



Organism Certificare Produse CERTMATCON  
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova  
tel./fax: +373 22 903 001, mob: +373 78 191 001  
www.certratech.com e-mail: info@certratech.com

# CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ  
Numărul: CV-175-2023

CĂMINE DE VIZITARE ȘI CĂMINE DE RACORD SAU DE INSPECȚIE DIN BETON  
SIMPLU

(INELE, FUNDAȚII PENTRU INELE, INELE DE ADUCERE LA COTĂ ȘI PLĂCI DE ACOPERIRE LA COTĂ)

Utilizare: Accesul la rețelele de canalizare care transportă apele uzate, apele meteorice și apele de șiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune scăzută, în rețele de canalizare, în general îngropate.

Produse de:

BELEI IGOR Î.L.,

Republica Moldova, rl. Edineț, or. Cupecini, str. Independenței, 16

Loc de producție: rl. Edineț, or. Cupecini, str. Independenței, 16

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatecon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și confirmă corespunderea cu cerințele descrise în anexa ZA a standardului.

SM SR EN 1917:2010 / SM SR EN 1917:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis la data de 31.05.2023 și va rămâne valabil până la data de 30.05.2028 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatecon.  
Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Грузоотправитель:

ООО "Тирас Мет" Рыбнаца Индустриальной Зоны

1

Молдова, Приднестровье

Грузополучатель: ООО МЕТАЛЛТОРГ

Юридический адрес: РЫБЕНЦА, КОМСОМОЛЬСКАЯ, 16, 5500

Старая почта: Самовель

Продукция: Прокат период. профили из армат. стали; Сталь горячекат. гладк. пр. д/арм.л/б кон;

Производитель: ОАО "ММЗ"

Страна происхождения: Молдова, ГИР

Код ТН ВЭД:

Лист 1

Листов 1

Заказ-наряд: 5018907001

Вагон/ваг: Р 468 АТ/РАА 299

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 6

№ п/п	Номер п/п	Номер п/п	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	2	21500078	A500C A500C	ГОСТ Р 52544-2006		АРМ ПР ГОСТ Р 52544-2006	12	МД 12000	1	3	13.886	
2	7	21500123	A1 (A240) СТЗПС	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ПЛ ГОСТ 2689-2006	8	МД 12000	1	1	4.854	
3	6	21500209	A500C A500C	ГОСТ Р 52544-2006		АРМ ПР SR 438-1-2012	14	МД 12000	1	2	9.552	

ВСЕГО: 26.292

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

N п-п	Химический состав, %											Мех. свойства и технологич. показатели							
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 1000	N x 10000	V x 10000	Mo x 1000	Сред. x 1.	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОС. ТН	ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕС. ТН	ОТНОСИТ. ЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ	ТЕПЛОТ. СОСТ.	ВЕС. ГО. НЕТРА	СКОР. РАСТ. СЕК. мм/с
1	21	60	15	17	10	7	11	24			10	8	0.332	690	560	28.0	УД	0.890	113.3
2	20	48	14	19	10	5	11	24	9		8			520	390	35.0	УД	0.403	
3	18	48	14	31	14	7	11	26			8	14	0.312	670	580	23.5	УД	1.206	154.0

Примечания A500C - №12 - прокатная маркировка по согласованию. A500C - №14 - профиль SR 438-1-2012 по согласованию.

Указания в сертификате продукции соответствуют действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.

Допускается неограниченное использование металла

Подпись





ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОМЫШЛЕННОЙ  
БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ ООО



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Рег. номер

ОСР<sub>GSP</sub> MD 015 11A 49905-24

Дата выдачи 20 мая 2024

Действителен 20 мая 2027

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ** при  
SRL "Технический Центр по Промышленной Безопасности и Сертификации",  
сертификат аккредитации ОСр - 015,

MD-2001, мун. Кишинэу, ул. Мелестиу, 22/А, тел. 022-208156, 022-208186

настоящим документом удостоверяется, что продукция, идентифицированная как:  
**НАИМЕНОВАНИЕ / ОПИСАНИЕ**

Трубы из полиэтилена PE100, PE100RC для систем водоснабжения;  
типы, размеры - согласно приложению (2 позиции);  
продукция изготавливаемая серийно

Код NC MD

3917

**СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В**  
SM EN 12201-2+A1:2016

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

"ПОЛИМИР" ДООО

РМ, Григориопольский район, пос.Маяк

Код страны

MD

**КЛИЕНТ**

"ПОЛИМИР" ДООО

РМ, Григориопольский район, пос.Маяк

Код IDNO

1008615000432

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

Протокола оценки процесса производства продукции № 005 от 17.05.2024.

Протокола оценки № 6/034-ev от 17.05.2024.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Сертификат выдан согласно схеме сертификации тип 3 (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).

Установлены 2 надзора с периодичностью один раз в год.

Сертификат действителен только при наличии приложения.

Серия C  
005759



Руководитель органа  
сертификации

Анжела Постолаке



*Внимание предпринимателей и контролирующих органов!*

*Копии сертификата соответствия легализируются в соответствии с правилами установленными  
Органом по сертификации потенциально опасной продукции*

# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-238-2025

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

**BETON**

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20;  
C20/25; C25/30; C30/37, C35/45

Fabricat în conform cerințelor

SM EN 206:2013+A2:2021, SM 324:2017 și CP H.04.04.2018



**BLEX**<sup>®</sup>  
**BETON**

Produs de:

**SIATREND S.R.L.,**

**str. Ștefan cel Mare și Sfânt, 182, mun. Bălți, Republica Moldova.**

Loc de fabricare: str. Ștefan cel Mare și Sfânt, 182, mun. Bălți, Republica Moldova.



VERIFICĂ CERTIFICATUL

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Certificatul a fost emis în mod voluntar, la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărui a fost emis.

Certificare inițială 07.04.2022

Recertificare 07.04.2025

Expirare 06.04.2030

Director General  
**Ion PUHA**

de vizat  
până în  
APRILIE  
2026

de vizat  
până în  
APRILIE  
2027

de vizat  
până în  
APRILIE  
2028

de vizat  
până în  
APRILIE  
2029



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

# CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-173-2023

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

**ELEMENTE DE BORDURI DE BETON**

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,  
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafeţe acoperite.

Produse de:

**BELEI IGOR Î.I.,**

**Republica Moldova, rl. Edineţ, or. Cupcini, str. Independenţei, 16**

loc de producţie: Republica Moldova, r-l. Edineţ, or. Cupcini, str. Sfântul Nicolae, 19

asigură cerinţele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentul de referinţă.

CERTMATCON a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie şi a controlului producţiei în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări şi va efectua supravegherea continuă a CPF şi a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producţie.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerinţele standardului, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi controlul producţiei în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului şi poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile iniţiale.

Certificare iniţială	31.05.2023
Modificare	20.05.2024
Expirare	30.05.2028

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar eu condiţia vizării anuale.

# CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ  
Numărul: CPF-192-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii,

acest certificat se aplică pentru:

## AGREGATE CONCASATE DIN GRANIT

pentru

Amestecuri bituminoase și pentru finisări ale suprafețelor utilizate la construcția șoselelor, a aeroporturilor și a altor zone de trafic; sort 0-4 mm, 4-8mm, 8-16mm, 16-31,5 mm, 16-22,4 mm\*

Produse de:

**CARIERA DE GRANIT ȘI PIETRIȘ DIN SOROCA SA,  
str. Cosăuților, 4, mun. Soroca, r-l Soroca Republica Moldova.**

**Loc de fabricare: s. Cosăuți, r-l Soroca.**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

### SM SR EN 13043:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 16.07.2021, \*modificat la 12.08.2024 și rămâne valabil până la data de 15.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

d vizat  
până în  
IULIE  
2025

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale

Director General

Ion PUHA



# СЕРТИФИКАТ

## СООТВЕТСТВИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ НА ЗАВОДЕ Номер: CPF-192-2021

В соответствии с ПП № 913 от 25.07.2016 г. об утверждении Технического регламента о минимальных требованиях к реализации строительной продукции, этот сертификат распространяется на:

### ЗАПОЛНИТЕЛИ ДРОБЛЕННЫЕ ИЗ ГРАНИТА

ДЛЯ

битумоминеральных смесей и поверхностных обработок дорог, аэродромных покрытий и стоянок для автомобильного транспорта; сорт: 0-4 мм, 4-8мм, 8-16мм, 16-31,5 мм, 16-22,4мм\*

Произведены:

**CARIERA DE GRANIT ŞI PIETRIŞ DIN SOROCA SA,**  
ул. Косэуцилор, 4, мун. Сорока, р. Сорока, Республика Молдова.  
Место производства п. Косэуць, р. Сорока.

Этот сертификат свидетельствует о выполнении положений, касающихся оценки и проверки постоянства характеристик, описанных в Приложении ZA стандарта:

**SM SR EN 13043:2010**

по системе 2+ применяя характеристики, указанные в этом сертификате и заводской контроль производства отвечает всем указанным требованиям к этим характеристикам.

Этот сертификат был впервые выдан 16.07.2021, \*изменен 12.08.2024 и будет действовать до 15.07.2026 до тех пор, пока не будут существенно изменены методы испытания и/или требования производственного контроля на производстве включенные в гармонизированный стандарт использованный для обеспечения проведения оценки соответствия характеристик и заводские условия производства не изменены, с исключением случая изменения, приостановления или аннулирования со стороны органа по сертификации.

Завизировать  
до  
**ИЮЛЯ**  
2025



Генеральный директор

Ион ПУХА



Сертификат действителен только в присутствии ежегодной визе

**ANEXA la certificatul Nr. CPF-192-2021**
**ПРИЛОЖЕНИЕ к сертификату № CPF-192-2021**

Denumirea caracteristicilor Название характеристик	Clasă de granulozitate Класс гранулярности	0-4 mm	4-8 mm	8-16 mm	16-31,5 mm	16-22,4mm
	Specificația tehnică armonizată Гармонизированная техническая спецификация	SM SR EN 13043:2010				
Granulozitate, categorie Гранулярность, категория		G <sub>A</sub> 90	G <sub>c</sub> 90/10	G <sub>c</sub> 90/10	-	G <sub>c</sub> 90/10
Conținutul de particule fine, Categorie Содержание мелких частиц, Категория		*f <sub>10</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>0,5</sub>
Modul de finețe, Categorie Модуль крупности, Категория		CF	-	-	-	-
Densitatea reală, Mg/m <sup>3</sup> Фактическая плотность, Мг / м <sup>3</sup>		2,70				
Densitatea în vrac, Mg/m <sup>3</sup> Насыпная плотность, Мг / м <sup>3</sup>		1,54	1,39	1,39	1,44	-
Coeficient de absorbție de apă, Categorie Кoeffициент водопоглощения, Категория		-	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>cm</sub> 0,5	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1
Rezistența la îngheț-dezghet, Categorie Морозостойкость, Категория		Rezistent Морозостойкий				
Categorie pentru valoarea coeficientului Los Angeles Категория для значения коэффициента Лос-Анджелеса		-	-	LA <sub>15</sub>	-	-
Categorie de valoare maximă a rezistenței la uzură Категория максимального значения истираемости		-	-	M <sub>DE</sub> 10	-	-
*Rezistența la șoc termic, % Термостойкость, %		-	-	0,7	-	-
Indice de formă Индекс формы		-	SI 20	SI 20	SI 15	SI 15
Porozitate intergranulară, % Межгранулярная пористость, %		-	-	-	46,67	-
Substanțe periculoase: - radioactive Опасные вещества: - радиоактивные		Nu conține Не содержит				

\* modificare din /изменение от 12.08.2024

Director General

Ion PUHA

Генеральный директор

Ион ПУХА



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2299 от 21.01.2022 г.



Грузополучатель: TRIVUS-PRIM SRL  
 Адрес: Республіка Молдова, г.Унгень, ул.Михай Витеазул, 117 А

Грузоотправитель: ООО «ТИМ-МЕТИЗ»  
 50000, Украина  
 Днепропетровская обл.  
 г. Кривой Рог  
 проспект Почтовый, 60/41  
 Тел/факс: +380670101333

Наименование продукции	Стандарт	Вид упаковки
Низкоуглеродистая термически необработанная стальная проволока с цинковым покрытием (горячее оцинкование)	ДСТУ EN 10218-1 ДСТУ EN 10218-2 ДСТУ EN 10244-1 ДСТУ EN 10244-2	Розетки весом до 700 кг, увязанные 4 стальными лентами
Проволока стальная общего назначения термически необработанная без покрытия	ГОСТ 3282-74	Мотки весом 120-150 кг

№	Условное обозначение продукции	Марка стали	Номинальный диаметр проволоки, мм	Фактический диаметр проволоки, мм	Показатели качества продукции			Количество транспортных мест	Вес, тонна	
					Разрывное усилие, Н	Временное сопротивление разрыву, Н/мм <sup>2</sup>	Кбличество перегибов		Масса цинкового покрытия, г/м <sup>2</sup>	Вес нетто, тонна
1	Низкоуглеродистая термически необработанная стальная проволока с цинковым покрытием (горячее оцинкование)	SAE 1006	3,80	3,75 - 3,78	7165 - 7623	645 - 684	6 - 7	33,3 - 66,1	10,981	10,981
2			3,30	3,25-3,28	5641-6272	676-749	7	30,5-59,9	4,932	4,932
3			3,00	2,54-2,57	5020-5542	720-745	8	49,5	2,224	2,224
Всего									18,137	18,137



**СТАЛЬКАНАТ-СИЛУР**

Минпромполітики України

**ЧАО «СТАЛЬКАНАТ-СИЛУР»**

г. Одесса, 65007,  
ул. Водопроводная, 16

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 66**

Форма 18

Система менеджмента качества

сертифицирована

**БЮРО ВЕРИТАС**

**СЕРТИФИКЕЙШН Україна**

**ISO 9001:2008**

Грузополучатель **S.C. «MAGNİC METAL» SRL**

Республіка Молдова, г. Кишинев

Дата выдачи сертификата **16.03.2016г.**

**Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически необработанная, оцинкованная ГОСТ 3282-74**

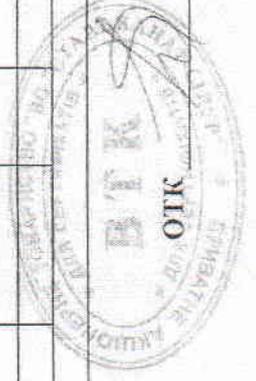
№ п/п	Марка	Диаметр, мм	Группа	Класс	Точность изготовления	Единицы измерения	Кол-во мест, шт.	Масса, т		Номер партий
								Брутто	Нетто	
1		1,5	1	1		пакеты/мотки	3/16	1,950	1,947	
2		1,7	1	1		пакеты/мотки	5/27	2,952	2,947	
3		1,9	1	1		пакеты/мотки	4/23	2,940	2,936	
4		2,4	1	1		пакеты/мотки	19/107	13,932	13,913	

Показатели качества продукции

№ п/п	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Механические свойства		№ плавки	Марка стали	Химический состав, %								
		Число перегибов, не менее	Поверхностная плотность цинка, г/м <sup>2</sup> , не менее			С	Mn	Si	S	P	Cr			
1	590-1180/60-120/	4	50	354673	Сталь 1сп	0,07	0,46	0,16	0,004	0,011	0,020			
2	590-1180/60-120/	4	50	640701	Сталь 1008	0,09	0,42	0,08	0,011	0,016	0,020			
3	590-1180/60-120/	4	50	640701	Сталь 1008	0,09	0,42	0,08	0,011	0,016	0,020			
4	590-1180/60-120/	4	60	154339	Сталь 1010	0,11	0,43	0,13	0,002	0,027	0,040			

Примечание

Маркировка



# CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ  
Numărul: CPF-192-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții,

acest certificat se aplică pentru:

## AGREGATE CONCASATE DIN GRANIT

pentru

Amestecuri bituminoase și pentru finisări ale suprafețelor utilizate la construcția șoselelor, a aeroporturilor și a altor zone de trafic; sort 0-4 mm, 4-8mm, 8-16mm, 16-31,5 mm, 16-22,4 mm\*

Produse de:

**CARIERA DE GRANIT ȘI PIETRIȘ DIN SOROCA SA,**  
**str. Cosăuților, 4, mun. Soroca, r-l Soroca Republica Moldova.**

Loc de fabricare: s. Cosăuți, r-l Soroca.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13043:2010**

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 16.07.2021, \*modificat la 12.08.2024 și rămâne valabil până la data de 15.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

d vizat  
până în  
IULIE  
2025

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale

Director General

Ion PUHA



# СЕРТИФИКАТ

## СООТВЕТСТВИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ НА ЗАВОДЕ Номер: CPF-192-2021

В соответствии с ПП № 913 от 25.07.2016 г. об утверждении Технического регламента о минимальных требованиях к реализации строительной продукции, этот сертификат распространяется на:

### ЗАПОЛНИТЕЛИ ДРОБЛЕННЫЕ ИЗ ГРАНИТА

для

битумоминеральных смесей и поверхностных обработок дорог, аэродромных покрытий и стоянок для автомобильного транспорта; сорт: 0-4 мм, 4-8мм, 8-16мм, 16-31,5 мм, 16-22,4мм\*

Произведены:

**CARIERA DE GRANIT ŞI PIETRIŞ DIN SOROCA SA,**  
ул. Косэуцилор, 4, мун. Сорока, р. Сорока, Республика Молдова.  
Место производства п. Косэуць, р. Сорока.

Этот сертификат свидетельствует о выполнении положений, касающихся оценки и проверки постоянства характеристик, описанных в Приложении ZA стандарта:

**SM SR EN 13043:2010**

по системе 2+ применяя характеристики, указанные в этом сертификате и заводской контроль производства отвечает всем указанным требованиям к этим характеристикам.

Этот сертификат был впервые выдан 16.07.2021, \*изменен 12.08.2024 и будет действовать до 15.07.2026 до тех пор, пока не будут существенно изменены методы испытания и/или требования производственного контроля на производстве включенные в гармонизированный стандарт использованный для обеспечения проведения оценки соответствия характеристик и заводские условия производства не изменены, с исключением случая изменения, приостановления или аннулирования со стороны органа по сертификации.

Завизировать  
до  
**ИЮЛЯ**  
2025



Генеральный директор

Ион ПУХА

Сертификат действителен только в присутствии ежегодной визе

ANEXA la certificatul Nr. CPF-192-2021

ПРИЛОЖЕНИЕ к сертификату № CPF-192-2021

Denumirea caracteristicilor Название характеристик	Clasă de granulozitate Классе гранулярности	0-4 mm	4-8 mm	8-16 mm	16-31,5 mm	16-22,4mm
	Specificația tehnică armonizată Гармонизированная техническая спецификация	SM SR EN 13043:2010				
Granulozitate, categorie Гранулярность, категория		G <sub>A</sub> 90	G <sub>c</sub> 90/10	G <sub>c</sub> 90/10	-	G <sub>c</sub> 90/10
Conținutul de particule fine, Categorie Содержание мелких частиц, Категория		*f <sub>10</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>0,5</sub>
Modul de finețe, Categorie Модуль крупности, Категория		CF	-	-	-	-
Densitatea reală, Mg/m <sup>3</sup> Фактическая плотность, Мг / м <sup>3</sup>		2,70				
Densitatea în vase, Mg/m <sup>3</sup> Насынная плотность, Мг / м <sup>3</sup>		1,54	1,39	1,39	1,44	-
Coefficient de absorbție de apă, Categorie Коэффициент водопоглощения, Категория		-	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>cm</sub> 0,5	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1
Rezistența la îngheț-dezghet, Categorie Морозостойкость, Категория		Rezistent Морозостойкий				
Categorie pentru valoarea coeficientului Los Angeles Категория для значения коэффициента Лос-Анджелеса		-	-	LA 15	-	-
Categorie de valoare maximă a rezistenței la uzură Категория максимального значения истираемости		-	-	M <sub>DE</sub> 10	-	-
*Rezistența la șoc termic, % Термостойкость, %		-	-	0,7	-	-
Indice de formă Индекс формы		-	SI 20	SI 20	SI 15	SI 15
Porozitate intergranulară, % Межгранулярная пористость, %		-	-	-	46,67	-
Substanțe periculoase: - radioactive Опасные вещества: - радиоактивные		Nu conține Не содержит				

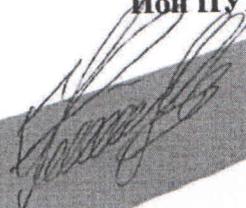
\* modificare din /изменение от 12.08.2024

Director General

Ion PUHA

Генеральный директор

Ион ПУХА

**DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ NR. 06**

1	Cod unic de identificare a produsului-tip	Agregate pentru amestecuri bituminoase si pentru finisarea suprafetelor, utilizate la constructia soselelor, a aeroporturilor si a altor zone cu trafic. clase granulare: 0/4, 4/8, 8/16,16/31,5
2	Utilizarea preconizată	Pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri
3	Fabricant:	S.A. „Cariera de granit și pietriș din Soroca” Republica Moldova, or. Soroca, str.Cosăuțului, 4 (cariera Cosăuți, r-l Soroca)
4	Sistem de evaluare și de verificare a constanței performanței	2+
5	Standard armonizat	SM SR EN 13043 2010-AC 2010
6	Organism acreditat, număr de identificare Numărul Certificatului de control a producției în fabrică	Organism acreditat OCpr-049 ”CERTMATCON” OCpr-049 CPF 192-2021 din 16.07.2021

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera				Specificațiile tehnice armonizate
			Performanțe declarate/ sorturi				
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/4	Agregat grosier 4/8	Agregat grosier 8/16	Agregat grosier 16/22,4	SM SR EN 13043 2010-AC 2010
	Granulozitate, categorie%	G	G <sub>A</sub> 85	G <sub>c</sub> 90/10	G <sub>c</sub> 90/10	G <sub>c</sub> 90/10	
	Forma agregatului grosier	SI	-	SI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub>	SI <sub>15</sub>	
	Densitatea granulelor, Mg/m <sup>3</sup>	ρ <sub>rd</sub>	-	3,0	3,0	3,0	
	masa volumetrică în vrac, Mg/m <sup>3</sup>	ρ <sub>rd</sub>	1,54	1,40	1,40	1,42	
Puritate	Părți fine,%	f	F <sub>10</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>0,5</sub>	
	Calitatea părților fine	MB	Particule argiloase MB2	-	-	-	
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier-sort 10-14 (coeficient Los Angeles),%	LA	-	-	LA <sub>15</sub>	-	
Rezistență la șleuire și abraziune	Rezistență la uzură a agregatului grosier	M <sub>de</sub>	-	-	M <sub>de</sub> 10	-	
Absorbția de apă	Coefficient de absorbție de apă,%	WA <sub>24</sub>	-	WA <sub>24</sub> 0,75	WA <sub>24</sub> 0,47	WA <sub>24</sub> 0,50	
Substanțe periculoase	Radioactive		Nu contine				
Natura rocii	Granit						

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu performanțe declarate  
Această declarație de performanță este eliberată pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:  
Responsabil calitatea  
în or. Soroca, str. str.Cosăuțului, 4  
la data 17.10.2024

Румынцева.А.А





Organism Certificare Produse CERTMATCON  
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova  
tel/fax: +373 22 903 001, mob: +373 78 191 001  
www.certmatcon.md e-mail: info@certmatcon.md

# CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ  
Numărul: CV-175-2023

CĂMINE DE VIZITARE ŞI CĂMINE DE RACORD SAU DE INSPECŢIE DIN BETON  
SIMPLU

(INELE, FUNDAŢII PENTRU INELE, INELE DE ADUCERE LA COTĂ ŞI PLĂCI DE ACOPERIRE LA COTĂ)

Utilizare: Accesul la reţelele de canalizare care transportă apele uzate, apele meteorice şi apele de şiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune scăzută, în reţele de canalizare, în general îngropate.

Produse de:

**BELEI IGOR Î.L.**

Republica Moldova, rl. Edineţ, or. Cupeini, str. Independenţei, 16

Loc de producţie: rl. Edineţ, or. Cupeini, str. Independenţei, 16

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă.

OC Certmateon a efectuat verificarea asigurării controlului producţiei în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările iniţiale de tip şi confirmă corespunderea cu cerinţele descrise în anexa ZA a standardului.

SM SR EN 1917:2010 / SM SR EN 1917:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis la data de 31.05.2023 şi va rămâne valabil până la data de 30.05.2028 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial şi sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmateon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar şi la cererea producătorului şi poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile iniţiale.

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-203-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

### EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
  - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.



Produs de:

**SC NOUCONST SRL**

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chişinău, Republica Moldova.

La

**STATIA DE EMULSII NOUCONST SRL,**  
mun. Chişinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM EN 13808:2014**

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2,  
cu condiția vizării anuale.

**ANEXA nr. 1**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ**  
**Nr. CPF-203-2021**

**Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014**

Notare produs (conform EN 13808)	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	NC-EBC (C 4-50) R	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanşarea crăpăturilor.
C55B5*	NC-EBC (C 5-55) R	Tip C55B5, emulsie bituminoasă cationică cu 55% bitum rutier, comportament la rupere clasa 5.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanşarea crăpăturilor.
C60B6*	NC-EBC (C 6-60) R	Tip C60B6, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 6.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanşarea crăpăturilor.
C65B7*	NC-EBC (C 7-65) R	Tip C65B7, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 7.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanşarea crăpăturilor.

**Director General**

**Ion PUHA**



**ANEXA nr. 2**  
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ**  
**Nr. CPF-203-2021**

Caracteristici esenţiale	Performanţe pentru emulsii bituminoase cationice:			
	C50B4	C55B5*	C60B6*	C65B7*
<b>Proprietăţile emulsiei bituminoase:</b>				
Conţinut de liant, %	48-52 Clasa 4	53-57 Clasa 5	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	110-195 Clasa 4	≥ 170 Clasa 5	-	-
Omogenitatea, % Reziduu pe sita de 0,5 mm,	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	40-130 Clasa 4	-	-	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 40°C	-	5-70 Clasa 5	40-100 Clasa 6	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 50°C	-	-	-	5-30 Clasa 7
Durata de amestecare a particulelor fine, s	-	-	≥ 90 Clasa 6	≥ 180 Clasa 7
Adezivitate (influenţa apei asupra adeziunii liantului faţă de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer), min.	NPD	NPD	NPD	NPD
Conţinutul de ulei destilat, %	NPD	NPD	NPD	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm şi 0,5 mm), %	NPD	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2
Tendinţa la decantare (7 zile de stocare), %	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Proprietăţile liantului recuperat:</b>				
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)
Consistenţa la temperatura intermediară de exploatare: -Penetraţia la 25°C, 0,1 mm	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Consistenţa la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere, °C	≥ 50 Clasa 4	≥ 50 Clasa 4	≥ 46 Clasa 5	≥ 46 Clasa 5
Consistenţa la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de rupere Frass, °C	≤ -10 Clasa 5	NPD		NPD



Director General

Ion PUHA



### СПЕЦИФИКАЦИЯ №3

с. Белявинць

«28» октября 2024 года

АО «Calcar», именуемое в дальнейшем «Поставщик», действующее на основании Устава предприятия, в лице директора ЛОБОЙКО Константина, с одной стороны и SRL «Nordglavstroii», именуемое в дальнейшем «Покупатель», действующее на основании Устава предприятия, в лице директора г-на АЛАЙБЫ Алеку, с другой стороны, заключили настоящую Спецификацию о нижеследующем:

1. Поставщик обязуется отгрузить, а Покупатель обязуется принять и оплатить следующий Товар:

№ п/п	Наименование продукции	Марка Прочности	Фракция, Мм	Количество, тонн	Цена за 1 тонну, лей, (в т. ч. НДС)
1	2	3	4	5	6
1	Заполнитель для ГДС	600	8-16	400	170-00
2	Заполнитель для ГДС	600	16-32	400	160-00
3	Отсев		0-8(10)	300	65-00

2. Цены на Товар, указанные в Спецификации №3 (Приложение №3 к Договору), договорные, указаны на условиях EXW карьер Белявинць, и действительны, при условии отсрочки платежа в течении 30 календарных дней с момента поставки товара, путём перечисления денежных средств на расчётный счёт Поставщика.

3. Стоимость Товара, отгружаемого в соответствии с настоящей Спецификацией №3, составляет 151 500 (сто пятьдесят одна тысяча пятьсот) лей.

4. Поставщик гарантирует количество, качество, ассортимент и номенклатуру Товара, согласованного Сторонами к продаже и отгрузке, согласно настоящей Спецификации №3 к настоящему Договору.

5. В случае предоставления услуг по перевозке готовой продукции автотранспортом Поставщика до пункта назначения, по маршруту: карьер Белявинць - г.Вэлчинец, тариф по перевозке Товара составит 3500 лей с НДС, за 1 рейс.

6. В случае нарушения Покупателем условий расчетов за полученный Товар (согласно п.2 настоящей Спецификации №3), он также уплачивает Поставщику пеню, в размере 0.2% от стоимости поставленного Товара, за каждые просроченные сутки.

7. Взыскание пени и процентов не освобождают Покупателя от исполнения обязательств по настоящей Спецификации №3, которая является неотъемлемой частью Договора № 4-01/2024.

8. Способ поставки Товара: по согласованию Сторон.

9. Сроки поставки Товара: в соответствии с согласованной Сторонами месячной заявкой на поставку Товара.

10. Считать Спецификацию №3 неотъемлемой частью Договора №04-01/2024 и определить момент ее вступления в юридическую силу со дня подписания обеими Сторонами.

«ПОСТАВЩИК»  
Константин ЛОБОЙКО

«ПОКУПАТЕЛЬ»  
Алеку АЛАЙБА