



**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale

Nr.11213 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin Iuri

Sef sectie

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a macaralelor**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat


/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)


/Ig. Lutic/
(semnătura, numele, prenumele)






**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale

Nr.11210 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin Iuri

Sef sectie

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea și reutilizarea tehnică a recipientelor care funcționează sub presiune**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat


/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)


/Ig. Lutic/
(semnătura, numele, prenumele)




**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL****Serviciul recalificare și atestare a personalului****PERMIS DE EXERCITARE****pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale****Nr.11198 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin Iuri**Sef sectie**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a centralelor termice echipate cu instalații de cazane** (cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C)

Eliberat din 06 mai 2022**Valabil până la 06 mai 2025****Președinte al Comisiei****Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**

 /A. Gorbani/ **LS**
(semnătura, numele, prenumele)

 /Ig. Lutic / **LS**
(semnătura, numele, prenumele)




**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL****Serviciul recalificare și atestare a personalului****PERMIS DE EXERCITARE****pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale****Nr.11206 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin Iuri**Sef sectie**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a conductelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a conductelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C**

Eliberat din 06 mai 2022**Valabil până la 06 mai 2025****Președinte al Comisiei****Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**

 /A. Gorbani/ **LS**
(semnătura, numele, prenumele)

 /Ig. Lutic / **LS**
(semnătura, numele, prenumele)




**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL****Serviciul recalificare și atestare a personalului****PERMIS DE EXERCITARE****pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale****Nr.11202 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin Iuri**Sef sectie**

permite desfășurarea activității: **Reglarea și punerea în funcțiune, deservirea tehnică a cazanelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115°C**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

**Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**



/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)

/Ig. Lutic /
(semnătura, numele, prenumele)





НАПРАВЛЕНИЕ
ОБРАЗОВАНИЯ
ВЫСШЕГО УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ

ДИПЛОМ

Б-1 № 266535

Настоящий диплом выдан Сафощкину
Юрию Леонидовичу

в том, что он в 1971 году поступил
в Новочеркасский ордена Трудового
Красного Знамени политехнический
институт имени Серго Орджоникидзе
и в 1977 году окончил полный курс
названного института

по специальности
„Гидрогенераторостроение“

Решением Государственной экзаменационной
комиссии от 21 июня 1977 г.

Сафощкину Ю. Л.
присвоена квалификация
инженера механика

Председатель Государственной
экзаменационной комиссии
* * * * *
М. П. Город Новочеркасск 22 июня 1977 г.
Регистрационный № 213

Московская типография Говнака, 1974

ДИПЛОМЭ А № 786339

Презента дипломэ есте елибератэ луй Братисла
Яков Емельянович
ла 1 сентября 1980 а ынтра ла
школа техника №14
г. Резина
ла 20 июня 1981 а терминат курсул
интернэ ала школы техниче ын професии
электр - ремонтник

Ла экзаменеле де абсолвире ын специалитате а примит нота
пяти

Прин хотэрыя комисией де экзаминаре
Братисла Я. Е.
е конферэ калификаря электр - ремо-
нтник де категория а, трия

Председителю
комисией де экзаминаре Воро

Директору школы Ведан

Локалиторул директорулуй
пентру мука дидактика
ини де продукция Воро

ибератэ ла 20 июня 1981

ДИПЛОМ А № 786339

Настоящий диплом выдан Братисла
Якову Емельяновичу
в том, что он 1 сентября 1980 года
поступил в Резинское
техническое училище №14
и 20 июня 1981 года окончил полный курс
технического училища по професии
электр - ремонтник

Выпускные квалификационные экзамены сдал
с оценкой четыре

Решением экзаменационной комиссии
Братисла Я. Е.
присвоена квалификация электр -
ремонтника третьего разряда

Председатель
экзаменационной комиссии Воро

М. П. Директор училища Ведан

Вместитель директора училища
по учебно-производственной
работе (части) Воро

Выдан 20 июня 1981 г.

MINISTERUL JUSTIȚIEI AL REPUBLICII MOLDOVA

APOSTILLE

(Convention de la Haye du 5 octobre 1961)

APOSTILĂ

(Convenția de la Haga din 5 octombrie 1961)

1. Statul: Republica Moldova

Prezentul act oficial

2. a fost semnat de către Semn indescifrabil

3. în calitate sa de președintele comisiei

4. și poartă sigiliul/ștampila Școala tehnică nr. 14 din Rezina

Confirmat

5. la Ministerul Justiției 6. pe data 26.10.2010

7. de către Bănușan Gristina

8. cu nr. FJ9EKKK

9. Sigiliul/ștampila: 10. Semnătura

www.apostila.gov.md

государственный комитет Молдавской ССР
профессионально-техническому образованию

О М А № 786339

Диплом выдан Григорьеву
Владиславу
11 сентября 1986 года

Резинское
техническое училище №14
в 1986 году окончил полный курс

училища по профессии
рабочий

квалификационные экзамены сдал
четыре

числом экзаменационной комиссии
состав 9 человек

классификация Слесарь -
машинист третьего разряда

подпись Владислав

руководитель комиссии Владислав

руководитель училища Владислав

руководитель производственной
части Владислав

1986 г.

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 975



личная подпись

Выдано «10» июня 2015 г.

Выдано Бонтаренку В.
(фамилия, инициалы)

в том, что он(а) «10» июня 2015 г. окончил(а)
при ГАУ СО УЦ ул. Вольская, 20
(наименование учебного заведения)

Вольский филиал
курс профессиональной подготовки (переподготовки)
по профессии Строитель

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 1014



личная подпись

Выдано «10» июня 2015 г.

Выдано Бонтаренку В.
(фамилия, инициалы)

в том, что он(а) «10» июня 2015 г. окончил(а)
при ГАУ СО УЦ ул. Вольская, 20
(наименование учебного заведения)

Вольский филиал
курс подготовки дополнительного профессионального
образования по программе Рабочий специальности
с правом управления работами
из стали

в объеме 64 часов

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 950



личная подпись

Выдано «11» июня 2015 г.

Выдано Бонтаренку В.А.
(фамилия, инициалы)

в том, что он(а) «11» июня 2015 г. окончил(а)
при ГАУ СО УЦ ул. Рахова 187/213
(наименование учебного заведения)

Вольский филиал
курс профессиональной подготовки (переподготовки)
по профессии Газорезчик

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 950

Выдано Бонтаренку Виталие

в том, что он окончил курс повышения квалификации по программе
"Электрогазосварщик" в объеме 72 часов при ГАУ СО УЦ Вольский филиал.
Присваивается квалификация Электрогазосварщик - 4 разряда

исполнитель работ по сварке металлоконструкций из
используемых в строительстве сталей во всех
пространственных положениях;
при сварке стыков покрытыми электродами;
механизированной дуговой сваркой в защитных газах;
дуговой газовой сваркой - газовой резке;
сварке в защитных газах, к обслуживанию сосудов,
находящихся под давлением (баллонов).

Основание: протокол аттестационной комиссии

№ 81ПЗ от 11 июня 2015 г.

Председатель аттестационной
комиссии _____ (подпись)

Представитель надзорных
органов _____ (подпись инспектора)

Директор _____ Сальников В.М.

REPUBLICA MOLDOVA
MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI ȘTIINȚEI

CI AUTO ȘI MACARALE "TOTAL - AUTO" S.R.L.
instituația

CERTIFICAT

Seria ACR

No 1393

Prezentul certificat eliberat

dlui (ei)

GONCEAR VITALI

numele, prenumele

autentifică frecventarea cursurilor de

pregătire, decolare, perfecționare, recalificare

pentru obținerea meseriei, calificării profesionale, specializării

Durata studiilor

600 ore

a studiat disciplinele:

Nr. crt.	Denumirea disciplinei	Nr. de ore	Nota
1.	Studiul materialelor	8	8 (opt)
2.	Citirea desen și schem	10	8 (opt)
3.	Electrotehnica	10	7 (șapte)
4.	Utilaj teh. sud. gaze inert	86	8 (opt)
5.	Utilaj teh. sud. flux gaz	68	8 (opt)
6.	Securitat. muncii muncitor	20	8 (opt)

a susținut examenele de calificare

Nr. crt.	Examenul (proba)	Nota
1.	practic	9 (nouă)
2.	teoretic	8 (opt)

În baza Hotărârii Comisiei de calificare

din 18 decembrie 2010

i se acordă

electrozanosudor de

meseria, calificarea, specializarea

categoriei a cincea

Președintele comisiei

Conducătorul instituției

Eliberat la 18 decembrie 2010

Nr. de înregistrare 531

ДИПЛОМЭ № 812640

Презента дипломэ есте елиберата дин Тулменко
Иван Николаевич
ка ла 1 септември 1985 а ынтра ла
школэ медие професионалэ
техникэ - 36 оп. Тираспол
ши ла 10 юлие 1986 а терминат курсул
комплект ал школий медий професионал-технике пе база
ынвизаминтулуй медии ын професия Лектэуи пен-
тру репараря, утилиажелор дин са-
занжсерий ши дан секцииле де презэтире
а плафулуй
Прин хотэрыя комисией де экзаминаре
дин 10 юлие 1986
Тулменко И. Н.
и се конфера квалифика Лектэуи пентру репара-
ря, утилиажелор дин казанжсерий ши дин
секцииле де презэтире а плафулуй
а трое
Пресидентеле
комисией де экзаминаре И. Н. Тулменко
Л. Ш. Директорул школий И. Н. Тулменко
Локацияторул инспекторул ын школэ
пентру медия оценяиши
ши се продукция И. Н. Тулменко
Елиберата ла 10 юлие 1986

ДИПЛОМ № 812640

Настоящий диплом выдан Тулменко
Ивану Николаевичу
в том, что он 1 септември 1985 г. поступил
в среднее профессионально-техни-
ческое училище №36 г. Тирасполе
и 10 июля 1986 г. окончил... полный курс
среднего профессионально-технического училища на базе
среднего образования по профессии Слесарь по ремон-
ту оборудования котельных и
подогревательных цехов
Решением экзаменационной комиссии
от 10 июля 1986
Тулменко И. Н.
присвоена квалификация Слесарь по ремонту
оборудования котельных и под-
огревательных цехов третьего
разряда
Пресидетель
экзаменационной комиссии И. Н. Тулменко
М. П. Директор училища И. Н. Тулменко
Заместитель директора училища
по учебно-производственной
части (работе) И. Н. Тулменко
Выдан 10 июля 1986 г.
Регистрационный № 992

ВЫПСКА

итоговых оценок успеваемости к диплому № 812640
(без диплома недействительна)

Тулменко Иван Николаевич
за время обучения в среднем профессионально-
техническом училище №36 г. Тирасполе
при удовлетворительном поведении
обнаружил — следующие знания:

Наименование предметов	Оценки
Производственное обучение	<u>отлично</u>
Основы программирования и вычислительная техника	<u>хорошо</u>
<u>Спецтехнология</u>	<u>хорошо</u>
<u>Основы теплотехники</u>	<u>удовлетв.</u>
<u>Электротехника</u>	<u>хорошо</u>
<u>Материаловедение</u>	<u>хорошо</u>
<u>Основы черчения</u>	<u>хорошо</u>
<u>Болитэкономия</u>	<u>хорошо</u>

<u>Основы права</u>	<u>хорошо</u>
<u>Эстетическое</u>	<u>хорошо</u>
<u>воспитание</u>	<u>удовлетв.</u>
<u>Физическое</u>	<u>хорошо</u>
<u>воспитание</u>	<u>отлично</u>

Выпускные квалификационные
экзамены защитил на хорошо

Директор училища И. Н. Тулменко

Заместитель директора училища
по учебно-производственной
части (работе) И. Н. Тулменко

М. П. Выдана 10 июля 1986 г.

Регистрационный № 992

REPUBLICA MOLDOVA
MINISTERUL EDUCAȚIEI
**CERTIFICAT
DE CALIFICARE**

ÎNVĂȚĂMÎNTUL PROFESIONAL TEHNIC SECUNDAR

În baza hotărârii Comisiei de evaluare și calificare din
21 iunie 2017

MORUZ ANATOLIE

numărul de identificare **2008036011139**

înmatriculat în anul **2014**, absolvent al Instituției de Învățământ
Școala Profesională nr.3, mun.Chișinău,

a obținut calificarea **Electrogazosudor-montator**

cu media generală **8,56(opt,56)**

L.ș. Președinte al Comisiei **Muturniuc Ion**
Director **Rașculiov Iurie**

Eliberată la **17.07.17**



Nr. de înregistrare **317001238747** Semnătura titularului **Moruz**
Identificarea documentului poate fi efectuată accesând pagina web: www.edu.gov.md

PTS 000009838

REPUBLIC OF MOLDOVA
MINISTRY OF EDUCATION
**QUALIFICATION
CERTIFICATE**

SECONDARY TECHNICAL VOCATIONAL EDUCATION AND TRAINING

On the basis of the Assessment and Qualification Board from
21 June 2017

MORUZ ANATOLIE

personal number **2008036011139**

enrolled in the year of **2014**, graduate of Educational Institution
Professional School no. 3, Chișinău,

has been awarded the qualification **Electro-gas welding fitter**

with the average mark **8,56(eight,56)**

School Seal Chairman of the Board **Muturniuc Ion**
Director **Rașculiov Iurie**

Issued on **17.07.17**

Registration number **317001238747** Signature of Holder **Moruz**



REPUBLICA MOLDOVA
MINISTERUL EDUCAȚIEI
**CERTIFICAT
DE CALIFICARE**

ÎNVĂȚĂMÎNTUL PROFESIONAL TEHNIC SECUNDAR

În baza hotărârii Comisiei de evaluare și calificare din
21 iunie 2017

SOROCEANU BORIS

numărul de identificare **2005016014698**

înmatriculat în anul **2014**, absolvent al Instituției de Învățământ
Școala Profesională nr.3, mun. Chișinău,

a obținut calificarea **Electrogazosudor-montator**

cu media generală **8,16(opt,16)**

Președinte al Comisiei
L.S. Director

Muturniuc Ion
Rașculiov Iurie

Eliberată la **18.07.17**



Nr. de înregistrare **317001238757** Semnătura titularului **SR**
Identificarea documentului poate fi efectuată accesând pagina web: www.edu.gov.md

PTS 000009843

REPUBLIC OF MOLDOVA
MINISTRY OF EDUCATION
**QUALIFICATION
CERTIFICATE**

SECONDARY TECHNICAL VOCATIONAL EDUCATION AND TRAINING

On the basis of the Assessment and Qualification Board from
21 June 2017

SOROCEANU BORIS

personal number **2005016014698**

enrolled in the year of **2014**, graduate of Educational Institution
Professional School no. 3, Chișinău,

has been awarded the qualification **Electro-gas welding fitter**

with the average mark **8,16(eight,16)**

School
Seal
Chairman of the Board
Director

Muturniuc Ion
Rașculiov Iurie

Issued on **17.07.17**

Registration number **317001238757** Signature of Holder **ST**





Școala Profesională nr. 2
instituția de învățământ
Criuleni

CERTIFICAT

de studii secundare profesionale

Seria ASP

No 0010507

Prezentul certificat atestă că

Leșan

numele, prenumele

Adrian

înmătriculat la 01 septembrie anul 2007

a finalizat programul de pregătire profesională în domeniul

industriilor metalice

și de construcții

și în baza hotărârii Comisiei pentru examenul de calificare

din 25 iunie 2010

i se atribuie calificarea electrogazosudor-
-montator

de categoria IV (a patra)

cu nota medie la examenul de calificare 9,5 (nouă,50)

L.S.

Președinte al Comisiei

Secretar

Vesny

Eliberat la 02 iulie 2010

Nr. de înregistrare

2661

Semnătura titularului

Leșan

SITUAȚIA ȘCOLARĂ

Nr. crt.	Disciplina	Nota
1	Tehnologia specială	8,50 - opt
2	Studiul materialelor	8,62 - opt
3	Utilajul tehnologic	9,21 - nouă
4	Desenul tehnic	8,50 - opt
5	Electrotehnica	8,00 - opt
6	Bazele antrepren.	7,33 - sapte
7	Instruirea practică	8,28 - opt
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
Media		8,35 - opt



Director

Shreef

REPUBLICA MOLDOVA
MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI ȘTIINȚEI

CI AUTO ȘI MACARALE „TOTAL-AUTO” S.R.L.

instituția

CERTIFICAT

Seria ACR

No 1198

Prezentul certificat eliberat

dlui(ei)

Molodtsov
Aleksandr

autentică frecventarea cursurilor de

pregătire

pregătire, perfecționare, recalificare

pentru obținerea meseriei, calificări profesionale, specializării

electrogonosudor

Durata studiilor

480 ore

a studiat disciplinele

Nr. crt.	Denumirea disciplinei	Nr. de ore	Nota
1.	Studiul mator.	8	7 (sorbte)
2.	Citirea des și schem.	10	6 (sorbte)
3.	Electrotehnica	10	6 (sorbte)
4.	Aparatul de sudat	26	8 (opt)
5.	Tehnologia sudurii	20	8 (opt)
6.	Sec. și sănăt. în muncă	10	8 (opt)

a susținut examenele de calificare

Nr. crt.	Examenul (proba)	Nota
1.	Practic	7 (sorbte)
2.	Teoretic	8 (opt)

În baza Hotărârii Comisiei de calificare

din

17 iulie 2014

i se acordă

electrogonosudor
de categoria portu

Președintele comisiei

Conducătorul instituției

Eliberat la 17 iulie 2014

L.Ș.

Nr. de înregistrare 250

Комитетул де Стат пентру învățământul profesional-technic
ал Советулуй Министрилор ал РСР Молдовенешть

ДИПЛОМ А № 329618

Диплома де факт, este dată Иониче
Валерий Леонтьевичу
кэ ши анул 19 74 а издат ши ши анул 19 77
а терминат курсул деplin ал школий медий професионал-
технике № 3 ши Кишинэу
ши а кепетат професия инженер санктар
техник ши студий медий женерале.

Прин хотэрья комисией де экзаминаре Иониче
Валерий Леонтьевичу
и се атрибуэ квалификация инженер санктар
техник де категория а третя

Председителю комиссии
де экзаминаре

Л. Ш.

Директору, директору пентру
мунци дидактика ши де продукция

Елиберат ла

Нумэрула де ватэристанте

1977

1177

Государственный комитет Совета Министров Молдавской ССР
по профессионально-техническому образованию

ДИПЛОМ А № 329618

Настоящий диплом выдан Иониче
Валерий Леонтьевичу
в том, что он в 19 74 году поступил и в 19 77 году
окончил полный курс среднего профессионально-техниче-
ского училища № 3 г. Кишинэу
и получил профессию
инженер - санктар
и общее среднее образование.

Решением экзаменационной комиссии Иониче
Валерий Леонтьевичу
присвоена квалификация
инженер - санктар
третьего разряда.

Председатель
экзаменационной комиссии

М. П.

по учебно-научной работе

Выдан

Регистрационный №

1977 года

МТФ. 1976

REPUBLICA
MINISTERUL

MOLDOVA
EDUCAȚIEI



ȘPP or Rezina
2-nul Rezina

CERTIFICAT

de absolvire a școlii de meserii
(în baza studiilor gimnaziale)

Seria AMG

Nº 0022880

Prezentul certificat atestă că

Macrinici Oleg

numele, prenumele

înmatriculat la 1 septembrie anul 1993

a obținut pregătire profesională

în domeniul electrogazosudor

și în baza hotărârii Comisiei pentru examenul de calificare

din 22 iunie 1995

i se atribuie calificarea electrogazosudor

de categoria a IV (patru)

cu nota medie la examenele de calificare

9 (nouă)

Președinte al Comisiei,

Secretar,

Eliberat la 04 decembrie 2003

Nr. de înregistrare 5135 Semnătura titularului



SITUAȚIA ȘCOLARĂ

Nr. crt.	Obiectul	Nota
1	Tehnologia specială	8 (opt)
2	Utilajul	8 (opt)
3	Electrotehnica	8 (opt)
4	Desenul	7 (șapte)
5	Micul Business	8 (opt)
6	Automatica	8 (opt)
7	Instr. practică	9 (nouă)
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		



L.S.

Director,

G. Liubun

Tipografia Centrală, 2003

REPUBLICA MOLDOVA

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI TINERETULUI

IS CJ „Inmacom-Didactic”

Instituția

CERTIFICAT

Seria **ACR**

11 075537

Prezentul certificat eliberat
dlui (ei) _____

*Yolban
Hasele*
numele, prenumele

autentifică absolvirea cursurilor de

*calificare
profesională*

calificare, perfecționare, specializare profesională

pentru obținerea meseriei, calificării profesionale, specializării în domeniul

electrogonosucor

Durata studiilor:

864

ore

Tipografia Centrală, 2009

a studiat disciplinele / modulele:

Nr. crt.	Denumirea disciplinei / modulului	Nr. de ore	Rezultatul evaluării
1	<i>specialitatea</i>	<i>204</i>	<i>8 (opt)</i>
2	<i>desenul tehnic</i>	<i>20</i>	<i>6 (seși)</i>
3	<i>studiul material</i>	<i>20</i>	<i>6 (seși)</i>
4	<i>electrotehnica</i>	<i>24</i>	<i>5 (cinci)</i>
5	<i>bazele antreprenor</i>	<i>24</i>	<i>5 (cinci)</i>
6	<i>practice</i>	<i>572</i>	<i>9 (noue)</i>

a susținut Probele de calificare

Nr. crt.	Probele	Rezultatele evaluării
1	<i>proba teoretică</i>	<i>8 (opt)</i>
2	<i>probe practice</i>	<i>3 (noue)</i>

În baza Hotărârii Comisiei de Evaluare

din *03 septembrie 2003*

i se acordă

*calificarea de
electrogonosucor*

calificare, perfecționare, specializare profesională de

de categoria a treia

în domeniul



Președintele comisiei

Conducătorul instituției

Dupli

D. Cutchi

I. Torceaș

Eliberat la

03.09.2003

Nr. de înregistrare

1820

AUTENTIFIC ²

Nr. 3834

23.01.2019

Sef CICE



REPUBLICA MOLDOVA

Duplicat

MINISTERUL ÎNVĂȚĂMÎNTULUI
DIPLOMĂ

de studii superioare universitare de licență

Seria AL

Nr. 0040413

În baza hotărârii Comisiei pentru examenul de licență

din 22 iunie 2004

Moscoviciu Vadim

numele, prenumele

înmatriculat în anul 1999 absolvent al(a)

Universității Tehnice
a Moldovei

instituția de învățămînt superior universitar

a obținut titlul de inginer-manager licențiat

în profilul Inginerie

specialitatea Inginerie și management

specializarea Inginerie și management în
telecomunicații

examenului de licență 6,75 (șase, 75)

generală 6,34 (șase, 34)

Președinte al Comisiei,

Rector,

Decan,

Secretar,

V. Bostan

Eliberat la 22 decembrie 2006

Nr. de înregistrare 144

Semnătura titularului Moscoviciu

Tipografia Centrală, 2001

Atestarea nr. 001435 *

Prin prezenta se confirmă că Botnarenco

Mihai Leonid

(numele
de familie, prenumele)

În perioada 1 septembrie 1993

13 iunie 1995 studiat cursul complet

la SMPT-NA din Călușeni
(denumirea unității de învățământ)

În profesia tractorist-mășinist și a susținut
examenele de calificare:

- Construcția și regulile exploatării tehnice a tractoarelor
și mașinilor agricole 9 (nouă)

WOT-6 PEC-2 MTJ-80 DT-75 T-150 K, CK-SK 1716
(se indică mărcile de tractoare și mașini studiate)

- Bazele agronomiei și tehnologiei lucrărilor mecanizate

9 (nouă)

- Regulile circulației rutiere 9 (nouă)

- Deprinderile practice 9 (nouă)

- Lucrarea de probă 9 (nouă)

Hotărârea comisiei de calificare

din 23 iunie 1995

Conform procesului-verbal nr. 43-06 1995
i s-a conferit calificarea TRACTORIST-MAȘINIST
de clasă a treia



Președintele comisiei
de calificare

Directorul

În baza registrului nr. 2 din 23 iunie 1995
Inspectoratul de Stat al Supravegherii Tehnice a eliberat
permisul seria AT nr. 441233 categoria H.B.



Semnătura

Atestarea nu conferă drept permis de conducere a
tractorului sau a altei mașini agricole

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 1/1.1 S/B t36 D273 PF ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

VASILE

VĂRARU

176021504420

TP 3

34C-664/26.07.2021

03/2021-72 686/26.07.2021



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 163
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	497-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	497-5/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564114

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crînteanu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564114

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 135 T FW 1/1.1 S t 5,6/8 D 168,3/219,1 PF ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

VASILE

VĂRARU

1760215044420

TP 3

34C-662/26.07.2021

01/2021-72 684/2021



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	135	135
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PB	PA, PB
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T/T	T/T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5,6/8	3 ≤ t ≤ 11,2
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	168,3/219,1	84,15 ≤ D ≤ 336,6
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1; 1.2; 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Tysweld SG2	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Ar+CO2	Ar+CO2
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	495-2/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	157/23.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564108

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crăciun

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp

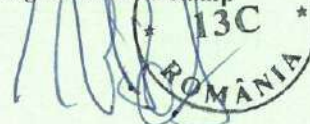


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surughi George

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564108

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
VASILE
VĂRARU
1760215044420
TP 3
34C-1745/03.11.2022
115/2022-72 996/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565361**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:
ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**
Semnatura si stampila/
Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,
Nume/Name: **Surugiu George**
Semnatura si stampila/
Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565361

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t12 D179,1 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
VASILE
VĂRARU
1760215044420
TP 3
34C-1752/03.11.2022
122/2022-73 000/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA, PB, PC, PE, PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12	3 ≤ t ≤ 24
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	179,1	D > 89,5 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	1.1, 1.2, 1.3, 1.422, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B, A, RA, R, RB, RC, RR
Gaz de protecție/Shielding gas:	Ar99,99%	Ar99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	131/31.10.2022
Îndoire/Bend test	DA	553/ 03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	553/1/30.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565369**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raut-Dorobanțu**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565369

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
FLORIN
JIPA
1990213297335
TP 1
34C-1745/03.11.2022
115/2022-72 996/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	$3 \leq t \leq 16$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	$D > 109,55 + \text{Table}$
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565362**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:
ISCIR

Nume Inspector Sef: Radu Rauf Dorobanțu
Semnatura și stampila/
Signituare and stamp



Cod F024, ed. 1, rev. 1

Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,
Nume/Name: Surugiu George
Semnatura și stampila/
Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565362

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t7,1 D76,1 H-L 045 ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CULJ
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
FLORIN
JIPA
1990213297335
TP 1
34C-1751/03.11.2022
119/2022-73 000/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	7,1	3 ≤ t ≤ 14,2
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	76,1	38,05 ≤ D ≤ 152,2
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6.4	1.1,1.2,1.3,1.4,2,3,4,5,6,79.1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	130/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	552-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	552-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565367**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raub Dorobanțu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp

Cod F024, ed. 1, rev. 1



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565367

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141 T BW 1/1.2 S t6 D60,3 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
FLORIN
JIPA
1990213297335
TP 1
34C-1746/03.11.2022
116/2022-72 997/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	6	$3 \leq t \leq 12$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	60,3	$30,15 \leq D \leq 120,6$
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.2	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	129/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	549-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	549-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565363**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp

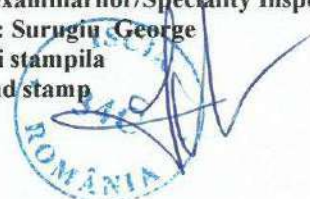


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565363

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t8,74 D60,3 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number:CUI,J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
13C-0252/16.03.2018
06/2018-71 773/2018



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8,74	3 ≤ t ≤ 17,48
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	60,3	30,15 ≤ D ≤ 120,6
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	5/5.1,5.2
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0244/09.03.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	26/12.03.2018
Îndoire/Bend test	DA	165-2/ 12.03.2018
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	165-3/ 12.03.2018
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 16.03.2018

Nr./No.: 560933

Valabil până la/Valid until: 15.03.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu Julian Dragos

Semnatura si stampila

Signituare and stamp

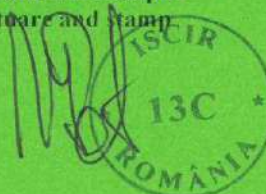


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Parpaneata Violel

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 560933

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-622 20.11.2020	20.11.2020	19.11.2022	
2	34C-1736 03.11.2022.	03.11.2022	02.11.2024.	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA: ¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 8/8.1 S/B t12,7 D219,1 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number:CUI,J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BAJANARU
1691208293135
TP 2
13C-0254/16.03.2018
08/2018-71 775/2018



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12,7	6,35 ≤ t ≤ 25,4
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D >109,55
Grupă material de bază/Parent material group:	8/8.1	8/8.1
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0244/09.03.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	28/12.03.2018
Îndoire/Bend test	DA	167-2/ 12.03.2018
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	167-3/ 12.03.2018
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 16.03.2018

Nr./No.: **560935**

Valabil până la/Valid until: 15.03.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu Tullian Dragoș

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Parpaneata Viorel

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



Cod F024, ed. 1, rev. 1

**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 560935

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-681 20. 11. 2020	20. 11. 2020	19. 11. 2022	
2	34C-1735 03. 11. 2022.	03. 11. 2022	02. 11. 2024	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**
In baza Legii nr.64/2008 republicata
ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 111 T/P FW 5.1/5.2 B t12,7/30 D219,1 PF ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
13C-0256/16.03.2018
10/2018-71 777/2018



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	111	111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW	FW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA,PB,PF
Placă sau țevă/Plate or pipe:	T/P	T/P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12,7/30	10,16 ≤ st ≤ 13,97; sp ≥ 6
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5,2	5/5,1,5,2
Tip material adaos/Filler material type:	B	B,A,RA,R,RB,RC,RR
Gaz de protecție/Shielding gases:	-	-
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0244/09.03.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	169-2/ 12.03.2018
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	43/12.03.2018
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 16.03.2018

Nr./No.:

560937

Valabil până la/Valid until: 15.03.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu Iulian Drăgos

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector:

Nume/Name: Parpaneata Viorel

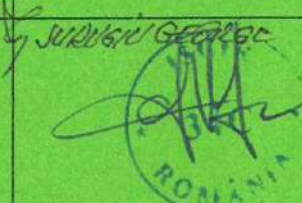
Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 560937

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and Stamp
1	34C-623 20.11.2020	20.11.2020	19.11.2022.	
2	34C-1734 03.11.2022	03.11.2022	02.11.2024	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

**NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t38 D325 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BAJANARU

1691208293135

TP 2

34C-748/ 21.12.2020

10/2020-72 406/21.12.2020



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	38	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	325	D > 162,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6.4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.3, 4.5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	59/18.12.2020; 60/19.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	841-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	841-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563420

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Șurugiu George

Semnatura și stampila/

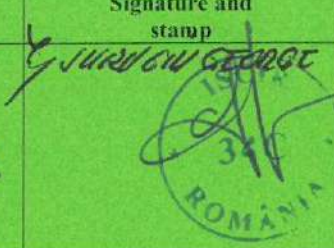
Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.:

563420

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	<u>34C-1739</u> <u>03.11.2022.</u>	<u>03.11.2022.</u>	<u>02.11.2024.</u>	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 6/6.2 S/B t36 D273 PF ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

TURBOENERGY POWER S.R.L.

ADRESA /Adress

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

CUI 34294180 : J 15/224/2015

PRENUMELE /Surname

IONEL

NUMELE /Name

BĂJĂNARU

CNP/SSN

1691208293135

POANSON NR/Mark No:

TP 2

PROCES VERBAL Nr/Report No:

34C-749/21.12.2020

WPS/WPQR ¹⁾

11/2020-72 407/2020



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	18 ≤ t ≤ 72
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 136,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6,4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	61/18.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	842-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	842-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563422

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspcȃtorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu, George

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 563422

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-1738 03.11.2022	03.11.2022.	02.11.2024.	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 1/1.1 S/B t36 D273 PF ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BĂJĂNARU

1691208293135

TP 2

34C-664/26.07.2021

03/2021-72 686/26.07.2021



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 163
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	497-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	497-5/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564112

Valabil până la /Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrița Adriana Crînteanu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564112

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1				
2				
3				
4				
5				
6				

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T/P FW 1/1.1 ; 1.2 S t 2,9/10 D21,3 PF

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-C-665/26.07.2021
04/2021-72 687/2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	FW	FW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PB, PF
Placă sau țevă/Plate or pipe:	T/P	T/P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	2,9/10	2,9 ≤ st ≤ 5,8; sp ≥ 3
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	21,3	21,3 ≤ D ≤ 42,6 mm
Grupă material de bază/Parent material group:	1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	-	ml, sl

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	498/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	159A/23.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564115

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:
ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crunteanu
Semnatura și stampila/
Signiture and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,
Nume/Name: Surugiu George
Semnatura și stampila/
Signiture and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564115

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 111 T FW 1/1.2 B t 10/5 D88,9/33,7 PD ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BĂJĂNARU

1691208293135

TP 2

34C-667/26.07.2021

02/2016-71 434/2016



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	111	111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PD	PA,PB,PD
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5/10	$3 \leq t \leq 10$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	33,7/88,9	$25 \leq D \leq 67,4$
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.2	1.1;1.2;1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Superbaz	B,A,RA,R,RB,RC,RR
Gaz de protecție/Shielding gase:	-	-
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564118

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crinteanu

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564118

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 5/5.2 s t2,77 D21,3 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BAJĂNARU

1691208293135

TP 2

34C-666/26.07.2021

05/2018-71 772/2018



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	2,77	$2,77 \leq t \leq 5,54$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	21,3	$21,3 \leq D \leq 42,6$
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.1	5.1
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: 564116

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crințeanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564116**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141 T BW 1/1.1 S t05 D48,3 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/ WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BĂJANARU

1691208293135

TP 2

34C-663/26.07.2021

02/2021-72 685/26.07.2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5	3 ≤ t ≤ 10
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	48,3	D
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	OK Tigrod 12.64	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	119/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	496-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	496-3/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564111

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Ciutcanu**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564111

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 135 T FW 1/1.1 S t 5,6/8 D 168,3/219,1 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BĂJĂNARU

1691208293135

TP 2

34C-662/26.07.2021

01/2021-72 684/2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of approval
Procedeu de sudare/Welding process:	135	135
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PB	PA, PB
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T/T	T/T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5,6/8	$3 \leq t \leq 11,2$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	168,3/219,1	$84,15 \leq D \leq 336,6$
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1; 1.2; 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Tysweld SG2	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Ar+CO2	Ar+CO2
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	495-2/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	157/23.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564109

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crînteanu**

Semnatura și stampilă/

Signature and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampilă/

Signature and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564109**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INȘPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**
In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-1745/03.11.2022
115/2022-72 996/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: 565360

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Radu Raul Dorobantu

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565360

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t12 D179,1 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CULJ
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-1752/03.11.2022
122/2022-73 000/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12	3 ≤ t ≤ 24
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	179,1	D > 89,5 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	1.1,1.2,1.3,1.422,3,4,5,6,7,9.1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B, A, RA, R, RB, RC, RR
Gaz de protecție/Shielding gas:	Ar99,99%	Ar99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	131/31.10.2022
Îndoire/Bend test	DA	553/ 03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	553/1/30.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: 565368

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Radu Raul Dorobantu

Semnatura si stampila

Signituare and stamp

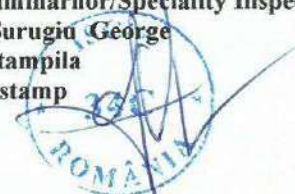


Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565368

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T FW 1/1.2 S/B t10/8 D 114,3 /219,1 PF ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr./Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJANARU
1691208293135
TP 2
34C-1748/03.11.2022
118/2022-72 999/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA,PB,PD,PE,PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	10/8	$3 \leq t \leq 16$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	114,3/219,1	$57,15 \leq D \leq 228,6$
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	551-2/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	114/03.11.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565365**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila/
Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila/
Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565365

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

**NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t38 D325 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

TURBOENERGY POWER S.R.L.

ADRESA /Adress

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

PRENUMELE /Surname

GEORGE

NUMELE /Name

CÎNJĂU

CNP/SSN

1940801297300

POANSON NR/Mark No:

TP 8

PROCES VERBAL Nr/Report No:

34C-748/ 21.12.2020

WPS/WPQR ¹⁾

10/2020-72 406/2020



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	38	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	325	D > 162,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6.4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.3, 4.5, 6, 7, 9, 1.11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiatii penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasonete/Ultrasonic test	DA	59/14.12.2020; 60/14.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	841-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	841-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563421

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteau

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.:

563421

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-1739 03.11.2022.	03.11.2022.	02.11.2024.	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.2 S/B t36 D273 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNĂU
1940801297300
TP 8
34C-749/21.12.2020
11/2020-72 407/2020



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țevă/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	18 ≤ t ≤ 72
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 136,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6,4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.3, 4.5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	61/18.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	842-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	842-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563423

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signiture and stamp

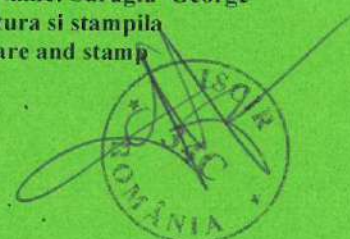


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila

Signiture and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 563423

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-1738 03.11.2022.	03.11.2022	02.11.2024.	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

**NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.1 S/B t36 D273 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

GEORGE

CÎNJĂU

1940801297300

TP 8

34C-664/26.07.2021

03/2021-72 686/26.07.2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 163
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	497-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	497-5/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564113

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signiture and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila/

Signiture and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564113**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1				
2				
3				
4				
5				
6				

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 1/1.1 S t05 D48,3 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNĂU
1940801297300
TP 8
34C-663/26.07.2021
02/2021-72 685/26.07.2021



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA, PB, PC, PE, PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5	$3 \leq t \leq 10$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	48,3	D
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	OK Tigrod 12.64	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-/ .07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	496-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	496-3/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564110

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp

**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564110

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

**NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 5/5.2 s t2,77 D21,3 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number:CUI,J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

GEORGE

CÎNȚĂU

1940801297300

TP 8

34C-666/26.07.2021

05/2018-71 772/2018



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	2,77	2,77 ≤ t ≤ 5,54
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	21,3	21,3 ≤ D ≤ 42,6
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.1	5.1
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue:26.07.2021

Nr./No.:

564117

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crîncău

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.:

564117

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 111 T FW 1/1.2 B t 10/5 D88,9/33,7 PD ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

GEORGE

CÎNJĂU

1940801297300

TP 8

34C-667/26.07.2021

02/2016-71 434/2016



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	111	111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PD	PA,PB,PD
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5/10	3 ≤ t ≤ 10
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	33,7/88,9	25 ≤ D ≤ 67,4
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.2	1.1;1.2;1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Superbaz	B,A,RA,R,RB,RC,RR
Gaz de protecție/Shielding gas:	-	-
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564119

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crîncău

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564119

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1				
2				
3				
4				
5				
6				

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI,
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNJĂU
1940801297300
TP 8
34C-1745/03.11.2022
115/2022-72 996/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565359**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobanțu**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565359

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T FW 1/1.2 S/B t6/8 D 60,3 /219,1 PF ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNĂU
1940801297300
TP 8
34C-1747/03.11.2022
117/2022-72 998/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA,PB,PD,PE,PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8/6	$3 \leq t \leq 12$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	60,3/219,1	$30,15 \leq D \leq 120,6$
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	550-2/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	113/03.11.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565364**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565364

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t7,1 D76,1 H-L 045 ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNJĂU
1940801297300
TP 8
34C-1751/03.11.2022
119/2022-73 000/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	7,1	3 ≤ t ≤ 14,2
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	76,1	38,05 ≤ D ≤ 152,2
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6.4	1.1,1.2,1.3,1.4,2,3,4,5,6,7,9,1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	130/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	552-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	552-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565366**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565366

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t12.7 D219,1 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CULJ

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

GEORGE

CÎNĂU

1940801297300

TP 8

13C-0330/25.04.2018

07/2018-71 774/2018



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12,7	6,35 ≤ t ≤ 25,4
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	1.1,1.2,1.3,1.4,2.3,4.5,6.7,9.1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0310/16.04.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	43/20.04.2018
Îndoire/Bend test	DA	232/20.04.2018
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	232/1/20.04.2018
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 25.04.2018

Nr./No.:

561147

Valabil până la/Valid until: 24.04.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu-Iulian-Dragos

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



Cod F024, ed. 1, rev. 1

Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Parpancata Viorel

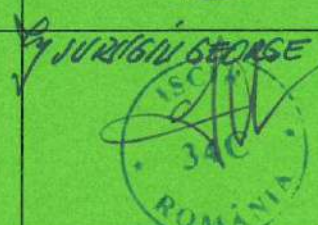
Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 561147

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-680 20.11.2020	20.11.2020	19.11.2022	
2	34C-1737 03.11.2022	03.11.2022	02.11.2024	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA: ¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.



Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)



Certification Center of USNDT

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 60001 of 14.04.2020



CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

№ 13686.PT.2/20

This certificate confirms that

CHICEV OLEG

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Penetrant testing (PT)**

Level of qualification: **2nd (Second)**

Sector: **7- pre - and in-service testing which includes manufacturing**
(1 - castings, 2 - forgings, 3 - welds, 4 - tubes & pipes, 5 - wrought products)

Term of validity: **24 November, 2025**

Date of certification: **27 November, 2020**



Head

Address: The P.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Kiev, Ukraine
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3176
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net



V. Troitskiy
Member No. 149523
The American Society for
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua
e-mail: usndt@ukr.net
www.usndt.com.ua

Phone: (+38 044) 200-46-66
(+38 044) 200-80-57
Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

V. Troitskiy

Professor, President of USNDT
Member of American Society for NDT (ASNT)
Member of NDT Academy International



Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)



Certification Center of USNDT

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 60001 of 14.04.2020



CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

№ 13689.UT.2/20

This certificate confirms that

CHICEV OLEG

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Ultrasonic testing (UT)**

Level of qualification: **2nd (Second)**

Sector: **7- pre - and in- service testing which includes manufacturing**
(1 - castings, 2 - forgings, 3 - welds, 4 - tubes & pipes, 5 - wrought products)

Term of validity: **26 November, 2025**

Date of certification: **27 November, 2020**



Head

Address: The F.O. Paton Electric Welding
Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net



V. Troitskiy
Member No. 149523
The American Society for
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua
e-mail: usndt@ukr.net
www.usndt.com.ua

Phone: (+38 044) 200-46-66
(+38 044) 200-80-57
Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

V. Troitskiy

Professor, President of USNDT
Member of American Society for NDT (ASNT)
Member of NDT Academy International



Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNTD)

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)



Certification Center of USNTD

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 60001 of 14.04.2020



CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

№ 13687.VT.2/20

This certificate confirms that

CHICEV OLEG

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Visual testing (VT)**

Level of qualification: **2nd (Second)**

Sector: **7- pre - and in-service testing which includes manufacturing**
(1 - castings, 2 - forgings, 3 - welds, 4 - tubes & pipes, 5 - wrought products)

Term of validity: **25 November, 2025**

Date of certification: **27 November, 2020**



Head of the Certification Center
Address: The E.O. Paton Electric Welding
Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net



V. Troitskiy
Member No. 149523
The American Society for
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua Phone: (+38 044) 200-46-66
e-mail: usndt@ukr.net (+38 044) 200-80-57
www.usndt.com.ua Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

V. Troitskiy

Professor, President of USNTD
Member of American Society for NDT (ASNT)
Member of NDT Academy International