



MULTIPARVA 3.0 SR
MULTIPARVA 3.0 SV
ACCESSORI

Multiparva 3.0

CALDAIE PER SISTEMI CENTRALIZZATI

PROFESSIONAL | CATALOGO 2021

Digitally signed by Chirica Victor
Date: 2025.09.29 08:24:01 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ





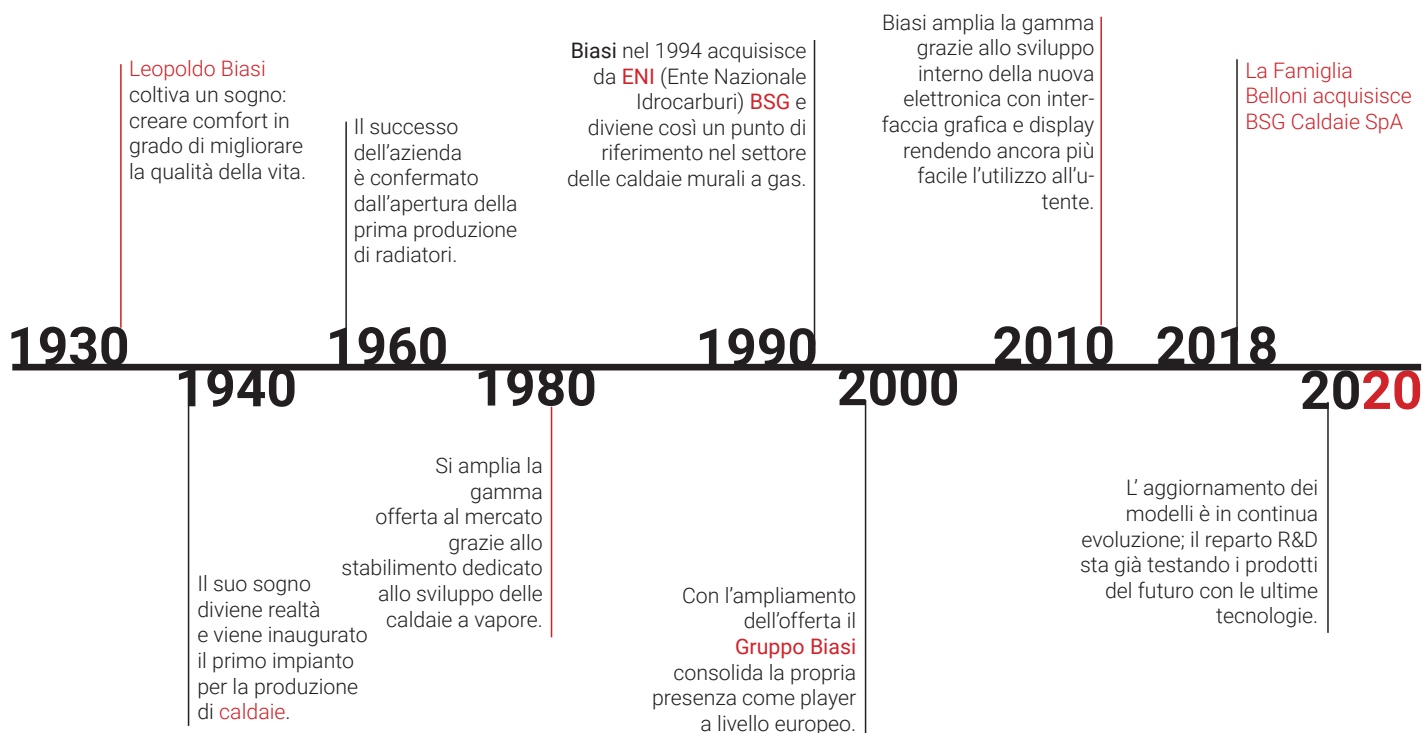
L'AZIENDA

Da oltre 90 anni Biasi opera nel settore del riscaldamento investendo in Italia nella ricerca di soluzioni per il comfort nel settore domestico e professionale. Ad oggi la nostra offerta copre tutti i segmenti di mercato: dalle caldaie a condensazione murali a quelle a basamento, scaldabagni, un'ampia gamma di sistemi integrati con solare ad alta efficienza energetica.

Inoltre fornisce nuovi sistemi completi con pompe di calore ed ibridi, integrabili con soluzioni radianti funzionanti a bassa temperatura, di propria produzione.



LA NOSTRA STORIA



QUALITA'

TECNOLOGIA E AFFIDABILITA'

RICERCA E INNOVAZIONE

DESIGN ITALIANO

CLIENTE AL CENTRO

FLESSIBILITA'

LOGISTICA STRUTTURATA

Progettiamo e miglioriamo costantemente i nostri prodotti. Li assembliamo nelle nostre linee di produzione, controlliamo la qualità in ogni fase e ci occupiamo della distribuzione finale. Il valore dell'italianità è in ogni dettaglio.



Il nostro stabilimento per la produzione di caldaie murali è organizzato per: produrre fino a 160 000 caldaie/anno; produrre 500 codici diversi; garantire più di 16 gamme di prodotto.

I NOSTRI PRODOTTI

LINEA RESIDENZIALE

Caldaie a condensazione

Caldaie tradizionali

Sistemi ibridi

Pompe di calore

Scaldacqua

Climatizzazione

Solare

Bollitori e Accumuli

Sistemi con integrazione solare

LINEA PROFESSIONAL

Caldaie per sistemi centralizzati

LINEA PAVIMENTO RADIANTE

Sistemi radianti

RICAMBISTICA

La gamma

01 MULTIPARVA 3.0 / installazione singola 08

MULTIPARVA 3.0 SR	
Caldaie per sistemi centralizzati solo riscaldamento	12
MULTIPARVA 3.0 SV	
Caldaie per sistemi centralizzati riscaldamento e gestione bollitore sanitario	14
MULTIPARVA 3.0 F 35-45-70	
Versione F	16
MULTIPARVA 3.0 F 95-110	
Versione F	18
MULTIPARVA 3.0 F 115-150	
Versione F	20
REGOLAZIONE	
COMANDO REMOTO MMI	22
SCHEMI TIPO IMPIANTO	23
ACCESSORI / installazione singola	24

Multiparva 3.0 Biasi



Caldaie per sistemi centralizzati

Comfort e risparmio energetico, questo è quello che si chiede ad un impianto di climatizzazione oggi. In passato, bastava scegliere accuratamente un componente d'impianto, la caldaia, per assolvere completamente alle esigenze degli utenti e al rispetto delle disposizioni legislative. La scelta accurata si traduceva nella ricerca di una caldaia di qualità che normalmente veniva sovradimensionata. Oggi viene richiesto il soddisfacimento contemporaneo di questi due parametri: comfort e risparmio energetico. Per ottenerlo non basta la scelta oculata della caldaia, ma si rende necessaria la combinazione sinergica di più elementi, che deve essere intelligentemente gestita in logica di risparmio energetico.

Pertanto l'impianto diventa sistema.

La linea Biasi Professional, a cui il catalogo solare Biasi fa da naturale complemento, offre una serie di prodotti studiati per andare a comporre armoniosamente tale sistema. Inoltre Biasi mette a disposizione, attraverso la sua rete di vendita, la pluriennale esperienza maturata in questo settore.



Estensione garanzia caldaie Biasi



Per caldaie centrali singole o modulari dotate di scambiatore di calore a piastre.

La garanzia viene riconosciuta dalla BSG CALDAIE A GAS Spa (da qui in avanti BSG) sui prodotti indicati a partire dalla data di messa in funzione e comunque al più tardi tre mesi dopo la data di fatturazione del prodotto da parte della BSG. In ogni caso la data deve essere avvalorata da un regolare documento di acquisto che dovrà essere presentato al tecnico che effettuerà la messa in funzione.

CONDIZIONI GENERALI

La garanzia normalmente accordata ha la durata di 2 anni per le caldaie e tutti i componenti delle stesse. Con il presente certificato intendiamo estendere la garanzia di anni n°4 (quattro) al corpo caldaia. Quindi il corpo caldaia (vedi scambiatore) sarà garantito per un totale di n°6 anni.

Rimangono validi 2 anni per tutti gli altri componenti del generatore.

Nessuna garanzia è riconosciuta qualora il danno sia causato da:

- Uso improprio o inadatto;
- Assenza di scambiatore di calore a piastre correttamente dimensionato di separazione circuito primario dal secondario;
- Verifica prima accensione effettuata da terzi in modo errato o comunque non da un Centro di Assistenza Autorizzato BIASI;
- Utilizzo scorretto o negligente del prodotto;
- Utilizzo o presenza di sostanze chimiche, flussi elettrochimici o elettrici, che non siano riconducibili a nostra colpa;
- Inosservanza delle istruzioni d'uso, cambiamenti impropri o

comunque fatti dall'acquirente o da terzi;

- Difetto di elementi la cui provenienza sia estranea;
- Vapori aggressivi o alogeni nell'ambiente (aria comburente);
- Corrosione da ossigeno o proliferazione batterica;
- Utilizzo del prodotto anche in presenza di un guasto;
- Alimentazione o collegamenti elettrici errati;
- Pressione o tipo di gas diversi da quelli di targa del prodotto;
- Installazione non corrispondente alle normative vigenti;
- Installazione di impianti con pannelli radianti a pavimento, parete o soffitto che utilizzino tubazioni prive di barriere anti-ossigeno;
- Mancata manutenzione ordinaria annuale.

L'applicazione della garanzia è accordata dalla BSG ed è subordinata alle seguenti condizioni:

I generatori di calore per riscaldamento degli ambienti, gli apparecchi per la produzione di ACS e i sistemi composti da questi o più apparecchi uniti in combinazione dovranno rispettare i requisiti per la progettazione eco-compatibile ed essere etichettati, secondo quanto previsto dai regolamenti di attuazione, per poter essere immessi sul mercato dai produttori.

1) Installazione

L'installazione, il montaggio, la prima accensione, l'utilizzo e la manutenzione dei prodotti BIASI devono essere effettuati secondo le regole della buona arte (vedi allegato I e II al DM 37/08) e nel rispetto delle istruzioni riportate sui libretti a corredo di ogni componente l'impianto termico.

In particolare non dovranno essere apportate modifiche agli schemi originali di principio illustrati sulle schede tecniche, i libretti istruzioni o altro documento che accompagna il prodotto.

Tanto meno dovranno essere apportate modifiche ai sistemi di regolazione, controllo e sicurezza dei prodotti.

L'impianto dovrà essere costruito conformemente alle Leggi, normative vigenti, secondo le istruzioni del costruttore e da personale professionalmente qualificato in possesso dei requisiti di legge richiesti, con rilascio Dichiarazione di Conformità. In particolare citiamo alcune di queste Leggi che sono il DM 37 del 22/01/2008 (ex legge 46/90 norme per la sicurezza degli impianti) e relativi regolamenti di attuazione, la Legge 10/91 (norme in materia di uso razionale dell'energia, di risparmio energetico e di sviluppo delle fonti rinnovabili di energia, del relativo regolamento di attuazione DPR 412/93 e DPR 551/99 e successivi aggiornamenti), D.Lgs. 192/2005, D.Lgs. 311/06 e successivi aggiornamenti, norme tecniche RACCOLTA R 2009, norme di prevenzione incendi D.P.R. 1 agosto 2011 n. 151, impianti ed- mici gas D.M. 12/04/1996 _ D.Lgs. 152/ 2006 in materia ambientale e suoi aggiornamenti. Norme UNI EN relative. Manutenzioni e libretto energetico impianto con periodicità come da D.M. 74/ 2013. La garanzia decade nel caso di mancato rispetto delle normative vigenti.

Il contratto di manutenzione è da stipularsi obbligatoriamente con il Centro Assistenza Tecnico Autorizzato dalla BSG.

2) Garanzia

Tutte le difettosità riscontrate dovranno essere segnalate immediatamente a mezzo lettera raccomandata A/R o PEC alla BSG che si riserva di effettuare un sopralluogo tramite proprio personale (diretto o incaricato) presso la centrale termica dove è accaduto l'inconveniente. Il pezzo da analizzare dovrà essere spedito, in porto franco, presso il laboratorio qualità della BSG per essere esaminato (il costo dello smontaggio e di qualunque altra spesa accessoria non sarà in alcun caso a carico di BSG). Solo a seguito della verifica si stabilirà se la causa del guasto è da attribuire a difettosità di materiale e/o fabbricazione o se invece a causa esterna. Verrà comunicato, dopo tale verifica, il riconoscimento o meno della garanzia.

Inoltre, l'acqua circolante nel circuito primario deve essere analizzata 2 o 3 settimane dopo la messa in funzione del generatore da parte della ditta installatrice, che si farà carico delle spese relative e i risultati di questa analisi dovranno essere riportati in allegato al libretto di centrale. L'analisi dovrà essere conforme alle caratteristiche definite al capitolo "condizioni di utilizzo". L'eventuale riconoscimento della garanzia riguarderà solo il pezzo difettoso; ogni altro costo necessaria (es. manodopera, materiali di consumo, ecc..) per lo smontaggio, il mancato servizio ed il ripristino del perfetto funzionamento del sistema sarà a carico del richiedente la sostituzione.



3) Condizioni di Utilizzo

a) Trattamento acqua

L'acqua dell'impianto dovrà rispettare quelle che sono le indicazioni nei nostri manuali tecnici e in particolare:

Durezza totale: TH < 0,5°F

pH: 7 < pH < 8,0

Contenuto di ossigeno: 0,1 mg/l massimo

L'eventuale reintegro di acqua dovrà essere fatto con acqua avente durezza totale < 15° fr. Obbligatoriamente l'impianto deve presentare un circuito primario che sia dotato di scambiatore a piastre opportunamente dimensionato. Lo scarto di temperatura massima tra mandata e ritorno come pure la velocità d'incremento della temperatura di mandata sono controllate e limitate da un microprocessore a bordo del quadro comando della caldaia.

b) Centrale termica/locale installazione

Il locale dovrà essere costruito nel rispetto delle indicazioni dettate dal DM 12 aprile 1996 e mantenuto idoneo (aperture di aerazione corrette, pulizia costante per evitare accumulo di polvere, liberarlo da materiali non pertinenti l'impianto, non immagazzinare o utilizzare sostanze inquinanti il combustibile, rispettare le regole di una corretta manutenzione del locale, ecc.).

c) Scarico prodotti della combustione

Il dimensionamento dovrà essere eseguito nel rispetto delle attuali Normative nazionali e Europee. In particolare si ricorda la UNI 9615, UNI 10845, UNI 10640, UNI 10641, UNI 11071 e le norme europee EN 1443, EN 12391-1, EN 13384-1, EN 13384-2, EN 13384-3 e successivi aggiornamenti.

d) Impianto

Lo schema di impianto deve essere eseguito secondo le indicazioni dei nostri manuali tecnici ed avere la presenza sul circuito primario oltre agli organi di controllo, regolazione, sicurezza indicati nella raccolta R attualmente in vigore, quei componenti indicati negli schemi allegati. Senza questi accorgimenti la garanzia non potrà essere estesa come previsto nel presente documento.

e) Protocollo o procedura di messa in servizio

Occorre seguire in maniera completa quelle che sono le procedure indicate nei manuali tecnici che accompagnano il generatore.

f) Manutenzione

Deve essere seguita almeno una volta l'anno e in ogni caso attenersi a quanto previsto dalle attuali normative.

Il contratto di manutenzione è da stipularsi obbligatoriamente con il Centro Assistenza Tecnico autorizzato dalla BSG.

4) Limitazioni Garanzia

Sono esclusi dalla presente garanzia tutti i difetti che risultano dovuti al cause diverse non dipendenti da difetti di fabbricazione e in particolare:

Manomissione o errata regolazione del generatore da parte dell'acquirente o di terzi che non fanno parte della rete dei Centri Assistenza tecnica autorizzati dalla BSG;

Condizioni di utilizzo non previste dalle istruzioni e avvertenze fornite sui libretti istruzioni a corredo del generatore;

Utilizzo di parti di ricambio non originali;

Difettosità dell'impianto, errori di installazione o non conformità dell'impianto rispetto alle istruzioni, avvertenze, Leggi, Regolamenti e Norme Tecniche applicabili (esempio: errata o mancata regolazione gas, alimentazione del generatore con gas o tensione improprie, utilizzo al di fuori del campo di omologazione del generatore;

Errato uso o manutenzione dell'apparecchio e/o impianto, tenuto conto di quanto indicato nelle istruzioni e nelle avvertenze a corredo del generatore e agli obblighi di manutenzione imposti dalla legislazione vigente;

Shock termici dovuti per esempio al caricamento repentino e continuo di acqua fredda nell'impianto, oppure al funzionamento scorretto del circolatore;

In caso di funzionamento ad una pressione idraulica inferiore o superiore, a quella riportata sulla placca segnaletica del generatore;

Nel caso di intasamento da calcare, depositi e morchie, presenza di corrosione, surriscaldamento corpo generatore causati da una circolazione insufficiente o trattamento acqua non appropriato o assente;

Mancanza di acqua nell'impianto;

Utilizzo di un combustibile diverso da quello previsto per l'alimentazione del generatore;

Utilizzo di un prodotto inidoneo per il trattamento dell'acqua presente nell'impianto o antigelo incompatibile con i materiali di costruzione dell'impianto;

Mancata rimozione delle scorie e residui di lavorazione nel

caso di impianto nuovo o rimozione di morchie e successiva pulizia di impianto preesistente. In ambo i casi le operazioni suggerite devono essere effettuate prima del montaggio del generatore; Nel caso di installazioni, conduzione e manutenzione inappropriate, che provocano danni al generatore installato, come per esempio cattiva regolazione del bruciatore, assenza degli organi di sicurezza previsti dalle vigenti Norme quali per esempio valvole di sicurezza o sistema di espansione inidoneo o pulizia chimica impianto non appropriata;

Comportamenti colposi o dolosi, imputabili ad un venditore o altro soggetto estraneo a BSG, nelle fasi di trasporto, movimentazione, stoccaggio, montaggio, installazione e regolazione del generatore;

La garanzia concerne il solo generatore ed esclude gli accessori e materiali utilizzati per la costruzione dell'impianto;

Eventi di forza maggiore (esempio: fulmini, inondazioni, terremoti) o atti vandalici.

Ogni eventuale intervento di assistenza tecnica richiesto per eliminare difetti o guasti imputabili ad una delle cause di esclusione di cui sopra, dovrà essere concordato separatamente dalla presente Garanzia e tutti gli oneri e costi relativi saranno addebitati al richiedente.

La garanzia BSG si limita alla sostituzione o riparazione dei pezzi del generatore riconosciuti difettosi e non si estende alla riparazione di altri materiali presenti nell'impianto o a danni che possono essere stati causati o avere relazione diretta o indiretta con il pezzo difettoso e nemmeno nel caso di indisponibilità del pezzo riconosciuto difettoso o parte di esso.

L'eventuale riconoscimento della garanzia riguarderà solo il pezzo difettoso; ogni altra spesa necessaria (es. manodopera, materiali di consumo, ecc...) per il ripristino del perfetto funzionamento del sistema sarà a carico del richiedente la sostituzione.

5) Controversie

Per ogni e qualsiasi controversia, che dovesse insorgere tra le parti in relazione all'interpretazione e/o esecuzione del presente documento, sarà esclusivamente competente il Foro di Pordenone.

Multiparva 3.0

Multiparva 3.0 è una caldaia a condensazione di ultima generazione ad altissimo rendimento solo riscaldamento dotata di bruciatore premiscelato modulante a basse emissioni e scambiatore inox a condensazione ad alte prestazioni.

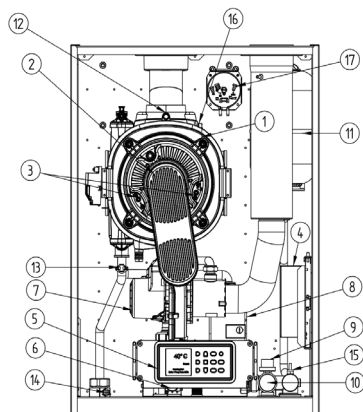
La caldaia Multiparva 3.0 può essere installata singolarmente in installazioni solo riscaldamento (SR) o riscaldamento con predisposizione per abbinamento a bollitore remoto (SV), grazie all'abbinamento degli appositi kit.

Disponibile in versioni da 35, 45, 70, 95, 110, 115, 150 i portata termica: può essere installata singolarmente oppure si possono combinare fino a 6 moduli, della stessa potenza o misti, sfruttando direttamente l'elettronica di caldaia. Multiparva 3.0 sfrutta il principio della condensazione: grazie all'innovativo scambiatore INOX – uno dedicata solo alla condensazione – riesce a recuperare il calore latente contenuto nei fumi, arrivando ad ottenere rendimenti fra i massimi della categoria.

Può essere installata all'interno di un locale caldaia oppure, grazie all'apposita versione Roof Top racchiusa all'interno di un armadio, all'esterno dell'edificio o sul tetto dello stesso, soluzione estremamente vantaggiosa in caso di riqualificazione di una centrale termica.

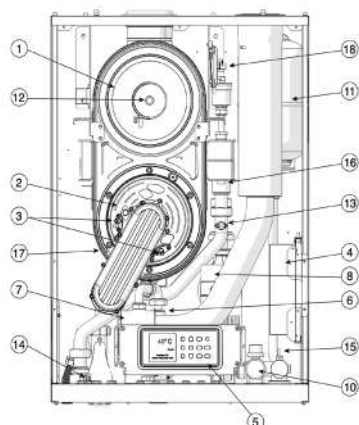
Il modulo è preassemblato e contiene all'interno la caldaia e il relativo kit (SR o SV).

Multiparva 3.0 F 35 - 45 - 70



1. Scambiatore
2. Bruciatore
3. Elettrodi
4. Scheda Elettronica
5. Display
6. Valvola gas
7. Ventilatore
8. Circolatore
9. Trasduttore di pressione
10. Valvola di sicurezza (4 bar)
11. Vaso di Espansione
12. Sonda fumi
13. Termostato di sicurezza
14. Sonda Mandata
15. Sonda Ritorno
16. Termofusibile
17. Pressostato Sifone

Multiparva 3.0 F 95 - 110 - 115 - 150



1. Scambiatore
 2. Bruciatore
 3. Elettrodi
 4. Scheda Elettronica
 5. Display
 6. Valvola gas
 7. Ventilatore
 8. Circolatore
 9. Trasduttore di pressione
 10. Valvola di sicurezza (5,4 bar)
 11. Vaso di Espansione
 12. Sonda fumi
 13. Termostato di sicurezza
 14. Sonda Mandata
 15. Sonda Ritorno
 16. Sonda Corpo
 17. Termofusibile
 18. Pressostato Sifone (tutti i modelli)
- Pressostato APS (M158HE.115/F & M158HE.150/F)



MULTIPARVA 3.0

CALDAIA MURALE DI POTENZA A GAS
A CONDENSAZIONE A BASSA EMISSIONE DI NOx



MODULAZIONE MAX MIN

DA 1 : 6 A 1 : 9 (A SECONDA DELLE TAGLIE)



PRESS MAX (BAR)

4,5 (PER LE TAGLIE 35,45,70 KW) E 6 (PER LE TAGLIE 95,110,115,150 KW)



METANO O GPL



CLASSE ★ ★ ★ ★ - NOX 6



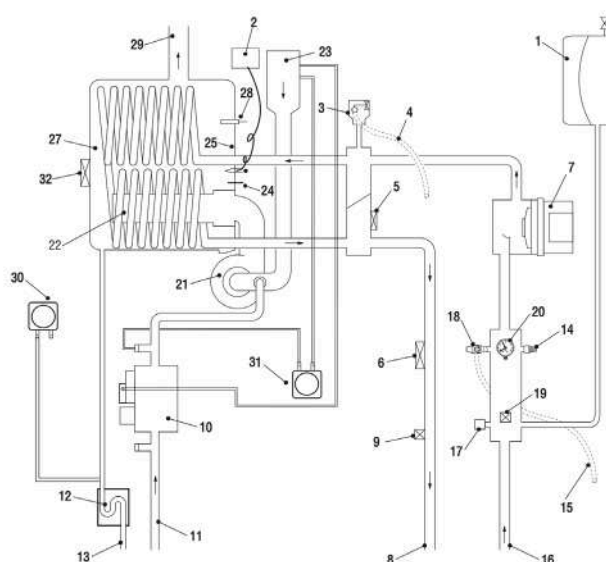
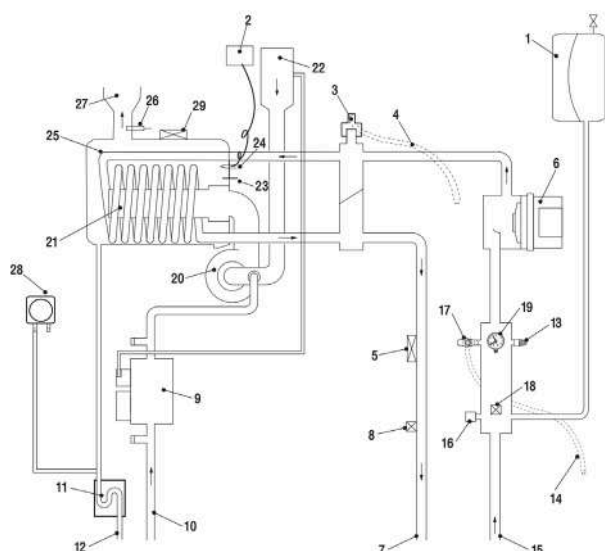
RENDIMENTO

DA 97,4 A 97,8% (A SECONDA DELLE TAGLIE)

SCHEMI DI PRINCIPIO

Multiparva 3.0 F 35 - 45 - 70

Multiparva 3.0 F 95 - 110 - 115 - 150



- | | | | |
|--|--|--|---|
| 1. Vaso d'espansione (solo modello /F) | 17. Valvola di sicurezza non qualificata (solo modello /F) | 1. Vaso d'espansione (solo modello /F) | 19. Sonda NTC ritorno riscaldamento |
| 2. Accenditore remoto | 18. Sonda NTC ritorno riscaldamento | 2. Accenditore remoto | 20. Manometro |
| 3. Valvola sfiato manuale | 19. Manometro | 3. Valvola sfiato automatica | 21. Ventilatore |
| 4. Scarico sfiato | 20. Ventilatore | 4. Scarico sfiato | 22. Bruciatore |
| 5. Termostato di sicurezza | 21. Bruciatore | 5. Sonda NTC corpo caldaia | 23. Condotto aspirazione aria completo di silenziatore |
| 6. Circolatore Modulante (solo modello /F) | 22. Condotto aspirazione aria completo di silenziatore | 6. Termostato di sicurezza | 24. Elettrodo di rilevazione fiamma |
| 7. Tubo mandata riscaldamento | 23. Elettrodo di rilevazione fiamma | 7. Circolatore Modulante (solo modello /F) | 25. Termostato Camera di Combustione |
| 8. Sonda NTC mandata riscaldamento | 24. Elettrodo di accensione | 8. Tubo mandata riscaldamento | 26. Elettrodo di accensione |
| 9. Valvola gas | 25. Scambiatore condensante | 9. Sonda NTC mandata riscaldamento | 27. Scambiatore primario condensante |
| 10. Entrata gas | 26. Sonda fumi | 10. Valvola gas | 28. Sonda fumi |
| 11. Sifone scarico condensa | 27. Condotto espulsione fumi | 11. Entrata gas | 29. Attacco condotto espulsione fumi |
| 12. Tubo scarico condensa | 28. Pressostato Sifone | 12. Sifone scarico condensa | 30. Pressostato Sifone |
| 13. Rubinetto scarico caldaia | 29. Termofusibile scambiatore | 13. Tubo scarico condensa | 31. Pressostato Aria (APS) (solo M158HE.115/F & M158HE.150/F) |
| 14. Scarico valvola di sicurezza | | 14. Rubinetto scarico caldaia | 32. Termofusibile Posteriore |
| 15. Tubo ritorno riscaldamento | | 15. Scarico valvola di sicurezza | |
| 16. Trasduttore di pressione | | 16. Tubo ritorno riscaldamento | |
| | | 17. Trasduttore di pressione | |
| | | 18. Valvola di sicurezza non qualificata (solo modello /F) | |

Il nuovo corpo caldaia

Nuovi scambiatori condensanti/nuove potenze

NUOVO SCAMBIATORE **ISOTHERMIC**

PLUS::

- FACILITA' DI MANUTENZIONE

Rimuovendo solo alcuni dadi frontali si accede con facilità alla camera di combustione.

- BASSE PERDITE DI CARICO DAI FUMI

Grazie allo spazio uniforme tra le serpentine si garantiscono basse perdite di carico lato fumi.

- LEGGERO

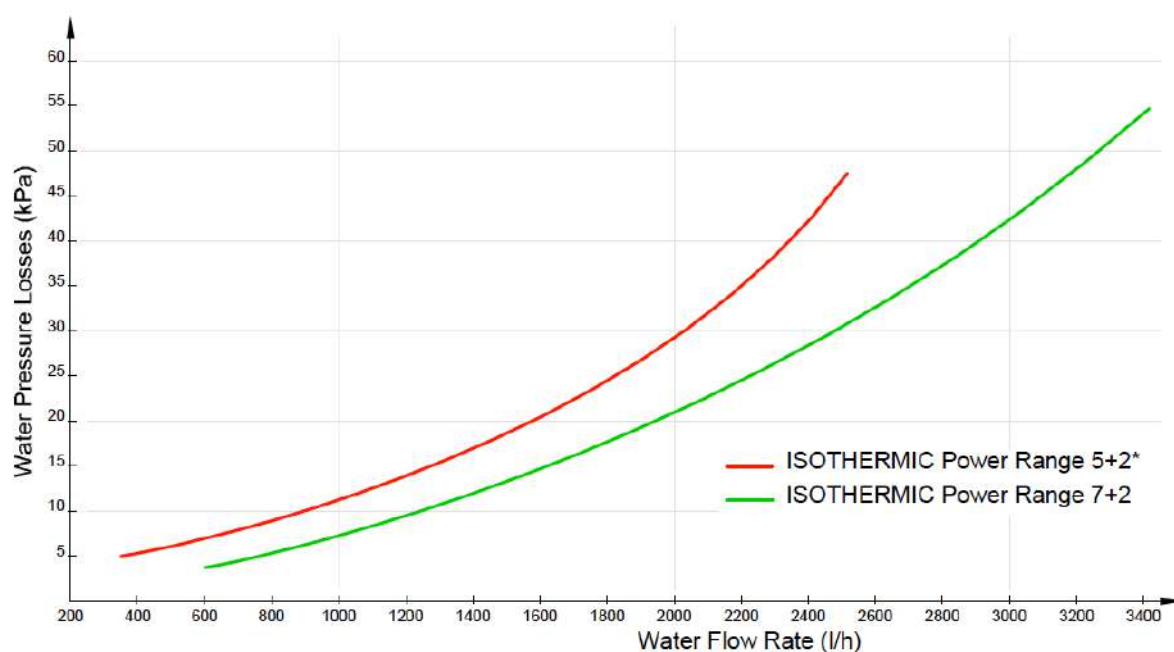
Questo scambiatore è realizzato in doppia struttura, materiale composito e acciaio inox. Grazie alla scelta di utilizzare il materiale composito risulta essere molto leggero e con basse perdite di radiazioni.



{ 34 kW (caldaia depotenziata)
45 kW
70 kW



- Massima pressione di esercizio 4.5 bar
- Massime perdite di carico 4.5 mca
- Prevalenza migliorata



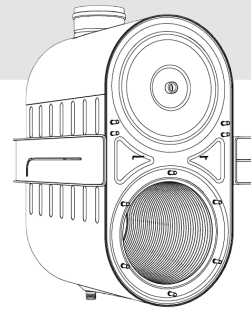
MULTIPARVA 3.0

CALDAIA MURALE DI POTENZA A GAS
A CONDENSAZIONE A BASSA EMISSIONE DI NOx



NUOVO SCAMBIATORE DUOPOWER

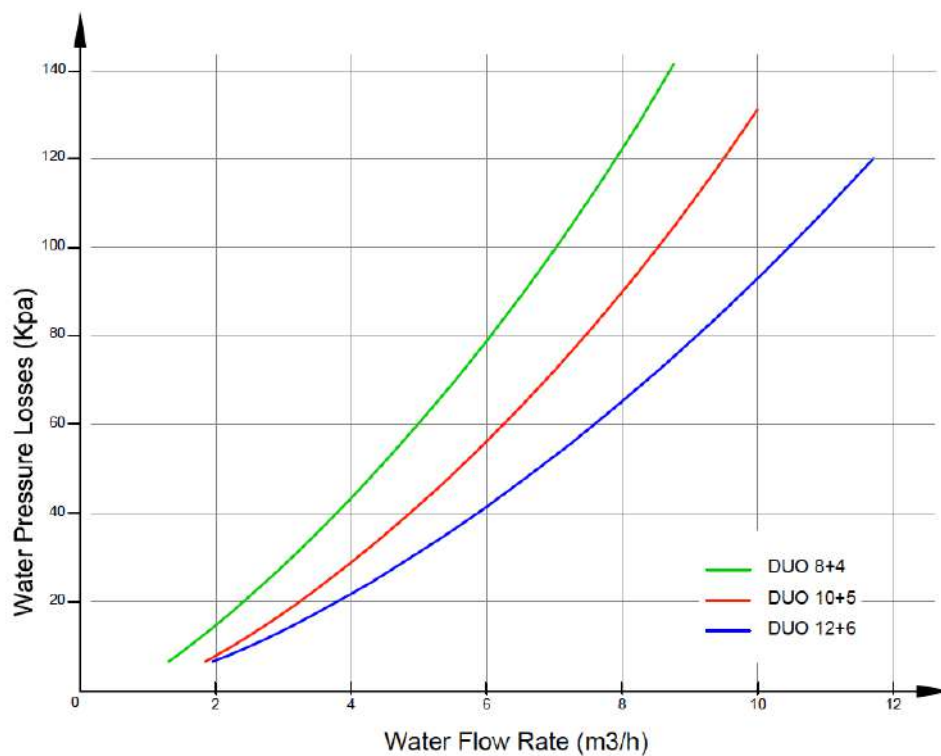
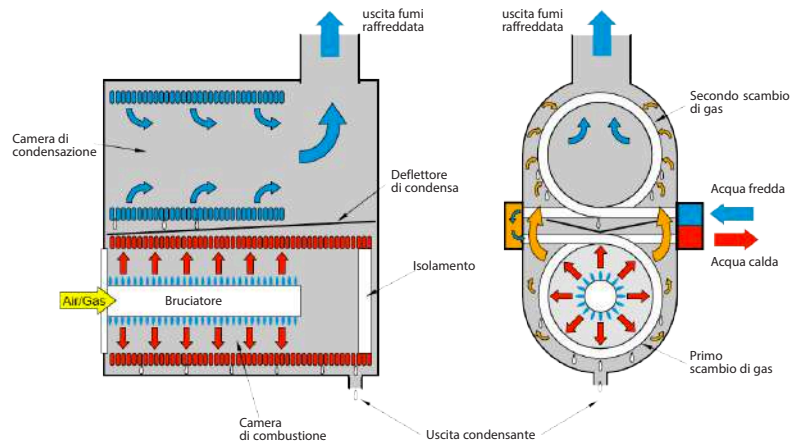
- Potenze: 95 / 110 / 115 / 150 kW
- Per la potenza 95 kW modello Duopower 8+4
- Per la potenza da 110 kW modello Duopower 10+5
- Per le potenze da 115/150 kW modello Duopower 12+6



95 kW
110 kW
115 kW (caldaia depotenziata)
150 kW

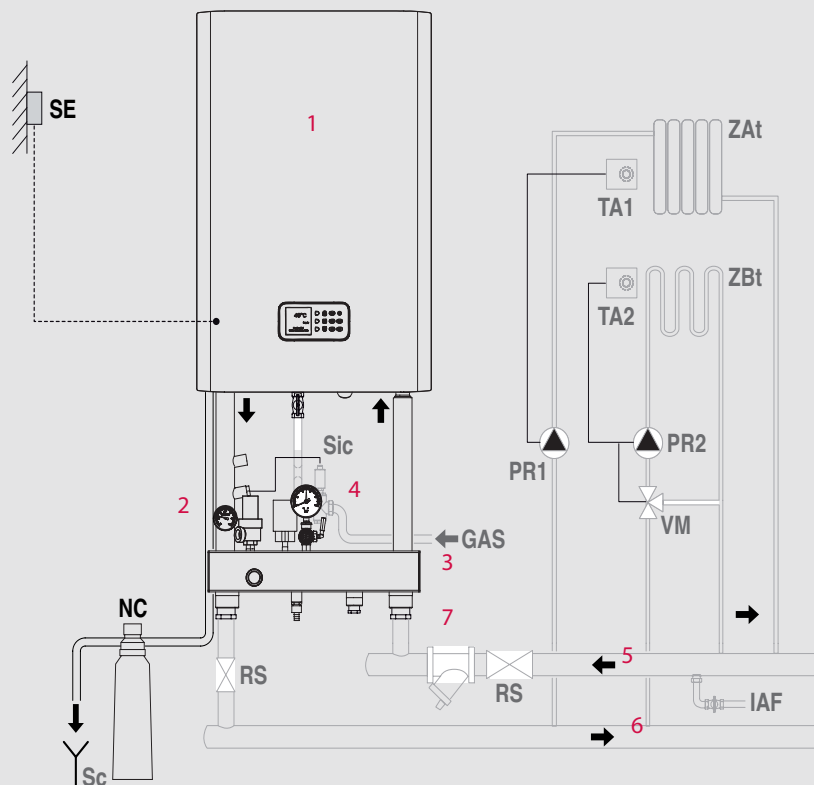
CARATTERISTICHE

- Composto da due camere sovrapposte
- Interamente in acciaio inox
- Massima pressione di esercizio 6bar
- Massima perdita di carico tra 4.2 e 4.5 mca

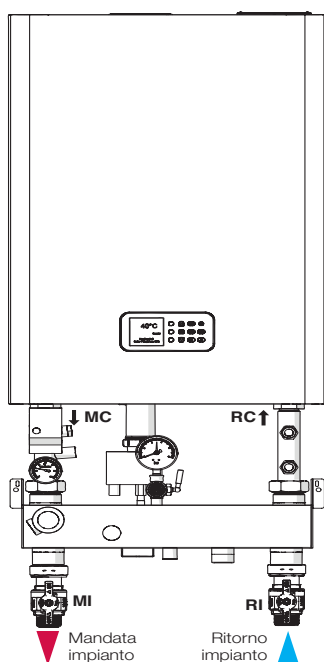


INSTALLAZIONE SINGOLA

Il kit applicazione SR è composto da un separatore idraulico, utile per interfacciare la caldaia all'impianto e un gruppo sicurezze INAIL conforme a quanto richiesto dalla raccolta "R". E' disponibile anche nella versione per installazione libera con scambiatore di calore e gruppo sicurezze INAIL, in alternativa al Kit applicazione SR. Per gli accessori consultare a pagina 24.



Gestione di una zona ALTA TEMPERATURA, di una zona BASSA TEMPERATURA con regolazione esterna.



1. Caldaia
2. Modulo sicurezze INAIL
3. Separatore idraulico (*)
4. Valvola intercettazione combustibile
5. Collettore ritorno impianti
6. Collettore mandata impianti
7. Filtro di decantazione

- | | |
|-----|---|
| SE | Sonda esterna (*) |
| NC | Neutralizzatore di condensa (*) |
| Sc | Scarico |
| RS | Rubinetto sezionatore impianto |
| ZAt | Zona alta temperatura |
| ZBt | Zona bassa temperatura |
| TA1 | Termostato ambiente zona alta temperatura |
| TA2 | Termostato ambiente zona bassa temperatura |
| PR1 | Pompa impianto alta temperatura |
| PR2 | Pompa impianto bassa temperatura |
| VM | Valvola miscelatrice impianto bassa temperatura |
| Sic | Sonda intercettazione combustibile |
| GAS | Alimentazione combustibile |
| IAF | Ingresso acqua fredda |

MULTIPARVA 3.0

CALDAIA MURALE DI POTENZA A GAS
A CONDENSAZIONE A BASSA EMISSIONE DI NO_x



Esempi di pacchetto:

Installazione Multiparva 3.0 F SR da 35 a 150 KW solo riscaldamento

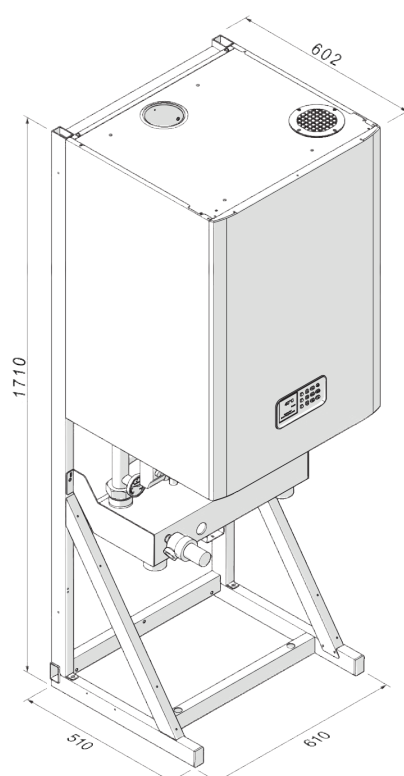
CALDAIA DI POTENZA	
Codice metano	Descrizione
10277.2068.0	Multiparva 3.0 F 35
10277.2069.0	Multiparva 3.0 F 45
10277.2070.0	Multiparva 3.0 F 70
10277.2071.0	Multiparva 3.0 F 95
10277.2072.0	Multiparva 3.0 F 110
10338.2020.0	Multiparva 3.0 F 115
10277.2073.0	Multiparva 3.0 F 150

ACCESSORI / OPZIONALI

KIT INSTALLAZIONE STANDARD	
Codice	Descrizione
10999.1057.0	Kit disgiuntore caldaia singola SR
10999.1055.1	Kit struttura centrale termica F
10999.0725.0	Kit neutralizzatore condensa da 35 a 150
10999.3417.0	Kit sonda esterna

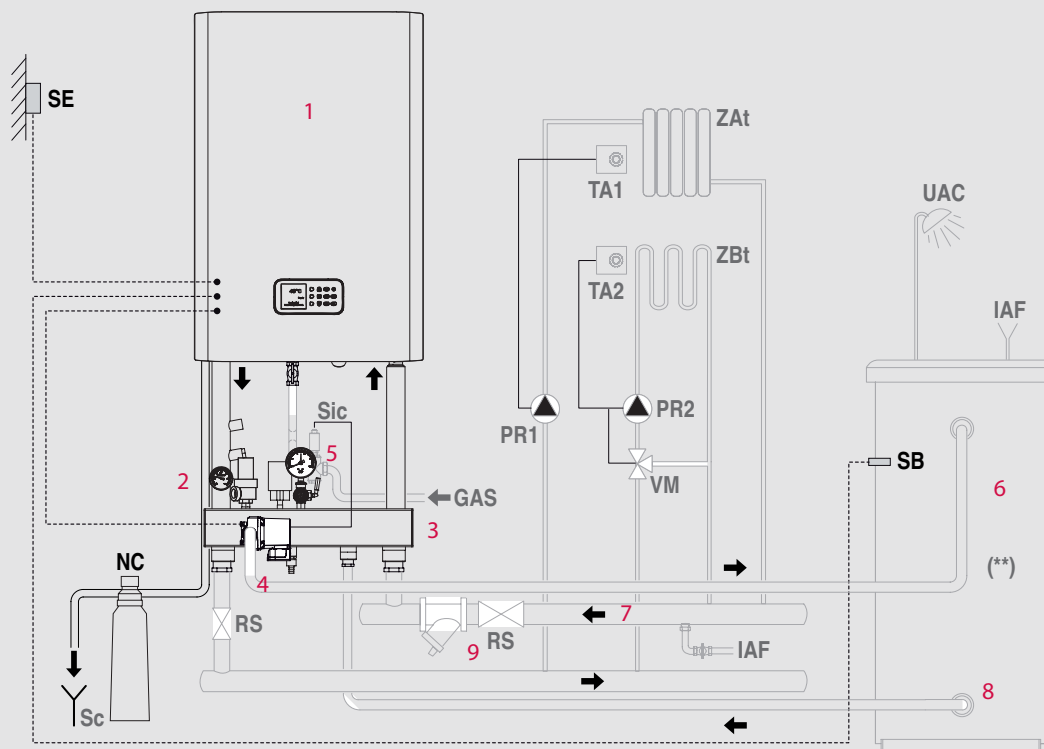
KIT TRASFORMAZIONE METANO - GPL	
Codice	Descrizione
10999.1408.0	Kit trasformazione Metano - GPL 70
10999.1409.0	Kit trasformazione Metano - GPL 95
10999.1410.0	Kit trasformazione Metano - GPL 110
10999.1411.0	Kit trasformazione Metano - GPL 115 - 150

DISPOSITIVI DI SICUREZZA - QUALIFICATI 'INAIL'	
Codice	Descrizione
10999.0485.0	Valvola di sicurezza qualificata 4 bar 1/2" G x 3/4" G - per potenze 35-45-70
10999.0486.0	Valvola di sicurezza qualificata 5,4 bar 1/2" G x 3/4" G - per potenze 95-110-115-150

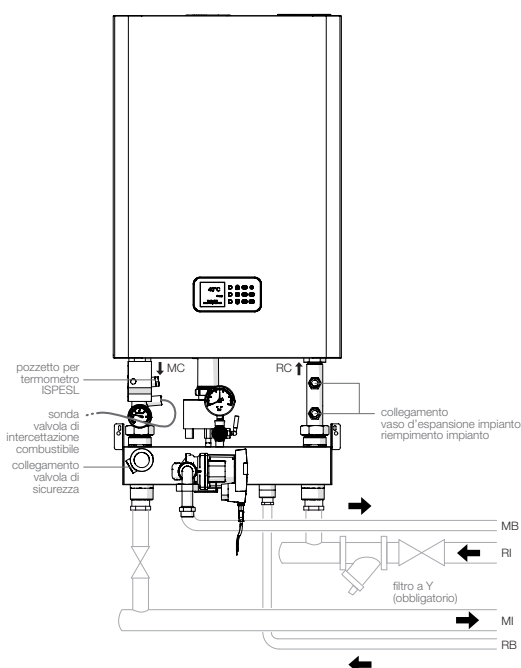


CONFIGURAZIONI RISCALDAMENTO + ACS | SV

Il kit applicazione SR è composto da un separatore idraulico, utile per interfacciare la caldaia all'impianto e un gruppo sicurezze INAIL conforme a quanto richiesto dalla raccolta "R", inoltre è dotato di circolatore per il caricamento di un eventuale bollitore.



Gestione di una zona ALTA TEMPERATURA, di una zona BASSA TEMPERATURA con regolazione esterna e di un BOLLITORE remoto direttamente da generatore di calore.



1. Caldaia
 2. Modulo sicurezze INAIL
 3. Separatore idraulico (*)
 4. Pompa serpentino bollitore (*)
 5. Valvola intercettazione combustibile
 6. Bollitore remoto (**) (gestito direttamente dalla caldaia tramite valvola a tre vie)
 7. Collettore ritorno impianti
 8. Collettore mandata impianti
 9. Filtro di decantazione
- (*) Disponibile come accessorio.
 (**) In questa configurazione si consiglia l'impiego di un bollitore con un serpentino adeguatamente dimensionato.

- SE Sonda esterna (*)
 NC Neutralizzatore di condensa (*)
 SB Sonda bollitore (*)
 Sc Scarico
 RS Rubinetto sezionatore impianto
 ZAt Zona alta temperatura
 ZBt Zona bassa temperatura
 TA1 Termostato ambiente zona alta temperatura
 TA2 Termostato ambiente zona bassa temperatura
 PR1 Pompa impianto alta temperatura
 PR2 Pompa impianto bassa temperatura
 VM Valvola miscelatrice impianto bassa temperatura
 Sic Sonda intercettazione combustibile
 GAS Alimentazione combustibile
 IAF Ingresso acqua fredda
 UAC Uscita acqua calda

MULTIPARVA 3.0

CALDAIA MURALE DI POTENZA A GAS
A CONDENSAZIONE A BASSA EMISSIONE DI NO_x



Esempi di pacchetto:

installazione Multiparva 3.0 F SV da 35 a 150 KW riscaldamento e gestione bollitore sanitario

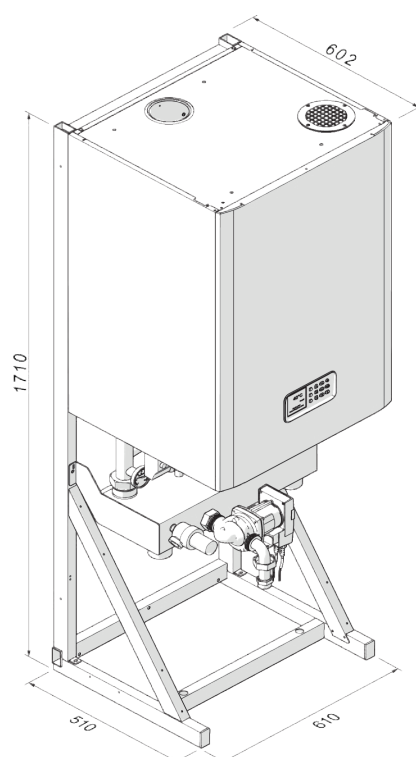
CALDAIE DI POTENZA	
Codice metano	Descrizione
10277.2068.0	Multiparva 3.0 F 35
10277.2069.0	Multiparva 3.0 F 45
10277.2070.0	Multiparva 3.0 F 70
10277.2071.0	Multiparva 3.0 F 95
10277.2072.0	Multiparva 3.0 F 110
10338.2020.0	Multiparva 3.0 F 115
10277.2073.0	Multiparva 3.0 F 150

ACCESSORI / OPZIONALI

KIT INSTALLAZIONE STANDARD	
Codice	Descrizione
10999.1058.0	Kit disgiuntore caldaia singola SV + pompa
10999.1055.1	Kit struttura centrale termica F
10999.0725.0	Kit neutralizzatore condensa da 35 a 150
10999.3417.0	Kit sonda esterna
10999.3429.0	Kit sonda bollitore remoto

KIT TRASFORMAZIONE METANO - GPL	
Codice	Descrizione
10999.1408.0	Kit trasformazione Metano - GPL 70
10999.1409.0	Kit trasformazione Metano - GPL 95
10999.1410.0	Kit trasformazione Metano - GPL 110
10999.1411.0	Kit trasformazione Metano - GPL 115 - 150

DISPOSITIVI DI SICUREZZA - QUALIFICATI "INAIL"	
Codice	Descrizione
10999.0485.0	Valvola di sicurezza qualificata 4 bar 1/2" G x 3/4" G - per potenze 35-45-70
10999.0486.0	Valvola di sicurezza qualificata 5,4 bar 1/2" G x 3/4" G - per potenze 95-110-115-150



Multiparva 3.0 F 35 - 45 -70



Multiparva 3.0 F 45



MODULAZIONE 1 : 9



PRESS MAX 4,5 BAR



METANO O GPL



CLASSE ★★★★★ - NOX 6



RENDIMENTO 97,8%

(dati riferiti alla versione 45 kW)



CLASSE NOX 6



WI-FI READY

110%

SUPER BONUS (trainante)

50%
ECO BONUS

50%
BONUS CASA

2.0
CONTO TERMICO

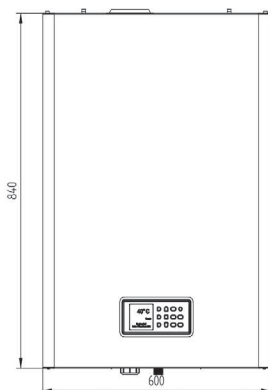


Multiparva 3.0 è una caldaia a condensazione di ultima generazione ad altissimo rendimento solo riscaldamento dotata di bruciatore premiscelato modulante a basse emissioni e scambiatore inox a condensazione ad alte prestazioni.

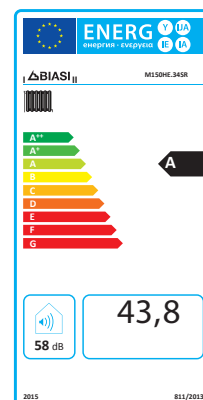
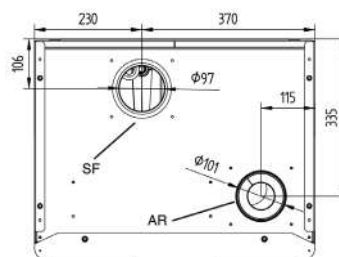
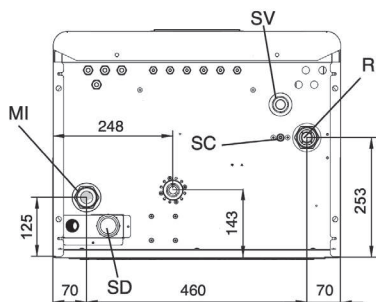
Disponibile in versioni da 35, 45, 70, di portata termica: può essere installata singolarmente oppure si possono combinare fino a 6 moduli, della stessa potenza o misti, sfruttando direttamente l'elettronica di caldaia. Multiparva 3.0 sfrutta il principio della condensazione: grazie all'innovativo scambiatore INOX – uno dedicato solo alla condensazione – riesce a recuperare il calore latente contenuto nei fumi, arrivando ad ottenere rendimenti fra i massimi della categoria.

Multiparva 3.0 può essere installata all'interno di un locale caldaia oppure, grazie all'apposita versione Roof Top racchiusa all'interno di un armadio, all'esterno dell'edificio o sul tetto dello stesso, soluzione estremamente vantaggiosa in caso di riqualificazione termica di una centrale termica.

Dimensioni e attacchi



- MI Mandata impianto (1"1/4 M)
- RI Ritorno impianto (1"1/4 M)
- SD Scarico sifone condensa (Ø 25 mm)
- SV Scarico valvola di sicurezza
- SC Scarico caldaia



CALDAIE DI POTENZA

Codice metano	Descrizione
10277.2068.0	Multiparva 3.0 F 35
10277.2069.0	Multiparva 3.0 F 45
10277.2070.0	Multiparva 3.0 F 70

MULTIPARVA 3.0

CALDAIA MURALE DI POTENZA A GAS
A CONDENSAZIONE A BASSA EMISSIONE DI NOx



Dati tecnici

Dati tecnici		MULTIPARVA 3.0 F		
DESCRIZIONE		154HE.35/F	M154HE.45/F	M155HE.70/F
Generale				
Combustibile		G20 (20 mbar) - G31 (37 mbar)		
Paese/i di destinazione		ITALIA		
Categoria apparecchio		II2H3P		
Tipo apparecchio		B23, C13, C33, C43, C53, C63, C83, C13X		
Portata termica nominale max. (Qn)	kW	34,8	45,0	69,9
Portata termica minima (Qmin)	kW	5,0	5,0	7,7
Potenza termica nominale (80-60°C)	kW	33,9	43,8	68
Potenza termica ridotta (80-60°C)	kW	4,8	4,8	7,5
Potenza termica nominale (50-30°C)	kW	36,8	46,4	74,5
Potenza termica ridotta (50-30°C)	kW	5,3	5,3	8,1
Rendimenti				
Rendimento utile a Pn max (80-60°C)	%	97,3	97,3	97,3
Rendimento utile a Pn min (80-60°C)	%	96,6	96,5	97,2
Rendimento utile a Pn max (50-30°C)	%	105,7	103,1	106,6
Rendimento utile a Pn min (50-30°C)	%	106,6	106,7	105,8
Rendimento utile al 30% carico (ritorno 30°C)	%	108,1	108,1	108,4
Consumo gas Max G20	m³/h	3,7	4,7	7,4
Consumo gas Min G20	m³/h	0,5	0,5	0,8
Consumo gas Max G31	m³/h	1,4	1,9	2,7
Consumo gas Min G31	m³/h	0,2	0,2	0,3
Classe efficienza stagionale risc. ambiente		A	A	A
Rendimenti UE 813/2013				
η1	%	87,5	87,5	87,4
η4	%	97,3	97,3	97,6
Emissioni				
Temperatura fumi (80-60°C) a Qn	°C	65 - 80		
Temperatura fumi (80-60°C) a Qmin	°C	55 - 65		
Temperatura fumi (50-30°C) max/min	°C	35 - 45		
Produzione di condensa a Qn	l/h	5,5	7	11
Portata massica fumi a Qn	kg/sec	0,0166	0,0213	0,0322
Portata massica fumi a Qmin	kg/sec	0,0024	0,0024	0,0036
CO2 min/max (G20)	%	8,8/9,1	8,8/9,1	9,1/9,4
CO2 min/max (G31)	%	9,6/9,9	9,6/10,1	9,8/10
CO a Pn (G20)	ppm	85	110	180
CO a Pn (G31)	ppm	60	95	110
NOx	mg/kWh	25	29	31
CLASSE NOx		6		
Dati elettrici				
Potenza elettrica assorbita @ 20°K	W	80	120	230
Tensione di alimentazione	V~Hz	230~50		
Grado di protezione		IPX4D		
Caldaia				
Pressione massima di esercizio	bar	4.5		
Taratura Valvola Sicurezza (solo modello /PV)	bar	4		
Temperatura massima di esercizio	°C	85		
Δt massimo mandata - ritorno	°C	35		
Portata acqua Δt nominale (20°C)	m³/h	1,5	1,9	3,0
Contenuto Acqua scambiatore	l	2,74	2,74	3,52
Prevalenza residua a Δtnom=20°K	mH2O	5,5	3,5	3,8
Scarico fumi				
Raccordo camino scarico/ing. aria	mm	100/100		
Prevalenza residua aria/fumi disponibile (ø100/80) (G20)	Pa	110/90	140/120	190/160
Prevalenza residua aria/fumi disponibile (ø100/80) (G31)	Pa	110/90	140/120	190/160
Dimensioni e pesi				
Larghezza	mm	600		
Profondità	mm	477		
Altezza	mm	840		
Peso	kg	60	60	65

Multiparva 3.0 F 95 - 110



Multiparva 3.0 F 95



MODULAZIONE 1 : 9



PRESS MAX 6,0 BAR



METANO O GPL



CLASSE ★★★★★ - NOX 6



RENDIMENTO 97,8%

(dati riferiti alla versione 95 kW)



CLASSE NOX 6



WI-FI READY

110%
SUPER BONUS (trainante)

50%
ECO BONUS

50%
BONUS CASA

2.0
CONTO TERMICO

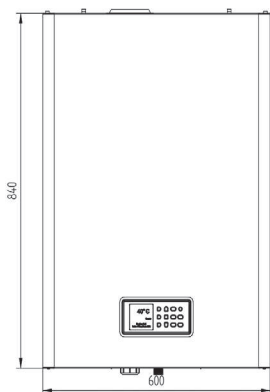


Multiparva 3.0 è una caldaia a condensazione di ultima generazione ad altissimo rendimento solo riscaldamento dotata di bruciatore premiscelato modulante a basse emissioni e scambiatore inox a condensazione ad alte prestazioni.

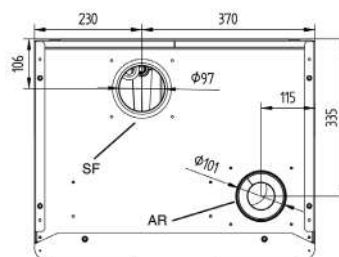
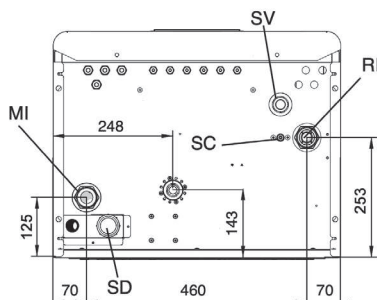
Disponibile in versioni da 95, 110, di portata termica: può essere installata singolarmente oppure si possono combinare fino a 6 moduli, della stessa potenza o misti, sfruttando direttamente l'elettronica di caldaia. Multiparva 3.0 sfrutta il principio della condensazione: grazie all'innovativo scambiatore INOX – uno dedicato solo alla condensazione – riesce a recuperare il calore latente contenuto nei fumi, arrivando ad ottenere rendimenti fra i massimi della categoria.

Multiparva 3.0 può essere installata all'interno di un locale caldaia oppure, grazie all'apposita versione Roof Top racchiusa all'interno di un armadio, all'esterno dell'edificio o sul tetto dello stesso, soluzione estremamente vantaggiosa in caso di riqualificazione termica di una centrale termica.

Dimensioni e attacchi



- MI Mandata impianto (1"1/4 M)
- RI Ritorno impianto (1"1/4 M)
- SD Scarico sifone condensa (Ø 25 mm)
- SV Scarico valvola di sicurezza
- SC Scarico caldaia



CALDAIE DI POTENZA

Codice metano	Descrizione
10277.2071.0	Multiparva 3.0 F 95
10277.2072.0	Multiparva 3.0 F 110

MULTIPARVA 3.0

CALDAIA MURALE DI POTENZA A GAS
A CONDENSAZIONE A BASSA EMISSIONE DI NOx



Dati tecnici

Dati tecnici		MULTIPARVA 3.0 F	
DESCRIZIONE		M156HE.95/F	M157HE.110/F
Generale			
Combustibile		G20 (20 mbar) - G31 (37 mbar)	
Paese/i di destinazione		ITALIA	
Categoria apparecchio		II2H3P	
Tipo apparecchio		B23, C13, C33, C43, C53, C63, C83, C13X	
Portata termica nominale max. (Qn)	kW	95,0	115,0
Portata termica minima (Qmin)	kW	10,5	12
Potenza termica nominale (80-60°C)	kW	92,9	112
Potenza termica ridotta (80-60°C)	kW	10,2	11,8
Potenza termica nominale (50-30°C)	kW	101,2	118,7
Potenza termica ridotta (50-30°C)	kW	11,2	12,5
Rendimenti			
Rendimento utile a Pn max (80-60°C)	%	97,8	97,4
Rendimento utile a Pn min (80-60°C)	%	97,1	98,2
Rendimento utile a Pn max (50-30°C)	%	106,5	103,2
Rendimento utile a Pn min (50-30°C)	%	106,9	104
Rendimento utile al 30% carico (ritorno 30°C)	%	108,7	108,3
Consumo gas Max G20	m³/h	10,1	12,2
Consumo gas Min G20	m³/h	1,1	1,3
Consumo gas Max G31	m³/h	3,9	4,5
Consumo gas Min G31	m³/h	0,4	0,5
Rendimenti UE 813/2013			
η1	%	87,8	87,5
η4	%	97,9	97,6
Emissioni			
Temperatura fumi (80-60°C) a Qn	°C	65-80	
Temperatura fumi (80-60°C) a Qmin	°C	55-65	
Temperatura fumi (50-30°C) max/min	°C	35-50	
Produzione di condensa a Qn	l/h	14,8	18
Portata massica fumi a Qn	kg/sec	0,045	0,053
Portata massica fumi a Qmin	kg/sec	0,005	0,006
CO2 min/max (G20)	%	9,0/9,2	9,0/9,4
CO2 min/max (G31)	%	9,6/10	9,1/10,1
CO a Qn (G20)	ppm	170	210
CO a Qn (G31)	ppm	130	125
NOx	mg/kWh	43	32
CLASSE NOx		6	
Dati elettrici			
Potenza elettrica assorbita @ 20°K	W	300	330
Tensione di alimentazione	V~Hz	230V - 50Hz	
Grado di protezione		IPX4D	
Caldaia			
Pressione massima di esercizio	bar	6	
Taratura Valvola Sicurezza (solo modello /PV)	bar	5,4	
Temperatura massima di esercizio	°C	85	
Δt massimo mandata - ritorno	°C	35	
Portata acqua Δt nominale (20°C)	m³/h	4,1	4,7
Contenuto Acqua scambiatore	l	6,8	8,4
Prevalenza residua a Δtnom=20°K	mH2O	2,2	7,8
Scarico fumi			
Raccordo camino scarico/ing. aria	mm	100/100	
Prevalenza residua aria/fumi disponibile (ø100/80) (G20)	Pa	200/170	220/180
Prevalenza residua aria/fumi disponibile (ø100/80) (G31)	Pa	170/150	190/160
Dimensioni e pesi			
Larghezza	mm	600	
Profondità	mm	477	
Altezza	mm	840	
Peso	kq	97	103

Multiparva 3.0 F 115 - 150



Multiparva 3.0 F 150



MODULAZIONE 1 : 8



PRESS MAX 6,0 BAR



METANO O GPL



CLASSE ★★★★★ - NOX 6



RENDIMENTO 97,4%

(dati riferiti alla versione 150 kW)



CLASSE
NOX 6



WI-FI
READY

110%
SUPER
BONUS
(trainante)

50%
ECO
BONUS

50%
BONUS
CASA

2.0
CONTO
TERMICO

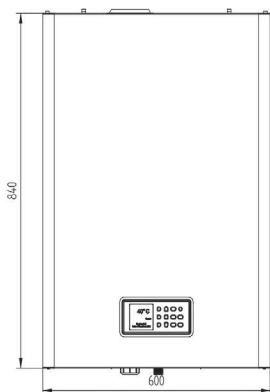


Multiparva 3.0 è una caldaia a condensazione di ultima generazione ad altissimo rendimento solo riscaldamento dotata di bruciatore premiscelato modulante a basse emissioni e scambiatore inox a condensazione ad alte prestazioni.

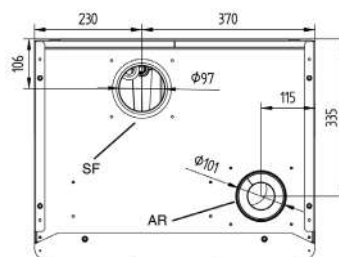
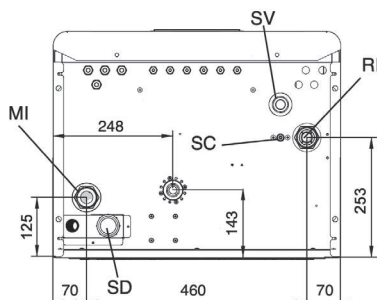
Disponibile in versioni da 115 a 150, di portata termica: può essere installata singolarmente oppure si possono combinare fino a 6 moduli, della stessa potenza o misti, sfruttando direttamente l'elettronica di caldaia. Multiparva 3.0 sfrutta il principio della condensazione: grazie all'innovativo scambiatore INOX – uno dedicato solo alla condensazione – riesce a recuperare il calore latente contenuto nei fumi, arrivando ad ottenere rendimenti fra i massimi della categoria.

Multiparva 3.0 può essere installata all'interno di un locale caldaia oppure, grazie all'apposita versione Roof Top racchiusa all'interno di un armadio, all'esterno dell'edificio o sul tetto dello stesso, soluzione estremamente vantaggiosa in caso di riqualificazione termica di una centrale termica.

Dimensioni e attacchi



- MI Mandata impianto (1"1/4 M)
- RI Ritorno impianto (1"1/4 M)
- SD Scarico sifone condensa (Ø 25 mm)
- SV Scarico valvola di sicurezza
- SC Scarico caldaia



CALDAIE DI POTENZA

Codice metano	Descrizione
10338.2020.0	Multiparva 3.0 F 115
10277.2073.0	Multiparva 3.0 F 150

MULTIPARVA 3.0

CALDAIA MURALE DI POTENZA A GAS
A CONDENSAZIONE A BASSA EMISSIONE DI NOx



Dati tecnici

Dati tecnici		MULTIPARVA 3.0 F	
DESCRIZIONE		M158HE.115/F	M158HE.150/F
Generale			
Combustibile		G20 (20 mbar) - G31 (37 mbar)	
Paese/i di destinazione		ITALIA	
Categoria apparecchio		II2H3P	
Tipo apparecchio		B23, C13, C33, C43, C53, C63, C83, C13X	
Portata termica nominale max. (Qn)	kW	115,0	150,0
Portata termica minima (Qmin)	kW	20	20
Potenza termica nominale (80-60°C)	kW	112	146,1
Potenza termica ridotta (80-60°C)	kW	19,0	19,2
Potenza termica nominale (50-30°C)	kW	121,0	154,5
Potenza termica ridotta (50-30°C)	kW	21	20,7
Rendimenti			
Rendimento utile a Pn max (80-60°C)	%	97,4	97,4
Rendimento utile a Pn min (80-60°C)	%	95,1	96,2
Rendimento utile a Pn max (50-30°C)	%	105,2	103
Rendimento utile a Pn min (50-30°C)	%	105,2	103,4
Rendimento utile al 30% carico (ritorno 30°C)	%	108,2	108,3
Consumo gas Max G20	m³/h	12,2	15,5
Consumo gas Min G20	m³/h	2,1	2,1
Consumo gas Max G31	m³/h	4,5	6
Consumo gas Min G31	m³/h	0,8	0,8
Rendimenti UE 813/2013			
η1	%	87,6	87,6
η4	%	97,4	97,5
Emissioni			
Temperatura fumi (80-60°C) a Qn	°C	65-80	
Temperatura fumi (80-60°C) a Qmin	°C	55-65	
Temperatura fumi (50-30°C) max/min	°C	35-50	
Produzione di condensa a Qn	l/h	18	22,5
Portata massica fumi a Qn	kg/sec	0,054	0,069
Portata massica fumi a Qmin	kg/sec	0,010	0,010
CO2 min/max (G20)	%	8,9/9,1	8,9/9,4
CO2 min/max (G31)	%	9,6/9,9	9,6/10,2
CO a Qn (G20)	ppm	108	210
CO a Qn (G31)	ppm	91	160
NOx	mg/kWh	29	47
CLASSE NOx		6	
Dati elettrici			
Potenza elettrica assorbita @ 20°K	W	280	540
Tensione di alimentazione	V~Hz	230V - 50Hz	
Grado di protezione		IPX4D	
Caldaia			
Pressione massima di esercizio	bar	6	
Taratura Valvola Sicurezza (solo modello /PV)	bar	5,4	
Temperatura massima di esercizio	°C	85	
Δt massimo mandata - ritorno	°C	35	
Portata acqua Δt nominale (20°C)	m³/h	4,7	6,4
Contenuto Acqua scambiatore	l	10,1	10,1
Prevalenza residua a Δtnom=20°K	mH2O	8,1	4,1
Scarico fumi			
Raccordo camino scarico/ing. aria	mm	100/100	
Prevalenza residua aria/fumi disponibile (ø100/80) (G20)	Pa	150/135	200/180
Prevalenza residua aria/fumi disponibile (ø100/80) (G31)	Pa	150/135	200/180
Dimensioni e pesi			
Larghezza	mm	600	
Profondità	mm	577	
Altezza	mm	840	
Peso	kq	108	108

Controllo remoto MMI

Simple MMI è un'interfaccia utente remoto (o unità ambiente) dotata di un protocollo di comunicazione OpenTherm®, che è progettato per il completo controllo della caldaia (controllo remoto) e della zona in cui è installato (cronotermostato con programmazione settimanale).

Grazie la comunicazione bidirezionale con la caldaia, il modulo Simple MMI permette all'utente di controllare/impostare la temperature dell'acqua di riscaldamento e dell'acqua calda sanitaria senza doversi recare in centrale termica.



CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Il Simple MMI è un controllo remoto per caldaie con programma orario settimanale.

Le principali caratteristiche sono:

- Orologio programmatore settimanale
- Modo di funzionamento automatico o manuale
- Attivazione/disattivazione riscaldamento (radiatori) e acqua calda sanitaria
- Visualizzazione ora e temperatura ambiente
- Funzione "Smart Shower" che consente di impostare, ad un livello desiderato, la temperatura dell'acqua sanitaria per un tempo prestabilito
- Visualizzazione impostazioni di caldaia
- Comunicazione bidirezionale con la caldaia mediante protocollo OpenTherm®; classificazione V in conformità al regolamento europeo 811/013.

VISUALIZZAZIONE INFORMAZIONI IMPIANTO

Ogni pressione della manopola K4 consente la visualizzazione ciclica delle seguenti informazioni dell'impianto:

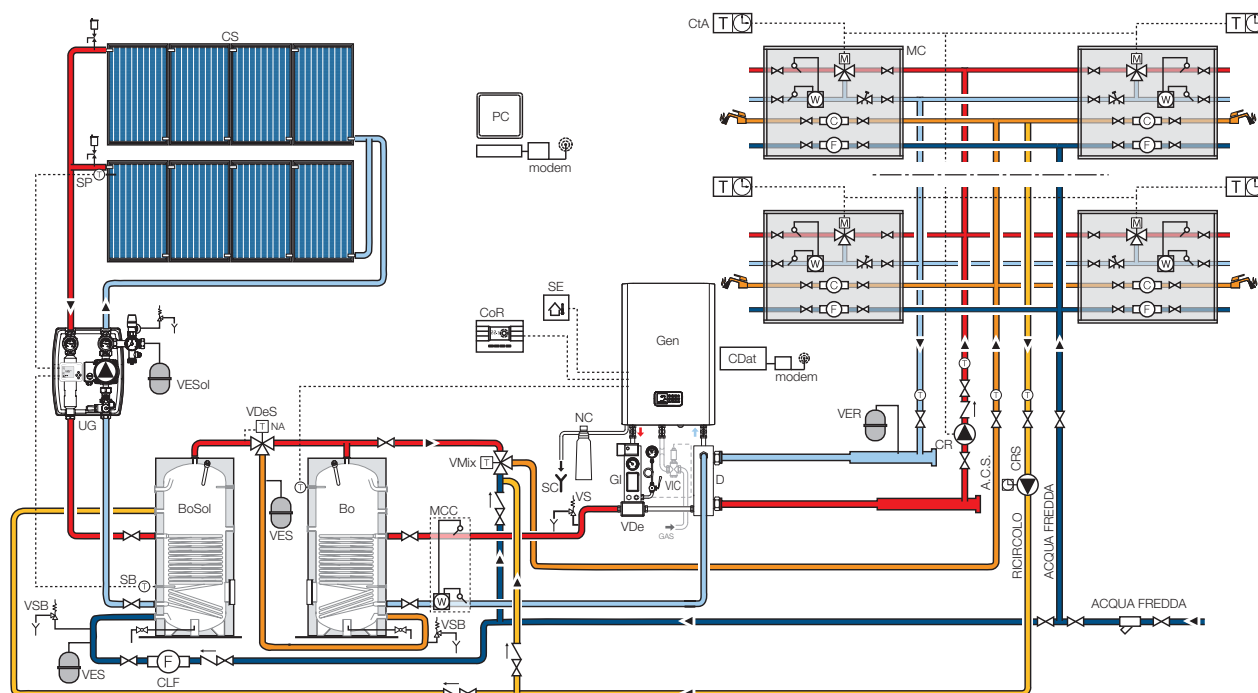
- Temperatura all'esterno dell'abitazione (semplice visualizzazione, solo se collegato il relativo sensore)
- Temperatura impostata per l'acqua nell'impianto di riscaldamento (ruotare la manopola K4 per la modifica del valore impostato)
- Temperatura impostata per l'acqua calda nell'impianto sanitario (ruotare la manopola K4 per la modifica del valore impostato). Questa è la temperatura di default quando la funzione "Smart Shower" non è attiva
- Temperatura effettiva dell'acqua nell'impianto di riscaldamento (semplice visualizzazione)
- Temperatura effettiva dell'acqua calda nell'impianto sanitario (semplice visualizzazione)
- Temperatura ambiente (semplice visualizzazione).

Codice	Descrizione
10999.1296.0	Controllo remoto programmabile - Simple MMI

Schemi tipo impianto



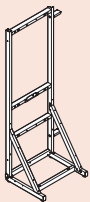
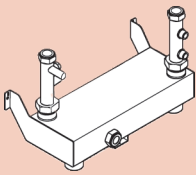
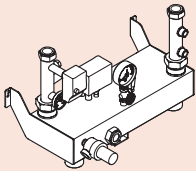
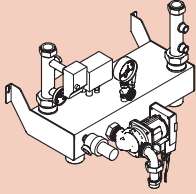
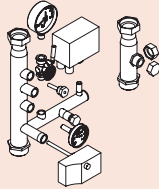
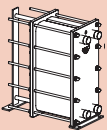
Schema tipo di impianto centralizzato con caldaia singola, riscaldamento con contabilizzazione, ACS prodotta da caldaia + solare termico

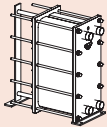
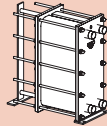
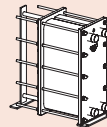


Bo	Bollitore monoserpentino	MC	Modulo di contabilizzazione riscaldamento, A.C.S. e A.F.	VESol	Vaso di espansione solare
BoSol	Bollitore solare monoserpentino	MCC	Misuratore di calore di centrale	VIC	Valvola intercettazione combustibile
CDat	Concentratore di dati	NC	Passivatore acque acide	VMix	Valvola miscelatrice sanitaria
CLF	Contaltri A.F.	SB	Sonda bollitore	VS	Valvola di sicurezza
CoR	Comando remoto	SC	Scarico condensa	VSB	Valvola di sicurezza bollitore
CR	Circolatore impianto di riscaldamento	SE	Sonda esterna		
CRS	Circolatore impianto di ricircolo A.C.S.	SP	Sonda di pannello		
CS	Collettore solare	UG	Unità di controllo elettronica e gruppo idraulico		
CtA	Cronotermostato ambiente	VDe	Valvola deviatrice 3 vie		
D	Disgiuntore	VDeS	Valvola deviatrice sanitaria 3 vie		
GI	Gruppo sicurezza INAIL	VER	Vaso di espansione riscaldamento		
Gen	Generatore di calore a comb. gassoso	VES	Vaso di espansione sanitario		

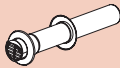
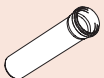
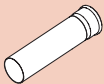
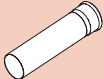
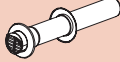
Accessori

Accessori Multiparva 3.0 / installazione singola

	Prodotto	Descrizione
STRUTTURA DI SOSTEGNO	10999.1055.1	
		Kit struttura centrale termica
ACCESSORI IDRAULICI	10999.3427.0	
		Kit disgiuntore caldaia singola SR. (NO INAIL)
	10999.1057.0	
		Kit disgiuntore caldaia singola SR con INAIL. Comprende: termostato immersione sicurezza, pressostato, manometro, rubinetto a 3 vie, riccio ammortizzatore, pozzetto controllo, pozzetto valvola intercettazione combustibile.
	10999.1058.0	
		Kit disgiuntore caldaia singola SV + pompa. Comprende: termostato immersione sicurezza, pressostato, manometro, rubinetto a 3 vie, riccio ammortizzatore, pozzetto controllo, pozzetto valvola intercettazione combustibile, circolatore.
	10999.1024.0	
		Kit INAIL per installazione libera. Sulle caldaie da 35 a 150 kW e utilizzabile con riduzione da 1" 1/4 F - 1" 1/2 M (non fornite)
	10999.1412.0	
		Kit scambiatore caldaia singola 35/45 kW (15 piastre ispezionabile e attacchi primario e secondario 1" 1/4)

	Prodotto	Descrizione
ACCESSORI IDRAULICI	10999.1413.0	
		Kit scambiatore caldaia singola 70 kW (25 piastre ispezionabile e attacchi primario e secondario 1" 1/4)
	10999.1414.0	
		Kit scambiatore caldaia singola 95-110-115 kW (35 piastre ispezionabile e attacchi primario e secondario 1" 1/4)
ACCESSORI IDRAULICI	10999.1415.0	
		Kit scambiatore caldaia singola 150 kW (45 piastre ispezionabile e attacchi primario e secondario 1" 1/4)
	10999.0725.0	
		Kit neutralizzatore condensa caldaia da 35 a 150 kW
FUMISTERIA	10999.0763.0	
		Kit riduzione DN 80/100 per caldaia singola
	10999.0657.0	
		Kit tubo + presa fumi DN 80
	10999.0640.0	
		Kit curva ispezione DN 80
FUMISTERIA	10999.0639.0	
		Kit curva 87° DN 80
	10999.0794.0	
		Kit curva 45° DN 80



FUMISTERIA	Prodotto	Descrizione
	10999.0642.0	
		Kit terminale a tetto DN 80
	10999.0641.0	
		Kit terminale DN 80
	10999.0638.0	
		Kit prolunga DN 80 L=500
	10999.0644.0	
		Kit prolunga DN 80 L=1000
	10999.0727.0	
		Kit curva 45° DN100
	10999.0739.0	
		Kit curva 87° DN100
	10999.0741.0	
		Kit curva ispezione DN100
	10999.0879.0	
		Kit prolunga DN100 L500
	10999.1087.0	
		Kit prolunga DN100 L1000
	10999.1219.0	
		Kit terminale DN100
	10999.0614.0	
		Kit tubo DN100 presa fumi
	10999.0600.0	
		Kit terminale a tetto DN100

	Prodotto	Descrizione
FUMISTERIA	10999.1126.1	
		Kit adattatore da sdoppiato 100/100 a coassiale 110/160
ACCESSORI DI CONTROLLO	10999.3417.0	Sonda esterna
	10999.3429.0	Kit sonda bollitore remoto
	10999.1296.0	Kit remoto linea professional MMI

KIT TRASFORMAZIONE METANO - GPL

Codice	Descrizione
10999.1408.0	Kit trasformazione Metano - GPL 70
10999.1409.0	Kit trasformazione Metano - GPL 95
10999.1410.0	Kit trasformazione Metano - GPL 110
10999.1411.0	Kit trasformazione Metano - GPL 115 - 150

KIT INSTALLAZIONE STANDARD / modello SR

Codice	Descrizione
10999.1057.0	Kit disgiuntore caldaia singola SR
10999.1055.1	Kit struttura centrale termica F
10999.0725.0	Kit neutralizzatore condensa da 35 a 150
10999.3417.0	Kit sonda esterna

KIT INSTALLAZIONE STANDARD / modello SV

Codice	Descrizione
10999.1058.0	Kit disgiuntore caldaia singola SV + pompa
10999.1055.1	Kit struttura centrale termica F
10999.0725.0	Kit neutralizzatore condensa da 35 a 150
10999.3417.0	Kit sonda esterna
10999.3429.0	Kit sonda bollitore remoto

DISPOSITIVI DI SICUREZZA - QUALIFICATI 'INAIL'

Codice	Descrizione
10999.0485.0	Valvola di sicurezza qualificata 4 bar 1/2" G x 3/4" G - per potenze 35-45-70
10999.0486.0	Valvola di sicurezza qualificata 5,4 bar 1/2" G x 3/4" G - per potenze 95-110-115-150

Appunti

MULTIPARVA 3.0

CALDAIA MURALE DI POTENZA A GAS
A CONDENSAZIONE A BASSA EMISSIONE DI NOx





Cod. 4823.0671.00



CONCLUZIE DE EXPERTIZA TEHNICĂ (CET)

DUPĂ REZULTATELE TEHNICO - ȘTIINȚIFICE ȘI VERIFICARE

Centrul de Știință și Expertiză Tehnică "MOLDTESTENERGO"
MD 2064, mun. Chișinău, str. Creangă 49/3, of.30 tel. 0694 -26081

Digitally signed by Agachi Vadim
Date: 2025.02.02 10:44:37 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Nr. de înregistrare CȘET MTE 26 16C 613-1-24

Data eliberării: 21 noiembrie 2024

Valabil până la: 20 noiembrie 2025

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA /DESCRIEREA

APARATE PENTRU MASURAREA SI CONTROLUL TENSIUNII CU
DISPOZITIV INREGISTRATOR (Receiver) - **VLOC3-DM RECEIVER**.

Codul NM MD
9030 3900

Contract de livrare № 14/10-1 din 14.10.2024.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Securitate SM EN 61010-1:2010/A1:2019, SM EN IEC 61010-2-030:2021/A11:2021.

. Directiva de joasă tensiune 2014/35 / UE. .

PRODUCĂTOR

Metroteh Vertriebs GmbH, Am steinerner Kreuz 10A, 96110 Schesslitz, Germany

Codul țării
DE

SOLICITANT

SRL "CABLECOM", mun. Chișinău, str. Alexandru cel Bun, 24 A,
tel. 92-30-03, fax. 42-11-41

Codul CUIO
37773398

**CONCLUZIE DE EXPERTIZA TEHNICĂ (CET) ELIBERATĂ PENTRU A CONFIRMĂ
CONFORMITATEA PRODUSELOR CU CERINȚELE DE SIGURANȚĂ ÎN STANDARDELE ȘI**

DIRECTIVELE INTERNAȚIONALE BAZATE PE EXAMENUL ȘTIINȚIFIC ȘI TEHNIC A MTE :

Declarația de conformitate EU de la 13.11.2024, eliberată de Vivax-Metroteh (Shanghai) Ltd.,
Building 10, Lane 1158 Zhongxin Rd., Songjiang Districts, Shanghai, China, 201615

Actul de identificare № 357/1-24 din 03.10.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Evaluarea periodică de expertiză a produselor va fi efectuată de CȘET „Moldtestenergo” o dată pe an

Directorul CȘET "MOLDTESTENERGO"
Doctor în științe tehnice

l.ș.



M. Guraevski

*Copiile prezentului certificat de conformitate MTE legalizate în modul stabilit
de Centrul de știință și expertiză Tehnică "MOLDTESTENERGO"*

ДЕКЛАРАЦІЯ
про відповідність № UA.TR.D.00042-24

1. Обладнання, що працює під тиском деталі трубопроводів (асортимент згідно додатку 9 позицій)

2. Найменування та адреса виробника *HEBEI MINHAI PIPE FITTING CO., LTD., BIAN WU INDUSTRY ZONE, YANSHAN COUNTY, HEBEI, Китай*

3. Найменування та адреса уповноваженого представника *ТОВ "ТЕПЛОАРМАТУРА", 04073, м. Київ, вул. Куренівська, буд. 16-А, код ЄДРПОУ 44721189*

4. Об'єкт декларації деталі трубопроводів (асортимент згідно додатку 9 позицій) код УКТЗЕД 7307

(опис обладнання, що працює під тиском, або агрегата)

5. Об'єкт декларації відповідає вимогам Технічний регламент обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16 січня 2019р. № 27).

6. Посилання на національні стандарти, включені до переліку національних стандартів, що застосовані, або технічні специфікації, стосовно яких декларується відповідність *ДСТУ ГОСТ 17380:2003; ДСТУ ГОСТ 17375:2003; ДСТУ ГОСТ 17374:2003; ДСТУ ГОСТ 17378:2003; ДСТУ ГОСТ 17379:2003; ДБН В.2.5-64:2012 ДСТУ EN 10224:2019; ДСТУ EN 10311:2019*

7. Додаткова інформація: деталі трубопроводів (асортимент згідно додатку 9 позицій), що виготовляються серійно з 05.02.2024 по 04.02.2025

Підписано від імені та під відповідальність уповноваженого представника ТОВ "ТЕПЛОАРМАТУРА"

Директор
ТОВ "ТЕПЛОАРМАТУРА"
(найменування посади)


(підпис)

Леонід ІГНАТЕНКО
(ініціали та прізвище)

04073, м. Київ, вул. Куренівська, буд. 16-А; 05.02.2024
(місце і дата видачі)

Декларація про відповідність зареєстрована ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»,
вул. Володимира Стельмаха 62Д, м. Рівне, 33018, тел. +38073-77-321-77,
e-mail: ukrcertification@ukr.net



ЗАРЕЄСТРОВАНО

**ДОДАТОК ДО ДЕКЛАРАЦІЇ
про відповідність № UA.TR.D.00042-24**

Деталі трубопроводів (асортимент згідно додатку 9 позицій):

Деталі трубопроводів

1. переходи сталеві концентричні та ексцентричні для зварювання встик з DN20x15 по DN1200x1000 та переходи сталеві оцинковані концентричні та ексцентричні для зварювання встик з DN20x15 по DN1200x1000 та переходи сталеві емальовані концентричні та ексцентричні для зварювання встик з DN20x15 по DN1200x1000;
2. заглушки еліптичні сталеві для зварювання встик DN15-1200 та заглушки еліптичні сталеві оцинковані для зварювання встик DN15-820 та заглушки еліптичні сталеві емальовані для зварювання встик DN15-820;
3. трійники сталеві рівнопрохідні та нерівнопрохідні для зварювання встик DN15-1200 та трійники сталеві рівнопрохідні та нерівнопрохідні оцинковані для зварювання встик DN15-1200 та трійники сталеві рівнопрохідні та нерівнопрохідні емальовані для зварювання встик DN15-1200;
4. відводи сталеві для зварювання встик DN15-1200 та відводи сталеві оцинковані для зварювання встик DN15-1200 та відводи сталеві емальовані для зварювання встик DN15-1200;
5. Згін сталевий DN15-100 та згін сталевий оцинкований DN15-100;
6. Муфта сталева DN15-100 та муфта сталева оцинкована DN15-100;
7. контргайки сталеві DN15-100 та контргайки сталеві оцинковані DN15-100;
8. різьби сталеві DN15-100 та різьби сталеві оцинковані DN15-100;
9. бочата сталеві DN15-100 та бочата сталеві оцинковані DN15-100;

Загальна кількість - 9 найменувань

Директор ТОВ
"ТЕПЛОАРМАТУРА"

(найменування посади)



(підпис)



04073, м. Київ, вул. Куренівська, буд. 16-А; 05.02.2024

(місце і дата видачі)

ДИРЕКТОР ТОВ
"ТЕПЛОАРМАТУРА"
ІГНАТЕНКО Л.І.

РЕЄСТРОВАНО

для участі в тендері не використовувати без письмового дозволу ТОВ ТЕПЛОАРМАТУРА СДРІОУ 44721189

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ
CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі
ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за № UA.10393.00275-24
Registered at the Record of LLC "UKRCERTIFICATION" under №
Термін дії з 20 серпня 2024 до 19 серпня 2025
Term of validity is from



10393
Сертифікація
продукції

Продукція
Production

арматура трубопровідна сталева: фланець плоский приварний,
фланець комірцевий приварний, фланець глухий, фланець
вільний до бурту ППР та фланець вільний до втулки ПЕ,
ізолююче фланцеве з'єднання, фланець сталевий з різьбою
(асортимент згідно додатку 7 найменувань)

7307

код УКТ ЗЕД

код ДКПП

Відповідає вимогам
Comply with the requirements

ДСТУ ISO 7005-1:2005 Металеві фланці. Частина 1. Сталеві фланці
(ISO 7005-1:1992, IDT), п. 2.4.2; ДСТУ EN 1092-1:2018 Фланці та їхні
з'єднання. Круглі фланці для труб, клапанів, з'єднувальної арматури та
допоміжних деталей з позначеним номінальним тиском PN. Частина 1.
Сталеві фланці (EN 1092-1:2018, IDT), п. 5.7.1

Виробник (и)
Producer (s)

HEBEI XINFENG HIGH-PRESSURE FLANGE AND PIPE FITTING CO., LTD.,
BEIHUAN DEVELOPMENT ZONE MENGCON COUNTY HEBEI PROVINCE,
Китай

Сертифікат видано
Certificate is issued on

ТОВ "ТЕПЛОАРМАТУРА", 04073, м. Київ, вул. Куренівська, буд. 16-А,
код ЄДРПОУ 44721189, (доручення HEBEI XINFENG HIGH-PRESSURE
FLANGE AND PIPE FITTING CO., LTD. від 07.08.2022р.)

Додаткова інформація
Additional information

арматура трубопровідна сталева: фланець плоский приварний, фланець
комірцевий приварний, фланець глухий, фланець вільний до бурту ППР та
фланець вільний до втулки ПЕ, ізолююче фланцеве з'єднання, фланець
сталевий з різьбою (асортимент згідно додатку 7 найменувань), що
виготовляються серійно з 20 серпня 2024 до 19 серпня 2025 з проведенням
технічного нагляду за сертифікованою продукцією один раз на рік (схема
сертифікації: сертифікація продукції, що випускається серійно, за аналізом
документів)

Сертифікат видано органом
з оцінки відповідності
Certificate is issued by the conformity assessment
body

Орган з оцінки відповідності ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»,
акредитований Національним агентством з акредитації України на
сертифікацію продукції відповідно до ДСТУ EN ISO/IEC 17065, атестат
акредитації 10393 чинний до 14.03.2026
тел. +38073-77-321-77, e-mail: ukrcertification@ukr.net

На підставі Протоколу випробувань № 1581 від 20.08.2024 виданого ВЦ ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»,
On the grounds of 33018, м. Рівне, вул. Володимира Стельмаха, 62Д, атестат про акредитацію № 202334 від
24 жовтня 2023, висновку за аналізом документації № 614-ЗА/СА від 14 серпня 2024

Керівник органу
з оцінки відповідності
Director of the conformity assessment body

Наталія КАРПЮК



Чинність сертифіката відповідає
перевірити за тел. +38073-77-321-77



ДИРЕКТОР ТОВ
"ТЕПЛОАРМАТУРА"
ІГНАТЕНКО Л.І.

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ

ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за № UA.10393.00275-24

Registered at the Record of LLC "UKRCERTIFICATION" under №

Термін дії з **20 серпня 2024 до 19 серпня 2025**

Term of validity is from



10393
Сертифікація
продукції

Арматура трубопровідна сталева: фланець плоский приварний, фланець комірцевий приварний, фланець глухий, фланець вільний до бурту ППР та фланець вільний до втулки ПЕ, ізолююче фланцеве з'єднання, фланець сталевий з різьбою

1. Фланець плоский приварний
робочий тиск: PN6, PN10, PN16, PN25, PN40;
діаметр: 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1400.
2. Фланець комірцевий приварний
робочий тиск: PN6, PN10, PN16, PN25, PN40, PN63, PN100;
діаметр: 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1444400.
3. Фланець глухий
робочий тиск: PN6, PN10, PN16, PN25, PN40;
діаметр: 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1400.
4. Фланець вільний к бурту ППР
робочий тиск: PN10, PN16;
діаметр: 32-110
5. Фланець вільний до втулки ПЕ
робочий тиск: PN10, PN16;
діаметр: 32-600.
6. Ізолююче фланцеве з'єднання
робочий тиск: PN6, PN10, PN16, PN25;
діаметр: 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300.
7. Фланець сталевий з різьбою
робочий тиск: PN6, PN10, PN16, PN25;
діаметр: 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100.

Загальна кількість - 7 найменувань.

Керівний органу
з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body

(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)



Наталія КАРПЮК



ДИРЕКТОР ТОВ
"ТЕПЛОАРМАТУРА"
ІГНАТЕНКО Л.І.

**ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»**

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ
CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі
ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за № UA.CRT.00091-24
Registered at the Record of LLC "UKRCERTIFICATION" under №
Термін дії з **05 лютого 2024** до **04 лютого 2025**
Term of validity is from

Продукція
Production

деталі трубопроводів (асортимент згідно додатку 9 позицій)

7307

код УКТ ЗЕД

код ДКПП

Відповідає вимогам
Comply with the requirements

ДСТУ ГОСТ 17380:2003 п.п. 4.2, 5.1.1-5.1.4.1, 5.1.8; ДСТУ ГОСТ 17375:2003 п. 4.1; ДСТУ ГОСТ 17376:2003 п. 4.1; ДСТУ ГОСТ 17378:2003 п. 4.1; ДСТУ ГОСТ 17379:2003 п. 4.1; ДСТУ EN 10224:2019 п.п. 7.4, 7.8.1, 7.8.2, 7.8.4, 7.9.2, 7.9.3, 7.10; ДСТУ EN 10311:2019 п. 6.1; ДБН В.2.5-64:2012 п.п. 27.2.1; 27.2.2 (1 абзац)

Виробник (и)
Producer (s)

HEBEI MINHAI PIPE FITTING CO., LTD., BIAN WU INDUSTRIAL ZONE,
YANSHAN COUNTY, HEBEI, Китай

Сертифікат видано
Certificate is issued on

ТОВ "ТЕПЛОАРМАТУРА", 04073, м. Київ, вул. Горенівська, буд. 16-А,
код ЄДРПОУ 44721189, (доручення HEBEI MINHAI PIPE FITTING CO., LTD.
б/н від 13.01.2023р.)

Додаткова інформація
Additional information

деталі трубопроводів (асортимент згідно додатку 9 позицій), що виготовляються серійно з 05 лютого 2024 до 04 лютого 2025 з проведенням технічного нагляду за сертифікованою продукцією один раз на рік (схема сертифікації: сертифікація продукції, що випускається серійно, за аналізом документів)

Сертифікат видано органом
з оцінки відповідності
Certificate is issued by the conformity assessment body

Орган з оцінки відповідності ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»
вул. Володимира Стельмаха, 62Д, м. Рівне, 33018,
тел. +380 73-77-321-77, e-mail: ukrcertification@ukr.net

На підставі
On the grounds of

Протоколів випробувань № 0264, 0263, 0261, 0259, 0260, 0262 від 05.02.2024 виданих
ВЦ ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН», 33018, м. Рівне, вул. Володимира Стельмаха, 62Д,
висновку за аналізом документації № 43-Б/СА від 24 січня 2024

Керівник органу
з оцінки відповідності
Director of the conformity assessment body


Орган з оцінки відповідності
(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)
М.П./Stamp

Наталія КАРПЮК

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +380 73-77-321-77

ЗГІАНО

3 ОРИГІНАЛОМ

ДИРЕКТОР ТОВ
"ТЕПЛОАРМАТУРА"
ІГНАТЕНКО Л.І.

Для участі в тендері не використовувати без письмового дозволу ТОВ "ТЕПЛОАРМАТУРА" ЄДРПОУ 44721189

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ
ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі
ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за № UA.CRT.00091-24
Registered at the Record of LLC "UKRCERTIFICATION" under №
Термін дії з 05 лютого 2024 до 04 лютого 2025
Term of validity is from

Деталі трубопроводів

1. переходи сталеві концентричні та ексцентричні для зварювання встик з DN20x15 по DN1200x1000 та переходи сталеві оцинковані концентричні та ексцентричні для зварювання встик з DN20x15 по DN1200x1000 та переходи сталеві емальовані концентричні та ексцентричні для зварювання встик з DN20x15 по DN1200x1000;
2. заглушки еліптичні сталеві для зварювання встик DN15-1200 та заглушки еліптичні сталеві оцинковані для зварювання встик DN15-820 та заглушки еліптичні сталеві емальовані для зварювання встик DN15-820;
3. трійники сталеві рівнопрохідні та нерівнопрохідні для зварювання встик DN15-1200 та трійники сталеві рівнопрохідні та нерівнопрохідні оцинковані для зварювання встик DN15-1200 та трійники сталеві рівнопрохідні та нерівнопрохідні емальовані для зварювання встик DN15-1200;
4. відводи сталеві для зварювання встик DN15-1200 та відводи сталеві оцинковані для зварювання встик DN15-1200 та відводи сталеві емальовані для зварювання встик DN15-1200;
5. згони сталевий DN15-100 та згін сталевий оцинкований DN15-100;
6. муфти сталеві DN15-100 та муфта сталеві оцинковані DN15-100;
7. контргайки сталеві DN15-100 та контргайки сталеві оцинковані DN15-100;
8. різьби сталеві DN15-100 та різьби сталеві оцинковані DN15-100;
9. бочата сталеві DN15-100 та бочата сталеві оцинковані DN15-100.

Загальна кількість - 9 найменувань

Керівник органу
з оцінки відповідності
Director of the conformity assessment body

(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)

М.П./Stamp

43478470

ДИРЕКТОР
ТЕПЛОАРМАТУРА
ТОВ «ТЕПЛОАРМАТУРА»
Наталія КАРПЮК

ЗГІДНО
3 ОРИГІНАЛОМ



для участі в тендері не використовувати без письмового дозволу ТОВ «ТЕПЛОАРМАТУРА» № 44721189

Одержувач ООО "VIBROPRIBOR"		Получатель		Receiver	
№ сертифікату № сертификата		Certificate №		8122 / 2364	
Дата виписки Дата выписки		Certificate issue date		11.07.2018	
Марка продукції Марка продукции Brand products		електроди для ручного дугового зварювання электроды для ручной дуговой сварки electrodes for manual arc welding		ЦУ-5	
Розмір Размер		Size		Ø2,5 × 300 mm mm	
№ партії Дата виготовлення		№ партии Дата изготовления		Party № Manufacture date	
				122 13.04.2018	
Маса виготовленої партії Маса відвантаженої партії		Масса изготовленной партии Масса отгружаемой партии		Produced party mass Shipping party mass	
				7 214,0 кг kg 100,0 кг kg	
Відповідність стандартам ГОСТ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ОСТ 24.948.01-90		Соответствие стандартам		Standart classification	
Марка дроту Плавка Стандарт		Марка проволоки Плавка Стандарт		Wire grade Fusion Standard	
				Св-08А 230140 ГОСТ 2246-70	
Хімічний склад в % Металу шва		Химический состав в % Металла шва		Chemical composition in % Weld metal	
C	Si	Mn	S	P	
0,11	0,35	1,36	0,005	0,025	
Механічні властивості Металу шва		Механические свойства Металла шва		Mechanical properties Weld metal	
Температура випробування Температура испытания Test temperatures	Межа міцності Предел прочности Ultimate stress	Межа текучості Предел текучести Yield stress	Відносне подовження Относительное удлинение Elongation	Відносне звуження Относительное сужение Reduction	Ударна в'язкість Ударная вязкость Resilience
°C	кгс/мм² (Н/мм²) kgf/mm² (N/mm²)		%		градус ° degree °
+20	53,7 (526)	- (-)	27,5	-	21,6 (212)
Схильність до тріщиноутворення Склонность к трещинообразованию Cracking susceptibility		не схильні не склонны not inclined		Вміст феритної фази Содержание ферритной фазы Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості Сварочно-технологические свойства Welding and technological properties		задовільні удовлетворительные satisfactory		Корозійна стійкість Корозионная стойкость Corrosion resistance	
Директор Директор Director Менеджер з якості Менеджер по качеству Quality Manager		Погрібний П.М. Погребной П.Н. Р. Pogrebnoy Криворук І.М. Криворук И.Н. I. Kryvoruk		Відомості про сертифікацію	
				Сведения о сертификации	
				Certifications	
					
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date					

ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



Україна, 40004, м. Суми, вул. Горького, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua
Ukraine, 40004, г. Сумы, ул. Горького, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua
Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «SRL HORUS», Молдова		Получатель Receiver	
№ сертифікату Дата виписки	№ сертификата Дата выдачи	Certificate № Certificate issue date	20291 / 2409 05.07.2021
Марка продукції Марка продукции Brand products		електроди для ручного дугового зварювання электроды для ручной дуговой сварки electrodes for manual arc welding	
Розмір Размер Size		Ø 3,0 × 350 mm mm	
№ партії Дата виготовлення Маса виготовленої партії Маса відвантажуваної партії	№ партии Дата изготовления Масса изготовленной партии Масса отгружаемой партии	Party № Manufacture date Produced party mass Shipping party mass	291 18.12.2021 8 075,0 кг kg 2 000,0 кг kg
Відповідність стандартам ISO: ISO 2560-A-E 42 3 Z B 2 2 ГОСТ ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ОСТ 5.9224-75		Соответствие стандартам Standart classification	
Марка дроту Плавка Стандарт	Марка проволоки Плавка Стандарт	Wire grade Fusion Standard	Св-08А 263407 ГОСТ 2246-70
Хімічний склад в % Металу шва		Химический состав в % Металла шва Chemical composition in % Weld metal	
C	Si	Mn	S
0,09	0,26	1,04	0,005
P	0,019		
Механічні властивості Металу шва		Механические свойства Металла шва Mechanical properties Weld metal	
Температура випробування Температура испытання Test temperatures	Межа міцності Предел прочности Ultimate stress	Межа текучості Предел текучести Yield stress	Відносне подовження Относительное удлинение Elongation
°C	кгс/мм² (Н/мм²) kgf/mm² (N/mm²)	%	Відносне звуження Относительное сужение Reduction
+20	53,0 (519)	27,0	Ударна в'язкість Ударная вязкость Resilience
-20	()	()	Кут загины Угол загиба Bend angle
Схильність до тріщиноутворення Склонность к трещинообразованию Cracking susceptibility		не схильні не склонны not inclined	
Зварювально-технологічні властивості Сварочно-технологические свойства Welding and technological properties		задовільні удовлетворительные satisfactory	
Директор Директор Director Менеджер з якості Менеджер по качеству Quality Manager		Вміст феритної фази Содержание ферритной фазы Ferritic phase content	
Погрібний П.М. Погребной П.Н. Р. Pogrebnou Криворук І.М. Криворук И.Н. I. Kryvoruk		Корозійна стійкість Корозионная стойкость Corrosion resistance	
Відомості про сертифікацію Сведения о сертификации Certifications		СЕРПОЗ ДСТУ ISO 9001:2009 0008.003.16	
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выдачи While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date			

ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



Україна, 40004, м. Суми, вул. Британська, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Британская, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «HORUS» SRV		Получатель		Receiver	
№ сертифікату	№ сертификата	Certificate №		21173 / 1318	
Дата виписки	Дата выписки	Certificate issue date		23.05.2023	
Марка продукції	електроди для ручного дугового зварювання				ЦУ-5
Марка продукции	электроды для ручной дуговой сварки				
Brand products	electrodes for manual arc welding				
Розмір	Размер	Size		Ø2,5 × 300 mm mm	
№ партії	№ партии		Party №		173
Дата виготовлення	Дата изготовления		Manufacture date		10.06.2021
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии		Produced party mass		3 452,0 кг kg
Маса відвантажуваної партії	Масса отгружаемой партии		Shipping party mass		600,0 кг kg
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification	
ISO: ISO 2560-A-E 42 Z B 2 2					
ГОСТ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ОСТ 24.948.01-90;					
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
C	Si	Mn	S	P	
0,07	0,33	1,51	0,003	0,023	
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience
°C	кгс/мм² (Н/мм²)		%		кгс×м/см² (Дж/см²)
	kgf/mm² (N/mm²)				kgf×m/cm² (J/cm²)
					VI IX
+20	61,0 (598)	- (-)	24,5	-	24,0 (235)
					21,5 (211)
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази	
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы	
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість	
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Коррозионная стойкость	
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance	
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію	
Director		P. Pogrebnoy		Сведения о	
Менеджер з якості		Криворук І.М.		сертифікації	
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.		Certifications	
Quality Manager		I. Kryvoruk			
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки					
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки					
While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date					

ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



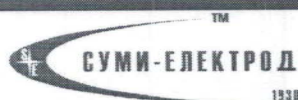
Україна, 40004, м. Суми, вул. Британська, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Британская, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «HORUS» SRV		Получатель		Receiver	
№ сертифікату		№ сертификата		Certificate №	
23094 / 1310					
Дата виписки		Дата выписки		Certificate issue date	
23.05.2023					
Марка продукції		електроди для ручного дугового зварювання			
Марка продукции		электроды для ручной дуговой сварки		УОНИИ-13/55	
Brand products		electrodes for manual arc welding			
Розмір		Размер		Size	
Ø 4,0 × 450 мм mm					
№ партії		№ партии		Party №	
94					
Дата виготовлення		Дата изготовления		Manufacture date	
03.05.2023					
Маса виготовленої партії		Масса изготовленной партии		Produced party mass	
10 124,0 кг kg					
Маса відвантажуваної партії		Масса отгружаемой партии		Shipping party mass	
7 700,0 кг kg					
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification	
ISO: ISO 2560-A-E 42 3 B 2 2					
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
C	Si	Mn	S	P	
0,08	0,36	1,12	0,014	0,027	
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience
°C	кгс/мм² (Н/мм²)		%		градус °
	kgf/mm² (N/mm²)				degree °
					VI IX
+20	57,0 (559)	45,0 (441)	25,5		() ()
-30	()	()			() (9,0 88,2)
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази	
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы	
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість	
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Коррозионная стойкость	
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance	
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію	
Director		P. Pogrebnoy		сертификации	
Менеджер з якості		Криворук І.М.		Certifications	
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.			
Quality Manager		I. Kryvoruk			
 					
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date					

ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



Україна, 40004, м. Суми, вул. Британська, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Британская, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «HORUS» SRV		Получатель		Receiver	
№ сертифікату	№ сертификата	Certificate №		23044 / 1315	
Дата виписки	Дата выписки	Certificate issue date		23.05.2023	
Марка продукції	електроди для ручного дугового зварювання				АНО-4
Марка продукции	электроды для ручной дуговой сварки				
Brand products	electrodes for manual arc welding				
Розмір	Размер	Size		Ø 4,0 × 450 mm mm	
№ партії	№ партии		Party №		44
Дата виготовлення	Дата изготовления		Manufacture date		14.03.2023
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии		Produced party mass		9 702,0 кг kg
Маса відвантажуваної партії	Масса отгружаемой партии		Shipping party mass		3 005,0 кг kg
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification	
ISO: ISO 2560-A-E-35 Z R 12					
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %	
Наплавленого металу		Наплавленного металла		Surfacing metal	
C	Si	Mn	S	P	
0,06	0,19	0,63	0,014	0,023	
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість
Температура испытання	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience
°C	кгс/мм ² (Н/мм ²)		%		кгс*м/см ² (Дж/см ²)
	kgf/mm ² (N/mm ²)				kgf*m/cm ² (J/cm ²)
					VI IX
+20	55,0 (539)	44,5 (436)	24,5		() ()
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази	
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы	
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість	
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Корозионная стойкость	
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance	
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію	
Director		P. Pogrebnou		Сведения о	
Менеджер з якості		Криворук І.М.		сертификации	
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.		Certifications	
Quality Manager		I. Kryvoruk			
 					
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date					

LIBERTY GALATI S.A. - Romania

342



CUSTOMER / CLIENT : DOLADELA COMPANY-S.R.L. GALATI/DOLADELA COMPANY-S.R.L.
GALATI
PRODUCT / PRODUCT : RULOU BANDA ZINCATA
STEEL GRADE/MARCA OTEL: DX51D
NORM / STANDARD : EN10346:2015;

TEST REPORT/RAPORT DE INCERCARE 60098921
ACCORDING TO : EN 10204/2004/2.2
DATE : 17.07.2022

ORDER / COMANDA : 50070233/ 11_12
DISPATCH / AVIZ EXPEDITIE : 7001390509
WAGON / ID TRANSPORT : GL24BAR/GL36BAR-
TRACKING NO. :
PO.NO. : HD-July/20-Galati-1

TOTAL BUCATI: 4 / TOTAL CANTITATE: 22.870,00 KG

NO	COIL NO	HEAT NO	CUST.MAT.CODE	DIMENSIONS	WEIGHT	PC	TEST NO	UTS	EL(%)	ADER	GR.ZN	
NR	NR.RULOU	SARJA	COD.MAT.CLIENT	DIMENSIUNI	GREUTATE	BUC	NR.PROBA	Rm	A	ADER	GR.ZN	
				MMxMMxMM	TO			N/mm2	%		g/m2	
1	37903/0/0	Y917198		0,45x1250x	5,84	1	37903/0/0	404	24	OK	109	
2	37906/0/0	Y917198		0,45x1250x	5,66	1	37906/0/0	404	23	OK	104	
3	36780/0/0	Y917198		0,47x1000x	5,27	1	36778/0/0	392	23	OK	109	
4	36781/0/0	Y917198		0,50x1000x	6,20	1	36781/0/0	393	26	OK	109	

CHEMICAL COMPOSITION (%) / ANALIZA CHIMICA (%) - L = heat / lichid, p = product / produs

SARJA	C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	V	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	B	N2
L 917198	0,04	0,01	0,19	0,010	0,008	0,037	0,000	0,001	0,03	0,03	0,02	0,002	0,001	0,0002	0,0066
L 917198	0,05	0,01	0,31	0,020	0,015	0,051	0,001	0,001	0,03	0,03	0,02	0,002	0,001	0,0002	0,0070

Procedeu de elaborare otel:
Elaborat in OLD-Turnat continuu
Clasa de galvanizare

Stare de livrare: Pasivare chimica si uleiare

Verificare marcaj, aspect suprafata,
dimensiuni-corespunzator
Aspect suprafata: EN10346:2015;

Tolerante:
Dimensiuni: EN 10143/2006
Planitate: EN 10143/2006

Calificare personal:..

INSPECTOR NEUTRU

SEMNTURA

STAMPILA INSPECTOR

SEF CENTRU CALITATE

BRALGAMARIANA

LIBERTY GALATI S.A.

CONTROLUL CALITATII

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

SRB 1000

LIBERTY GALATI S.A. No.1 Calea Smirdan,
Galati, Postcode 600698, Romania
www.libertygalati.ro

Fie ca aceasta certificare ca materialul a fost fabricat printr-un proces autorizat si a fost testat cu rezultate corespunzatoare in conformitate cu cerintele specificate
in comanda. Toate materialele primite utilizate la elaborarea otelului sunt testate impotriva contaminarii radioactive. Garantam ca produsele noastre nu sunt contaminate
radioactiv si nu depasesc valoarea limita de compensare de 0,1 Bq/g. In conformitate cu ordonanta de protectie impotriva radiatiilor (Strlscbv9 anexa III, sectiunea 3).

Cod: F SAE 017 rev.1
Page:1 /01



RE SERV PRO

Продукция изготовлена ТОВ "Прогрес - 2010"
Исследования выполнены лабораторией. Сертификат про соответствие
классификации лабораторий №7250 от 10.11.2020. Тел. 50-59-45
Сертификат аккредитации № 123 от 01.04.2023,
Грунтоскоп ГФ-021
Гост 25129-2020

№ партии: 10

Масса нетто: кг

Дата изготовления: 01.04.2023

Классификация продукции:

Наименование показателя	Значения показателя	По ТУ	Фактически
1. Кислотность грунтовой	Черного цвета, белый, серый, бледный	Полностью не соответствует	Сильно
2. Увеличение объема при замораживании	После замораживания масса должна быть равной, а объем увеличен не более чем на 10%	Видимое	
3. Число колоний за 24 часа при температуре 36-37°C, не менее	35	100	
4. Степень разложения грунтовой композиции, %, не более	20	60	
5. Выход нитратов, %, не более	60	63,8	
6. Число колоний за 24 часа при температуре 36-37°C, не менее	35	35	
7. Степень разложения, %, не более	20	40	
8. Едкость почвы на корень, мм, не более	2	2	
9. Масса почвы при усадке, мм, не более	500	500	
10. Вязкость почвы до заливки	Почва при заливке должна утолщаться до уровня 1 не менее чем на 10%	Видимое	
11. Адаптация почвы, не более	Почва при заливке должна утолщаться до уровня 1 не менее чем на 10%	Видимое	

Видео в к/Дискографии грунтовой композиции, поставленной ТУ-У 24.04.2023, 4712930-002-2003

Инициалы ВП: [подпись]



MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ
MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма № 303-2/c
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ № 828
от 31.10.11
Centrul de Încercări de laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Исследовательский лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. LE-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-15725/2022
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 10 noiembrie 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
Produse utilizate în lucrări de construcție – vopsele, grunduri

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствует санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))
Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobate
prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация-производитель/импортёр, страна происхождения
ООО "Пирорек-2010", Ucraina

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения
LIZARIN S.R.L., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Botanica, str. Pădurii, 4, bloc., ap./of.

Temel pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции соответствующему (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило
Demers, contract nr.248 din 01.10.2013, factura nr.64 din 11.08.2022, raport a încercărilor de laborator nr.51002534 din
01.11.2022
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные docs, протоколы исследований)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:
Parametrii (factorii) / показатели (факторы)
Normativul sanitar / санитарный норматив
conform raportului încercărilor de laborator nr.51002534 din 01.11.2022

Domeniul de utilizare / Область применения:
lucrări de construcție

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:
importul, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное заключение действительно до: 30.11.2022
DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Date: 2022.11.10 14:49:28 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



ROCKWOOL 800

Cochilii izolatoare din vată minerală bazaltică cașerate cu folie de aluminiu.

Domeniu de aplicare

Rockwool 800 sunt cochilii izolatoare din vată minerală bazaltică, hidrofobizate în masă, cașerate. Au formă cilindrică, cu tăietură pe toată secțiunea longitudinală. La diametre mari, sunt formate din două jumătăți de cilindru. Cochiliile Rockwool 800 sunt cașerate cu folie de aluminiu ranforsată cu plasă de fibră de sticlă. Folia este prevăzută cu bandă autoadezivă pe toată lungimea tăieturii, suprapusă peste îmbinare. Pentru a ușura asamblarea, cochilia este crestată în unul până la trei puncte în interior. În conformitate cu standardele europene, recomandăm strângerea longitudinală a cochiliilor cu bandă de aluminiu sau sârmă în 2-3 puncte pe fiecare metru de cochilie.

Cochiliile sunt ambalate în cutii de carton. Pe eticheta produsului sunt menționate caracteristicile principale.



Proprietățile vatei bazaltice ROCKWOOL

➤ Termoizolare, protecție la foc, protecție împotriva propagării flăcărilor, protecție fonică.

➤ Plăci hidrofobizate; permeabile la vapori; stabile dimensional; rezistente la mediu alcalin.

➤ Produse minerale, rezistente la acțiunea dăunătorilor, nu dăunează sănătății.

Dimensiuni, gamă de produse și ambalare

Diametru intern (mm)	15, 18, 22, 28, 35, 42, 48, 54, 60, 64, 70, 76, 89, 108, 114, 133, 140, 159, 169, 194, 219, 273
Grosimea izolației (mm)	20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100
Lungimea (mm)	1000

Număr de cochilii în cutie

Grosime izolație (mm)	20	30	40	50	60	70	80	100
Diametru intern (mm)	Cod produs / număr cochilii în cutie (buc)							
15	32032/ 48	109062/ 25	217592/ 16	—	—	—	—	—
18	32033/ 42	109060/ 25	217593/ 12	—	—	—	—	—
22	32034/ 36	109051/ 20	17475/ 13	16211/ 9	20059/ 6	—	—	—
28	32035/ 30	32036/ 20	17479/ 12	16212/ 9	18060/ 6	—	—	—
35	32037/ 25	32038/ 16	17467/ 9	17468/ 7	18061/ 5	—	—	—
42	32039/ 20	32040/ 12	32041/ 9	14566/ 6	19417/ 4	—	—	—
48	14567/ 16	109056/ 12	32042/ 9	14569/ 6	16421/ 4	—	—	—
54	74248/ 16	74256/ 10	74251/ 8	74253/ 5	19065/ 4	—	—	—
60	14573/ 12	14574/ 9	14575/ 6	14772/ 5	266975/ 1	—	—	—
64	229813/ 12	229816/ 9	229818/ 6	229819/ 4	266978/ 1	—	—	—
70	—	229822/ 8	229825/ 5	21734/ 4	266980/ 1	27686/ 1	—	—
76	—	16788/ 7	16789/ 5	16790/ 4	266981/ 1	266982/ 1	—	—
89	—	16791/ 6	229829/ 4	266984/ 1	266985/ 1	266986/ 1	266987/ 1	16040/ 1
108	—	267587/ 4	229833/ 1	267377/ 1	267378/ 1	267623/ 1	267380/ 1	14602/ 1
114	—	267588/ 4	229909/ 1	229910/ 1	229836/ 1	267431/ 1	29581/ 1	15945/ 1
133	—	229838/ 1	229841/ 1	266996/ 1	266997/ 1	28669/ 1	15950/ 1	15951/ 1
140	—	229844/ 1	267000/ 1	267001/ 1	267221/ 1	21958/ 1	17915/ 1	16013/ 1
159	—	—	—	267068/ 1	16722/ 1	17661/ 1	19233/ 1	15954/ 1
169	—	—	—	267220/ 1	29582/ 1	68597/ 1	29583/ 1	20686/ 1
194	—	—	—	—	—	—	—	18132/ 1
219	—	—	—	—	—	—	—	16006/ 1
273	—	—	—	—	—	—	—	16005/ 1

Parametri tehnici

Proprietate	Simbol	Valoare				U.M.	Standard
Reacția la foc	---	A2s1, d0				---	EN 13501-1
Raportul între coeficientul de conductibilitate termică λ_m și temperatură t_m	t_m	10	50	100	150	°C	EN 14303
	λ_m	0.033	0.037	0.044	0.052	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	
Densitate	ρ_a	100				kg·m ⁻³	EN 1602
Absorbția pe termen scurt a apei	WS	≤ 1				kg·m ⁻²	-
Temperatura de lucru	-	≤ +250				°C	-
Temperatura la exterior	-	max. 100				°C	-
Căldură specifică	c_p	1030				J·kg ⁻¹ ·K ⁻¹	EN 12524
Punct de topire	t_t	>1000				°C	DIN 4102
Cantitatea de ioni clorurați solubili în apă:	-	≤10				ppm	-
Certificate	CE: 0751-CPR.2-039.2-01, 0751-CPR.2-039.1-01, 0751-CPD.2-008.0-03						
Sistem de management al calității	ISO 9001:2008 – certificat nr. CZ007260-1						
Sistem de management al mediului	ISO 14001:2004- certificat nr. CZ007261-1						

ROCKWOOL România Srl

Șos. București Ploiești Nr 1A, Clădirea C, Etaj 1, 013681, Sector 1, București, România tel: + 40 212 334 440
www.rockwool.ro

Rockwool 800 Pipe Section

1. Unique identification code of the product-type: MW-EN 14303- T9(T8ifDo<150)-ST(+)-250-WS1-MV2-CL10
2. Type and serial number allowing identification of the product: see product label
3. Intended use of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer: Thermal insulation of buildings.
4. Name, registered trade name or trade mark and contact address of the manufacturer as required under article 11(5) :
DEUTSCHE ROCKWOOL
Mineralwool GmbH & Co. OHG
Rockwool Straße 37-41
45966 Gladbeck
Deutschland
5. Where applicable, name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2) and where the DoP can be found on website:
dop.rockwool.com:
ROCKWOOL International A/S
Hovedgaden 584
2640 Hedehusene
Dänemark
6. Systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction as set out in CPR, Annex V: System 1+3
7. Notified Certification body FIW in Munich (no. 0751) performed, carried out the determination of the product type, the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of constancy of performance according system 1 and all applicable certificates.
8. (not applicable)
9. Declared performance according Table 1 and 2:

Table 1

Essential Characteristics	Clauses in this and other European standard(s) related to essential characteristics	Performance	Unit	hEN
Reaction to fire	4.2.4 Reaction to fire	A2 _L s1-d0	-	Harmonized standard DIN EN 14303:2009+A1:2013
Acoustic absorption index	4.3.8 Sound absorption	NPD ¹⁾	-	
Thermal resistance	4.2.1 Thermal conductivity	siehe Tab.2	W/(m·K)	
	4.2.2 Thickness	T9(T8ifDo<150)	mm	
Water permeability	4.3.5 Water absorption	≤1	kg/m ²	
Water vapour permeability	4.3.6 Water vapour diffusion equivalent air	NPD ¹⁾	-	
Compressive strength	4.3.4 Compressive strength at 10% deformation	NPD ¹⁾	-	
Rate of release of corrosive substances	4.3.7 Trace quantities of water-soluble chloride ions and pH-value	10	ppm	
Release of dangerous substances	4.3.9 Trace quantities of water-soluble chloride ions:	NPD ¹⁾	-	
Continuous glowing combustion	4.3.10 Continuous glowing combustion	NPD ¹⁾	-	
Durability of reaction to fire against ageing/degradation	4.2.5 Durability ^{b)}	NPD ¹⁾	-	
Durability of thermal resistance against ageing/degradation	4.2.1 Thermal conductivity ^{c)}	NPD ¹⁾	-	
	4.2.2 Thickness	NPD ¹⁾	-	
	4.2.3 Dimensional stability	NPD ¹⁾	-	
	4.3.2 Maximum service temperature	NPD ¹⁾	-	
	4.2.5 Durability	NPD ¹⁾	-	
Durability of reaction to fire against high temperature	4.2.5 Durability ^{d)}	NPD ¹⁾	-	
Durability of thermal resistance against high temperature	4.2.5 Durability ^{c)}	250	°C	
	4.3.2 Maximum service temperature			

^{a)} The requirement for a certain characteristic is not applicable in countries where there is no legal provision for these requirement or for the intended purpose of the use of the product. In this situation it is for manufacturers who introduce their products not required to determine or to mention the performances of their products. In this case, 'NPD' (No Performance Determined) should be used in the CE marking (see ZA.3). The NPD option is not allowed if a property is to specify a limit value (thermal resistance (thermal conductivity and thickness)). ^{b)} The fire performance of mineral wool does not deteriorate with time. The Euroclass classification of the product is related to the organic content, which cannot increase with time. ^{c)} Thermal conductivity of mineral wool products does not change with time, experience has shown the fibre structure to be stable and the porosity contains no other gases than atmospheric air. ^{d)} The fire performance of mineral wool products does not deteriorate in case of high temperatures. The Euroclass classification of the product is related to the organic content, which stays stable or decreases when high temperatures occur.

¹⁾NPD = No Performance Determined

DEUTSCHE ROCKWOOL
Mineralwool GmbH & Co. OHG
Postfach 207 · 45952 Gladbeck
Telefon: +49 (0) 20 43/4 08-0
Telefax: +49 (0) 20 43/4 08-444
www.rockwool.de

Unsere Geschäftsbeziehungen mit unseren Partnern und unseren Leistungserklärungen liegen stets unsere Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen in der jeweils neuesten Fassung zugrunde, die Sie unter www.rockwool.de finden. Auf Anfrage senden wir Ihnen die AGBs auch gerne zu.

Rockwool 800 Pipe Section

Table 2

Produkt	Kurve	Produkt	Kurve	Produkt	Kurve	Produkt	Kurve	Produkt	Kurve
Rockwool 800	15/20	1 Rockwool 800	54/20	1 Rockwool 800	89/20	1 Rockwool 800	140/30	1 Rockwool 800	219/30
Rockwool 800	15/30	1 Rockwool 800	54/30	1 Rockwool 800	89/30	1 Rockwool 800	140/40	1 Rockwool 800	219/40
Rockwool 800	18/20	1 Rockwool 800	54/40	1 Rockwool 800	89/40	1 Rockwool 800	140/50	1 Rockwool 800	219/50
Rockwool 800	18/30	1 Rockwool 800	54/50	1 Rockwool 800	89/50	1 Rockwool 800	140/60	1 Rockwool 800	219/60
Rockwool 800	18/40	1 Rockwool 800	54/60	2 Rockwool 800	89/60	1 Rockwool 800	140/70	2 Rockwool 800	219/70
Rockwool 800	22/20	1 Rockwool 800	54/100	2 Rockwool 800	89/70	1 Rockwool 800	140/80	2 Rockwool 800	219/80
Rockwool 800	22/30	1 Rockwool 800	57/20	1 Rockwool 800	89/80	1 Rockwool 800	140/100	2 Rockwool 800	219/100
Rockwool 800	22/40	1 Rockwool 800	57/30	1 Rockwool 800	89/100	2 Rockwool 800	140/120	2 Rockwool 800	219/120
Rockwool 800	22/60	2 Rockwool 800	57/40	1 Rockwool 800	102/20	1 Rockwool 800	159/30	1 Rockwool 800	245/40
Rockwool 800	28/20	1 Rockwool 800	57/50	1 Rockwool 800	102/30	1 Rockwool 800	159/40	1 Rockwool 800	245/50
Rockwool 800	28/30	1 Rockwool 800	57/60	2 Rockwool 800	102/40	1 Rockwool 800	159/50	1 Rockwool 800	245/60
Rockwool 800	28/40	1 Rockwool 800	60/20	1 Rockwool 800	102/50	1 Rockwool 800	159/60	2 Rockwool 800	273/30
Rockwool 800	28/50	1 Rockwool 800	60/30	1 Rockwool 800	102/60	1 Rockwool 800	159/70	2 Rockwool 800	273/40
Rockwool 800	28/60	2 Rockwool 800	60/40	1 Rockwool 800	102/70	2 Rockwool 800	159/80	2 Rockwool 800	273/50
Rockwool 800	35/20	1 Rockwool 800	60/50	1 Rockwool 800	102/80	1 Rockwool 800	159/100	1 Rockwool 800	273/60
Rockwool 800	35/30	1 Rockwool 800	60/60	1 Rockwool 800	102/100	2 Rockwool 800	169/30	1 Rockwool 800	273/70
Rockwool 800	35/40	1 Rockwool 800	60/80	2 Rockwool 800	108/30	1 Rockwool 800	169/40	1 Rockwool 800	273/80
Rockwool 800	35/50	1 Rockwool 800	64/20	1 Rockwool 800	108/40	1 Rockwool 800	169/50	1 Rockwool 800	273/100
Rockwool 800	35/60	2 Rockwool 800	64/30	1 Rockwool 800	108/50	1 Rockwool 800	169/60	2 Rockwool 800	301/30
Rockwool 800	35/70	2 Rockwool 800	64/40	1 Rockwool 800	108/60	1 Rockwool 800	169/70	2 Rockwool 800	305/40
Rockwool 800	42/20	1 Rockwool 800	64/50	1 Rockwool 800	108/70	1 Rockwool 800	169/80	2 Rockwool 800	305/50
Rockwool 800	42/30	1 Rockwool 800	64/60	1 Rockwool 800	108/80	2 Rockwool 800	169/100	2 Rockwool 800	305/70
Rockwool 800	42/40	1 Rockwool 800	64/70	1 Rockwool 800	108/100	2 Rockwool 800	169/120	2 Rockwool 800	324/40
Rockwool 800	42/50	1 Rockwool 800	70/20	1 Rockwool 800	114/30	1 Rockwool 800	178/60	2 Rockwool 800	324/50
Rockwool 800	42/60	2 Rockwool 800	70/30	1 Rockwool 800	114/40	1 Rockwool 800	191/30	2 Rockwool 800	324/70
Rockwool 800	42/80	2 Rockwool 800	70/40	1 Rockwool 800	114/50	1 Rockwool 800	194/30	2 Rockwool 800	324/80
Rockwool 800	48/20	1 Rockwool 800	70/50	1 Rockwool 800	114/60	1 Rockwool 800	194/50	2 Rockwool 800	356/40
Rockwool 800	48/30	1 Rockwool 800	70/60	1 Rockwool 800	114/70	1 Rockwool 800	194/60	2 Rockwool 800	368/40
Rockwool 800	48/40	1 Rockwool 800	70/70	2 Rockwool 800	114/80	2 Rockwool 800	194/80	2 Rockwool 800	406/40
Rockwool 800	48/50	1 Rockwool 800	76/20	1 Rockwool 800	114/100	2 Rockwool 800	194/100	2	
Rockwool 800	48/60	2 Rockwool 800	76/30	1 Rockwool 800	133/30	1 Rockwool 800	205/30	2	
Rockwool 800	48/100	2 Rockwool 800	76/40	1 Rockwool 800	133/40	1			
		Rockwool 800	76/50	1 Rockwool 800	133/50	1			
		Rockwool 800	76/60	1 Rockwool 800	133/60	1			
		Rockwool 800	76/70	1 Rockwool 800	133/70	2			
		Rockwool 800	76/80	1 Rockwool 800	133/80	2			
				Rockwool 800	133/100	2			
				Rockwool 800	133/120	2			

Curve 1

10 °C	50 °C	100 °C	150 °C
0,033 W/(m·K)	0,037 W/(m·K)	0,044 W/(m·K)	0,052 W/(m·K)

Curve 2

10 °C	50 °C	100 °C	150 °C
0,034 W/(m·K)	0,039 W/(m·K)	0,046 W/(m·K)	0,056 W/(m·K)

10. The performance of the product identified in point 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9, table 1. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Gladbeck, 1st of July, 2013

Signed for and on behalf of the manufacturer by:



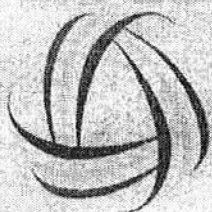
Volker Christmann
Geschäftsführer (Vors.)



Rob Meevis
Geschäftsführer

DEUTSCHE ROCKWOOL
Mineralwoll GmbH & Co. OHG
Postfach 207 · 45952 Gladbeck
Telefon: +49 (0) 20 43/4 08-0
Telefax: +49 (0) 20 43/4 08-444
www.rockwool.de

Unseren Geschäftsbeziehungen mit unseren Partnern und unseren Leistungserklärungen liegen stets unsere Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen in der jeweils neuesten Fassung zugrunde, die Sie unter www.rockwool.de finden. Auf Anfrage senden wir Ihnen die AGBs auch gerne zu.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-018-2020

Data emiterii: 10 iunie 2020

Valabil pînă la: 09 iunie 2023

CertMatCon

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001, cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PANOURI SUDATE DIN SÂRMA DE OȚEL PENTRU ÎMPREJMUIRE PLASĂ BORDURATĂ ZINCATĂ/VOPSITĂ.

Grosime (mm)	Înălțime (mm)/lungime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)
3,0-6,0 cu pasul de 0,1	650/1050/1150/1350/1550/1650/1700/1850/2000x2500	200x55
3,0-6,0 cu pasul de 0,1	650/1050/1150/1350/1550/1650/1700/1850/2000x2010	200x55

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 10223-7:2015,
introdus pe piața și fabricat de către **RULTEHCOM SRL**,
mun. Chișinău, sec. Centru, str. București, 19.

Punct de lucru: r-nul. Soroca, com Șolcani, sat. Șolcani.

este supus de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a sistemului calității, a evaluat rapoartele de încercare și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a sistemului calității și a produsului prin încercări de eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 10.06.2020 și rămâne valabil până la data de 09.06.2023, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Utilizare preconizată: Realizarea de împrejurări pentru obiective rezidențiale și nerezidențiale.
Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Seria V-000254



Conducătorul OC



PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Contract/Контракт № 24Z-2018
Date/от 23.11.2017
Specification/Спецификация 13
Order/Отпуск 5000443307

ArcelorMittal

Car/Варон 67859769
Car customs/Повагонный заказ 7001637638
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001615833
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8001615833
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/ИТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg
1	242009	37980		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	10	34450
2	242009	37979		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	32330
								19	66780

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %															
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo
1.	0.214	0.52	0.061	0.015	0.014	0.023	0.021	0.032	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010
2.	0.214	0.52	0.061	0.015	0.014	0.023	0.021	0.032	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	618/611	688/675	20,0/19,4	уд/уд	8,7/8,9	1,11/1,10
2.	611/599	688/682	18,6/19,0	уд/уд	8,8/8,6	1,13/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	<0,08	
<50	<50	<300	<141	Class of application/Класс применения - 1	

Примечание: Настоящим удостоверяю, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание! не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Примечание
Note



Подпись/СНИП СЕРВИС
Signatures/ВХДНИК КИРОВ

14.05.2018 Лист 1
Sheet Листов 1
Sheets

S. Khatulal

МФЛ-Беллапласт

Общество с ограниченной ответственностью

Общество с ограниченной ответственностью «МФЛ-БЕЛАПЛАСТ»
Республика Беларусь, 220075, г. Минск, ул. Селицкого, 19А, пом.1
УНП 600346000

ООО «МФЛ-БЕЛАПЛАСТ»
Тел./факс: (017) 291-93-66
291-81-45

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Пленка полиэтиленовая, в/с

Вид рукав, прозрачная

Марка сырья ПВД 10803-020, в/с

Толщина, мм / ширина рукава, мм 0,080/(1500x2)

Номер партии 4195

Кол-во мест в партии (рулоны, шт.) 91

Вес нетто (кг) 1987,5

Общая длина плёнки всех рулонов партии (м.п.) 9100

Общая площадь плёнки всех рулонов партии (кв.м.) 27300

Дата изготовления 18-19.12.2019 г.

Пленка соответствует ГОСТ 10354-82

Изготовлено методом

самоконтроля

Технолог _____



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Открытое акционерное общество «Борисовский завод пластмассовых изделий»

место нахождения: Республика Беларусь, Минская область, 222511, г. Борисов, ул. Даумана, 97, зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 600012297,

номер телефона: +375(177) 744065; адрес электронной почты: bzpi@bzpi.by

в лице исполняющего обязанности директора Андреева Юрия Викторовича (приказ № 116 от 28.02.2018),

заявляет, что Упаковка полимерная: Пленка полиэтиленовая марок М, СМ, СТ, Т, СК, Е окрашенная и неокрашенная, стабилизированная и нестабилизированная, с добавками и без добавок, применяемая в качестве упаковочного материала для пищевой продукции, включая детское питание, парфюмерно-косметической продукции, игрушек и изделий детского ассортимента

изготовитель: Открытое акционерное общество «Борисовский завод пластмассовых изделий» Республика Беларусь, Минская область, 222511, г. Борисов, ул. Даумана, 97

выпускается по ГОСТ 10354-82 «Пленка полиэтиленовая. Технические условия»

код ТН ВЭД ЕАЭС 3920 10 250 0, 3920 10 890 0

серийный выпуск

соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности упаковки» (ТР ТС 005/2011)

Декларация о соответствии принята на основании:

1. Протокола испытаний № 169 от 05.03.2018, выданного службой контроля качества Открытого акционерного общества «Борисовский завод пластмассовых изделий» (аттестат аккредитации № ВУ/112 2.0033);

2. Протокола испытаний № 0115/1121/06-01 от 09.02.2018, выданного научно-методическим испытательным отделом (НМИО) Республиканского унитарного предприятия «Научно-практический центр гигиены» (аттестат аккредитации ВУ/112 02.1.0.0341);

3. Сертификата соответствия СМК требованиям СТБ ISO 9001-2009 № ВУ/112 05.01. 019. 00092 от 16.07.2001, выданного органом по сертификации систем менеджмента Республиканского унитарного предприятия «Центр испытаний и сертификации ТООТ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 019.02).

4. Схема декларирования 3Д.

Дополнительная информация: Продукция маркирована датой изготовления. Гарантийный срок хранения пленки марок М, Т, Н, СК без добавок – 10 лет, марок СТ, СМ и марок М, Т, Н, СК с добавками – 1 год со дня изготовления. Пленку хранят в крытых складских помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, в горизонтальном положении при температуре от 5 °С до 40 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Допускается хранение пленки в неотопливаемом складском помещении при температуре до минус 30 °С не более 1 месяца. Сокращенное наименование заявителя: ОАО «БЗПИ».

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.03.2023 включительно.

подпись



Андреев Юрий Викторович
(Ф.И.О. заявителя)



Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС № ВУ/112 11.01 ТР005 011 05051



Дата регистрации декларации о соответствии 21.03.2018.



METINVEST

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 2348 / DATE 22.09.2019

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015 подтверждено органом по сертификации TUV SUD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TUV SUD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd 07.11.2017)

Заказчик / Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ" / TOV "METALOPROM-PIVDEN"
Заводской заказ № / Production order: 4500855679
Заказ № / Order №: 608385002858

Договор, контракт №: / Contract: 504419/12/16
от / date: 22.12.2016
Спецификация № / Specification №: 4077

№ транспортного средства / RW-car: 53514188
Lot

Грузополучатель / Receiver: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ" / TOV "METALOPROM-PIVDEN"
№ жд накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods: Труба электросварная квадратная / Tube electric welded square

НД на марку стали / Standards for steel grade: ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 / ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005

НД на сортамент / Standards for dimensions: ГОСТ 8645-88 / GOST 8645-88, ГОСТ 8639-82 / GOST 8639-82

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products: ГОСТ 13663-86 / GOST 13663-86

Маркировка / Marking: Товарный знак / TRADE MARK. Произведено в Украине / MADE IN UKRAINE, номер спецификации / specification number, марка стали / steel grade, размеры в мм / dimensions in mm, номер отливки / cast number, номер партии / lot number

Состояние поставки / Product delivery condition: нормальная

Примечание / Note: отгрузка по фактическому весу, данные по метражу и количеству изделий факультативны

/Выпуска/Steelmaking process: Конвертерная/мартеновская / Basic oxygen/Open-hear

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр / Условный проход, мм / Diameter, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№ пачки / № Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
1029554	1-904072	C13nc	B	100x80	3.00	12000								
1029554	1-904072	C13nc	A	100x80	3.00	12000								
1029554	1-904072	C13nc	B	100x80	3.00	12000		1875	6,500					
1029554	1-904073	C13nc	B	100x80	3.00	12000				1044				
1029554	1-904073	C13nc	E	100x80	3.00	12000				1045				
1029554	1-904073	C13nc	B	100x80	3.00	12000		1878	6,500					
629804	1-904013	C13nc	B	80x80	3.00	12000		643	7,130					
629804	1-904014	C13nc	B	80x80	3.00	12000				1045				
629804	1-904014	C13nc	A	80x80	3.00	12000				1046				
629804	1-904014	C13nc	B	80x80	3.00	12000		1819	7,130					
Всего по сертификату / In total under the certificate											10	548	43,230	43,180



Protulot

Page 2 of 2 pages

[illegible]

Партия № / Lot №	Временное сопротивле- ние разрыву, Н/мм ² Tensile, N/ mm ²	Относит. удлинение, (А.%) Relative elongation (А.%)
1-904072	535/535	27,26
1-904073	545/545	25,26
1-904013	475/455	39,31
1-904014	475/475	37,33



Stratulat

Ultima akcepta/Surveyor's stamp



1992

1960年12月25日

448

Prakash C. M. / Prakash S. M.
OVD / name

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1234 QUALITY CERTIFICATE №1234				
Дата Date		31 октября 2019г					
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi,62-22 (m. Chisinau str. Industriala,48)			Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018		Спецификация №60 от 30.10.2019г Specification №60 from 30.10.2019		
			Заказ-наряд №____ Order no ____				
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no		Серия ПА-3 №149125		
Вагон № Freight Car no			Автомашинна № Truck no		KMZ801/K801MZ		
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes				
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name ,Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	Нетто Net
94457272- вагон ТД 300/250919/005677 от 25.09.2019 г.	1189785	S235JR	Труба профильная 20*20*1,8 дл.6 м С/П	2	288	1,756	1,746
56850761- вагон ТД 300/170919/005480 от 17.09.2019 г.	394454-4	S235JR	Труба профильная 30*20*1,8 дл.6 м С/П	10	1560	12,076	12,026
Всего по сертификату / In total under the certificate				12	1848	13,832	13,772



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1234 QUALITY CERTIFICATE №1234	
	Дата Date	31.10.2019г

	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %																
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000		
1-2	1189785	16	42	22	2	14	4	2	3	3	6							
3-12	394454-4	15	40	1,5	22	34	4	1	1		9		0,1	0,227	1	3		

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties											№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (Ra)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Нардness	Глубина сферической дуги Enickson	Impact toughness									
							KCU		KCV		После мех. Старения After mech. ageing					
							t	кгс*м/ см2	t	кгс*м/ см2						
1-2	47,0		30,0	уд											разр.	
3-12	44,0	31,5	30,0	уд											разр.	

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Cremical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

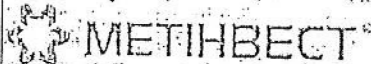
Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
 Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/
 Размеры труб в пределах допусков.
 Pipe dimensions - within the tolerance limit.
 100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.
 100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.
 Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.
 If is hereby certified that products covered tois certificate is complied with the requirements of the contract.



Подпись
 Signatu

Дата 31.10.2019г.
 Date

Штамп
 Stamp



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE

№630 /DATE 21.04.2019г.

67504 Мариуполь, ул. Дзержинский, 1
67504 SU Lvchenko, 1. Mariupol, Ukraine
fax 38(0623)87-91-60, office@supmet.com.ua

Вид свидетельства об
испытаний/

EN 10204-3.1

Typ of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TUV SUD Management GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) /Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been certified by SUD Management Service GmbH Certification-Body (the certificate №1210044452-TMS dd. 07.11.2017).

Заказчик/Customer

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ"

Заводской заказ №/

4500758619

Заказ № / Order №

608385003372

Production order №

Договор; контракт №/ Contract

50419/12/16

Спецификация №/Specification № 3229

No

№ транспортного средства/ RW-

58940388

car

Получатель/Receiver

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Металлпрома-Ю"

№ ж/д накладных /waybills

Наименование продукции /

Труба электросварная квадратная, прямоугольная

Description of goods

ИД на марку стали /-

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

ID for steel grade

ИД на стандарт /standards for

ГОСТ 8639-83, ГОСТ 8645-68

documentation

ИТД на продукцию /Standard

ГОСТ 13663-85

and technical documentation for

products

Маркировка / Marking

Товарный знак/TRADE MARK, Произведено в Украине/MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер партии/ lot number, номер партии/ test number

Состояние поставки/

нормальный

Product delivery condition

Примечание/ Note

Металл раскислен алюминием. Отгрузка по фактическому весу.

Выплавка/Steelmaking proce/Конвертирэн/Basic oxygen/

Позиция № Post No	№ партии Lot No	Марка стали Steel Grade	Группа изготовле ния/ Group manufac turing	Диаметр/Условный проход/ Diameter	Н х В	Толщина mm/ thickness mm	Длина mm/ length mm	Метран м Total length m	Вес одного метра/ weight per meter	№ пачки/ No bundle	Количество товара, шт/ Quantity of goods	Количество изделий, шт/ Quantity of goods	Масса брусьев, кг Mass of beams, kg
192374-4	4-91733	Cr2nc	B		40x40	1,8	6000			1685	1	264	
192374-4	4-91733	Cr2nc	B		40x40	1,8	6000			1686	1	264	
192374-4	4-91734	Cr2nc	B		40x40	1,8	6000			1687	1	264	
192303-4	4-91665	Cr2nc	B		40x40	1,8	6000			1688	1	264	
192303-4	4-91666	Cr2nc	B		40x40	1,8	6000			1689	1	264	
192303-4	4-91666	Cr2nc	B		40x40	1,8	6000			1690	1	264	
192703-3	4-91744	Cr2nc	B		50x25	1,8	6000	8764	2,115				
192703-3	4-91745	Cr2nc	B		50x25	1,8	6000			1712			
192703-3	4-91746	Cr2nc	B		50x25	1,8	6000			1713			
192400-3	4-91751	Cr2nc	B		50x25	2,0	6000	4096	1,974				
192400-3	4-91747	Cr2nc	B		50x25	2,0	6000			1716			
192400-3	4-91748	Cr2nc	B		50x25	2,0	6000			1717			
192400-3	4-91749	Cr2nc	B		50x25	2,0	6000			1718			
192400-3	4-91750	Cr2nc	B		50x25	2,0	6000			1719			
192320-4	3-91390	Cr2nc	B		80x60	3,0	12000	7550	2,17				
192320-4	3-91390	Cr2nc	B		80x60	3,0	12000			206	1		
192320-4	3-91390	Cr2nc	B		80x60	3,0	12000			207	1		
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3,0	12000			208	1		
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3,0	12000			209	1		
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3,0	12000			210	1		
192320-4	3-91389	Cr2nc	B		80x60	3,0	12000			211	1		
								3888	6,19				

Сумма по сертификату/In total under the certificate



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА QUALITY CERTIFICATE

№630 /DATE 21.04.2019г.

стр 2 из 2

QUALITY CERTIFICATE																	сертификат
Плавка № Heat No		Химический состав, % Chemical composition, %															
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Co		
192574-4	0,10	0,38	0,02	0,015	0,013	0,03	0,02	0,03									
192203-4	0,10	0,41	0,02	0,023	0,009	0,02	0,01	0,02		0,002							
192703-3	0,15	0,52	0,01	0,019	0,016	0,02	0,02	0,02		0,002							
192466-3	0,09	0,44	0,02	0,017	0,020	0,02	0,02	0,01		0,002							
192320-4	0,10	0,50	0,02	0,014	0,014	0,03	0,02	0,02		0,001							

Результаты испытаний/Test result

Партия №/ Lot No	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² Tensile, N/mm ²	Относительное удлинение, А, % Relative elongation (A, %)
4-91733	410/410	40,0/40,0
4-91744	405/410	47,0/44,0
4-91665	385/385	32,0/36,0
4-91666	380/380	36,0/36,0
4-91744	420/415	34,0/40,0
4-91445	425/425	36,0/36,0
4-91746	390/410	34,0/40,0
4-91747	370/375	36,0/36,0
4-91748	410/410	40,0/36,0
4-91749	415/405	36,0/32,0
4-91750	400/405	36,0/36,0
4-91751	400/405	36,0/32,0
3-91389	440/435	44,0/44,0
3-91390	430/430	44,0/40,0
3-91391	430/430	37,0/37,0
		37,0/37,0
		37,0/37,0



Подпись/Signature: *[Signature]*

Ф.И.О./name: Семенин С.А.

2/2019/21

ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МАРИУПОЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ИМЕНИ ИЛЬИЧА"
PRIVATE JOINT STOCK COMPANY "ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL"

Стр. 1 из 6 стр. / Page 1 of 6 pages



METINVEST

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 2515 / DATE 23.11.2018

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1. Телефон 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504. Telex 115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об
испытаниях / Type of inspection
document

EN 10204-3.1

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate № 1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Заводской заказ № / Production
order

707241

Заказ № / Order №

608385002088

Договор, контракт №: / Contract

12СМЦ/43/006-17

от / date 01.03.2017

Спецификация № / Specification № 685

№ транспортного средства / RW-
car
Lot

63163448

Грузополучатель: / Receiver

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БИМЕТКОМ" SRL / SRL "BIMETCOM"

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции /
Description of goods

Труба электросварная квадратная Труба электросварная прямоугольная

НД на марку стали / Standards for
steel grade

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

НД на сортамент / Standards for
dimensions

ГОСТ 8645-68, ГОСТ 8639-82, ГОСТ 8645-68

НД на продукцию / Standards and
technical documentation for
products

ГОСТ 13663-86

Маркировка / Marking

Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number

Состояние поставки / Product
delivery condition

нормальная

Примечание/Note металл раскислен алюминием, п.п. 10184714-3-хим. анализ от готового проката. Отгрузка по фактическому весу, данные по метражу и количеству изделий факультативны.

/Выплавка/Steelmaking process Конверторная/мартеновская//Basic oxygen/Open-hear

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготов- ления / group manufac- turing	Диаметр/ Условный проход, мм / Diametr, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	Напачки / № Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
10184714-3	1-804757	Ст3пс	В		50x30	4,00	6000			1002	1	165	4,065	4,080
10184714-3	1-804757	Ст3пс	В		50x30	4,00	6000			1003	1	47	1,155	1,150
								1322	3,941					
185795-3	1-804648	Ст3пс	В		80x60	4,00	6000			1689	1	54	2,405	2,400
185795-3	1-804648	Ст3пс	В		80x60	4,00	6000			1690	1	54	2,415	2,410
185795-3	1-804648	Ст3пс	В		80x60	4,00	6000			1691	1	14	0,635	0,630
								733	7,426					
185827-3	1-804638	Ст3пс	В		60x60	5,00	12000			1663	1	42	4,785	4,760
								520	9,190					
185827-3	1-804722	Ст3пс	В		40x40	2,80	6000			1800	1	195	3,455	3,450
185827-3	1-804722	Ст3пс	В		40x40	2,80	6000			1901	1	195	3,445	3,440
								2249	3,064					
185827-3	1-804723	Ст3пс	В		40x40	2,80	6000			1902	1	195	3,435	3,430
185827-3	1-804723	Ст3пс	В		40x40	2,80	6000			1903	1	19	0,345	0,340
								1230	3,064					



201849000002515 09/12/2018 9:35:50

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №70 QUALITY CERTIFICATE №70						
			Дата Date	29 марта 2018г					
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi, 62-22 (m. Chisinau str. Industriala, 48)			Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018		Спецификация №4 от 19.02.2018г. Specification №4 from 19.02.2018				
			Заказ-паряд № ____ Order no ____						
Железнодорожная накладная Railway Bill no				Товаро-транспортная накладная Waybill no		Серия ПА-3 №145259			
Вагон № Freight Car no				Автомашинна № Truck no		KMZ802/K802MZ			
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes						
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantit y	Кол-во труб, шт. Quantit	Масса, т Weight, mt			
						Брутто Gross	Нетто Net		
60177573-вагон ГТД № 300/050318/001348 ОТ 05.03.2018	1218122	S235JR	Труба профильная 40*25*2,8 дл.6 м С/П	5	734	11,822	11,797		
60177573-вагон ГТД № 300/050318/001348 ОТ 05.03.2018	1218122	S235JR	Труба профильная 50*25*2,8 дл.6 м С/П	4	499	9,382	9,362		
Всего по сертификату / In total under the certificate				9	1233	21,204	21,159		



ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ПРИБАВЛЯТЕЛЬ) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)										СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №70 QUALITY CERTIFICATE №70					
										Дата Date		29.03.2018г			
№ п/п Item №	№ позиции Order reference	Признак обработки и Sign treatment	Шифр накл. Групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки/ изготовления Rolling accuracy/ manufacturing	Категория вытяжки Category of drawing	Плоскост. Flatness	Характ. Кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features			
1-5	1	Б/ТРАВЛ.	568		IV	Б			НО	СВ					
6-9	1	Б/ТРАВЛ.	568		IV	Б			НО	СВ					

№ n/n Item №	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %															
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N2	Al	Ti	CEV	MO	V	
		x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 100	x 100	%	x 1000	x 1000	
1-5	1218122	9	18	2	7	16	5	3	4	0,2	4	4	1	0,22	1	2	
6-9	1218122	9	18	2	7	16	5	3	4	0,2	4	4	1	0,22	1	2	

№ п/п Item №	Механические и технологические свойства											№ зерна Формита	Обезугл. ерокив ание %	Шерохо ватость MIR	Цементит Cementite	Метод испытаний
	Пред ел проч. ност	Пред ел теку Онос	Ударн изгиб	т вер дос т б глуб ина т вер	Ударная вязкость											
					KCU			KCV		После мех.						
					t	кг*м/см	t	кг*м/см	t	кг*м/см ²						
					кгс/мм2	кгс/мм2	%									
1-5	45,0	35,5	29,0	УД	УД											
6-9	45,0	35,5	29,0	УД	УД											

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:
Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/ Размеры труб в пределах допусков. Pipe dimensions - within the tolerance limit. 100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4. 100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4. Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта. It is hereby certified that products covered to this certificate is complied with the requirements of the contract.		Подпись Signature		Штамп Stamp ООО «Век» ОТК	
		Дата 29.03.2018г. Date			



Shatula

Украина

ЧАО «ТЗ«Трубосталь»

11500, Украина, Житомирская обл.,
г. Коростень, ул. Шатрищанская, 65.
тел. (044) 496-97-04(05;06)
тел. (04142) 3-22-22, 3-22-38

Документ о качестве №2

18/547

Грузополучатель

МД Истейт (Одесса)

№ вагона (машины)

CA2444CA/AM7980XP

Дата 03.12.2018

Наименование продукции

Труба стальная профильная электросварная

НД

ГОСТ 8639-82

Лист 1

Листов 1

[illegible]

Показатели качества товара завода-поставщика ПАО Металлургический комбинат "Запорожсталь",
ПАО "Мариупольский металлургический комбинат имени Ильича".

Номер сертификата завода поставщика	Номер плавки	Химический состав стали								Механические испытания	
		Массовая доля элементов, %									
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Врем. сопротив- ления	Отп. удлине- ние, %
549139	518529	11	44	21,3	25	16	2	1	1	45,5	31
545671	1228623	16	48	19,4	21	34	4	1	1	45,5	29
633009	4800900	15	37	1,5	23	18	4	2	2	40	33
546983	728697	11	38	1,3	18	21	3	1	1	42	34
545770	728667	17	41	1,6	28	38	4	2	1	54	26
546648	182625	6	31	1	30	15	3	1	1	34	38

Указанный в настоящем документе о качестве товар соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям.

Показатели качества товара:

1. Технические требования по ГОСТ 13663-86.
2. Трубы поставляются без термической обработки.
3. Маркировка по ГОСТ 10692-80.

Начальник отдела технического контроля:  Краветский А.В.





METINVEST

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 1000 / DATE 08.05.2019**

87504 г. Мариуполь, ул. Билибинская, 1. Тел.: 0167-63
DEPO SU Lavchenko 1 Mariupol 87504 Tel.: 0167-63
fax 08(0623)97-91-68 office@metinvest.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ" / TOV "METALOPROM-PIVDEN"
Заводской заказ № / Production order 4500775666 Заказ № / Order № 608385002457

Договор, контракт №: / Contract 504419/12/16 от / date 22.12.2016 Спецификация № / Specification № 3419

№ транспортного средства / RW-car 60459427
Lot

Грузополучатель: / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ" / TOV "METALOPROM-PIVDEN"

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods Труба электросварная квадратная Труба электросварная прямоугольная

НД на марку стали / Standards for steel grade ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

НД на сортмент / Standards for dimensions ГОСТ 8639-82, ГОСТ 8645-88, ГОСТ 8639-82 ГОСТ 8645-88

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products ГОСТ 13663-86

Маркировка / Marking Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ lot number

Состояние поставки / Product delivery condition нормальная

Примечание/Note Металл раскислен алюминием, отгрузка по фактическому весу, допуск по метражу и количеству изделий факультативны.

/Выпуска/Steelmaking process Конверторная/Мартеновская/Basic oxygen/Open-hear

Плавка № / heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр / Условный проход, мм / Diameter, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№ пачки / № Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
292252-4	1-801588	C13nc	Б		50x50	2.00	6000			1335	1	143	2.359	2.257
292252-4	1-801588	C13nc	Б		50x50	2.00	6000			1335	1	143	2.359	2.257
								1568	2,960					
293001-4	2-900638	C13nc	Б		40x20	2.00	6000			2620	1	250	2.535	2.415
								1486	1,700					
291708-3	2-900639	C13nc	Б		40x20	2.00	6000			2183	1	250	2.502	2.378
								1471	1,700					
291702-3	2-900679	C13nc	Б		40x20	2.00	6000			2203	1	250	2.529	2.405
								1482	1,700					
292922-4	1-801671	C13nc	Б		60x40	3.00	6000			1568	1	130	3.386	3.200
292922-4	1-801671	C13nc	Б		60x40	3.00	6000			1567	1	130	3.418	3.235
								1581	4,300					
292922-4	1-801672	C13nc	Б		60x40	3.00	6000			1571	1	130	3.386	3.200
292922-4	1-801672	C13nc	Б		60x40	3.00	6000			1570	1	130	3.395	3.209
292922-4	1-801672	C13nc	Б		60x40	3.00	6000			1569	1	130	3.395	3.209
								2362	4,300					



510.4 015 670 / Page 4 of 4

№ 1000 / DATE 08.05.2019

[illegible]

Результаты испытаний/Test result /

[illegible]

Илхам экнепра/Surveyor's stamp



Контролер ОТК / Quality Inspector of
TQCD

M.D.

DEBBIAN S. M. & LINDY S. M.

87504 г. Мариуполь ул. Давченко, 1 Тел/факс 115157
DEPO SU Levchenko, 1. Mariupol, 87504 Telex115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilvichsteel.com

2 REPUBLICA MOLDOVA 2
2 "RESACONS-STR" 2
SOCIETATEA S.R.L.
CNO 1003660159764
CHISINAU

201849000092023162 114315.29 01 2018 1148.15



DELIVERY CONDITION:	BEVELED
	INSIDE WELD REMOVED. HYDROSTATIC TESTED

REF. NO:	
ORDER NO:	

MMZ ONUR BORU PROFİL ÜRETİM SAN. VE TİC. A.Ş	COMPANY STAMP	SIGNED BY THE MILL	QUALITY CONTROL MANAGER
FAC: Ayazlı Mah. Ereğli Cad. No:180-182 AKÇAĞACADAÜZCE			
TEL(FAC): +90 380 618 7070			
www.mmz.com.tr			



ІНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"

Юридична адреса: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Адреса виробництва: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3248
INSPECTION CERTIFICATE № 3248

Грузополучатель SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044, Республика
BUYER Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Спэтарул, дом 9, к. 56

Страна
Country Молдова

Заводской заказ №003144
Production order #

Транспортное
средство № AE7139IK/AE2557XI
Vehicle №

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 31.05.2021r.

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications						Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type	
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт piece	Фактический вес Actual weight	
			краткое обозначение Brief Designation			диаметр	толщина стенки	длина			брутто gross	нетто net
						OD mm	WT mm	length m				
1.	21-05-01175		20	1212195	513	108.0	4.00	10.00-12.00	176.00	16	1 775	1 765
TOTAL/ИТОГО									176,00	16	1 775	1 765
BUNDLES/ПАКЕТОВ 1												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3248
INSPECTION CERTIFICATE № 3248

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	
1212195	DneprSteel	17	45	22	3	10	12	12	22	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"
	NIKOTUBE*	18	47	23	4	10	12	10	21	
	NIKOTUBE*	18	47	24	4	11	12	11	21	

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate."-control analysis of pipes/"-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой.
Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетальская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel.
The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties									
	Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test				
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение с/г Ratio s/g	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация*Orientation*
	Krc/mm2Krc/mm2	%				mm/mm	mm/mm	mm/mm	HRB	HRC
min	42	25	21.0	-		mm/mm	mm/mm	mm/mm	-	-
max	-	-	-	-					-	-
513	50.0	32.0	30.0							
	49.5	32.0	30.0							

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	По стандарту / As per Standard
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle .
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков./Pipes without caps.
Дополнительная информация / Additional information	Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.

This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатором ПАВЛЕНКО А.С.

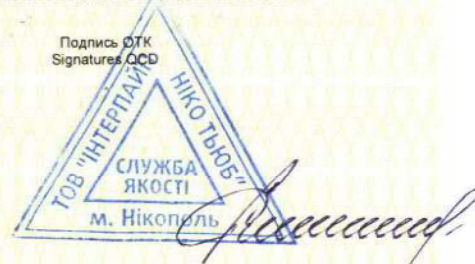
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector PAVLENKO A.S.

Дата: 31.05.2021

Date:

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures OCT



95049

La sottoscritta **BSG Caldaie a Gas S.p.A.**, con sede in Pordenone (Italia) Via Pravolton, 1/B, titolare del CERTIFICATO CE per i prodotti sottoelencati,

DICHIARA CHE GLI APPARECCHI

Caldaie a gas			
<u>Serie</u>	<u>Modelli</u>	<u>Serie</u>	<u>Modelli</u>
Inovia Max Plus	M262MK.2025 SB/.. - M262MK.2530 SB/..	BASICA DGT R NOx	M296Z.24SM
RINNOVA ADAPTIVE TANK 150	M300V.2025 SD - M300V.3035 SD	Inovia Cond Plus SV	M260MR.2025SV/.. - M260MR.2530SV/..
RINNOVA ADAPTIVE FAST	M305V.2025 ST - M305V.2429 ST	RINNOVA ADAPTIVE TANK	M302V.2025 SB - M302V.2530 SB - M302V.3035 SB
MULTIPARVA 3.0 F	M154HE.35/F - M154HE.45/F - M155HE.70/F - M156HE.95/F M157HE.110/F - M158HE.115/F - M158HE.150/F	Artica Plus	M263V.2025 SM/.. - M263V.3035 SM/..
RinNova Cond Plus	M260V.2025SM/.. - M260V.2530SM/.. - M260V.3035SM/..	RinNova Cond Plus SV	M260V.1616SV/.. - M260V.2025SM/.. - M260V.3035SM/..
Basica DGT NOx	M290G.24BM/.. - M290G.28BM/..	RinNova In Plus	M261V.2025 SM/.. - M261V.3035 SM/..
Basica Cond	M270V.2025 SM/.. - M270V.2530 SM/.. - M270V.2025 HM	BPT Cond	M269V.2025 SM - M269V.2530 SM - M269V.3035 SM
RINNOVA ADAPTIVE	M300V.2025 SM - M300V.2530 SM - M300V.3035 SM	RINNOVA ADAPTIVE SV	M300V.1616 SV - M300V.2025 SV - M300V.3035 SV
Viking	M303V.2025 SM - M303V.2530 SM - M303V.3035 SM	Antares	M310V.2025 SM - M310V.2530 SM - M310V.3035 SM
RINNOVA Cond	M275V.2024 SM - M275V.2428 SM - M275V.2832 SM	Basica DGT NOX	M290H.24BM - M290H.28BM
RinNova Adaptive Wall	M301V.2025 SM - M301V.2429 SM		

i cui nr.di matricola sono riportati sulla targhetta dell'apparecchio, sono conformi alle seguenti **Direttive Europee**:

- | | |
|---|--|
| ✓ 92/42/CEE RENDIMENTI | ✓ 2014/30/UE COMPATIBILITA' ELETTROMAGNETICA |
| ✓ 2014/35/UE BASSA TENSIONE ELETTRICA | ✓ 2009/125/CE PROGETTAZIONE ECOCOMPATIBILE |
| ✓ REGOLAMENTO (UE) 2016/426 sugli apparecchi che bruciano carburanti gassosi | |
| ✓ REGOLAMENTO (UE) 2017/1369 Etichettatura energetica | ✓ REGOLAMENTO DELEGA (UE) N. 811/2013 |
| ✓ REGOLAMENTO DELEGA (UE) N. 813/2013 | ✓ REGOLAMENTO DELEGA (UE) N. 814/2013 (ove applicabile) |

La **BSG Caldaie a Gas S.p.A.** dichiara inoltre che le su indicate caldaie hanno un elevato rendimento conforme al DLGS 192 del 19 agosto 2005 e suoi aggiornamenti (DLGS 311 del 26 dicembre 2006) in attuazione della Direttiva 2002/91/CE.

<u>Modelli</u>	Rendimento termico globale η al 100%	Rendimento termico globale η al 30%	Classe NOx (a)	Marchiatura rendimento energetico (b)	Perdite termiche al camino con bruciatore in funzione Pf (%)	Perdite termiche al camino a bruciatore spento $\Delta T = 50^\circ C$ Pfbs (%)	Perdite termiche verso l'ambiente attraverso l'involucro (bruciatore in funz.) Pd (%)
M262MK.2025 SB/..	96,7	107,5	6	A	2,4	0,2	0,2
M262MK.2530 SB/..	97,0	107,7	6	A	1,7	0,2	0,1
M305V.2025 ST	98,6	109,8	6	A	1,2	0,2	0,2
M305V.2429 ST	98,4	109,7	6	A	1,3	0,2	0,3
M154HE.35/F	97,3	108,1	6	A	1,9	0,2	0,8
M154HE.45/F	97,3	108,1	6	A	1,9	0,2	0,8
M155HE.70/F	97,3	108,4	6	A	1,9	0,2	0,8
M156HE.95/F	97,8	108,7	6	-	1,9	0,2	0,3
M157HE.110/F	97,4	108,3	6	-	1,9	0,2	0,7
M158HE.115/F	97,4	108,2	6	-	1,9	0,2	0,7
M158HE.150/F	97,4	108,3	6	-	1,9	0,2	0,7
M260MR.2025SM/.. - M260MR.2025SV/..	96,7	107,4	6	A	1,4	0,2	1,9
M260MR.2530SM/.. - M260MR.2530SV/..	97,0	107,1	6	A	1,9	0,2	1,1
M260V.2025SM/.. - M260V.2025SV/..	96,6	107,6	6	A	1,8	0,2	1,6
M260V.2530SM/..	97,4	107,3	6	A	1,7	0,2	0,9
M260V.3035SM/.. - M260V.3035SV/..	97,4	107,4	6	A	1,6	0,2	1,0
M260V.1616SV/..	96,9	107,6	6	A	1,6	0,2	1,5
M261V.2025 SM/..* - M263V.2025 SM/..*	96,6	107,6	6	A	1,8	0,2	1,6
M261V.3035 SM/..* - M263V.3035 SM/..*	97,4	107,4	6	A	1,6	0,2	1,0
M270V.2025 SM/.. - M270V.2025 HM	97,7	107,5	6	A	1,8	0,2	1,6
M270V.2530 SM/..	97,8	107,9	6	A	1,7	0,2	0,9
M290B.24BM/..	90,6	89,6	3	C	6,5	0,2	2,8
M290B.28BM/..	90,0	87,3	3	C	7,3	0,2	2,7
M290G.24BM/..	91,3	92,6	6	C	5,9	0,2	2,9
M269V.2025 SM	98,2	108,6	6	A	1,4	0,2	0,4
M269V.2530 SM	98,4	108,7	6	A	1,3	0,2	0,3
M269V.3035 SM	98,0	108,6	6	A	1,5	0,2	0,5
M296Z.24SM	96,6	100,9	6	A	2,7	0,2	1,0
M300V.1616 SV	98,1	109,7	6	A	1,5	0,2	0,4
M300V.2025 SM - M300V.2025 SV - M303V.2025 SM* M300V.2025 SD	98,4	109,8	6	A	1,3	0,2	0,3
M300V.2530 SM - M303V.2530 SM*	98,6	109,7	6	A	1,2	0,2	0,2
M300V.3035 SM - M300V.3035 SV - M303V.3035 SM* M300V.3035 SD	98,8	109,9	6	A	1,0	0,2	0,2

Modelli	Rendimento termico globale η al 100%	Rendimento termico globale η al 30%	Classe NOx (a)	Marchiatura rendimento energetico (b)	Perdite termiche al camino con bruciatore in funzione Pf (%)	Perdite termiche al camino a bruciatore spento $\Delta T = 50^\circ C$ Pfbs (%)	Perdite termiche verso l'ambiente attraverso l'involucro (bruciatore in funz.) Pd (%)
M310V.2025 SM	98,5	109,9	6	A	1,3	0,2	0,2
M310V.2530 SM	98,8	109,8	6	A	1,0	0,2	0,2
M310V.3035 SM	98,9	109,8	6	A	0,9	0,2	0,2
M302V.2025 SB	98,6	109,8	6	A	1,2	0,2	0,2
M302V.2530 SB	98,8	109,7	6	A	1,1	0,3	0,1
M302V.3035 SB	98,7	109,8	6	A	1,1	0,3	0,2
M275V.2024 SM	98,2	109,1	6	A	1,6	0,2	0,2
M275V.2428 SM	98,0	108,9	6	A	1,8	0,2	0,2
M275V.2832 SM	98,2	109,0	6	A	1,6	0,2	0,2
M290H.24BM	92,3	93,3	6	C	6,4	0,2	1,3
M290H.28BM	91,5	93,0	6	C	6,6	0,2	1,9
M301V.2025 SM	98,6	109,8	6	A	1,2	0,2	0,2
M301V.2429 SM	98,4	109,7	6	A	1,3	0,2	0,3

* Apparecchi installabili all'esterno in luogo parzialmente protetto secondo la norma UNI EN 297-2007 o UNI EN 15502-1 2015

(a) Secondo UNI EN 483 o UNI EN 15502-1 2015

(b) REGOLAMENTO (UE) 2016/426 sugli apparecchi che bruciano carburanti gassosi

★★★★ Generatore a condensazione_Gli apparecchi indicati ★★★★★ , rispettano altresì i requisiti previsti dall'Allegato I tab. 2 del Decreto 16 febbraio 2016, per l'accesso al Conto Termico 2.0



Pordenone, 20 Dicembre 2024

DICHIARAZIONE DEL PRODUTTORE

La BSG Caldaie a Gas S.p.A con sede in Pordenone (Italia) – Via Pravolton, 1/B

DICHIARA CHE:

gli apparecchi serie **MULTIPARVA 3.0 F** di seguito elencati sono conformi al tipo certificato CE e soddisfano i requisiti essenziali del REGOLAMENTO (UE) 2016/426 sugli apparecchi che bruciano carburanti gassosi e della Direttiva Rendimenti 92/42/CEE:

Generatore	Modello	Portata Term. kW	Potenza Utile Kw	Rend.to nom. 80-60 °C	Gen.re/Modulante Premiscelato		Regol.ne Clima Bruciatore	Circolatore Primario
MULTIPARVA 3.0 F	M154HE.35/F	34,8	33,9	97,3	SI	SI	SI	Modulante
MULTIPARVA 3.0 F	M154HE.45/F	45,0	43,8	97,3	SI	SI	SI	Modulante
MULTIPARVA 3.0 F	M155HE.70/F	69,9	68,	97,3	SI	SI	SI	Modulante
MULTIPARVA 3.0 F	M156HE.95/F	95,0	92,9	97,8	SI	SI	SI	Modulante
MULTIPARVA 3.0 F	M157HE.110/F	115,0	112,0	97,4	SI	SI	SI	Modulante
MULTIPARVA 3.0 F	M158HE.115/F	115,0	112,0	97,4	SI	SI	SI	Modulante
MULTIPARVA 3.0 F	M158HE.150/F	150,0	146,0	97,4	SI	SI	SI	Modulante

Certificato CE	CERTIGAS	1312DL6427
-----------------------	-----------------	-------------------

Gli apparecchi sopra elencati sono generatori di calore a condensazione con rendimento termico utile, a carico pari al 100% della potenza termica utile nominale, maggiore o uguale a **93 + 2 log Pn**
(dove log Pn è il logaritmo in base 10 della potenza utile nominale del singolo generatore, espressa in kW).

La presente dichiarazione viene rilasciata, limitatamente alle caldaie aventi potenza nominale del focolare superiore a 100 kW, in sostituzione dell'asseverazione prevista dall'art. 4, comma 1, lettera a) del D.M. 19.02.2007, modificato dal D.M. 26.10.2007 e successivamente anche dal D.M. 07.04.2008, **al fine dell'ottenimento della detrazione d'imposta** per gli interventi di risparmio energetico, previsti al comma 347 della Legge 27.12.2006 n. 296, e successive modifiche.

Inoltre :

Gli apparecchi sopra esposti rispettano altresì i requisiti previsti dall'Allegato I del **Decreto 16 febbraio 2016**, emanato dal Ministero dello Sviluppo Economico, per l'accesso al **Conto Termico 2.** (sol per Enti Pubblici)

L'INSTALLAZIONE DEVE ESSERE EFFETTUATA DA PERSONALE QUALIFICATO, IN RISPETTO ALLA NORMATIVA VIGENTE.



17962.xxxx.0 5124 1A4

MULTIPARVA 3.0 F



High energy efficiency
Minimal polluting emissions
Climate control

**Gas condensing boiler
with stainless steel exchanger**



User manual



Dear Client,

Thank you for purchasing this condensing appliance, a technically advanced and high quality product, offering high efficiency and extremely low pollutant emissions and therefore complete respect of the environment, designed to meet all your needs for comfort at low operating costs.

Please read this manual with care before using the appliance, and observe in particular all WARNINGS and SAFETY REGULATIONS.

We also recommend that the appliance is inspected by Technical Service personnel, specially trained in servicing this type of appliance using exclusively original spare parts when necessary.

This manual is an integral part of the appliance and as such must be conserved with care for future consultation or transfer to another Owner or User.

Kind regards,

Company Management

WARRANTY

MULTIPARVA 3.0 F appliances are covered by a SPECIAL WARRANTY as of the date of authorisation by the Technical Services departments.

On delivery, the adhesive labels with bar codes supplied in the document envelope should be attached to the specific certificates.

CONFORMITY

The **MULTIPARVA 3.0 F** appliances comply with:

- Regulation GAR (UE) 2016/426
- Ecodesign directive 09/125/CE
- Ecolabel directive 10/30/CE
- Low voltage directive 2014/35/UE
- Electromagnetic compatibility directive 2014/30/UE
- Class of Seasonal energy efficiency in central heating mode A
- "Condensing" classification
- NOx Class 6 (< 56 mg/kWh)



For the serial number and year of manufacturer, refer to the technical data plate.

Company Management

The appliance must be installed by qualified personnel in conformity with current Technical Standards and national and/or local legislation.

All safety, installation and maintenance instructions must also be strictly observed, as stated in this manual.

INDEX

SAFETY WARNINGS AND REGULATIONS	4
PROHIBITED ACTIONS	4
DESCRIPTION	5
DEVICES	5
CONTROL PANEL	6
IGNITION AND SHUTDOWN	9
MENU NAVIGATION TREES AND PROCEDURES	10
SELECT LANGUAGE	13
SCHEDULER SETTINGS	14
TEMPORARY SHUTDOWN OR HOLIDAY SCHEDULE	16
MAINTENANCE	18
ROUTINE CLEANING	18
TECHNICAL INFORMATIONS	19
END OF LIFE DISPOSAL	20



SAFETY WARNINGS AND REGULATIONS

- After unpacking the appliance, ensure that all parts are intact and complete as per the supply specifications, and if any non-conformities are found, contact the Representative that sold the appliance.
- The appliance must be installed by professionally qualified personnel, in conformity with current national and local standards and the instructions in the manual supplied with the product.
- The appliance must only be used as envisaged in the design. The manufacturer declines all liability for physical injury or damage to animals or objects caused by errors in installation, adjustments, maintenance or improper use of the appliance.
- In the event of water leakage, disconnect the appliance from the electric power mains, shut off the water supply and promptly notify the Technical Services department or other professionally qualified personnel.
- Periodically check that the hydraulic system operating pressure, in cool conditions, is approx. 2 bar. Otherwise contact the Technical Services department or other professionally qualified personnel.
- In the event of prolonged disuse of the appliance, the following procedure must be observed:
 - Set the appliance switch H and the main system switch to "OFF".
 - Shut off the fuel and mains water valves.
- This manual is an integral part of the appliance and consequently must ALWAYS accompany the appliance, also in the event of sale to another Owner or User or transfer to another system. The manual must be kept with care and in the event of damage or loss, another copy may be requested from the Technical Services department.
- **It is recommended to service the appliance at least once a year.**

Pursuant to Directive 2012/19 / EU on waste electrical and electronic equipment (WEEE) "the crossed bin symbol on the appliance and on the packaging indicates that the gas boiler, at the time of its disposal, must be collected and disposed separately from other waste (see section End of life disposal).



PROHIBITED ACTIONS

- **IT IS STRICTLY PROHIBITED** to allow children or disabled persons to change settings on the appliance without assistance.
- **IT IS STRICTLY PROHIBITED** to activate electrical devices or equipment such as switches, telephones, household appliances etc. if smells of fuel or uncombusted fuel are detected. In this case:
 - Open doors and windows to ventilate the room.
 - Close the fuel shut-off valve.
 - Arrange for prompt intervention of the Technical Services or other professionally qualified personnel.
- **IT IS STRICTLY PROHIBITED** to touch the appliance with bare feet or wet parts of the body.
- **IT IS STRICTLY PROHIBITED** to perform technical interventions or cleaning before disconnecting the appliance from the electrical power mains and setting the main system switch and appliance Ⓢ switch to "OFF".
- **IT IS STRICTLY PROHIBITED** to modify safety devices or control devices without prior authorisation and instructions from the appliance manufacturer.
- **IT IS STRICTLY PROHIBITED** to pull, detach, or twist cables coming out of the appliance, even when disconnected from the electrical power mains.
- **IT IS STRICTLY PROHIBITED** to seal off or partially obstruct the ventilation outlets of the installation room and the appliance (if present). The ventilation outlets are essential to ensure efficient combustion.
- **IT IS STRICTLY PROHIBITED** to obstruct the condensate drain outlet.
- **IT IS STRICTLY PROHIBITED** to leave containers of flammable substances in the same room as the appliance.
- **IT IS STRICTLY PROHIBITED** to dispose of packaging into the environment as this constitutes a potential source of danger. It must therefore be disposed of in accordance with current legislation in the place of use.

DESCRIPTION

The aluminium boilers in the range **MULTIPARVA 3.0 F** are condensing heat generators, designed to heat rooms, and in combination with a storage tank, for the production of domestic hot water.

They comprise:

- a steel heat exchanger, with low water content and generously sized exchange surface to optimise energy efficiency and heating output;
- a full pre-mix microflame burner in stainless steel, to guarantee high modulation ratios, combustion stability and low pollutant emissions (NOx Class = 6);
- a variable speed blower, required for air/gas modulation and mixing;
- a combustion circuit, which can be "type C" (room-sealed) or "type B" (open-flued), with respect to the installation environment, and on the basis of the flue exhaust configuration on site;
- command-control electronics, which if equipped with outside sensor enables adjustment of the supply temperature on the basis of the outside temperature. The appliance thus only provides the heat effectively needed by the utility, avoiding energy waste. The unit is fitted with self-diagnostics with a display of the error codes and operating parameters at the time of the fault, thereby simplifying tasks for the Technical Services department.

Also, during periods of prolonged disuse or holidays, the appliance remains protected by the Anti-freeze Function, which is activated automatically when the supply temperature falls to 5°C and shuts off when it returns to 15°C. Obviously the gas and electrical mains supplies must be active during these periods.

The design phase adopted specific solutions to:

- obtain a constantly optimal air/gas mix;
- minimise dispersions;
- reduce noise levels to a minimum.

The **MULTIPARVA 3.0 F** boilers are designed for connection to 0-10 V DC controls and for operation in cascade, in sets of up to 6 units, and can be equipped with various system accessories, such as the mix bottle or water shut-off valve, and the INAIL unit, which all simplify the work of the installer and comply with compulsory Italian legal requirements.

The MULTIPARVA 3.0 F boilers are equipped with 5 litres expansion vessel, safety drain valve and water pump.

The MULTIPARVA 3.0 N boilers are without expansion vessel, safety drain valve and water pump.

DEVICES

MULTIPARVA 3.0 F appliances are equipped with the following safety, control and adjustment devices:

- Sensor on the appliance heat exchanger, to ensure thermal cut-out when the temperature reading exceeds the maximum admissible value. This is reset manually via the DSP keypad.
- Water pressure sensor: this intervenes when the hydraulic circuit pressure falls below 0.5 bar.
- Flue safety sensor: this intervenes when the flue temperature is too high.
- Hydraulic circuit diagnostics to protect the boiler against:
 - temperature overload, by checking the difference in temperatures on supply and return (ΔT);
 - inadequate water circulation in the heat exchanger, checking the difference in temperatures between the heat exchanger sensor and supply sensor.
- Siphon pressure switch that turn off the burner when the pressure inside the combustion chamber overcome 700 Pa.
- Air Pressure Switch (APS) (Only 150kW model) which checks the correct working of the combustion circuit before the starting of the boiler.

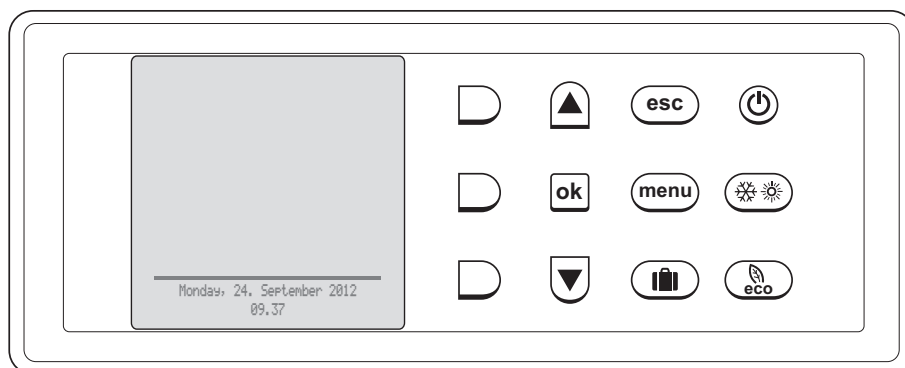


WARNING

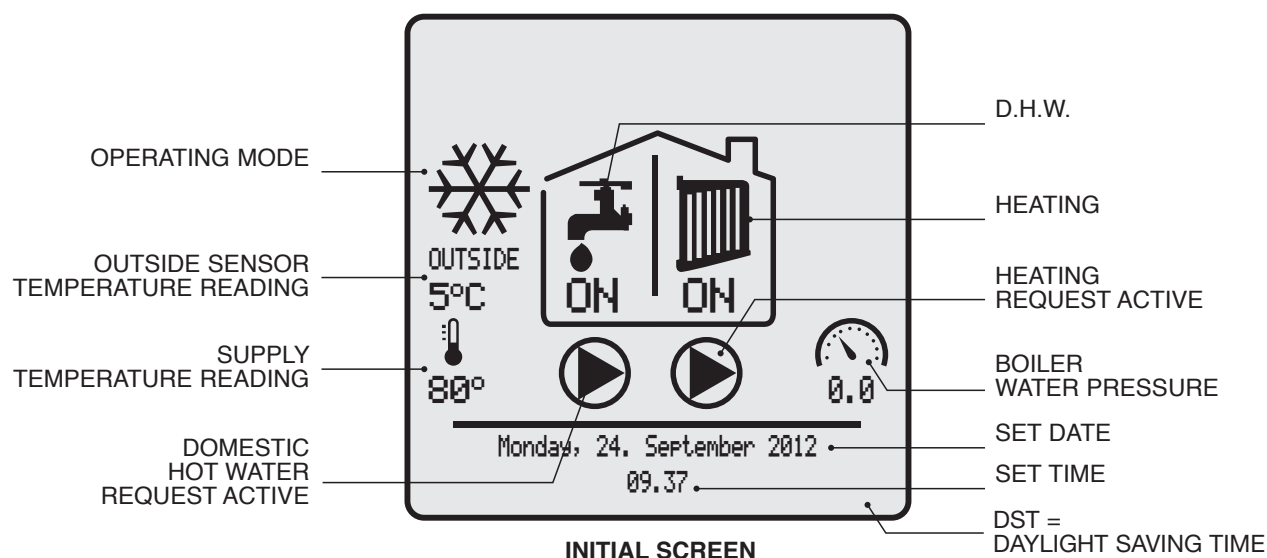
- If a safety devices trips, this means that there is a potentially hazardous appliance malfunction. In this case contact Technical Services as soon as possible for assistance.

CONTROL PANEL

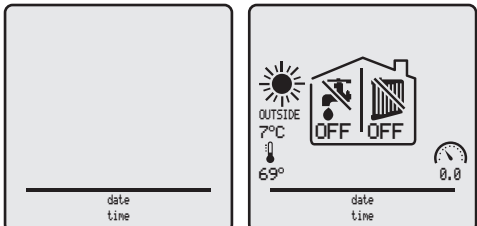
DSP

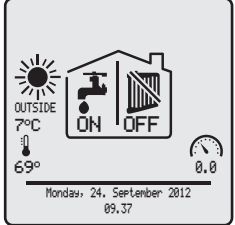
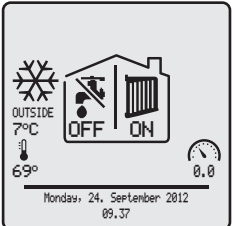
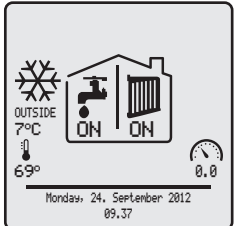
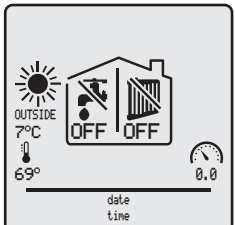
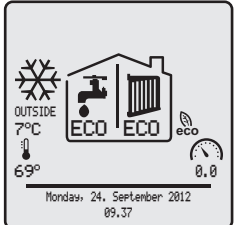
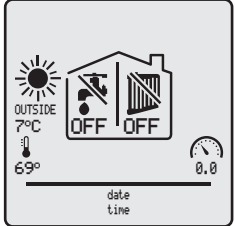
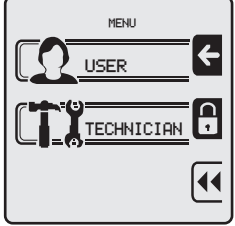


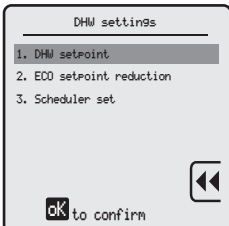
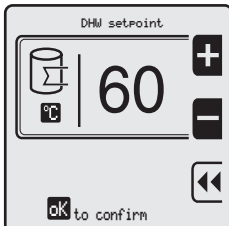
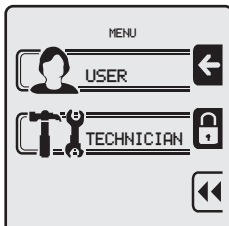
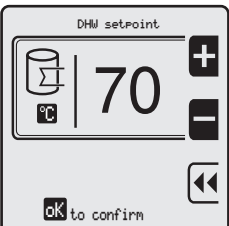
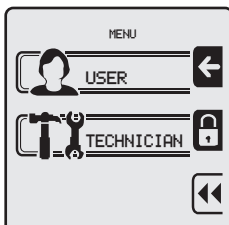
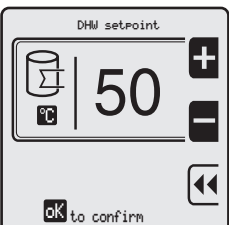
DESCRIPTION OF SYMBOLS ON DISPLAY

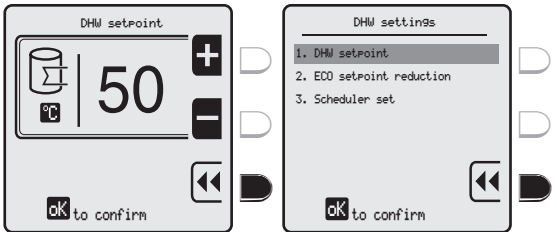


Key functions

Key	Description of function	Display
	ON/STAND-BY STAND-BY: This shuts down the appliance, inhibiting the use of DSP keys ON: This enables start-up of the appliance, enabling use of DSP keys	

Key	Description of function	Display
	OPERATING MODES SUMMER: DHW production only WINTER: heating only or heating and DHW NONE: no heating or DHW Anti-freeze or "Manual Test" function active	   
	ECO - Manual This reduces, by the set value, the temperature of domestic water supply and heating water (energy saving mode)	
	ESC Interrupts the current action and returns to the initial screen	
	MENU Enables display of the page for menu selection (USER or TECHNICIAN)	

Key	Description of function	Display
	HOLIDAY This enables entry of the holiday dates (start/end) and values for the supply of domestic hot water and heating water during this period	 
 	UP Enables the user to scroll up through the lines on screen DOWN Enables the user to scroll down through the lines on screen Keep pressed to speed up the scrolling action.	 
	OK Enables: - access to the selected line of the menu or sub-menu - confirmation of a newly modified value	 
	RED (at top) Enables: - access to the USER menu - increases to the value to be modified Keep pressed to speed up the action.	 
	RED (intermediate) Enables: - access to the TECHNICIAN menu - decreases to the value to be modified Keep pressed to speed up the action.	 

Key	Description of function	Display
	RED (at bottom) Enables return to the selected line without saving/storing the modified data.	

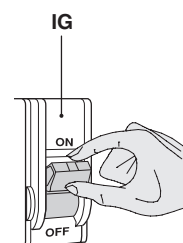
IGNITION AND SHUTDOWN

The initial commissioning of the appliance must be performed by the Technical Services, after which the appliance can operate automatically.

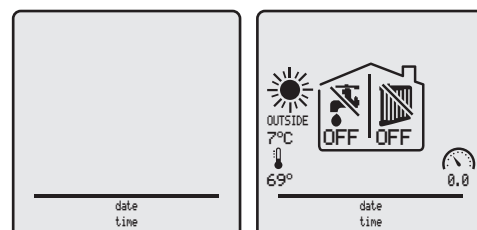
The system supervisor can turn the appliance on and off as follows:

INITIAL COMMISSIONING

- Power up the boiler from the electrical mains by setting the main system switch (IG) to "ON".



- The display returns to the stand-by screen.
- Press  to activate the keypad for the DSP.

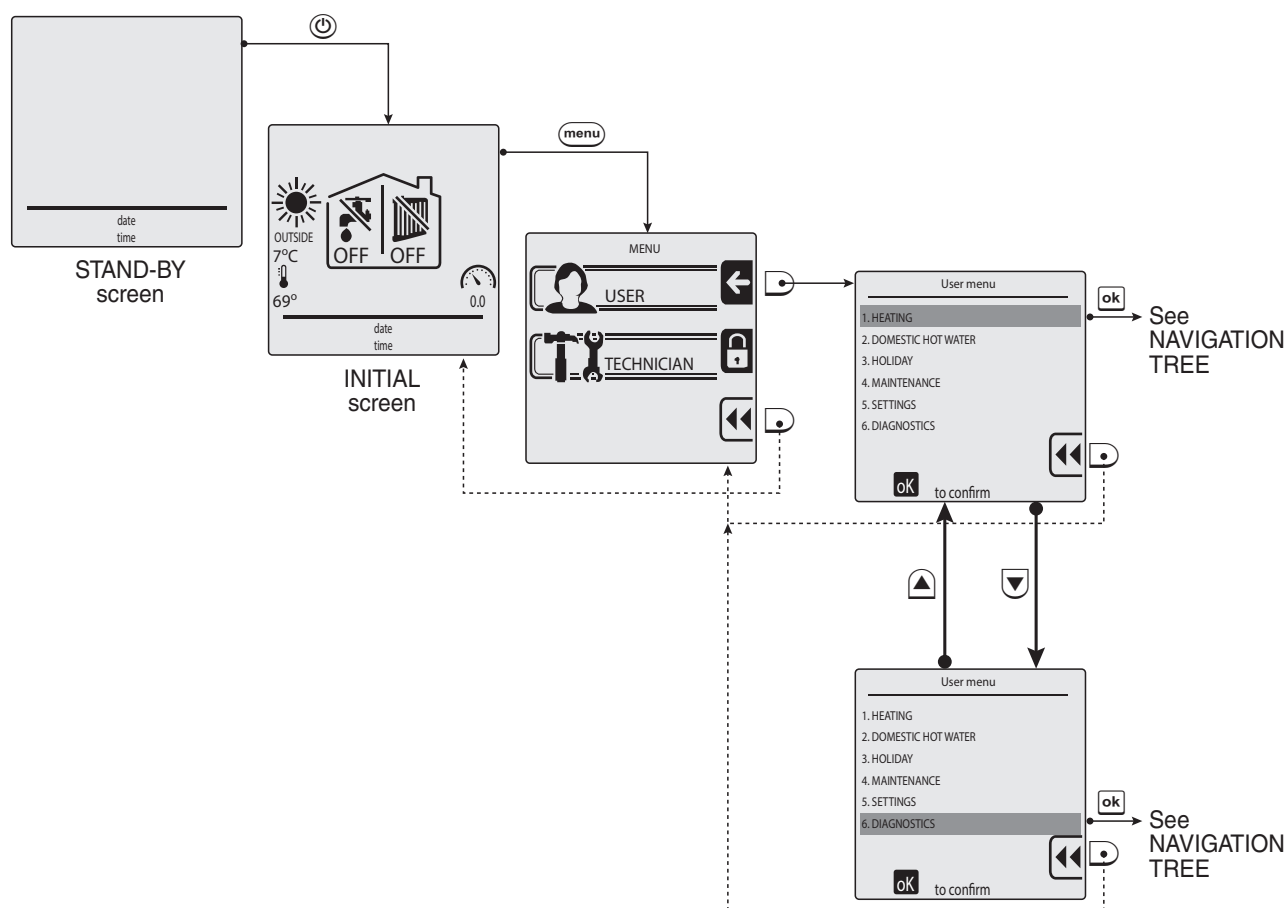


MENU NAVIGATION TREES AND PROCEDURES

User menu navigation TREE and procedure

The appliance is supplied in the configuration STAND-BY.

To scroll through the screen menus, use the keys shown in the diagram below.



USER MENU	Keys	Sub-menu	Keys	Lines	Keys	Factory settings	Field	
1. HEATING	▼▲ ok	1. CH temperature/OTC set	ok	1. CH temperature	ok	75°C	20 - max. absolute T. (*)	
▼▲			▼	2. Outside temperature for CH off	ok	OFF	OFF / 7 - 30°C	
		▼	2. ECO setpoint reduction	ok	--->	50°C	0 - 50°C	
		▼	3. Scheduler set	ok	1. Enable/disable scheduler	ok	Enabled	Enabled/disabled
				▼	2. Scheduler settings	ok	Monday	week days
2. DOMESTIC HOT WATER	ok	1. DHW setpoint	ok	--->	--->	80°C (**)	35 - 85°C	
▼▲	▼	2. ECO setpoint reduction	ok	--->	--->	20°C	0 - 50°C	
	▼	3. Scheduler set	ok	1. Enable/disable scheduler	ok	Enabled	Enabled/disabled	
			▼	2. Scheduler settings	ok	Monday	week days	
	3. HOLIDAY	ok	1. CH holiday setpoint	ok	--->	--->	20°C	20 - max. absolute T. (*)
▼▲	▼	2. DHW holiday setpoint	ok	--->	--->	80°C (**)	30 - 85°C	
4. MAINTENANCE	ok	1. Service information	ok	--->	--->	read only		
▼▲	▼	2. Service due date	ok	--->	--->	read only		
5. SETTINGS	ok	1. Select Language	ok	English / Italiano	ok	Italiano	English / Italiano	
▼▲	▼	2. Select Units	ok	Fahrenheit / Celsius	ok	Celsius	Fahrenheit / Celsius	
	▼	3. Set date	ok	--->	--->	day / month / year		
	▼	4. Set time	ok	24 hour / 12 hour	ok	hours : minutes		
	▼	5. Restore factory settings	ok	--->	--->	OK to reset		
6. DIAGNOSTICS	ok	1. Boiler information	ok	Read-only display of boiler status, temperature readings and blower rpm				
	▼	2. Lockout history	ok	read-only display of lockout/fault history				

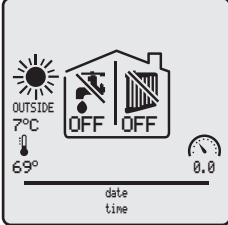
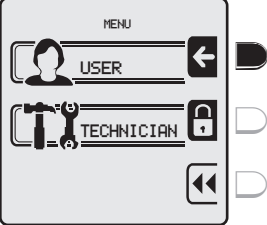
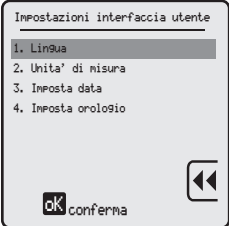
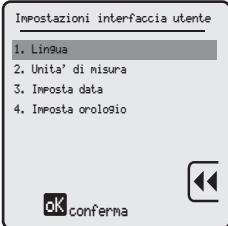
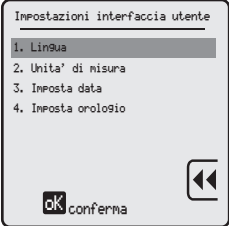
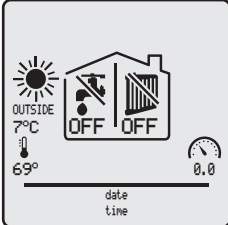
(*) Maximum absolute temperature set at point “1.2.1” of the technician menu.

(**) - If “2.5 TYPE OF REQUEST” of the Technician menu = “Contact” then “Factory setting” = 80°C with “Field” = 30 ÷ 85°C.
 - If “2.5 TYPE OF REQUEST” of the Technician menu = “Sensor” then “Factory setting” = 60°C with “Field” = 10 ÷ 65°C.

Key to the USER menu LINES

Ref. menu line	Line title	Meaning
1. HEATING		
1.1.1	CH temperature/OTC set	Entry of setpoint of supply temperature (heating)
1.1.2	Outside temperature for CH off	Entry of setpoint of outside temperature for automatic switchover to "Summer mode"
1.2	ECO setpoint reduction	Entry of value to reduce temperature on supply in "energy saving" mode (day or night time)
1.3.1	Enable/disable on board scheduler	Enable or Disable implementation of the "heating time bands" set for the various week days
1.3.2	Scheduler set	Settings of the "heating time bands" applied for the various week days
2. DOMESTIC HOT WATER		
2.1	DHW setpoint	Entry of the setpoint for DHW temperature
2.2	ECO setpoint reduction	Entry of value to reduce temperature of DHW in "energy saving" mode (day or night time)
2.3.1	Enable/disable on board scheduler	Enable or Disable implementation of the "DHW production time bands" set for the various week days
2.3.2	Scheduler set	Settings of the "DHW production time bands" applied for the various week days
3. HOLIDAY		
3.1	CH holiday setpoint	Entry of the setpoint for supply temperature during the holiday period.
3.2	Instant DHW setpoint	Entry of the setpoint for DHW during the holiday period.
4. MAINTENANCE		
4.1	Contact info	Display of services contact phone number
4.2	Service due date	Display of date for next maintenance due
5. SETTINGS		
5.1	Select Language	Selection of language (English or Italian)
5.2	Select Units	Selection of units of measurement (Celsius or Fahrenheit)
5.3	Set date	Entry or modification of current date. The transition from DST to the Solar time will take automatically.
5.4	Set time	Selection of 12 or 24 hour format - Entry or modification of current time
5.5	Restore factory settings	Restores factory settings
6. DIAGNOSTICS		
6.1	Boiler information	Display of boiler status and temperature readings To display, select the message, press OK and view the values, scrolling through items by means of the arrows  
6.2	Lockout history	Display of the error list.

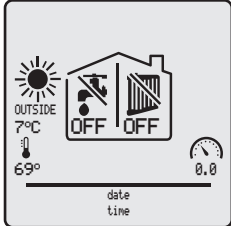
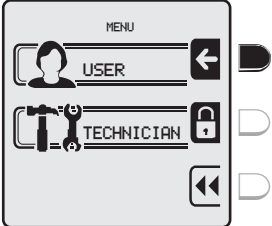
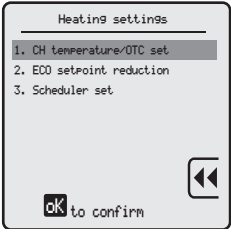
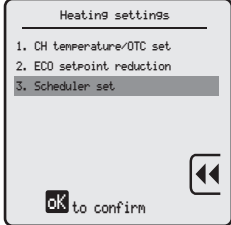
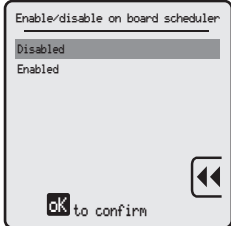
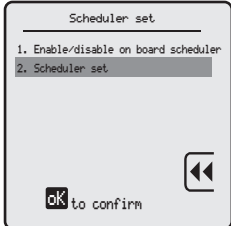
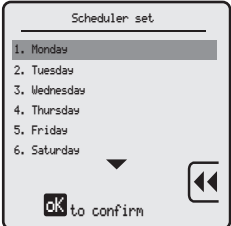
SELECT LANGUAGE

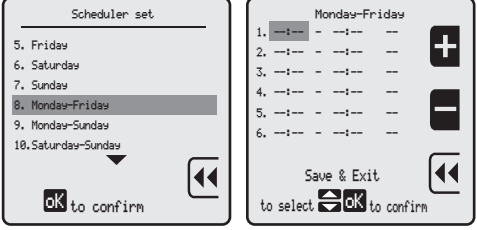
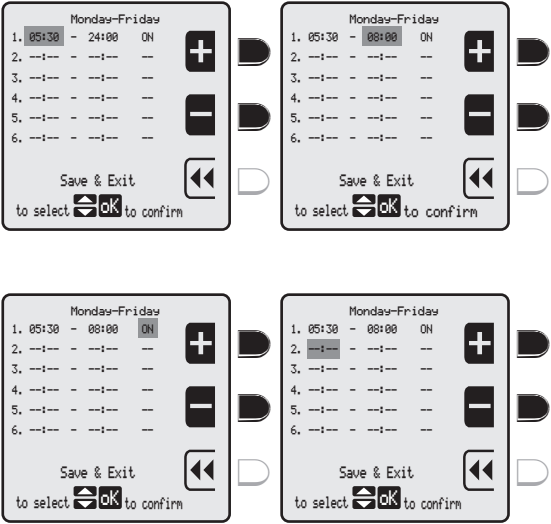
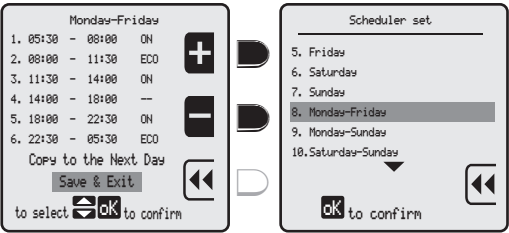
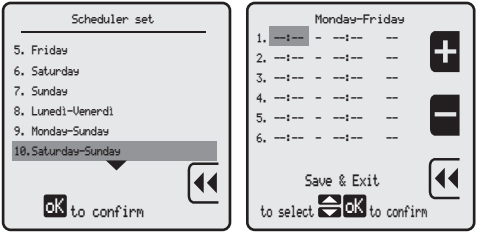
Key	Description of function	Display
 	to display the MENU screens to enter the USER MENU	 
 4 TIMES 	to select "5. SETTING" to confirm and access the selected line	 
	to confirm and access the "LANGUAGE" line	 
  	to select the desired language to confirm the language e to return at the previous menu	 
	to come back at the initial screen.	

SCHEDULER SETTINGS

The system also envisages the option of setting time bands during which the boiler is set to operate, if there is a demand for heat, and those during which it remains off, or in ECO mode when fitted with an outside sensor.

There is a maximum of 6 programmable time bands within 24 hours, each of which must be identified by a start time (ON), and end time (OFF). The minimum interval between each time is half an hour.

Key	Description of function	Display
 	to display the MENU screens to enter the USER MENU	 
  	to select "1. HEATING" or to select "2. DOMESTIC HOT WATER" NOTE: the scheduler setting procedure is the same for both functions.	 
 2 VOLTE 	to select "3. Scheduler set" to confirm and access the selected line	 
  	to select Enabled or Disabled to confirm the selection and return to line "1. Enable/disable on board scheduler" CAUTION: if the selection is DISABLED, the scheduler settings are memorised but not enabled.	 
 	to select "2. Scheduler set" to confirm and access the selected line	 

Key	Description of function	Display
  	to select the single day or group of days in the week to confirm and access the selected line	
   	to set the “start” time of the first band to set the “end” time of the first band to select the operating mode of the first time band, from ON, ECO or -- (boiler OFF) to go to the second time band To enter the settings, proceed in the same way as with the first band. NOTE: the time entry procedure is the same for all selected time bands.	
 	to select “Save and exit” or “Copy to the Next Day” (if the user wishes to copy the current settings to the next day) to save the settings made and return to the line of the single day or group of week days selected previously	
  	to select the day or days remaining and set the required time bands to confirm and access the selected line NOTE: the time entry procedure is the same for all selected time bands.	

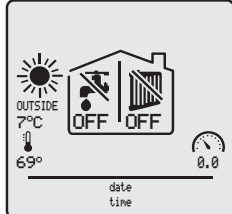
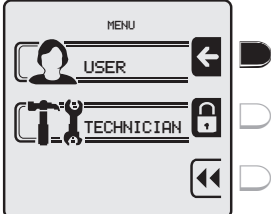
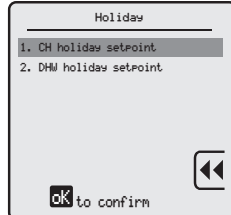
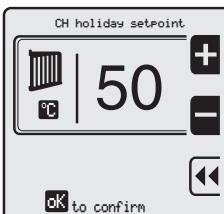
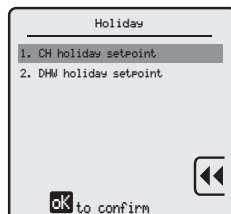
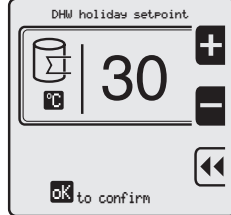
TEMPORARY SHUTDOWN OR HOLIDAY SCHEDULE

This function enables a reduction in the operating regime of the boiler in the case of temporary absences, weekends, holidays and above all automatic restart after the set time interval.

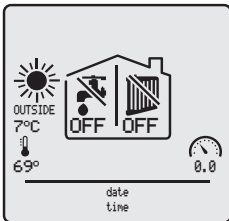
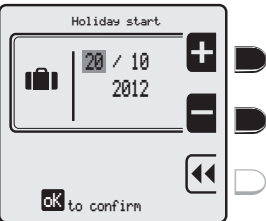
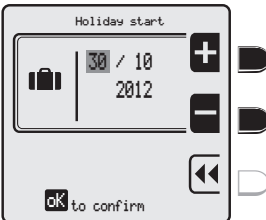
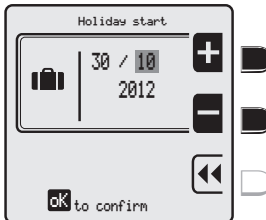
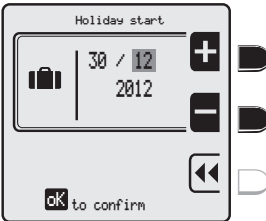
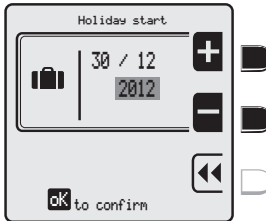
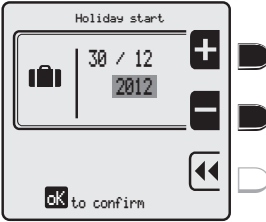
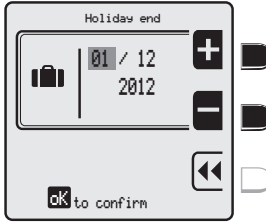
WARNINGS

- During the holiday period, it is essential to leave the electrical and gas mains supplies to the appliance powered, to ensure correct operation.

The supply temperatures for the heating system and/or production of domestic hot water, must be set as described below:

Key to press	Description	Display
 	to display the MENU screens to enter the USER MENU	 
 2 VOLTE 	to select "3. HOLIDAY" to confirm and access the selected line	 
  O  	to select "1. CH holiday setpoint" to set the required value to confirm the settings and return to line "1. CH holiday setpoint"	 
   O  	to select "2. DHW holiday setpoint" to confirm and access the selected line to set the required value (only in the case of storage tanks with sensor) (*) to confirm the settings and return to line "2. DHW holiday setpoint"	 

(*) In the case of storage tanks with thermostat, take care not to set an excessively low value, as this could cause continuous requests for domestic hot water.

Key to press	Description	Display
	to return to the initial screen	
	to display the "Holiday start" date	
 o	to set the holiday start day	
 o	to set the holiday start day	
	to select the month	
 o	to set the month	
 o	to set the month	
	to select the year	
 o	to set the year	
 o	to set the year	
	to confirm the settings made and enter the "Holiday end" screen.	
NOTE: to make the settings for the day, month and year of the holiday end, follow the same procedure as described for "Holiday start".		

MAINTENANCE

Note that it is a **COMPULSORY LEGAL REQUIREMENT** THAT THE **BOILER SUPERVISOR** must arrange for **PERIODIC MAINTENANCE** and **COMBUSTION EFFICIENCY MEASUREMENTS** to be performed by **PROFESSIONALLY QUALIFIED PERSONNEL**.

The Technical Services department can fulfil this legal requirement when necessary.

PERIODIC MAINTENANCE guarantees:

- Increased safety
- Reduced operating costs
- Extended lifetime of the boiler
- The reassurance of not receiving considerable penalties in the event of inspections.

ROUTINE CLEANING

Internal cleaning of the appliance and removal of combustion residue from the exchange surfaces are operations required **at least once a year**, to be performed by professionally qualified personnel.

This is an essential condition to reduce consumption, pollutant emissions and to keep the stated efficiency and reliability of the boiler over time.

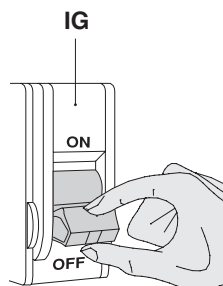
Before cleaning:

- Set the main system switch (IG) to "OFF"
- Close the fuel shut-off valves.

EXTERNAL CLEANING

The outer casing should be cleaned with cloths dampened with water and detergent. In the case of stubborn stains, dampen a cloth with a mix of 50% water and denatured alcohol or with special products.

After cleaning, dry the appliance thoroughly.



WARNINGS

- Never use abrasive products, benzene or trichloroethane

Technical informations compliance Reg. 813/2013 All.II point 5

Description:	Symbol	U.M.	MULTIPARVA 3.0 F			
			M156HE.95/F	M157HE.110/F	M158HE.115/F	M158HE.150/F
Condensing boiler:			Si			
Low-temperature boiler:			No			
B1 boiler:			No			
Cogeneration space heater:			No			
Combination heater:			No			
Rated heat output	P _{nominale}	kW	95	115	115	150
Useful heat output						
Rated power high-temperature regime	P4	kW	93	112	112	146
At 30 % of rated heat output and low-temperature regime	P1	kW	31	37,4	37,3	48,7
Seasonal space heating energy efficiency	ηs	%	93	93	93	93
At rated heat output and high-temperature regime	η4	%	87,8	87,5	87,6	87,6
At 30 % of rated heat output and low-temperature regime	η1	%	97,9	97,6	97,4	97,5
Auxiliary electricity consumption						
At full load	Elmax	kW	0,174	0,190	0,158	0,281
At part load	Elmin	kW	0,022	0,019	0,024	0,025
In standby mode	PSB	kW	0,003	0,003	0,004	0,004
Standby heat loss	Pstby	kW	0,100	0,112	0,141	0,141
Ignition burner power consumption	Pign	kW	0	0	0	0
Emissions of nitrogen oxides	NOx	mg/kWh	43	32	29	47

END OF LIFE DISPOSAL

Outdated appliances

When you decide to permanently shutdown the boiler, please request a qualified professional to decommission the boiler & ancillary equipment. They must ensure that boiler has been disconnected from power supplies, water and gas.

This device contains potentially recyclable materials that can be reused. Components are easy to separate and for this reason, they can be processed and used for recycling or disposal.

- Electrical and electronic components no longer usable must be collected separately and recycled in an environmentally friendly way.
- Do not dispose of either the product or the accessories with household waste. Make sure that products and all accessories are disposed of in a workmanlike manner.
- Always observe all laws in force.

Attention

Gas boilers are electrical and electronic appliances (AEE) and, when dismissed, they become electrical and electronic waste (RAEE): as such, they must be disposed according to current legislation.

Gas boilers are classified as household appliances and must be disposed with washing machines, dishwashers and dryers (RAEE R2 waste).

The disassembly of gas boilers and their disposal through channels not approved is prohibited by law.

The user has the right to be able to deliver the disused gas boiler, integral in its construction, to the ecological area.

The installer and the user have the right to be able to deliver the disused gas boiler, integrated in its construction to the point of sale where they purchase the new gas boiler.

Packing

With regards to packaging; BIASI always use recyclable and ecological components.

All materials used for packaging are environmentally friendly and can be reused; please follow the recycling procedures specific for your country, which guarantee optimal recycling.

- Dispose of the packaging material of the boiler in accordance with the laws for environmental protection.

NOTE

NOTE

NOTE



008274462 3621 24A4 EN
17962.0297.0 3621 24A4 EN

BSG Caldaie a Gas S.p.A.

*Registered office, sales and administrative headquarters,
Plant and technical support*

Via Pravolton, 1/b – 33170 PORDENONE (Italy)

 +39 0434 238311

 +39 0434 238387

 www.biasi.it

Sales headquarters

 +39 0434 238400

Technical support

 +39 0434 238387

This manual replaces previous versions.

In order to constantly improve its products, BSG Caldaie a Gas S.p.A. reserves the right to change the data provided in this manual at any time and without notice. Product warranty pursuant to Italian Leg. Decree. no. 24/2002.