



**Uyarlar**

DEMİR ÇELİK SAN. ve TİCARET A.Ş.

**UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.**

2022/0139-5

MALZEME ANALİZ SERTİFİKASI

MILL TEST CERTIFICATE

EN 10204 3.1



DAKKS

Attestation  
of  
Conformance  
D.200.18949-01.00

ISO 9001:2015

Müşteri / Customer:

SC.MİRAS INTERNATIONAL

Tarih/Date: 5.4.2022

Ürün / Product:

Cold Drawn Hexagonal Bar

Kalite/Grade: C40

h11

Kesit / Size (mm):

24

Standart/Norm: EN10278

Isıl İşlem/Heat Treatment:

Untreated

Döküm No/Heat No: 2127713

**KİMYASAL ANALİZ / CHEMICAL ANALYSIS**

	% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% Al	% Cu	% V	% Pb	% Sn	% N
Min	0,3700	0,5000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max	0,4400	0,8000	0,4000	0,0450	0,0450	0,4000	0,4000	0,1000	-	-	-	-	-	-
Result	0,3900	0,7000	0,1000	0,0230	0,0150					0,0740				

CEV	Kaynak Edilebilirlik / Weldability
<0,36	Mükemmel / Excellent
0,36-0,40	Çok İyi / Very Good
0,41-0,45	İyi / Good
0,46-0,50	Orta / Fair
>0,50	Zayıf / Poor
Result	0,51

MEKANİK ÖZELLİKLER / MECHANICAL PROPERTIES

	Akma / Yield N/mm <sup>2</sup>	Çekme / Tensile N/mm <sup>2</sup>	Uzama / Elongation %	Hardness HB	K - Çentik Darbe Testi / Charpy Impact Test J
Min	365	620	8		
Max		920			
Result	480	760	19	225	

NOTLAR / NOTES

Görsel Muayene / Visual Inspection:	Uygun / OK
Vakum Durumu / Vacuum Condition:	Vakumsuz / Non-vacuum Degassed
Ultrasonik Test / Ultrasonic Test:	Yapılmadı / Not Tested

KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. bünyesinde üretilen sıcak ve soğuk haddelenmiş ürünlerde mal bedeli kadar sorumludur. / Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. hot rolled and cold drawn products do not guarantee surface crack test and ultrasonic test. Our firm is not responsible from any cost beyond the value of material in the event of quality problems.

UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
MÜHÜRÜ  
KURUMSAL İMZA  
KURUMSAL İMZA  
KURUMSAL İMZA

Onaylayan / Approved by: Sibel Temizel  
Beyaz



# Uyarlar

DEMİR ÇELİK SAN. VE TİCARET A.Ş.

UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

2022/0132-3

MALZEME ANALİZ SERTİFİKASI

MILL TEST CERTIFICATE

EN 10204 3.1



DAKKS

Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
0-ZM-18999-01-00

ISO 9001:2015

Müşteri / Customer:

SC.MIRAS INTERNATIONAL

Tarih/Date: 24.2022

Ürün / Product:

Cold Drawn Hexagonal Bar

Kalite/Grade: C40

h11

Kesit / Size (mm):

32

Standard/Norm: EN10278

Isıl İşlem/Heat Treatment:

Untreated

Döküm No/Heat No: 2123601

## KİMYASAL ANALİZ / CHEMICAL ANALYSIS

	% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% Al	% Cu	% V	% Pb	% Sn	% N
Min	0,3700	0,5000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max	0,4400	0,8000	0,4000	0,0450	0,0450	0,4000	0,4000	0,1000	-	-	-	-	-	-
Result	0,4200	0,8000	0,1600	0,0240	0,0070					0,0870				

CEV	Kaynak Edilebilirlik / Weldability
<0,36	Mükemmel / Excellent
0,36-0,40	Çok İyi / Very Good
0,41-0,45	İyi / Good
0,46-0,50	Orta / Fair
>0,50	Zayıf / Poor
Result	0,56





# Uyarlar

DEMİR ÇELİK SAN. VE TİCARET A.Ş.

UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

2023/0124-3

MALZEME ANALİZ SERTİFİKASI

MILL TEST CERTIFICATE

EN 10204 3.1



Müşteri / Customer:

SC.MIRAS INTERNATIONAL SRL

Tarih/Date: 19.04.2023

Ürün / Product:

Cold Drawn Hexagonal Bar

Kalite/Grade: C40

Kesit / Size (mm):

36

Standart/Norm: EN10278

Isıl İşlem/Heat Treatment:

Untreated

Döküm No/Heat No: 2311776

## KİMYASAL ANALİZ / CHEMICAL ANALYSIS

	%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	%Ni	%Mo	%Al	%Cu	%V	%Pb	%Sn	%N
Min	0,3700	0,5000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max	0,4400	0,8000	0,4000	0,0450	0,0450	0,4000	0,4000	0,1000	-	-	-	-	-	-
Result	0,3925	0,7412	0,1475	0,0173	0,0221					0,0482				

GEV	Kaynak Edilebilirlik / Weldability
<0,36	Mükemmel / Excellent
0,36-0,40	Çok İyi / Very Good
0,41-0,45	İyi / Good
0,46-0,50	Orta / Fair
>0,50	Zayıf / Poor
Result	0,52

## MEKANİK ÖZELLİKLER / MECHANICAL PROPERTIES

Akma / Yield	Çekme / Tensile	Uzama / Elongation	Hardness	K - Çentik Darbe Testi / Charpy Impact Test
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	HB	J
Min	365	8		
Max	920			
Result	450	19	238	

## NOTLAR / NOTES

Görsel Muayene / Visual Inspection:	Uygun / OK
Vakum Durumu / Vacuum Condition:	Vakumsuz / Non-vacuum Degassed
Ultrasonik Test / Ultrasonic Test:	Yapılmadı / Not Tested

## KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. bünyesinde üretilen sıcak ve soğuk haddelenmiş ürünlerde yüzey çatlak testi ve ultrasonik test yapılmamaktadır. Firmamız oluşabilecek kalite problemlerinde en fazla mal bedeli kadar sorumludur. / Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. hot rolled and cold drawn products do not guarantee surface crack test and ultrasonic test. Our firm is not responsible from any cost beyond the value of material in the event of quality problems.

Onaylayan / Approved by: Sibel Temizel

Beyaz

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Akçaburgaz Mah. Akçaburgaz Cad. No: 81 Esenyurt – İstanbul

Tel: +90 (212) 886 95 66 Fax: +90 (212) 886 95 70

www.uyarlar.com.tr info@uyarlar.com.tr







## NIHAT UYAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

MALZEME ANALİZ SERTİFİKASI  
MILL TEST CERTIFICATE  
EN 10204 3.1

**TÜV**  
AUSTRIA  
ISO 9001:2015

Müşteri / Customer:

SCARLETT INTERNATIONAL

Tarih/Date:

07.02.2018

Ürün / Product:

Çelik Boru Hava Fırlatıcı

Kalite/Grade:

EN 10204

Kesit / Size (mm):

Ø 100 x 6

Standart/Norm:

EN 10204

Isıl İşlem/Heat Treatment:

Normal

Döküm No/Heat No:

100507

### YANARAK ANALİZ/QUEMICAL ANALYSIS

	%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Ni	%Mo	%Cu	%Al	%Nb	%V	%Ti	%As	%Sb	%Bi
Min	0,4200	0,5000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max	0,5000	0,8000	0,4000	0,0450	0,0450	0,4000	0,4000	0,4000	0,1000	-	-	-	-	-	-
Resül	0,4290	0,6500	0,1890	0,0166	0,0110	0,0400	0,0580	0,0050	-	0,0120	0,0040	-	-	-	-

	Değerlendirme/Value
<0,36	Mükemmel / Excellent
0,36-0,40	Çok İyi / Very Good
0,41-0,45	İyi / Good
0,46-0,50	Orta / Fair
>0,50	Zayıf / Poor
Resül	0,54

## MEKANİK ÖZELLİKLER / MECHANICAL PROPERTIES

	Akma / Yield N/mm <sup>2</sup>	Çekme / Tensile N/mm <sup>2</sup>	Uzama / Elongation %	Sıvama / Hardness H/B	Çarpılma / Charpy Impact Test
Min					
Max					
Residü					

## NOTLAR / NOTES

Görsel Muayene / Visual Inspection	Uygun / OK
Vakum Durumu / Vacuum Condition	Vakumsuz / Non-vacuum Degassed
Ultrasonik Test / Ultrasonic Test	Yapılmadı / Not Tested

## KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL

Nihat Uyar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. bünyesinde üretilen sıcak ve soğuk haddelenmiş ürünlerde yüzey çatlak testi ve ultrasonik test yapılmamaktadır. Firmamız oluşabilecek kalite problemlerinde en fazla mal bedeli kadar sorumludur. / Nihat Uyar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. hot rolled and cold drawn products do not guarantee surface crack test and ultrasonic test. Our firm is not responsible from any cost beyond the value of material in the event of quality problems.

Onaylayan / Approved by: SİBEL TEMİZEL

DCL/ML

NİHAT UYAR DEMİR ÇELİK  
SANAYİ TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Nihat Uyar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Akçaburgaz Mah. Akçaburgaz Cad. No: 79 Esenyurt – İstanbul

Tel: +90 (212) 886 92 00 Fax: +90 (212) 886 92 09  
www.nihatuyar.com.tr info@nihatuyar.com.tr



**METE STEEL**

**METE VASIFLI ÇELİK A.Ş.**

Akçaburgaz Mahallesi 3053. Sokak No:7 Esenyurt / İSTANBUL  
T: +90 212 672 92 80 F: +90 212 672 92 86

www.metesteel.com

27-05-2021



**KALİTE BELGESİ / MILL TEST CERTIFICATE**

EN 10204 3.1

Rapor No/Report No : 132203 Sipariş No / Order No : J1049314  
Müşteri/Customer : SC. MIRAS INTERNATIONAL SRL.

**ÜRÜN TANIMI / PRODUCT DESCRIPTION**

EN 10278

Ürün/Product : SOGUK ÇEKİM/COLD DRAWN h11 Döküm/Heat : 1905756  
Kesit/Section : ALTİKÖŞE/HEXAGONAL Kalite/Grade : C45  
Ölçü/Size (mm) : 17 Isıl İşlem/Heat Treatment : Natürel/Untreated

**KİMYASAL ANALİZ % / CHEMICAL ANALYSIS %**

EN 10083-2

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Pb	B	Ti	Al
Min	0,42	0,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Max	0,5	0,8	0,4	0,045	0,045	0,4	0,4	0,1	0	0	0	0	0	0
Değer/Value	0,43	0,71	0,23	0,012	0,023	0,04	0,05	0,007	0	0	0	0	0	0

**MEKANİK ÖZELLİKLER / MECHANICAL PROPERTIES**

EN 10083-2	Numune Durumu/Sample Condition:	Haddelenmiş/As Rolled	
Akma/Yield (Re) N/mm2	Çekme/Tensile (Rm) N/mm2	Uzama/Elongation %	Sertlik/Hardness HB
690,15	811,59	16,91	223

**OTHER TESTS / DİĞER TESTLER**

Görsel Muayene/Visual Inspection : Uygun / OK  
Yüzey Çatlak Kontrolü /Surface Crack Test : Yapılmadı/Not Tested  
İç Çatlak Kontrolü/Ultrasonic Test : Yapılmadı/Not Tested

**KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL**

Kontrol Yapan / Verified by: MURATHAN KARTAL  
Kalite Kontrol Mühendisi / Quality Control Engineer

**METE VASIFLI ÇELİK A.Ş.**  
Akçaburgaz Mah. 3053. Sk. No:7  
Esenyurt / İSTANBUL  
Esenyurt V.D.: 831 117 8154



**Uyarlar**

DEMİR ÇELİK SAN. ve TİCARET A.Ş.

**UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.**

2022/0140-7

MALZEME ANALİZ SERTİFİKASI

MILL TEST CERTIFICATE

EN 10204 3.1



ISO 9001:2015

Müşteri / Customer:

SC.MIRAS INTERNATIONAL

Tarih/Date: 5.4.2022

Ürün / Product:

Cold Drawn Hexagonal Bar

Kalite/Grade: C40

h11

Kesit / Size (mm):

19

Standart/Norm: EN10278

Isıl İşlem/Heat Treatment:

Untreated

Döküm No/Heat No: 2210357

**KİMYASAL ANALİZ / CHEMICAL ANALYSIS**

	% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% Al	% Cu	% V	% Pb	% Sn	% N
Min	0,3700	0,5000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max	0,4400	0,8000	0,4000	0,0450	0,0450	0,4000	0,4000	0,1000	-	-	-	-	-	-
Result	0,3700	0,7000	0,1300	0,0120	0,0260	-	-	-	-	0,0610	-	-	-	-

CEV	Kaynak Edilebilirlik / Weldability
<0,36	Mükemmel / Excellent
0,36-0,40	Çok İyi / Very Good
0,41-0,45	İyi / Good
0,46-0,50	Orta / Fair
>0,50	Zayıf / Poor
Result	0,49

MEKANİK ÖZELLİKLER / MECHANICAL PROPERTIES

	Akma / Yield N/mm <sup>2</sup>	Çekme / Tensile N/mm <sup>2</sup>	Uzama / Elongation %	Hardness HB	K - Çentik Darbe Testi / Charpy Impact Test J
Min	365	620	8		
Max		920			
Result	480	790	19	235	

NOTLAR / NOTES

Görsel Muayene / Visual Inspection:	Uygun / OK
Vakum Durumu / Vacuum Condition:	Vakumsuz / Non-vacuum Degassed
Ultrasonik Test / Ultrasonic Test:	Yapılmadı / Not Tested

KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. bünyesinde üretilen sıcak ve soğuk haddelenmiş ürünlerde yüzey çatlak testi ve ultrasonik test yapılmamaktadır. Firmamız oluşabilecek kalite problemlerinde en fazla mal bedeli kadar sorumludur. / Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. hot rolled and cold drawn products do not guarantee surface crack test and ultrasonic test. Our firm is not responsible from any cost beyond the value of material in the event of quality problems.

UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
AKÇABURGAZ MAH. AKÇABURGAZ CAD. NO: 81 ESENYURT / İSTANBUL  
T.C. MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MİLLÎ EĞİTİM İZMİR İL MÜDÜRLÜĞÜ  
MİLLÎ EĞİTİM İZMİR İL MÜDÜRLÜĞÜ  
MİLLÎ EĞİTİM İZMİR İL MÜDÜRLÜĞÜ  
MİLLÎ EĞİTİM İZMİR İL MÜDÜRLÜĞÜ

Onaylayan / Approved by: Sibel Temizel  
Beyaz

Tel: +90 (212) 886 95 66 Fax: +90 (212) 886 95 70  
www.uyarlar.com.tr info@uyarlar.com.tr

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Akçaburgaz Mah. Akçaburgaz Cad. No: 81 Esenyurt – İstanbul



# Uyarlar

DEMİR ÇELİK SAN. VE TİCARET A.Ş.

UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

2021/0278-7

MALZEME ANALİZ SERTİFİKASI

MILL TEST CERTIFICATE

EN 10204 3.1



DAKKS

Deutsche  
Anerkennungsgeselle  
D ZM 18349 01 00

ISO 9001:2015

Müşteri / Customer:

SC.MIRAS INTERNATIONAL SRL

Tarih/Date: 1.11.2021

Ürün / Product:

Cold Drawn Hexagonal Bar

Kalite/Grade: C40

Kesit / Size (mm):

22

Standart/Norm: EN10278

Isıl İşlem/Heat Treatment:

Untreated

Döküm No/Heat No: 2114873

## KİMYASAL ANALİZ / CHEMICAL ANALYSIS

	% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% Al	% Cu	% V	% Pb	% Sn	% N
Min	0,3700	0,5000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max	0,4400	0,8000	0,4000	0,0450	0,0450	0,4000	0,4000	0,1000	-	-	-	-	-	-
Result	0,3800	0,7000	0,1400	0,0160	0,0360	-	-	-	-	0,0610	-	-	-	-

CEV	Kaynak Edilebilirlik / Weldability
<0,36	Mükemmel / Excellent
0,36-0,40	Çok İyi / Very Good
0,41-0,45	İyi / Good
0,46-0,50	Orta / Fair
>0,50	Zayıf / Poor
Result	0,50

