

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №310 от 1 апреля 2025 г.

INSPECTION CERTIFICATE №310

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная, 48	
Дата отгрузки Ship Date	1 апреля 2025 г.	
Машина № Carriage	LPM950/V327WE	

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по Спец №299 от 31.03.2025г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH, длина 6,0 м (100% мера)		Bundles	17
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-04-091224	524331	S235JRH	33,7	2,5	6	169	1 014	1	1,818	1,813
СП-25-101224	524331	S235JRH	33,7	2,5	6	142	852	1	1,529	1,524
СП-09-230824	1014324-8	S235JRH	33,7	3,0	6	169	1 014	1	2,175	2,17
СП-08-131224	524331	S235JRH	42,4	2,5	6	91	546	1	1,255	1,25
СП-12-131224	524331	S235JRH	42,4	2,5	6	91	546	1	1,256	1,251
СП-09-131224	524331	S235JRH	42,4	2,5	6	91	546	1	1,253	1,248
СП-32-040724	823247-9	S235JRH	42,4	2,5	6	91	546	1	1,277	1,272
СП-31-040724	823247-9	S235JRH	42,4	2,5	6	91	546	1	1,273	1,268
СП-28-161224	1224528	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,345	1,34
СП-07-030225	1225028	S235JRH	48,3	2,0	6	91	546	1	1,177	1,172
СП-19-010225	524733	S235JRH	48,3	2,0	6	91	546	1	1,13	1,125
СП-20-010225	524733	S235JRH	48,3	2,0	6	91	546	1	1,097	1,092
СП-21-010225	524733	S235JRH	48,3	2,0	6	91	546	1	1,113	1,108
СП-37-040225	725019	S235JRH	48,3	2,0	6	55	330	1	0,713	0,708
СП-04-260624	714225	S235JRH	48,3	2,5	6	91	546	1	1,408	1,403
СП-20-260624	714225	S235JRH	48,3	2,5	6	91	546	1	1,416	1,411
СП-19-260624	714225	S235JRH	48,3	2,5	6	91	546	1	1,35	1,345
			Итого:			1 718	10 308	17	22,585	22,5

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 310 от 1 апреля 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 310
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
524331	14	37	1,8	31	27	5	1	1	9	0,214	3	289	431	30	уд
1014324-8	11	40	1,2	29	19	4	1	1	9	0,187	2	279	382	33	уд
823247-9	17	39	2	22	22	4	1	1	9	0,245	3	294	441	31	уд
1224528	11	37	1,4	26	30	5	1	2	9	0,185	3	279	412	33	уд
1225028	13	38	1,5	25	22	8	5	2	9	0,215	3	309	431	31	уд
524733	14	39	1,3	28	14	5	3	3	9	0,22	2	265	407	34	уд
725019	13	39	1,7	26	23	6	1	2	9	0,21	3	304	412	31	уд
714225	15	39	1,6	26	24	4	1	1	9	0,225	2	265	417	31	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу
Pproducts are dispensed according to actual weight
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
- Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17
0090

DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01