

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №366 от 14 мая 2024 г.

INSPECTION CERTIFICATE №366
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная, 48	
Дата отгрузки Ship Date		14 мая 2024 г.	
Машина № Carriage		LPM 950 / V 327 WE	

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по Спец №241 от 29.04.2024г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	21
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-24-080524	1214115	S235JRH	30x20	1,8	6	160	960	1	1,209	1,204
СП-21-080524	1214115	S235JRH	30x20	1,8	6	160	960	1	1,195	1,19
СП-22-080524	1214115	S235JRH	30x20	1,8	6	160	960	1	1,209	1,204
СП-19-080524	1214115	S235JRH	30x20	1,8	6	160	960	1	1,261	1,256
СП-20-080524	1214115	S235JRH	30x20	1,8	6	160	960	1	1,234	1,229
СП-07-080524	1214115	S235JRH	30x20	1,8	6	160	960	1	1,223	1,218
СП-08-080524	1214115	S235JRH	30x20	1,8	6	160	960	1	1,194	1,189
СП-05-080524	1214115	S235JRH	30x20	1,8	6	160	960	1	1,219	1,214
СП-06-080524	1214115	S235JRH	30x20	1,8	6	160	960	1	1,23	1,225
СП-03-080524	1214115	S235JRH	30x20	1,8	6	160	960	1	1,231	1,226
СП-04-080524	1214115	S235JRH	30x20	1,8	6	160	960	1	1,223	1,218
СП-09-080524	1214115	S235JRH	30x20	1,8	6	160	960	1	1,225	1,22
СП-08-300424	813539-9	S235JRH	50x25	1,4	6	98	588	1	0,897	0,892
СП-07-300424	813539-9	S235JRH	50x25	1,4	6	98	588	1	0,902	0,897
СП-01-300424	813539-9	S235JRH	50x25	1,4	6	98	588	1	0,899	0,894
СП-02-300424	813539-9	S235JRH	50x25	1,4	6	98	588	1	0,897	0,892
СП-06-300424	813539-9	S235JRH	50x25	1,4	6	98	588	1	0,893	0,888
СП-04-300424	813539-9	S235JRH	50x25	1,4	6	98	588	1	0,905	0,9
СП-03-300424	813539-9	S235JRH	50x25	1,4	6	98	588	1	0,909	0,904
СП-05-300424	813539-9	S235JRH	50x25	1,4	6	98	588	1	0,905	0,9
СП-09-300424	813539-9	S235JRH	50x25	1,4	6	50	300	1	0,455	0,45
Итого:						2 754	16 524	21	22,315	22,21



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 366 от 14 мая 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 366
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
1214115	14	40	1,7	26	22	4	1	1	9	0,217	2	284	427	31	уд
813539-9	7	34	1,1	21	22	5	1	1		0,139	2		35,5	38	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

