

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный Директор
„CET-Nord” SA

Мариан БРЫНЗА

„ 28 ” 01 2022

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку уплотнений торцовых для конденсатных насосов,
код CPV _____

1. Введение

Техническое задание является неотъемлемой частью документации по присуждению, сопровождающее технический проект и подробное описывающее технические требования, на основании которых каждый участник тендера составляет техническое и финансовое предложение.

В этом отношении любая представленная оферта, которая отличается от положений технического задания, будет принята во внимание, но только в той мере, в какой техническое предложение подразумевает предоставление качественного уровня, превосходящие минимальные требования технического задания. Оферты не соответствующие требованиям технического задания, будут объявлены как несоответствующие и будут отклонены.

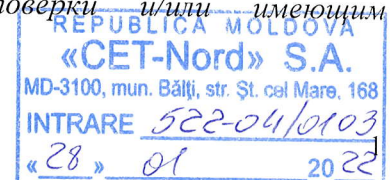
2. Необходимость

Торцевое уплотнение (торцовое уплотнение, механическое уплотнение) представляет собой прецизионный уплотнительный узел, предназначенный для герметизации полости оборудования (например, насос, мешалка, реактор, гомогенизатор, ротационное соединение и т.п.), которая находится под давлением или разряжением рабочей среды, и вращающимся валом, проходящим через эту полость. Существует общая мировая тенденция замены сальниковой набивки (сальника) на торцевое уплотнение, которое обеспечивает меньшие утечки рабочей среды при фактическом отсутствие необходимого обслуживания и износа поверхности вала или защитной втулки. Это особенно актуально для надёжной работы паровых турбин, т.е. в тех случаях, когда отсутствие плотности ведёт к ухудшению вакуума в конденсаторе и возможному отключению самих турбин. Простыми словами, насос не должен протекать в том числе и засасывать воздушную смесь. Соответствие стандартам ТУ 28.99.52-001-46874052-2017, EN 12756 (DIN 24960).

3. Требования к техническим характеристикам

3.1 Общие требования

- товар должен соответствовать заявленным техническим характеристикам;
- товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, последнего поколения;
- товар должен поставляться в исправном и работоспособном состоянии;
- по качеству должен соответствовать стандартам, ГОСТу или техническим условиям и спецификациям производителя, а также сертификатам, подтверждающим прохождение метрологической проверки и/или имеющим соответствующие маркировки.



3.2 Технические характеристики

(наименование, количество, размеры, сертификаты соответствия/качества, стандарты и др.)

| № | Наименование товара | Ед. изм. | Кол-во | Технические характеристики, стандарты соответствия |
|----|--------------------------------|----------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Уплотнение торцовое (торцевое) | шт. | 6,0 | а) Для герметизации валов насосов ЭКН-50/55, перекачивающих жидкости (конденсат), не воздействующие разрушительно на резиновые кольца вторичных уплотнений. б) Марка уплотнения - 251.71.055.822 МК. в) Одинарное уплотнение. г) Вращающийся поджимной узел. д) Не зависит от направления вращения. е) Гидравлически неразгруженное. ж) Перепад давления на уплотнении - до 1,6 МПа. з) Температура рабочей жидкости - 20+120 °С. и) Частота вращения вала - 3000 об/мин. к) Диаметр вала 18 - 170 мм. л) Объёмная концентрация твёрдых включений, не более - 0,1 %. м) Утечка через уплотнение, не более - 30 см ³ /ч. н) Изготовлено из нержавеющей стали. о) Пары трения - углеграфит с пропиткой, керамика, силицированный графит, карбид кремния. п) Соответствие стандартам ТУ 28.99.52-001-46874052-2017, EN 12756 (DIN 24960). |

4. Требования к упаковке, маркировке, транспортировке

Продукция поставляется в специальной для транспортировки упаковке завода изготовителя. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции на всё время транспортировки с учётом перегрузок и длительного хранения. Транспортирование должно проводиться в закрытых транспортных средствах. Погрузочно-разгрузочные операции должны проводиться с учётом транспортной маркировки с соблюдением правил и требований безопасности. Предоставляется – технический паспорт, сертификат соответствия, руководство по эксплуатации завода-изготовителя. Производитель должен обеспечить следующей технической информацией:

- Обозначение уплотнения;
- Идентификационный знак производителя;
- Марка, тип уплотнения;
- Дата изготовления.

Техническая документация на поставляемую продукцию должна быть на русском языке, на бумажных носителях.

5. Требования к условиям поставки и приёмки

Поставка во II кв. 2022 г. для «СЕТ – Nord» SA в комплекте. Приёмка согласно положению по приёмке оборудования и материалов.