă de 20 cm pentru mărimea 52/5.</p> <p>Conform imaginii simbol DPRM – 1287/2023, în partea stângă a reperului față se aplică vertical suportul pentru epolet, din bandă de tip „Velcro”, cu dimensiunile de 100x50mm, pe o linie cu terminația fermoarului. În partea dreaptă a reperului față se aplică orizontal suportul numelui, din bandă de tip „Velcro”, cu dimensiunile de 14 x 2,5cm, pe o linie cu partea de sus a „Velcro” tricotată aplicată pe tricot și țesută aplicată pe țesătura Rip-Stop.</p> <p>Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Cusătura terminației confecției este prelucrată la mașina specială pentru tivire cu tăietură deschisă.</p> <p>Criterii tehnice de calitate:</p> <p>Compoziția materiei prime:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tricot (împletitură Jersey/legătura glat) - bumbac 50%± 5g/m<sup>2</sup>, elastan 5-7 % și viscoză;</li> <li>- Rip-Stop - bumbac – 50 ± 3 %, elastan 2-3 % și poliamidă;</li> </ul> <p>Densitatea superficială:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tricot (împletitură Jersey/legătura glat) 200±3 %;</li> <li>- Rip-Stop - 220±3 %;</li> </ul> <p>Permeabilitate la aer:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tricot (împletitură Jersey/legătura glat) – min. 100 dm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>*s;</li> <li>- Rip-Stop - min. 50 dm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>*s;</li> </ul> <p>Higroscopicitatea (pentru ambele tipuri de țesătură) – min. 4 %;</p> <p>Aldehidă formică (pentru ambele tipuri de țesătură) – max.75 mag/g;</p> <p>Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării (pentru ambele tipuri de țesătură) – min. 4 baluri;</p> <p>Cerințe către parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM. Numărul pașilor de tighel într-un centimetru - nu mai puțin de 4. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</p> <p>Tricoul este marcat cu etichetă rezistentă la multiple spălări.</p> <p>Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.</p> <p>Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p>
--	--	--	--	--

<p>Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului care se vor încadra în limita mărimilor 44-62 a semi perimetrului bustului.</p> <p>Ofertanții pentru prezentul lot vor prezenta mostre în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>La livrare se va prezenta certificat de conformitate / raportul de încercări/ testare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile pentru materia primă a confecției, cu reflectarea caracteristicilor solicitate în specificația tehnică.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Termen de livrare: <b>până la 25.09.2026.</b></p>						
<b>Lotul 2</b>						
2.1. Fes	8-005	Republica Moldova	Cube Industries SRL	<p>Fes din fleecce de culoare pantone „18-1022TCX”.</p> <p>Fesul este confecționat dintr-un singur reper figurat ce permite obținerea formei emisferice cu betelie dublă. Partea superioară a fesului este surfilată cu 4 țighele, cu o densitate de 45-48 puncte în 5 cm. Partea anterioară a beteliei se dublează, pe interior, cu microfibră termoizolantă, care se țivește, mai sus cu 15 mm, de îndoitura fesului. Lățimea beteliei constituie 8 cm și se fixează pe perimetru, la linia de finalizare a tighelurilor ce formează emisfera. Cusăturile trebuie să fie rezistente, elastice, uniforme și fixate/întărite la capete. Fesul este marcat cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția stofei, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.</p>	<p>Fes din fleecce de culoare pantone „18-1022TCX”.</p> <p>Fesul este confecționat dintr-un singur reper figurat ce permite obținerea formei emisferice cu betelie dublă. Partea superioară a fesului este surfilată cu 4 țighele, cu o densitate de 45-48 puncte în 5 cm. Partea anterioară a beteliei se dublează, pe interior, cu microfibră termoizolantă, care se țivește, mai sus cu 15 mm, de îndoitura fesului. Lățimea beteliei constituie 8 cm și se fixează pe perimetru, la linia de finalizare a tighelurilor ce formează emisfera. Cusăturile trebuie să fie rezistente, elastice, uniforme și fixate/întărite la capete. Fesul este marcat cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția stofei, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.</p>	<p>HG nr.1068 din 20.10.2000 HG nr.1068 din 20.10.2000</p>
2.2. Fular tubular	8-149	Republica Moldova	Cube Industries SRL	<p>Fular tubular din fleecce de culoare pantone „18-1022TCX”, confecționat dintr-un singur reper. În tivul superior este prevăzut cu șnur elastic cu fixator din plastic, de culoare armonios combinat cu fularul.</p> <p>Dimensiunile fularului tubular la gata:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- lățimea – 26 cm;</li> <li>- lungimea – 28 cm.</li> </ul> <p>Cusătura - rezistentă, elastică, uniformă și fixată/întărită la capete, cu o densitate de 45 - 48 puncte în 5 cm.</p>	<p>Fular tubular din fleecce de culoare pantone „18-1022TCX”, confecționat dintr-un singur reper. În tivul superior este prevăzut cu șnur elastic cu fixator din plastic, de culoare armonios combinat cu fularul.</p> <p>Dimensiunile fularului tubular la gata:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- lățimea – 26 cm;</li> <li>- lungimea – 28 cm.</li> </ul> <p>Cusătura - rezistentă, elastică, uniformă și fixată/întărită la capete, cu o densitate de 45 - 48 puncte în 5 cm.</p>	<p>HG nr.1068 din 20.10.2000</p>
2.3. Mănuși	8-006	Republica Moldova	Cube Industries SRL	<p>Mănuși din fleecce de culoare pantone „18-1022TCX”.</p> <p>Mănușile sunt constituite din reper de bază cu patru degete, reperul degetului mare și 6 cline suplimentari. Partea anterioară a mănușilor, în regiunea articulației mâinii este ajustată cu elastic, care este fixat cu zig-zag, pentru o aplatizare mai bună. Mănușile sunt marcate cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția stofei, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.</p>	<p>Mănuși din fleecce de culoare pantone „18-1022TCX”.</p> <p>Mănușile sunt constituite din reper de bază cu patru degete, reperul degetului mare și 6 cline suplimentari. Partea anterioară a mănușilor, în regiunea articulației mâinii este ajustată cu elastic, care este fixat cu zig-zag, pentru o aplatizare mai bună. Mănușile sunt marcate cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția stofei, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.</p>	<p>HG nr.1068 din 20.10.2000</p>
2.4. Bluzon	1VF177	Republica Moldova	Cube Industries SRL	<p>Bluzon din material tricocat tip fleecce, culoare „pantone 18-1022TCX”. Destinat pentru purtare operativă în condiții variate de mediu, oferind confort termic, respirabilitate și durabilitate.</p> <p>Bluzon de siluetă dreaptă, constituit din partea din față, spate, partea laterală unică (față și spate) mâneci și guler.</p> <p>Partea din față este formată din două repere simetrice ce se închid cu fermoar. Reperul față este dublat cu plătă din țesătură unicoloră Rip-Stop (fără a se diferința de pantone-ul bluzonului), care se aplică și se fixează pe tot perimetrul acesteia.</p> <p>Pe partea stângă a reperului față se aplică vertical suportul pentru epolet, din bandă de tip „Velcro”, cu dimensiunile de 100x50mm. În</p>	<p>Bluzon din material tricocat tip fleecce, culoare „pantone 18-1022TCX”. Destinat pentru purtare operativă în condiții variate de mediu, oferind confort termic, respirabilitate și durabilitate.</p> <p>Bluzon de siluetă dreaptă, constituit din partea din față, spate, partea laterală unică (față și spate) mâneci și guler.</p> <p>Partea din față este formată din două repere simetrice ce se închid cu fermoar. Reperul față este dublat cu plătă din țesătură unicoloră Rip-Stop (fără a se diferința de pantone-ul bluzonului), care se aplică și se fixează pe tot perimetrul acesteia.</p> <p>Pe partea stângă a reperului față se aplică vertical suportul pentru epolet, din bandă de tip „Velcro”, cu dimensiunile de 100x50mm.</p>	<p>HG nr.1068 din 20.10.2000</p>

				<p>partea dreaptă a reperului față se aplică orizontal suportul pentru nume, din bandă de tip „Velcro”, cu dimensiunile de 14x2,5 cm, pe o linie cu partea de sus a epoletului, în conformitate cu Decretul Președintelui Republicii Moldova 1287/2023. Pe partea din față, mai jos de cusăturile pectorale, a reperului stâng și drept sunt prelucrate câte un buzunar cu fermoar, amplasate vertical în cusătura laterală. Căptușeala buzunarelor față sunt realizate din fleece. Lungimea intrării în buzunarele față este 16-18 cm.</p> <p>Partea din spate este formată dintr-un singur reper. Reperul spate este dublat cu placă din țesătură unicoloră Rip-Stop (fără a se diferenția de pantonul bluzonului), care se aplică și se fixează pe tot perimetrul acesteia.</p> <p>Gulerul ștei este combinat din fleece în partea interioară și din țesătură unicoloră Rip-Stop în partea exterioară (fără a se diferenția de pantonul bluzonului).</p> <p>Mâneca tip cămașă este formată dintr-un singur reper. Zona cotului este dublată cu întăritură, din țesătură unicoloră Rip-Stop (fără a se diferenția de pantonul bluzonului), care se aplică și se fixează pe tot perimetrul acesteia. În zona brațului sunt prelucrate două buzunare ascunse care se închid prin intermediul fermoarului, totodată, suplimentar se aplică banda textilă „Velcro” cusută pe perimetru și în plus în formă de „X”, în mărime de 8 x 15 cm, pentru însemne distinctive, de culoarea pantonului 18-1022 TCX. Terminația mânecilor se ajustează și se prelucrează cu manșetă dublă sau panglică textilă în culoare similară confecției.</p> <p>Terminația bluzonului este prelucrată cu tiv cu tăietură deschisă. În interior, toate tăieturile bluzonul sunt prelucrate la mașina specială.</p>	<p>În partea dreaptă a reperului față se aplică orizontal suportul pentru nume, din bandă de tip „Velcro”, cu dimensiunile de 14x2,5 cm, pe o linie cu partea de sus a epoletului, în conformitate cu Decretul Președintelui Republicii Moldova 1287/2023. Pe partea din față, mai jos de cusăturile pectorale, a reperului stâng și drept sunt prelucrate câte un buzunar cu fermoar, amplasate vertical în cusătura laterală. Căptușeala buzunarelor față sunt realizate din fleece. Lungimea intrării în buzunarele față este 16-18 cm.</p> <p>Partea din spate este formată dintr-un singur reper. Reperul spate este dublat cu placă din țesătură unicoloră Rip-Stop (fără a se diferenția de pantonul bluzonului), care se aplică și se fixează pe tot perimetrul acesteia.</p> <p>Gulerul ștei este combinat din fleece în partea interioară și din țesătură unicoloră Rip-Stop în partea exterioară (fără a se diferenția de pantonul bluzonului).</p> <p>Mâneca tip cămașă este formată dintr-un singur reper. Zona cotului este dublată cu întăritură, din țesătură unicoloră Rip-Stop (fără a se diferenția de pantonul bluzonului), care se aplică și se fixează pe tot perimetrul acesteia. În zona brațului sunt prelucrate două buzunare ascunse care se închid prin intermediul fermoarului, totodată, suplimentar se aplică banda textilă „Velcro” cusută pe perimetru și în plus în formă de „X”, în mărime de 8 x 15 cm, pentru însemne distinctive, de culoarea pantonului 18-1022 TCX. Terminația mânecilor se ajustează și se prelucrează cu manșetă dublă sau panglică textilă în culoare similară confecției.</p> <p>Terminația bluzonului este prelucrată cu tiv cu tăietură deschisă. În interior, toate tăieturile bluzonul sunt prelucrate la mașina specială.</p>	
<p>Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului care se vor încadra în limita mărimilor: fes mărimea 54-62; mănuși mărimea S-3XL; bluzon mărimea S-3XL.</p> <p>Etichetarea bluzonului va fi marcată cu etichetă interioare rezistente la spălare, cu inscripții durabile și lizibile, conținând:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Țara de producere;</li> <li>-Denumirea producătorului;</li> <li>-Compoziția materiei prime;</li> <li>-Simbolurile de întreținere;</li> <li>-Mărimea tipodimensională.</li> </ul> <p>Ansamblul de obiecte din fleece confecționate conform caracteristicilor:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- compoziția – poliester 100%;</li> <li>- densitatea – 340 ±10 g/m<sup>2</sup>;</li> <li>- higroscopicitatea – maxim 4 %;</li> <li>- grosimea –3,5 – 3,8 mm;</li> <li>- permeabilitate la aer – minim 270 dm<sup>3</sup> (m<sup>2</sup>/s);</li> <li>- extensibilitatea pe lățime – 10-35%;</li> <li>- rezistența culorii la frecare uscată – minim 4 baluri;</li> <li>- rezistența culorii la frecare umedă – minim 3 baluri;</li> <li>- culoarea - în conformitate cu pantone „18-1022TCX”;</li> <li>- ață armată - cu împletitură din poliester 45 LL, 21 tex x 2 de culoare armonios combinată cu materialul de fleece pentru cusături de îmbinare și garnisire.</li> </ul> <p>Fermoare de tip „ascuns” spiralate cu acoperire, din plastic rezistent. Glisoare prevăzute cu opritor și tragător ergonomic. Culoare PANTONE 18-1022 TCX (asortată cu fleece-ul);</p> <p>Materialul fleece este prelucrat anti-pilling pe ambele părți.</p> <p>Velcro (panglică textilă cu scai), rezistentă, min. 10.000 cicluri de deschidere/închidere, cu dimensiuni: 14 x 2,5 cm (față) și 8 x 15 cm (mâneci), cu coasere pe tot</p>						

<p>perimetrul + în formă de „X” pentru zona însemnelor distinctive. Culoare PANTONE 18-1022 TCX (asortată cu fleece-ul);</p> <p>1. Cerințe către confecționarea lotului din fleece, după cum urmează:  - parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM;</p> <p>2. Numărul pașilor de țighele într-un centimetru - nu mai puțin de 4-5. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</p> <p>3. La obiecte din fleece vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcarea, anul producerii și ambalarea conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p> <p>5. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite.</p> <p>6. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).</p> <p>Ofertanții, pentru prezentul lot, vor prezenta mostrele în decurs de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>La livrare se va prezenta certificat de conformitate sau raportul de încercări/ testare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile pentru materia primă a confecției, cu reflectarea caracteristicilor solicitate în specificația tehnică.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Termen de livrare pentru tot ansamblul de obiecte din fleece <b>până la 01.10.2026.</b></p> <p>Notă: 1. Indicii solicitați trebuie să corespundă conform cerințelor gosturilor indicate sau analogic standartelor europene.</p>					
<b>Lotul 3</b>					
Tricou din bumbac	8-150	Uzbekistan	<p>Zilant SRL, marca comercială Chevron</p> <p><b>Tricou din bumbac</b> conform SM GOST 31408:2010, schița 1. Culoarea tricoului în conformitate cu pantone 18-1022TCX. Tricoul - constituit din partea din față, spate și mâneci scurte. Partea din față și spate este formată dintr-un singur reper. Mănecele sunt scurte până la linia cotului. Terminația tricoului și a mâneclilor sunt prelucrate cu cusătură închisă. Betelia răscoiturii gâtului tricotate.</p> <p><i>Compoziția materiei prime - bumbac 100%;</i>  <i>Densitatea superficială - 160±5 g/m<sup>2</sup>;</i>  <i>Sarcina de rupere a mostrei 50x200 mm - minim 275 N;</i>  <i>Conținutul de aldehydă formică – maxim 75 mcg/g;</i>  <i>Permeabilitate la aer – minim 570 dm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/S;</i>  <i>Higroscopicitatea – minim 15%;</i>  <i>Modificarea dimensiunilor după înmuiere :</i>  - pe urzeală, maxim 5%;  - pe bătătură, maxim 3%.</p> <p>Tricourile sunt marcate cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.</p> <p>Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, conform mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12.</p> <p>Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor.</p> <p><b>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</b></p> <p>La livrare se va prezenta <i>raportul de încercări</i> pentru materia primă cu reflectarea caracteristicilor solicitate în specificația tehnică.</p> <p>Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p><b>Termen de livrare: până la 02.12.2026.</b></p>		
			<p><b>Tricou din bumbac</b> conform SM GOST 31408:2010, schița 1. Culoarea tricoului în conformitate cu pantone 18-1022TCX. Tricoul - constituit din partea din față, spate și mâneci scurte. Partea din față și spate este formată dintr-un singur reper. Mănecele sunt scurte până la linia cotului. Terminația tricoului și a mâneclilor sunt prelucrate cu cusătură închisă. Betelia răscoiturii gâtului tricotate.</p> <p><i>Compoziția materiei prime - bumbac 100%;</i>  <i>Densitatea superficială - 160±5 g/m<sup>2</sup>;</i>  <i>Sarcina de rupere a mostrei 50x200 mm - minim 275 N;</i>  <i>Conținutul de aldehydă formică – maxim 75 mcg/g;</i>  <i>Permeabilitate la aer – minim 570 dm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/S;</i>  <i>Higroscopicitatea – minim 15%;</i>  <i>Modificarea dimensiunilor după înmuiere :</i>  - pe urzeală, maxim 5%;  - pe bătătură, maxim 3%.</p> <p>Tricourile sunt marcate cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.</p> <p>Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, conform mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12.</p> <p>Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor.</p> <p><b>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</b></p> <p>La livrare se va prezenta <i>raportul de încercări</i> pentru materia primă cu reflectarea caracteristicilor solicitate în specificația tehnică.</p> <p>Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la</p>		

					Centrul echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. <b>Termen de livrare: până la 02.12.2026.</b>	
<b>Lotul 4</b>						
Lenjerie de corp din bumbac cu mânecă lungă bărbați	Tricou art. LC3750 Indispensabili art. LC3751	Uzbekistan	Zilant SRL, marca comercială Chevron	<p>Lenjerie de corp din tricot, împletitură Jersey (legătura glat), culoare pantone 18-1022TCX.</p> <p><b>Criterii tehnice de calitate:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Compoziția materiei prime: - bumbac 95%, elastan 5%;</li> <li>- Densitatea superficială 180 ± 5g/m<sup>2</sup>;</li> <li>- Permeabilitate la aer – min 100 dm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>*s;</li> <li>- Higroscopicitatea – min. 4 %;</li> <li>- Aldehidă formică – max.75 mcg/g;</li> <li>- Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării – min. 4 baluri;</li> <li>- Sarcina de rupere – min. 80 N.</li> </ul> <p><b>Tricou cu mânecă lungă bărbați</b> – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan. Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături reliefate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii. Răscroiala gâtului și terminația mânecilor prelucrate cu bentiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Cusătura terminației confecției este prelucrată la mașina specială pentru tivire cu tăietură deschisă.</p> <p><b>Indispensabili/ colanții</b> de siluetă semi ajustată. Partea din față și spate sunt croite integral (fără cusături laterale) cu deplasarea cusăturilor pasului spre spate. Partea din față a indispensabililor, în zona inghinală și pava inferioară se prelucrează cu două straturi (pentru bărbați). Partea din față a colanților, se prelucrează cu pava inferioară în două straturi (pentru femei). Betelia indispensabililor/colanților poate fi croită integral sau separat, ajustată cu bandă elastică. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Terminația confecției se prelucrează cu bentiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Prelucrarea confecției se execută cu ață de aceeași tonalitate ca și tricotel de bază.</p> <p>Lenjerie de corp este marcată cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.</p> <p>Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p> <p>Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului care se vor încadra în limita mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12.</p> <p>Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor.</p> <p><b>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostre în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</b></p>	<p>Lenjerie de corp din tricot, împletitură Jersey (legătura glat), culoare pantone 18-1022TCX.</p> <p><b>Criterii tehnice de calitate:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Compoziția materiei prime: - bumbac 92%, lycra 8%;</li> <li>- Densitatea superficială 180 ± 5g/m<sup>2</sup>;</li> <li>- Permeabilitate la aer – min 100 dm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>*s;</li> <li>- Higroscopicitatea – min. 4 %;</li> <li>- Aldehidă formică – max.75 mcg/g;</li> <li>- Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării – min. 4 baluri;</li> <li>- Sarcina de rupere – min. 80 N.</li> </ul> <p><b>Tricou cu mânecă lungă bărbați</b> – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan. Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături reliefate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii. Răscroiala gâtului și terminația mânecilor prelucrate cu bentiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Cusătura terminației confecției este prelucrată la mașina specială pentru tivire cu tăietură deschisă.</p> <p><b>Indispensabili/ colanții</b> de siluetă semi ajustată. Partea din față și spate sunt croite integral (fără cusături laterale) cu deplasarea cusăturilor pasului spre spate. Partea din față a indispensabililor, în zona inghinală și pava inferioară se prelucrează cu două straturi (pentru bărbați). Partea din față a colanților, se prelucrează cu pava inferioară în două straturi (pentru femei). Betelia indispensabililor/colanților poate fi croită integral sau separat, ajustată cu bandă elastică. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Terminația confecției se prelucrează cu bentiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Prelucrarea confecției se execută cu ață de aceeași tonalitate ca și tricotel de bază.</p> <p>Lenjerie de corp este marcată cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.</p> <p>Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p> <p>Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului care se vor încadra în limita mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12.</p> <p>Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor.</p> <p><b>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostre în termen</b></p>	HG nr.1068 din 20.10.2000

				<p>La livrare furnizorul prezintă Certificat de conformitate/ Raport de încercare/testare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile, cu reflectarea indicilor solicitați în specificațiile tehnice.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p><b>Termen de livrare: până la 01.10.2026.</b></p>	<p><b>de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</b></p> <p>La livrare furnizorul prezintă Certificat de conformitate/ Raport de încercare/testare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile, cu reflectarea indicilor solicitați în specificațiile tehnice.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p><b>Termen de livrare: până la 01.10.2026.</b></p>	
<b>Lotul 5</b>						
Lenjerie calduroasă din bumbac cu mânecă lungă bărbați	Art. 8-159	Uzbekistan	Zilant SRL, marca comercială Chevron	<p>Lenjeria calduroasă din tricot, împletitură footer cu trei ațe (molton/flaușat), culoarea pantone 18-1022TCX.</p> <p><b>Criterii tehnice de calitate:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Compoziția materiei prime: - bumbac 100%;</li> <li>- Densitatea superficială 240±7g/m<sup>2</sup>;</li> <li>- Permeabilitate la aer – min. 100 dm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>*s;</li> <li>- Higroscopicitatea – min. 4 %;</li> <li>- Aldehidă formică – max.75 mcg/g;</li> <li>- Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării – min. 4 baluri;</li> <li>- Sarcina de rupere – min. 80 N;</li> </ul> <p><b>Tricou calduros cu mânecă lungă bărbați</b> – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan. Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături reliefate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii.</p> <p>Răscroiala gâtului și terminația mânecilor prelucrate cu bențiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare.</p> <p>Cusătura terminației confecției este prelucrată la mașina specială pentru tivire cu tăietură deschisă.</p> <p><b>Indispensabili/ colanții</b> de siluetă semi ajustată. Partea din față și spate sunt croite integral (fără cusături laterale) cu deplasarea cusăturilor pasului spre spate. Partea din față a indispensabililor, în zona inghinală și pava inferioară se prelucrează cu două straturi (un strat din tricot de bază și unul din tricot adițional (pentru bărbați)). Partea din față a colanților, se prelucrează cu pava inferioară în două straturi (un strat din tricot de bază și un strat din tricot adițional (pentru bărbați)). Betelia indispensabililor/ colanților poate fi croită integral sau separat, ajustată cu bandă elastică. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Terminația confecției se prelucrează cu ață de aceeași tonalitate ca și tricotel de bază.</p> <p>Lenjeria este marcată cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.</p> <p>Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea</p>	<p>Lenjeria calduroasă din tricot, împletitură footer cu trei ațe (molton/flaușat), culoarea pantone 18-1022TCX.</p> <p><b>Criterii tehnice de calitate:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Compoziția materiei prime: - bumbac 100%;</li> <li>- Densitatea superficială 240±7g/m<sup>2</sup>;</li> <li>- Permeabilitate la aer – min. 100 dm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>*s;</li> <li>- Higroscopicitatea – min. 4 %;</li> <li>- Aldehidă formică – max.75 mcg/g;</li> <li>- Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării – min. 4 baluri;</li> <li>- Sarcina de rupere – min. 80 N;</li> </ul> <p><b>Tricou calduros cu mânecă lungă bărbați</b> – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan. Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături reliefate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii.</p> <p>Răscroiala gâtului și terminația mânecilor prelucrate cu bențiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Cusătura terminației confecției este prelucrată la mașina specială pentru tivire cu tăietură deschisă.</p> <p><b>Indispensabili/ colanții</b> de siluetă semi ajustată. Partea din față și spate sunt croite integral (fără cusături laterale) cu deplasarea cusăturilor pasului spre spate. Partea din față a indispensabililor, în zona inghinală și pava inferioară se prelucrează cu două straturi (un strat din tricot de bază și unul din tricot adițional (pentru bărbați)). Partea din față a colanților, se prelucrează cu pava inferioară în două straturi (un strat din tricot de bază și un strat din tricot adițional (pentru femei)). Betelia indispensabililor/ colanților poate fi croită integral sau separat, ajustată cu bandă elastică. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Terminația confecției se prelucrează cu bențiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Prelucrearea confecției se execută cu ață de aceeași tonalitate ca și tricotel de bază.</p> <p>Lenjeria este marcată cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.</p>	HG nr.1068 din 20.10.2000

				<p>mărfurilor conform cantității și calității în RM. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului care se vor încadra în limita mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12. Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor. <b>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostre în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</b> La livrare furnizorul prezintă Certificat de conformitate/ Raport de încercare/testare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile, cu reflectarea indicilor solicitați în specificațiile tehnice. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. <b>Termen de livrare: până la 01.10.2026.</b></p>	<p>Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului care se vor încadra în limita mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12. Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor. <b>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostre în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</b> La livrare furnizorul prezintă Certificat de conformitate/ Raport de încercare/testare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile, cu reflectarea indicilor solicitați în specificațiile tehnice. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. <b>Termen de livrare: până la 01.10.2026.</b></p>	
<b>Lotul 6</b>						
Set lenjerie termică din poliester bărbați/ femei	Tricou art. RM273 Indispensabili Art. RM275	Rep. Moldova	Cube Industries SRL	<p><b>Set lenjerie termică din poliester bărbați/femei (1500 seturi/ 500 seturi)</b>, culoarea pantone 18-1022TCX. <b>Criterii tehnice de calitate:</b> - Compoziția materiei prime: - poliester 100 %; - Densitatea superficială 210 g/m<sup>2</sup> ±5%; - Permeabilitate la aer – min. 80 dm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>*s; - Aldehidă formică – max.75 mcg/g; - Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării – min. 4 baluri; - Sarcina de rupere – min. 100 N. Setul de lenjerie este fabricat din tricot flaușat pe partea interioară, partea exterioară netedă, alunecoasă, obținută prin metoda țeserii tricotelului și fibrei utilizate, care favorizează îmbrăcarea confortabilă. Setul include un tricou cu mânecă lungă și indispensabili bărbați/colanții femei. <b>Tricou cu mânecă lungă bărbați/femei</b> – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan. Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături reliefate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii. Răscroiala gâtului rotundă, prelucrată cu bentiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Cusătura terminației confecției și mânecilor este prelucrată la mașina specială pentru tivire, cu rezerva cusăturii îndreptată spre față, , cu tăietură deschisă. <b>Indispensabili/ colanți</b> de siluetă semi ajustată. Partea din față și spate sunt croite integral (fără cusături laterale) cu deplasarea cusăturilor pasului spre spate. Partea din față a indispensabililor, zona inghinală și pava inferioară se prelucrează cu două straturi (un strat din tricot de bază și unul din tricot adițional (pentru bărbați)). Partea din față a colanților, se prelucrează cu pava inferioară în două</p>	<p><b>Set lenjerie termică din poliester bărbați/femei (1500 seturi/ 500 seturi)</b>, culoarea pantone 18-1022TCX. <b>Criterii tehnice de calitate:</b> - Compoziția materiei prime: - poliester 100 %; - Densitatea superficială 210 g/m<sup>2</sup> ±5%; - Permeabilitate la aer – min. 80 dm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>*s; - Aldehidă formică – max.75 mcg/g; - Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării – min. 4 baluri; - Sarcina de rupere – min. 100 N. Setul de lenjerie este fabricat din tricot flaușat pe partea interioară, partea exterioară netedă, alunecoasă, obținută prin metoda țeserii tricotelului și fibrei utilizate, care favorizează îmbrăcarea confortabilă. Setul include un tricou cu mânecă lungă și indispensabili bărbați/ colanții femei. <b>Tricou cu mânecă lungă bărbați/femei</b> – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan. Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături reliefate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii. Răscroiala gâtului rotundă, prelucrată cu bentiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Cusătura terminației confecției și mânecilor este prelucrată la mașina specială pentru tivire, cu rezerva cusăturii îndreptată spre față, , cu tăietură deschisă. <b>Indispensabili/ colanți</b> de siluetă semi ajustată. Partea din față și spate sunt croite integral (fără cusături laterale) cu deplasarea cusăturilor pasului spre spate. Partea din față a indispensabililor, zona inghinală și pava inferioară se prelucrează cu două straturi (un strat din tricot de bază și unul din tricot adițional (pentru bărbați)). Partea din față a colanților, se prelucrează cu pava</p>	HG nr.1068 din 20.10.2000

straturi (un strat din tricot de bază și un strat din tricot adițional (pentru femei). Betelia indispensabililor/ colanților poate fi croită integral sau separat, ajustată cu bandă elastică. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Terminația confecției se prelucrează cu bentiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Prelucrarea confecției se execută cu ață de aceeași tonalitate ca și tricotul de bază.

Lenjeria este marcată cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.

Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului ce se vor încadra în limita mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12.

Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor.

**Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostre în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.**

La livrare furnizorul prezintă Certificat de conformitate/ Raport de încercare/testare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile, cu reflectarea indicilor solicitați în specificațiile tehnice.

Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.

**Termen de livrare: până la 01.10.2026.**

Imagine simbol



inferioară în două straturi (un strat din tricot de bază și un strat din tricot adițional (pentru femei). Betelia indispensabililor/ colanților poate fi croită integral sau separat, ajustată cu bandă elastică. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Terminația confecției se prelucrează cu bentiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Prelucrarea confecției se execută cu ață de aceeași tonalitate ca și tricotul de bază.

Lenjeria este marcată cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională.

Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului ce se vor încadra în limita mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12.

Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor.

**Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostre în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.**

La livrare furnizorul prezintă Certificat de conformitate/ Raport de încercare/testare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile, cu reflectarea indicilor solicitați în specificațiile tehnice.

Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.

**Termen de livrare: până la 01.10.2026.**

Semnat: \_\_\_\_\_ Numele, Prenumele: Cravenco A. În calitate de: Administrator

Ofertantul: Zilant SRL Adresa: MD-2068, mun. Chișinău, bd. Moscova 21

