

## FISA TEHNICA TEAVA DIN POLIETILENA DE INALTA DENSITATE

### 1. Identificare produs

Tevi din PE80 si PE100 de culoare neagra cu linii albastre coextrudate, pentru distributia si transportul apei potabile, conform standardului SM EN 12201-2, destinate retelelor montate subteran.

### 2. Caracteristici generale

Țevile de presiune din polietilenă sunt predestinate pentru conducte care transportează apa rece cu presiune, inclusiv alimentarea gospodăriilor cu apă potabilă.

Teava este de culoare neagra cu dungi albastre pe generatoare. Materialul pentru dungi are aceeași componentă cu materialul de baza, fiind coextrudat împreună cu teava.

Suprafetele interioare si exterioare ale tevii sunt curate, netede, fara zgarieturi, asperitati, rizuri, deformatii sau incluziuni de corpuri straine, fara pori sau alte defecte.

Taieturile de la capetele tevilor sunt drepte, fara bavuri sau denivelari.

Tevile sunt confectionate prin extrudare.

Tevile din PEHD nu pun in pericol viata, sanatatea, securitatea muncii si nu produc un impact negativ asupra mediului.

### 3. Materia prima

Materia prima folosita in procesul de productie este polietilena de inalta densitate (PEHD). Polietilena aparține unei familii de polimeri numiti poliolefine. In functie de tipul de materie prima folosita la extrudare, tevile din PEHD produse de "UNIPLAST" S.R.L. se impart in: tevi PE 80 si tevi PE 100.

Materia prima folosita in procesul de extrudare al tevilor din PE este polietilena de inalta densitate, 100% material virgin (furnizata in granule) si este produsa de:

<i>PRODUCATOR</i>	<i>TIP PE</i>	<i>COD PE</i>
<b>SABIC</b>	<b>PE100</b>	<b>Vestolen A 6060R BLACK</b>
<b>BOREALIS</b>	<b>PE80</b>	<b>HE 3470-LS</b>

### 4. Gama dimensionala

Tubulatura produsa de "UNIPLAST" S.R.L. are o gama larga de utilizare:

- Retele de distributie a apei potabile;
- Retele de irigare;
- Retele antiincendiu;
- Retele de transport a lichidelor alimentare;
- Retele de transport a lichidelor industriale;
- Retele de distributie a gazului si biogazului;
- Retele de canalizare urbana;
- Retele de drenaj;
- Sisteme de protectie a cablurilor electronice si a cablurilor de telefonie;

Uniplast SRL c/f 1003600128591; C/TVA 0300455

Adresa: str. Pădurii 6/2, Chișinău 2002, Moldova email [info@uniplast.md](mailto:info@uniplast.md)

Telefoane de contact: 022.559.864 (Vânzări), 022.558.393 (Contabilitate), Fax: 022.521.161

Rechizitele: BC "VICTORIABANK" fil.8 c/b VICBMD2X802; IBAN: MD20VI225100000100444;

BC "PROCREDIT BANK" SA, CHISINAU, c/b PRCBMD22; IBAN: MD29PR002251107934001498;

BC "MOLDOVA AGROINDBANK" SA, CHISINAU fil.8., c/b AGRNMD2X455 IBAN: MD47AG000000022512597331

[www.uniplast.md](http://www.uniplast.md)

Gama de tevi produse de "UNIPLAST" S.R.L.: 20-315 mm in urmatoarele SDR-uri:

<b>PE80 MRS 8 Mpa:</b>	<b>SDR 9 (PN16), SDR 11(PN 12.5), SDR 13.6 (PN10), SDR 17.6 (PN6), SDR 21 (PN6), SDR 33(PN4)</b>
<b>PE100 MRS 10 Mpa:</b>	<b>SDR 7.4 (PN25), SDR 9(PN20), SDR 11 (PN16), SDR 17 (PN10), SDR 26 (PN6), SDR 41 (PN4).</b>

Diametrele exterioare ale tevilor si grosimea minima de perete sunt in conformitate cu SM EN 12201-2, complementar, toata gama de fittinguri confectionare (coturi, teuri, ramificatii, etc.).

Diametrul exterior mediu, abaterile de la circularitate (ovalitate) si tolerantele lor sunt in conformitate cu normele in vigoare.

## 5. Proces de fabricatie

Procesul de fabricatie al tevilor se desfasoara in flux continuu, in conformitate cu Instrucțiunile tehnologice aprobate de către întreprindere.

Procesul tehnologic de obtinere a tevilor de polietilena consta in extrudarea granulelor de polietilena de inalta si medie densitate. La receptionarea materiei prime se verifica certificatul de calitate emis de furnizor.

Culoarea de referinta conforma BS 5252 este negru ODE 53.

Culorile sunt omogene, atat la suprafata cat si in masa materialului, fara intruziuni sau amestecuri de culori. Banda de identificare este continua, iar inscripționarea – din metru in metru, clara si vizibila. Capetele tevilor sunt netede, fara bavuri iar taietura este executata perpendicular pe axul tevi.

Tevile de polietilena sunt flexibile, inodore, insipide si netoxice. Polietilena utilizata are o excelenta inertie fata de agresiunea agentilor din mediu, a factorilor meteorologici si a majoritatii agentilor chimici (cu exceptia substantelor alcaline si a hidrocarburilor aromatice in stare lichida, prezente in petrolul brut).

Materialele utilizate la fabricarea tevilor sunt rezistente la soc termic, au stabilitate dimensionala la cresterea temperaturii si nu sunt corodate sau dizolvate de fluidul de lucru, garantand rezistenta si etanseitate.

Valorile presiunii de serviciu sunt date pentru ipoteza transportului de fluide cu temperatura maxima de 20°C. In cazul utilizarii tevilor la transportul unor fluide cu temperaturi mai mari, de pana la 60°C, presiunile de serviciu se diminueaza corespunzator.

Prin proprietatile pe care le detine, polietilena de inalta densitate confera produselor sudabilitate, rezistenta, flexibilitate si stabilitate.

Rezistenta si stabilitatea sunt mentinute in domeniul de temperaturi -30°C ÷ +60°C.

## 6. Marcaj

Marcarea tevilor se face din metru in metru in conformitate cu SM EN 12201-2, astfel incat sa se poata identifica numarul personal fabricantului, tipul polietilenei (PE 100 sau PE80), valoarea presiunii nominale, diametrul exterior, grosimea si SDR-ul.

Uniplast SRL c/f 1003600128591; C/TVA 0300455

Adresa: str. Pădurii 6/2, Chișinău 2002, Moldova email [info@uniplast.md](mailto:info@uniplast.md)

Telefoane de contact: 022.559.864 (Vânzări), 022.558.393 (Contabilitate), Fax: 022.521.161

Rechizitele: BC "VICTORIABANK" fil.8 c/b VICBMD2X802; IBAN: MD20VI225100000100444;

BC "PROCREDIT BANK" SA, CHISINAU, c/b PRCBMD22; IBAN: MD29PR002251107934001498;

BC "MOLDOVA AGROINDBANK" SA, CHISINAU fil.8., c/b AGRNMD2X455 IBAN: MD47AG000000022512597331

[www.uniplast.md](http://www.uniplast.md)

---

## 7. Depozitare

În alegerea soluțiilor pentru depozitare trebuie ținut cont de acțiunea radiațiilor ultraviolete asupra materialului.

Stivuirea, fie pentru bare, fie pentru colaci, trebuie realizată utilizând suprafețe plane de sprijin (în general se prefera suporturi de lemn, pat de nisip sau rumeguș), curate, fără părți tăioase și fără să conțină substanțe care ar putea ataca polietilena.

Suprafața de stivuire trebuie să fie fără pietre ascuțite în special.

Timpul maxim admis, în care țevile din polietilena de culoare neagră pot fi depozitate în aer liber și expuse la lumina soarelui, fără protecție este de 24 luni de la data producției. Când țevile sunt depozitate în spațiu deschis pentru perioade lungi de timp, se recomandă să fie protejate de razele solare directe.

## 8. Durata de viață

Durata de viață a țevelor depinde în mare măsură de presiunea și temperatura de utilizare. La utilizarea la temperatura de 20 °C, durata minimă de viață este estimată la peste 100 ani, în condițiile respectării normelor de punere în opera și de exploatare, conform indicațiilor producătorului.