

Contract/Контракт № 30-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 23
Order/Отпуск 5000677334

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

AP5709IM/AP9284
XO
7002603913
8002609511
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002609511
INSPECTION CERTIFICATE №

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Kryvorizhstali 1 50006 Ukraine, Kryviy Rih	Адрес производит.:	ул. Криворожстали, 1 50006 Украина, г. Кривой Рог
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, M/D-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. EQUAL ANGLE	ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 /ГОСТ 380-2005 ДСТУ 2251:2018 ДСТУ 9129:2021

Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ

№	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721621	240906	25268	СТЗПС	40X40X4	6000	пачки/bundles	4	10580
									4	10580

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.58	0.07	0.026	0.022	0.03	0.025	0.023	0.0058	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength,Re МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Временное сопротивление Tensile Strength,Rm МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
1.	324	438	40,8	ок

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:
Примечание Note	Точность прокатки-В. Группа качества поверхности - IГП.	07.11.2023 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets