

CertMatCon

# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C001765-21

Data emiterii: 22 iunie 2021

Valabil pînă la: 22 iunie 2022

## ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

Rășină epoxidică cu întăritor, preambalat SA "Anticor", recipiente plastic/metal 100g,  
200g, 250g, 500g, 1kg, 2kg, 5kg, 10kg.

Contract Nr. 19/09.01.2020 din 09.01.2020 cu "BRIDGEXIM IND" SRL, România.

**Produs utilizat pentru executarea lucrărilor de construcții conform contractelor,  
a se vedea anexa-două file.**

## SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

GOST 10587-84 (anulat) pct. 1.3 tab. 1 (1,10), GOST 9980.4-2002, GOST 9980.3-86,  
RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2.

## FABRICANT

"Leuna-Harze" GmbH, Germania.

Codul NCM
3921

Codul țării
DE

## SOLICITANT

SA "ANTICOR", str. T. Vladimirescu, 62/1, or. Durlăști,  
mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1002600007307

## CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 990 din 21.06.2021 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor,  
4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 112 din 16.06.2021 eliberat de LÎ al SRL "Aschim CÎ",  
mun. Chișinău, or. Durlăști, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003; Raport de încercări Nr. 019/9 din 16.06.2021  
eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău,  
str. Feredeului, 12, MD 2005.

## INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat.  
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/  
unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 970 din 12.06.2018.

Seria V № 000585



Conducătorul OC

PUHA Ion

**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON“, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)  
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



**Anexă**Fila File  
1 2la certificatul de conformitate  
Nr. 13 C001765-21 din:

22 iunie 2021

Lista produselor concrete  
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Proiect
1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Contractul RSP/W4/01 "Reabilitarea drumului R1 Chișinău -Ungheni - Sculeni, km 6+446 km 24+050", Antreprenor -Evrasccon JSC;</li> <li>- Contractul RSP/W5/01 "Reabilitarea drumului R1 Chișinău-Ungheni - Sculeni, km 74+177 km 96+200", Antreprenor -Evrasccon JSC;</li> <li>- Contractul RSP/W6/03-04 "Reabilitarea drumului R16 Bălți - Fălești - Sculeni, km 4+800 -km 59+480", Antreprenor -Impresa Pizzarotti &amp; C.S.p.A.;</li> <li>- Contractul RSP/W9/01 "Construcția drumului R1, ocolirea s. Bahmut, km 67+250 -km 74+177", Antreprenor -Rutador S.R.L.;</li> <li>- Contractul RSP/W9/02 "Construcția drumului M3, Porumbrei -Cimișlia, km 0+000 -km 19+010", Antreprenor -ONUR Taahhut Tasimacılık Insaat Ticaret Ve Sanayi A.S.;</li> <li>- Contractul RSP/W9/03 "Construcția drumului M3, ocolirea or. Comrat, km 0+000 -km 18+263", Antreprenor - ONUR Taahhut Tasimacılık Insaat TiGaret Ve Sanayi A.S.;</li> <li>- Contractul RSP/W9/05 "Construcția drumului M3, ocolirea s. Slobozia Mare, km 0+000 -km 18+290", Antreprenor -METAG İnşaat Ticaret A.S.;</li> <li>- Contractul RSP/W10/01 "Construcția drumului M3 Chișinău -Giurgiulești, km 96+800 -km 190+750", Antreprenor-Automagistral-Pivden LLC;</li> <li>- Contractul RSP/W11/01-02 "Reabilitarea drumului R6 Chișinău -Ungheni, km 76+700 -km 111+230", Antreprenor-ONUR Taahhut Tasimacılık Insaat Ticaret Ve Sanayi A.S.;</li> <li>- Contractul RSP/W11/03 "Reabilitarea drumului M2, ocolirea mun. Chișinău, km 0+000 -km 6+550", Antreprenor-asocierea dintre Rutador SRL și Lusmeeon SA;</li> <li>- Contractul RSP/W12/01-02 "Reabilitarea drumului R34 Hîncești -Leova -Cahul -Giurgiulești, km 0+000-km 83+000", Antreprenor -OZKA Insaat A.S.</li> <li>- Contractul LRIP/W2/02 "Lucrări de îmbunătățire a Coridorului 8.3, drumul L405, R21 -Onișcani, km 0+000 - km 9+962", Antreprenor -asocierea dintre Nirom-Roz SRL și Nouconst SRL;</li> <li>- Contractul LRIP/W4/02 "Lucrări de îmbunătățire a Coridorului 13, drumul L390, Pîrlița - Nisporeni, km 10+900 - km 23+400", Antreprenor -Rutador SRL;</li> <li>- Contractul LRIP/W5/01 "Lucrări de îmbunătățire a Coridorului 10, drumul G46, M2 - Țîntăreni-Chiștelnița-Ignăței-Trifești, km 0+000 -km 19+861", Antreprenor -ANT Insaat Maden Sanayi A.S.;</li> <li>- Contractul LRIP/W5/02 "Lucrări de îmbunătățire a Coridorului 10, drumul G46, M2 - Țîntăreni-Chiștelnița-Ignăței-Trifești, km 19+861 -km 25+056", Antreprenor -ANT Insaat Maden Sanayi A.S.;</li> <li>- Contractul LRIP/W5/03 "Lucrări de îmbunătățire a Coridorului 10, drumul G46, M2 - Țîntăreni-Chiștelnița -Ignăței-Trifești, km 25+056 -km 35+645", Antreprenor -ANT Insaat Maden Sanayi A.S.;</li> <li>- Contractul LRIP/W5/04 "Lucrări de îmbunătățire a Coridorului 13.1, drumul L390, Pîrlița -Nisporeni, km 0+000 -km 10+900", Antreprenor -Rutador SRL;</li> </ul>

№ 001611



Conducătorul OC

PUHA Ion



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

**Anexă**Fila File  
2 2la certificatul de conformitate  
Nr. 13 C001765-21 din:

22 iunie 2021

Lista produselor concrete  
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Proiect
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Contractul LRIP/W6/01 "Lucrări de îmbunătățire a Coridorului 16, drumul G105, Costești Țipala - G106, km 0+000 -km 8+450", Antreprenor -Rutador SRL;</li> <li>- Contractul LRIP/W6/02 "Lucrări de îmbunătățire a Coridorului 16, drumul G105, Costești Țipala - G106, km 8+450 -km 17+350", Antreprenor -Nouconst SRL;</li> <li>- Contractul LRIP/W6/03 "Lucrări de îmbunătățire a Coridorului 16, drumul G105, Costești Țipala - G106, km 17+350 -km 26+400", Antreprenor -Irinda-Prim SRL;</li> <li>- Contractul LRIP/W6/04 "Lucrări de îmbunătățire a Coridorului 16, drumul G105, Costești Țipala - G106, km 26+400 -km 34+584", Antreprenor -Irinda-Prim SRL</li> <li>- M5 Frontiera cu Ucraina - Criva - Bălți - Chișinău - Tiraspol - frontiera cu Ucraina, km 133;</li> <li>- M5 Frontiera cu Ucraina - Criva -Bălți -Chișinău - Tiraspol - frontiera cu Ucraina, km 57;</li> <li>- M5 Frontiera cu Ucraina - Criva- Bălți -Chișinău - Tiraspol - frontiera cu Ucraina, km 215;</li> <li>- R1 Chișinău - Ungheni - frontiera cu România, km 99 -102;</li> <li>- R21 Orhei - Bravicea- Călărași (tronsonul Vatici -Morozeni), km 13 - 18;</li> <li>- R21 Orhei -Bravicea - Călărași (s.Morozeni), km 21,20 - 34,20;</li> <li>- R26 Bender - Căușeni -Cimișlia, km 71 - 83;</li> <li>- R30 Anenii Noi - Căușeni -Ștefan Vodă -frontiera cu Ucraina (drum de ocolire a s. Troița Nouă), km 0 - 6;</li> <li>- R31 R30 -Tudora -Palanca -frontiera cu Ucraina, km 0 - 11;</li> <li>- G58 R7 -Păscăuți -Călinești -Fălești - R16 (prin s. Navîmeț), km 44;</li> <li>- G64 R6 -Bănești -Telenești -Budăi - M5, km13;</li> <li>- G67 G66 -Văsieni -Bahu -R21, km 5,6 - 8,1;</li> <li>- G71 R3 -Ialoveni -Băcioi -Sîngera - R2, km 2;</li> <li>- G 104 Ialoveni -Costești -Molești, km 12,7 - 17,1;</li> <li>- G 122 M3 -Sagaidacul Nou -Satul Nou -Mișailovca - R26 (L580 Mișailovca -Sagaidac -Valea Perjei, km 0,00 -12,94), km 5,14 -18,08;</li> <li>- G125 Cimișlia -largara -Sărata Nouă, km 2,7 - 24,5;</li> <li>- G135 Ciadîr-Lunga -Congaz -Dimitrovca -G131 (tronsonul Baurci -Congaz), km 10 -18.</li> </ul>

Seria A № 001612



Conducătorul OC

PUHA Ion



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

## CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP<sub>GSP</sub> MD 015 11L 48117-21**

Data emiterii **16 martie 2021** Valabil pînă la **16 martie 2022**

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",  
MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48; sediul central: mun. Chișinău, str. Melestiu 22/A,  
tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
**DENUMIREA / DESCRIEREA**

Țevi sub presiune din polietilenă PE 80, PE 100 pentru conducte de apă.  
SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13.6, SDR 11,  
gama de diametre, loturile restante - conform anexei,  
data fabricării: 08.2020, 09.2020,  
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun.Chișinău, str.Pădurii, 6/2)

Codul NC MD  
3917

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
SM EN 12201-2+A1:2016, p.5.1, p.5.2, p.6.2, p.6.3, p.7.2, p.8.2, p.11.

### PRODUCĂTOR

UNIPLAST SRL  
RM, mun.Chișinău, str.Pădurii, 6/2

Codul țării  
MD

### CLIENT

UNIPLAST SRL  
RM, mun.Chișinău, str.Pădurii, 6/2, tel. 022-558-139

Codul IDNO  
1003600128591

### CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produsului nr.6/0195 din 15.03.2021.  
Raportului de evaluare a controlului producției în fabrica nr.330 din 19.09.2019.  
Raportului de evaluare nr.6/029-ev din 16.03.2021.

### INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.  
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. **005560**



Conducătorul organismului de certificare

Nicolai Manolov

**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
**Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de**  
**Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol**

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

## Anexă

la certificatul de conformitate

**Nr. OC P<sub>ESP</sub> MD 015 11L 48117-21 din 16.03.2021**

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

PE 80									
SDR 26 PN 5	Lot restant, m	SDR 21 PN 6	Lot restant, m	SDR 17 PN 8	Lot restant, m	SDR 13.6 PN 10	Lot restant, m	SDR 11 PN 12.5	Lot restant, m
-	-	-	-	-	-	-	-	Ø20x2,0	7000
-	-	-	-	-	-	Ø25x2,0	7000	Ø25x2,3	-
-	-	-	-	Ø32x2,0	6050	Ø32x2,4	-	Ø32x3,0	-
-	-	Ø40x2,0	6050	Ø40x2,4	-	Ø40x3,0	-	Ø40x3,7	-
-	-	Ø50x2,4	6050	Ø50x3,0	-	Ø50x3,7	-	Ø50x4,6	-
-	-	Ø63x3,0	2900	Ø63x3,8	-	Ø63x4,7	-	Ø63x5,8	-
Ø75x2,9	-	Ø75x3,6	1500	Ø75x4,5	-	Ø75x5,6	-	Ø75x6,8	-
Ø90x3,5	-	Ø90x4,3	-	Ø90x5,4	650	Ø90x6,7	-	Ø90x8,2	-
Ø110x4,2	-	Ø110x5,3	-	Ø110x6,6	650	Ø110x8,1	-	Ø110x10	-
PE 100									
SDR 26 PN 6	Lot restant, m	SDR 21 PN 8	Lot restant, m	SDR 17 PN 10	Lot restant, m	SDR 13.6 PN 12,5	Lot restant, m	SDR 11 PN 16	Lot restant, m
-	-	-	-	-	-	-	-	Ø20x2,0	4000
-	-	-	-	-	-	Ø25x2,0	-	Ø25x2,3	-
-	-	-	-	Ø32x2,0	6050	Ø32x2,4	-	Ø32x3,0	4000
-	-	Ø40x2,0	6050	Ø40x2,4	6050	Ø40x3,0	-	Ø40x3,7	4000
-	-	Ø50x2,4	6050	Ø50x3,0	6050	Ø50x3,7	-	Ø50x4,6	4000
-	-	Ø63x3,0	2900	Ø63x3,8	2900	Ø63x4,7	-	Ø63x5,8	2100
Ø75x2,9	-	Ø75x3,6	1500	Ø75x4,5	2900	Ø75x5,6	-	Ø75x6,8	2100
Ø90x3,5	-	Ø90x4,3	-	Ø90x5,4	650	Ø90x6,7	-	Ø90x8,2	300
Ø110x4,2	-	Ø110x5,3	-	Ø110x6,6	650	Ø110x8,1	-	Ø110x10	300
Ø125x4,8	120	Ø125x6,0	120	Ø125x7,4	120	Ø125x9,2	-	Ø125x11,4	120
Ø140x5,4	120	Ø140x6,7	120	Ø140x8,3	120	Ø140x10,3	-	Ø140x12,7	120
Ø160x 6,2	120	Ø160x 7,7	120	Ø160x 9,5	120	Ø160x11,8	-	Ø160x14,6	120
Ø180x6,9	120	Ø180x8,6	120	Ø180x10,7	120	Ø180x13,3	-	Ø180x16,4	120
Ø200x7,7	-	Ø200x9,6	120	Ø200x11,9	120	Ø200x14,7	-	Ø200x18,2	120
Ø225x8,6	120	Ø225x10,8	120	Ø225x13,4	120	Ø225x16,6	-	Ø225x20,5	120
Ø250x9,6	120	Ø250x11,9	120	Ø250x14,8	120	Ø250x18,4	-	Ø250x22,7	120
Ø280x10,7	120	Ø280x13,4	120	Ø280x16,6	120	Ø280x20,6	-	Ø280x25,4	120
Ø315x12,1	120	Ø315x15,0	120	Ø315x18,7	120	Ø315x23,2	-	Ø315x28,6	120

Seria C nr. 002556



Conducătorul organismului de certificare

*Nicolai Manolov*

Nicolai Manolov

*Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate*



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A008989-19

Data emiterii: 21 ianuarie 2019

Valabil pînă la: 21 ianuarie 2022

SM SR EN ISO/CEI 17065  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREAMateriale bituminoase hidroizolante în rulouri marca comercială "ТехноНИКОЛЬ"  
fabricate în serie conform cerințelor Condițiilor tehnice și Standardelor pentru produs.  
A se vedea Anexa -19 poziții.Codul NMMD  
6807

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016, GOST 30547-97 pct.4.1.10, 4.1.14, 4.1.15, 4.1.19, 4.1.21; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

ООО "ТехноНИКОЛЬ - Воскресенск",  
str. Promplosciadka, 5B, or. Voskresensk, reg. Moscova, Federația Rusă.Codul țării  
RU

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO  
5005034570

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0499/2 din 20.01.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr-049 din 08.05.2018, valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 346/1 din 29.11.2018, eliberat de LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101, valabil pînă la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr.1195, 1195/1, 1195/2 din 09.01.2019, eliberate de către Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 din 20.09.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraghere se va efectua o dată pe an de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 999/08/3LD din 21.08.2018.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria B № 001342



Conducătorul OC



Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON“, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)  
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



## Приложение

Лист 1 Листов 1

к сертификату соответствия  
№ ОСрг - 049 11 А008989-19 от:

21 января 2019

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия

№	Наименование	Тип продукции	НД
1	Линокром Стандарт	ТКП сланец серый, ХПП, ХКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.16-2015 с изм. 1
2	Герметик битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ	БП-Г25, БП-Г35, БП-Г50	ТУ 5772-009-72746455-2007 с изм. 1-4
3	Мастика битумно-резиновая изоляционная	МБР- 65, МБР-75, МБР- 90, МБР-100	ГОСТ 15836-79
4	Техноэласт	ТКП сланец серый, ЭПП, ЭКП сланец серый, ТПП, ХПП, ХКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.11-2015 с изм. 1
5	Техноэластмост Б	ЭМП	ТУ 5774-004-17925162-2003 с изм. 1
6	Техноэласт Барьер БО Гидроизоляция фундамента ТЕХНОНИКОЛЬ Гидроизоляция пола ТЕХНОНИКОЛЬ	-	СТО 72746455-3.1.8-2014 с изм. 2
7	Техноэласт Акустик Б 350 Звукоизоляция пола ТЕХНОНИКОЛЬ	-	СТО 72746455-3.1.7-2014 с изм. 1
8	Унифлекс	ТКП сланец серый, ТПП, ЭКП сланец серый, ЭПП, ХКП сланец серый, ХПП	СТО 72746455-3.1.12-2015 с изм. 1
9	Стеклоизол	ТПП, ТКП сланец серый, ХПП, ХКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.14-2015 с изм. 1
10	Стеклоизол Р	ТПП, ТКП сланец серый, ХПП, ХКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.14-2015 с изм. 1
11	Биполь	ТПП, ТКП сланец серый, ЭКП сланец серый, ЭПП, ХПП, ХКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.13-2015 с изм. 2
12	Бикроэласт	ЭПП, ЭКП сланец серый, ТПП, ТКП сланец серый, ХПП, ХКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.13-2015 с изм. 2
13	Линокром	ХПП, ХКП сланец серый, ТПП, ТКП сланец серый, ЭПП, ЭКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.13-2015 с изм. 2
14	Бикрост	ХПП, ХКП сланец серый, ТПП, ТКП сланец серый,	СТО 72746455-3.1.13-2015 с изм. 2
15	Техноэласт Стандарт	ХПП, ТПП, ТКП сланец серый, ЭКП сланец серый, ЭПП	СТО 72746455-3.1.16-2015 с изм. 1
16	Бикроэласт Стандарт	ХПП, ТПП, ТКП сланец серый, ЭКП сланец серый, ЭПП, ХКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.16-2015 с изм. 1
17	Паробарьер С	СА 500, СФ 1000	СТО 72746455-3.1.9-2014 с изм. 1
18	Техноэласт Терра	ЭМП	СТО 72746455-3.1.11-2015 с изм. 1
19	NICOBAND, NICOBAND INSIDE, NICOBAND DUO, NICOBAND ARM	-	СТО 72746455-3.1.6-2014 с изм. 1

Руководитель органа  
по сертификации

Пуха И.



Приложение не действительно без наличия сертификата соответствия



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0004075-17**

Data emiterii 14 august 2017

Valabil pînă 16 iunie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.  
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, [www.certificare.md](http://www.certificare.md)  
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil pînă la 28.11.2018.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi și fittinguri din PVC-U, marca comercială "Baseline" pentru canalizare exterioară și drenaj  
SN2-SN16, diametre D110-630. Fabricare în serie conform SR EN 13476-2 și SR EN1401-1.

Codul NCM  
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții (anexa la HG nr. 226 din 29.02.2008),  
cap. V (p. 9.3 g), cap. IX, SM SR EN 13476-2 și SM SR EN1401-1

PRODUCĂTOR

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr.9, sector 6, București, România

Codul țării  
RO

SOLICITANT

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr.9, sector 6, București, România

Codul IDNO  
RO14368402

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări Nr.00403 din 28.10.2015, eliberat de LÎ INSIST, bd. Pache Protopopescu, 66, sector 2, București, certificat de acreditare nr. LÎ 205/2011, Acordurilor tehnice nr. 017-05/2396-2015 din 31.05.2015, nr. 017-05/2521-2015 din 31.12.2015, nr.017-05/2511-2015 din 31.12.2015, elaborate de Institutul European pentru științe terlice - EITS, București, Certificatului pentru sistem de management SR ISO 9001:2008, nr.10599 din 09.02.2016, Certificatului pentru sistem de mediu ISO 14001:2005, nr.4869 din 09.02.2016, eliberate de "SRAC CERT" srl, Raportului de audit conform contractului SRAC din 17.01.2017, la certificatele: SR EN ISO 9001:2008; SR EN ISO 14001:2005, Raportului de identificare a produselor nr. M-7045-17 din 05.06.2017, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. M-7045-17 din 06.06.2017, Raportului de evaluare a procesului de producție nr.M-7045-17 din 07.06.2017, Raportului sumar de evaluare a conformității produselor nr.M-7045-17 din 16.06.2017, eliberate de OC "ICC". Raportului de identificare a produselor nr. M-7045-17<sup>M</sup> din 14.08.2017, Raportului sumar de evaluare a conformității produselor nr.M-7045-17<sup>M</sup> din 14.08.2017, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul certificării produselor nr. 2+. Certificatul dat înlocuiește certificatul de conformitate nr. OC ICC 11A0003904-17 eliberat din 16.06.2017. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 17.22. 7045-EPPC din 16.06.2017. Contract de testare produselor aferente acordurilor tehnice nr. 1205 din 07.02.2012, act adițional nr. 06 din 03.01.2017 cu LÎ INSIST din cadrul EITS, București. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat



CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI  
DE CERTIFICARE

Savoi V.

Seria A Nr. 0004075

În atenția antreprenorilor și organelor de control !  
Copiile certificatelor se legalizează prin specimenu de ștampilă și semnătura deținătorului certificatului



Contract/Контракт № 22Z-2011  
Date/дт 29.12.2010  
Specification/Спецификация 35  
Order/Отпуск 5000115258



Car/Вагон 55174494  
Car customs/Повагонный заказ 7000324136  
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8000308837  
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE № K-15112



Producer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АрселорМиттал Кривой Рог"
Buyer:	the individual enterprise "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	Индивидуальное предприятие "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	the individual enterprise "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель:	Индивидуальное предприятие "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКРО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА BI YOZ							ГОСТ 30136-95 ГОСТ 7566-94		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм T1/KNS/diam, mm	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Mass net, kg	
1.	252166	013449	СТЗПС	5,5		МОТКИ	8	11098	
2.	261583	013448	СТЗПС	5,5		МОТКИ	1	1386	
3.	24629	013445	СТЗПС	5,5		МОТКИ	4	5487	
4.	242274	013446	СТЗПС	5,5		МОТКИ	4	5578	
5.	261339	013450	СТЗПС	5,5		МОТКИ	5	6955	
6.	231679	013451	СТЗПС	5,5		МОТКИ	13	18116	
							35	48620	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.58	0.073	0.019	0.009	0.040	0.021	0.047	0.0054	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	-
2.	0.19	0.64	0.075	0.019	0.010	0.031	0.010	0.010	0.0054	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	-
3.	0.17	0.63	0.074	0.031	0.010	0.040	0.016	0.024	0.0050	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	-
4.	0.17	0.61	0.085	0.026	0.009	0.045	0.015	0.021	0.0046	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	-
5.	0.16	0.63	0.072	0.022	0.009	0.036	0.017	0.029	0.0049	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	-
6.	0.22	0.61	0.083	0.015	0.011	0.037	0.010	0.015	0.0048	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства					
№/п. №	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм <sup>2</sup>	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reducing %
1.		467/484/479		уд/уд/уд	63/64/63
2.		467/481/475		уд/уд/уд	63/65/66
3.		432/434/436		уд/уд/уд	70/67/68
4.		481/486/496		уд/уд/уд	69/66/64
5.		452/463/462		уд/уд/уд	66/67/66
6.		497/491/496		уд/уд/уд	63/65/65

Radiation parametrs (Bq/Kg), less/Радиационные параметры (Бк/кг), менее				Material EDR (TER/hr)/МЭД материала (мкр/ч)		
Ra	Th	K	A (sum)	min	max	avg
20	20	100	54	14	27	18

Class of application/Класс применения - I



Внимание: не допускайте использование обвязок для застропки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка  
Marking

Примечание  
Note

Подписи:  
Signature:  
Публичное предприятие товарного знака  
"АрселорМиттал Кривой Рог"  
ДЕПАРТАМЕНТ КАЧЕСТВА  
технический контроль  
17.06.2011 г. Лист 1 из 1  
Sheet Sheets



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»  
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б  
 PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"  
 51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.  
 Fax (0569)53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system  
 ISO 9001  
 • Customer focus  
 • Customer satisfaction  
 • Continuous improvement  
 • System/process effectiveness  
 ID 15 100 127865

Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4605  
 QUALITY CERTIFICATE  
 3.1 EN 10204:2004

4390

Продавец (экспортёр)  
 Seller (exporter)  
**05393043**  
 Грузополучатель, адрес, страна  
 Consignee, address, country  
**МОЛДОВА**  
**MOLDOVA**

Заказ на производство № 5390121171  
 Production order  
 Contract  
 Спецификация № 222  
 Specification  
 lot  
 Sheet  
 1  
 Листов Sheets 1  
 от From  
 дополнительная additional  
 дополнительная additional

Вагон № 58941261  
 Railway cars

Наименование продукции Description of goods				НД Standards	Вид грузового места, код Type of packages, code	Способ выплавки Melting technique						
Катанка Wire rods				ASTM A510/A510M-08	Бунты Coils	Конвертерный BOF						
№ п-п No	Номера плавки Nos of heats	Номера партии Nos of lots	Углерод- ный эквива- лент C equiva- lent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точ- ность прок- ата Accu- racy roll ed	Способ охлаж- дения Coolin- g method	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length					брутто gross	нетто net
1	023282	1797	-	SAE1006	8.0				Бунты	7/7	16.714	16.686
2	013395	3270	-	SAE1006	8.0				Бунты	21/21	50.141	50.057
										28/28	66.855	66.743

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																		
№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
1	0,06	0,32	0,06	0,002	0,010	0,03	0,02	0,04	-	0,001	0,003	0,001	-	0,008	0,002	0,010	0,003	-
2	0,07	0,35	0,05	0,004	0,017	0,05	0,05	0,05	-	0,001	0,004	0,001	0,001	0,009	0,003	0,010	0,004	-
№ п-п No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %			Предел текучести, Gt(0,2), Н/мм <sup>2</sup> Yield point, Gt(0,2), N/mm <sup>2</sup>		Временное сопротивление, Gt, Н/мм <sup>2</sup> Tensile strength, Gt, N/mm <sup>2</sup>		Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %		Масса скалкины, кг Scale mass, kg								
	1	75			285		376		26,5		-							
2	75			267		375		23,0		-								
	76			279		388		25,0		-								
	71			274		393		23,5		-								
	69			267		387		24,5		-								
	64			270		383		24,0		-								
№ п-п No	Величина зерна Grain size			Микроструктура (Microstructure)				Макроструктура (Macrostructure)										
	1	-							VA/sf									
2	-							VA/sf										



Прочие свойства  
 Other properties  
 Примечание  
 Note  
 Цветная маркировка  
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.  
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Дата  
 Date 26.08.2024  
 Подпись контролера ОТК  
 Workexpert  
 Дулий Я.В.

Contract/Контракт № 22Z-2011  
 Date/от 29.12.2010  
 Specification/Спецификация 32  
 Order/Отпуск 5000115244



#1120 P.001  
 DCTV EN 10204-2001 3 1 B  
 Car/Вагон 67869164  
 Car customs/Повозонный заказ 7000322385  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8000307054  
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № П-3107**  
**INSPECTION CERTIFICATE No П-3107**



Producer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"  
 Buyer: the individual enterprise "METALICA-ZUEV"  
 Destination country: The Republic of Moldova  
 Consignee: the individual enterprise "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str, Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480

Производитель: ПАО "АрселорМиттал Кривой Рог"  
 Покупатель: Индивидуальное предприятие "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"  
 Страна назначения: Республика Молдова  
 Грузополучатель: Индивидуальное предприятие "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА В УО1								ГОСТ 30136-95 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam, mm	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Mass net, kg	
1.	261624	033497	СТЗПС	8		МОТКИ	15	8100	
2.	261626	033499	СТЗПС	8		МОТКИ	72	38880	
3.	261624	033495	СТЗПС	8		МОТКИ	37	19799	
							124	66779.00	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.16	0.53	0.071	0.029	0.010	0.031	0.010	0.011	0.0057	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	0.26
2.	0.16	0.60	0.079	0.025	0.022	0.063	0.015	0.031	0.0054	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	0.28
3.	0.16	0.53	0.071	0.029	0.010	0.031	0.010	0.011	0.0057	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	0.26

Mechanical properties/Механические свойства					
№п/п №	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм²	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reducing %
1.		417/421/421			
2.		436/433/434		уд/уд/уд	71/70/71
3.		444/437/435		уд/уд/уд	72/71/74
				уд/уд/уд	70/71/69

Radiation parametrs (Bq/Kg), less/Радиационные параметры (Бк/кг), менее				Material EDR (TER/hr)/МЭД материала (мкр/ч)	
Ra	Th	K	A (sum)	min	max
20	20	100	54	14	27

Class of application/Класс применения - 1



Внимание: не допускайте использования обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking

Примечание Note

Подписи: [Signature]  
 "АрселорМиттал Кривий Рог"  
 ДЕПАРТАМЕНТ ЗАКОСТІ  
 технічний та вхідний контроль  
**ТВК-9**

Contract/Контракт № 8Z-2020  
 Date/от 03.01.2020  
 Specification/Спецификация 1  
 Order/Отпуск 5000536916



Car/Vagon  
 Car customs/Повагонный заказ  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка  
 Export licence/Разрешение на вывоз

65432114  
 7001989326  
 8002017547  
 Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002017547  
 INSPECTION CERTIFICATE No 8002017547

EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВЬОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки. 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С								ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	260738	33179		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	14360
2	230635	33162		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	25960
3	230635	33161		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	20810
4	230635	33159		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	7160
								19	68290

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.22	1.43	0.16	0.011	0.017	0.01	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	-	0.47
2.	0.19	0.50	0.05	0.019	0.019	0.03	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.29
3.	0.19	0.50	0.05	0.019	0.019	0.03	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.29
4.	0.19	0.50	0.05	0.019	0.019	0.03	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	611/599/611	688/675/694	20,2/19,4/20,4	уд/уд/уд	7,3/8,6/9,3	1,13/1,13/1,14
2.	611/627/621	682/701/691	20,6/19,6/20,0	уд/уд/уд	9,6/9,1/9,4	1,11/1,12/1,11
3.	637/621/631	701/691/704	19,8/18,4/18,8	уд/уд/уд	9,3/8,8/9,1	1,10/1,11/1,12
4.	605/624/615	656/675/669	20,2/19,6/20,4	уд/уд/уд	9,8/9,0/9,3	1,08/1,08/1,09

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Class of application/Класс применения - I



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КІНТРОЛЬ ТВК-1
Примечание Note		18.02.2020 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

Contract/Контракт № 8Z-2020  
Date/or 03.01.2020  
Specification/Спецификация 7  
Order/Отпуск 5000549438



Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

63934251  
7002045217  
8002070483  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE No 8002070483

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВЬОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара: ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS  
Standards/НТД: ДСТУ 3760:2019, ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)  
Класс A500C

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	261807	36049		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	6710
2	261807	36050		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	24420
3	241830	36054		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	26540
4	241830	36053		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	9930

20 67600

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.61	0.07	0.019	0.016	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.007	0.01	0.01	-	0.030	-	0.29
2.	0.18	0.61	0.07	0.019	0.016	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.007	0.01	0.01	-	0.030	-	0.29
3.	0.18	0.85	0.02	0.017	0.018	0.01	0.01	0.01	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.007	0.01	0.01	-	0.028	-	0.33
4.	0.18	0.85	0.02	0.017	0.018	0.01	0.01	0.01	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.007	0.01	0.01	-	0.028	-	0.33

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	605/586/599	669/682/694	20,4/18,8/18,4	уд/уд/уд	9,0/8,9/8,1	1,11/1,16/1,16
2.	592/580/599	685/662/682	20,6/19,0/19,6	уд/уд/уд	8,3/8,7/8,9	1,16/1,14/1,14
3.	605/611/615	675/685/688	19,6/18,4/18,8	уд/уд/уд	8,3/8,6/8,1	1,12/1,12/1,12
4.	605/589/602	669/675/682	20,4/20,0/19,0	уд/уд/уд	8,7/8,9/8,5	1,11/1,15/1,13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застропки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Примечание Note

Подписи Signatures:

Приватне підприємство "ТЕХІНІКА" ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ

26.05.2020 Лист 1 - 1 Листов 1 Sheet 1 - 1 Sheets

Contract/Контракт № 36Z-2019  
 Date/от 07.02.2019  
 Specification/Спецификация 38  
 Order/Отпуск 5000526377

ArcelorMittal

Car/Vagon Car customs/Повозонный заказ  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка  
 Export licence/Разрешение на вывоз

63663058  
 7001945662  
 8001966367  
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001966367

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str. Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)
---	--

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р.мм THKNS/diam.mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина.мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто.кг Net weight, kg
1	224842	216916		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	12	51510
2	224842	216918		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	13070
3	224760	216936		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3630
								17	68210

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1.	0.17	0.56	0.08	0.044	0.008	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	0.27
2.	0.17	0.56	0.08	0.044	0.008	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	0.27
3.	0.21	0.42	0.05	0.026	0.017	0.02	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	610/619/610	677/690/672	16,8/17,2/17,3	уд/уд/уд	8,3/7,8/9,5	1,11/1,11/1,10
2.	593/602/610	655/672/681	17,2/17,8/17,7	уд/уд/уд	7,8/9,4/7,7	1,10/1,12/1,12
3.	628/619/624	699/690/694	18,0/17,8/16,7	уд/уд/уд	7,7/7,9/7,3	1,11/1,11/1,11

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи и адреса: - СТИ/СЕРВИС Signatures: ТЕРИНАЙТА ВХИДНА КОНТРОЛЪ
Примечание Note		05.12.2019 Лист 1 Sheet 1

Contract/Контракт №  
Date/от  
Specification/Спецификация  
Order/Отпуск

36Z-2019  
07.02.2019  
42  
5000529357

ArcelorMittal

Car/Вагон  
Car customs/Повогаонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

67629766  
7001956653  
8002008140  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE No 8002008140  
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS										ЛСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	9-305	41258		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	14	59220		
2	9-305	41262		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	8455		
								16	67675.00		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.22	1.03	0.05	0.009	0.022	0.02	0.01	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	-	-	-	0.4
2.	0.22	1.03	0.05	0.009	0.022	0.02	0.01	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	-	-	-	0.4

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength H/MM2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength H/MM2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	572/587/577	657/672/667	18,6/17,9/18,4	уд/уд/уд	8,6/8,1/8,3	1,15/1,14/1,16
2.	597/607/597	692/702/697	17,8/17,5/18,0	уд/уд/уд	8,2/8,6/8,8	1,16/1,16/1,17

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141		

Class of application/Класс применения - I



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подпись/Signature: [Signature]  
ВХОДНИЙ КОНТРОЛЬ  
ТЭК-8  
02.02.2020 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

Примечание Note

Contract/Контракт № 36Z-2019  
 Date/от 07.02.2019  
 Specification/Спецификация 38  
 Order/Отпуск 5000526384



Приватне підприємство «СТІЛ СЕРВІС»  
 ТЕХНІЧНИЙ КОНТРОЛЬ  
 Car/Vagon Поговожий заказ  
 Car customs/Поговожий заказ  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка  
 Export license/Разрешение на вывоз  
 87532849  
 -65774564  
 7001945653  
 8001972234  
 Не требуется



**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №**  
**INSPECTION CERTIFICATE No 8001972234**  
 EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"  
 Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"  
 Destination country: The Republic of Moldova  
 Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"  
 62-22, G. Asaki str.,  
 Kishineu MD-2028  
 The Republic of Moldova  
 ОКРО 38730480

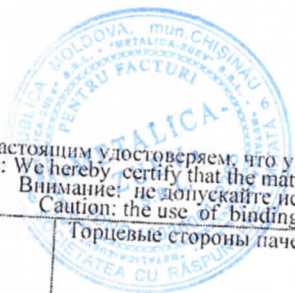
Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"  
 Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"  
 Страна назначения: Республика Молдова  
 Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"  
 Республика Молдова  
 МД-2028 г. Кишиневу,  
 ул. Г. Асаки, 62-22,  
 ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS										ДСТУ 3760:2019	
Класс А500С										ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	214837	529328		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	13540		
2	214837	529330		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	12	54108		
								15	67648.00		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.20	0.51	0.07	0.018	0.013	0.02	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.008	0.01	0.01	0.032	-	0.29
2.	0.20	0.51	0.07	0.018	0.013	0.02	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.008	0.01	0.01	0.032	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	572/568/571	692/687/673	19,0/19,7/19,4	уд/уд/уд	8,6/8,9/9,0	1,21/1,21/1,18
2.	577/585/565	703/703/683	20,3/19,9/19,7	уд/уд/уд	9,0/8,9/8,6	1,22/1,20/1,21

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	
				Class of application/Класс применения - I	



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking  
 Примечание Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подписи: Signatures:  
 13.12.2019 Лист 1 Sheet / Листов 1 Sheets



Contract/Контракт № 36Z-2019  
 Date/of 07.02.2019  
 Specification/Спецификация 38  
 Order/Отпуск 5000526384



Car/Вагон 63932982  
 Car customs/Повагонный заказ 7001945652  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001972237  
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001972237

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С										ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р.мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина.мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	264847	529332		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	10	45196		
2	222754	529336		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	22590		
								15	67786.00		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq	
1.	0.19	0.48	0.06	0.014	0.010	0.02	0.01	0.01	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.006	0.01	0.01	-	-	-	0.28
2.	0.19	0.54	0.08	0.020	0.009	0.01	0.02	0.04	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	0.028	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	571/577/538	691/701/636	19,7/20,4/20,9	уд/уд/уд	8,8/9,2/9,3	1,21/1,21/1,18
2.	581/572/555	692/679/667	20,4/21,1/20,3	уд/уд/уд	8,5/8,8/8,9	1,19/1,19/1,20

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141		



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:	
Примечание Note		13.12.2019	Лист 1 Sheet / Листов 1 Sheets

Tracul № / Contract No: 8Z-2020  
 № / Specification / Спецификация: 03.01.2020  
 Order / Отпуск: 5000536921



Car/Вагон: 56348881  
 Car customs/Повагонный заказ: 7001989344  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка: 8002011909  
 Export licence/Разрешение на вывоз: Не требуется



**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002011909**  
**INSPECTION CERTIFICATE № 8002011909**  
 EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV", 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028, The Republic of Moldova, ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ", Республика Молдова, МД-2028 г. Кишиневу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS							ЛСТУ 3760:2019		
Класс A500C							ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	210622	53908		20	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	16	67642
								16	67642.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.56	0.07	0.031	0.013	0.02	0.02	0.04	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.007	0.01	0.01	-	0.028	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	601/567/593	718/686/712	20,0/20,8/19,2	уд/уд/уд	9,4/9,8/9,1	1,19/1,21/1,20

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застропки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking  
 Примечание Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подписи: Signatures:  
 Технічний контроль  
 ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ  
 08.02.2020 Лист 6К - 7 Листов 1 Sheet Sheets

Contract/Контракт № 36Z-2019  
 Date/от 07.02.2019  
 Specification/Спецификация 38  
 Order/Отпуск 5000526372



Car/Вагон 63530281  
 Car customs/Повагонный заказ 7001939534  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001961610  
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001961610**  
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001961610

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара  
**ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS**  
 Класс A500C

Standards/НТД  
 ДСТУ 3760:2019  
 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam, mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	244953	524709		22	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	16	66996
								16	66996.00

**Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %**

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.50	0.06	0.032	0.016	0.03	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	0.027	-	0.27

**Mechanical properties/Механические свойства**

№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	543/558/536	666/685/671	18,3/17,6/18,2	уд/уд/уд	7,8/8,6/7,7	1,23/1,23/1,25

**Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)**

Ra	Th	K	A(sum)	Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - 1



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи Signatures	Приважене підприємства «СІЛ» СЕРВІС-ТЕХНІЧНА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
Примечание Note		30.11.2019	Лист 1-8 Листов 1 Sheet Sheets

Contract/Контракт № 36Z-2019  
 Date/от 07.02.2019  
 Specification/Спецификация 38  
 Order/Заказ 5000526390



Car/Вагон  
 Car customs/Повагонный заказ  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка  
 Export licence/Разрешение на вывоз

6366501  
 700194565  
 800196838  
 Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №**  
**INSPECTION CERTIFICATE No 8001968384**

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)
---	--

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	214883	525469		32	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	2921
								7	29210

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.88	0.03	0.028	0.021	0.02	0.02	0.04	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	0.35

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	656/661/629	776/771/762	16,3/16,7/17,6	уд/уд/уд	8,1/8,2/8,0	1,18/1,17/1,21

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:
Примечание Note		
		07.12.2019 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

# Северсталь

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 28147 Стан 250  
 Сертификат приемочных испытаний ГОСТ 7566/3 1  
 Система качества сертифицирована на соответствие требованиям ИСО 9001:2015

Бригада 4 Дата 07.08.2019

Контракт № 643/00186217-31544  
 Наряд-заказ № 17/9-4599 УПП  
 Вагон № 56204985

Лист 1 Листов 1

Шифр СГМ 93300  
 Масса, т 69.010

Фондодержатель 7020 00 000

Упаковка СВЯЗКИ



Акционерное общество "Металлоторг"  
 141730, Московская обл ЛОБНЯ, КРАСНОПОЛЯНСКИЙ ТУПИК, 6  
 ЛОБНЯ МОСКОВСКАЯ Ж/Д АО «Металлоторг»  
 Круг в прутках  
 ГОСТ 535-2005

Грузополучатель  
 Адрес  
 Станция  
 Наименование продукции  
 Стандарт на продукцию

No п/п	No поз	No плавки	Сорт	Марка категор.	Профиль разм., мм	Длина	Кол		Стандарт на профиль		Кл. точ	Кл. проч.	Гр. пов.	Стандарт на марку			
							во	тн	ГОСТ 2590-2006	ГОСТ 535-2005				№ мат. клиента	Кат. кач.	Группа марок	Крив.
1	50	ЭЛ217385	1	СтЗлс-5	12	6000	5	37.420	37.400	В1		3ГП	WEB106758			II	
2	50	ЭЛ217386	1	СтЗлс-5	12	6000	5	27.180	27.160	В1		3ГП	WEB106758			II	
3	50	ЭЛ217266	1	СтЗлс-5	12	6000	1	4.454	4.450	В1		3ГП	WEB106758			II	
							11	69.054	69.010								

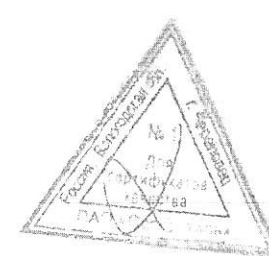
Химический состав

No п/п	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	N %	As %	Sz %
1	0,14	0,12	0,47	0,01	0,021	0,09	0,08	0,14	0,007	0,003	0,21
2	0,17	0,13	0,46	0,009	0,019	0,06	0,07	0,11	0,006	0,004	0,24
3	0,14	0,11	0,44	0,014	0,029	0,08	0,1	0,17	0,007	0,005	0,21

Механические свойства

No п/п	Предел текуч. Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Отн. удл. %	Холод. изгиб	Удар вязкость	
					КСУ -20 Дж/см2	Удар вязкость КСУ после старения Дж/см2
1	309	442	34	УД	100	122
2	311	449	34	УД	88	105
3	299	426	35	УД	105	120

Примечание  
 Номера пачек 1)17.18.20.21.22. 2)1.3.6.2.5. 3)3.  
 Настоящий сертификат качества действителен только на территории СНГ  
 При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата  
 Указанная в сертификате продукция соответствует действующим  
 стандартам и техническим условиям  
 Заказ УП 523017/568А



Сайт для проверки сертификата [check.severstal.ru](http://check.severstal.ru)

Проверочный код  
 0172347228  
 Используйте QR-код для проверки подлинности сертификата



**Северсталь**

Система менеджмента качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949, СТО Газпром 0011

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА И КОЛИЧЕСТВА № 1720007115**

Сертификат присвоен в соответствии с ГОСТ 7566/3.1

от 11.03.2020



Номер контракта-договора 643/00186217-31544 Заказ № 17-0-128-1  
Лист 1 Листов 1

Наименование продукции  
Брус в связках

Упаковка Связки Кол-во толара 12 Масса нетто, факт 72,990

Стандарт (вместе с профилем) ГОСТ 535-2005 / ГОСТ 535-2005 / ГОСТ 2590-2006

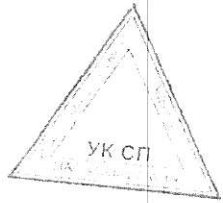
№ п/п	Поз. Заяв.	Назв.к	Партия/дтг	Марка	Профиль/размер	Длина, мм	Кол-во	Масса нетто факт, т	Масса брутто факт, т	Помер материала
1	1	222431	001222431.1	Ст3пс	12	6000	4	18 030	18 046	W1-B1067x8
2	10	222710	001222710.1	Ст3пс	12	6000	8	54 360	54 392	W1-B1067x8
							12	72 990	73 138	

Базисные характеристики  
Аusten. Кларк Грунт. шершавости Тип. толщ. Кривизны  
B2 S 311 B1 II

Углеродистый состав				Химический состав										
C, %	Mn, %	S, %	P, %	C, %	Mn, %	S, %	P, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	Al, %	N, %	As, %	Co, %
0,25	0,19	0,012	0,009	0,25	0,19	0,012	0,009	0,06	0,05	0,09	0,003	0,007	0,004	0,21

Холодный изгиб 180°, вдоль	Ударная вязкость КСU-20°С, вдоль факт(средн) Дж/см2	После мех. старения Ударная вязкость КСU-20°С, вдоль факт(средн) Дж/см2
Уд	105/100/93/103(100.3)	113/110/105/115(110.8)
Уд	98/103/100/95(99)	108/113/110/110(110.3)

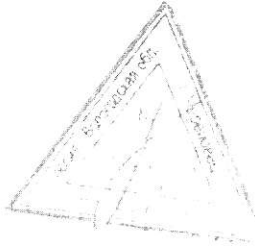
Указанный в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам в тех. условиях. Сертификат качества действителен на территории РФ.  
С.П. При необходимости по вопросам качества свяжитесь по номеру сертификата.



Подписано электронной подписью, 8365  
Занурченко Г.А., 11.03.2020 13:44:50  
ПАО «Северсталь», г. Череповец, Мира 30



Примерный код 0170161206



Система менеджмента качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949, СТО Газпром 0011  
Система менеджмента качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949, СТО Газпром 0011

Contract/Контракт №  
Date/от  
Specification/Спецификация  
Order/Отпуск

8Z-2020  
03.01.2020  
21  
5000560081

ArcelorMittal

Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

64030562  
7002085693  
8002130637  
Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №**  
**INSPECTION CERTIFICATE No 8002130637**

EN 10204-3.1



Manufacturer: Buyer: Destination country: Consignee:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih" S.R.L. "METALICA-ZUEV" The Republic of Moldova S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Производитель: Покупатель: Страна назначения: Грузополучатель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ" ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480
---	---	---	--

Description of goods/Наименование товара  
**ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ**  
**КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL**  
Класс A240C

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	222805	514139		20	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	19616
								5	19616.00

Standards/НТД  
ДСТУ 3760:2019  
ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.51	0.069	0.026	0.017	0.03	0.02	0.04	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	318/312/309	436/433/430	31,7/32,3/33,4	уд/уд/уд		1,37/1,39/1,39

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)	Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка  
Marking

Примечание  
note

Подписи:  
Signatures:

27.08.2020 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets



ORGANISMUL DE CERTIFICARE  
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL  
MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

**OCpr-018 11A 1585-21**

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

### AGREGATE PENTRU BETON

tip - agregate naturale de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/8 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 8/45 mm, agregat grosier 16/45 mm;

- agregat concasat de balastiera, clasa de granulozitate: agregat grosier 4/16mm, cariera Mălăești.

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civile.

### SATD "ТИРНИСТРОМ"

Republica Moldova, mun.Tiraspol, str. Energeticienilor, 97

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+  
(EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 18.03.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

03- 2022	03- 2023	03- 2024	03- 2025	03- 2026
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Data emiterii: 18.03.2021

№ 00026

Conducătorul organismului



*E. Oprea*

E.Oprea



**ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE**

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1585-21

Pagina 1 din 2

agregate pentru beton, tip - agregate naturale de balastiera, clasa de granulozitate:  
 agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/8 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 8/45 mm,  
 agregat grosier 16/45 mm, cariera Mălăești SM SR EN 12620+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 18.03.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale	simbol	Agregate naturale de balastiera pentru beton					
		Performanțe declarate/ sorturi					
<b>Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor</b>	Clasa de granulozitate,	d/D	<b>Agregat fin 0/4</b>	<b>Agregat grosier 4/8</b>	<b>Agregat grosier 4/16</b>	<b>Agregat grosier 8/45</b>	<b>Agregat grosier 16/45</b>
	Granulozitate, %	G	<b>G<sub>F85</sub></b>	<b>G<sub>C85/20</sub></b>	<b>G<sub>C90/15</sub></b>	<b>G<sub>C90/15</sub></b>	<b>G<sub>C90/15</sub></b>
	Modulul de finețe a agregatului fin		<b>MF 2,63</b>	-	-	-	-
	Forma agregatului grosier	Sl	-	<b>Sl<sub>15</sub></b>	<b>Sl<sub>40</sub></b>	<b>Sl<sub>40</sub></b>	<b>Sl<sub>40</sub></b>
	masa volumetrică reală, Mg/m <sup>3</sup>	ρ <sub>rd</sub>	<b>2,64</b>	-	<b>2,60</b>	-	<b>2,59</b>
	masa volumetrică în vrac, Mg/m <sup>3</sup>	ρ <sub>rd</sub>	<b>1,51</b>	<b>1,39</b>	<b>1,49</b>	<b>1,50</b>	<b>1,45</b>
<b>Puritate</b>	Conținutul de elemente cochilifere în agregat grosier,%	SC	-	<b>SC<sub>10</sub></b>	<b>SC<sub>10</sub></b>	<b>SC<sub>10</sub></b>	<b>SC<sub>10</sub></b>
	Părți fine,%	f	<b>f<sub>3</sub></b>	<b>f<sub>1,5</sub></b>	<b>f<sub>1,5</sub></b>	<b>f<sub>1,5</sub></b>	<b>f<sub>1,5</sub></b>
	Calitatea părților fine	MB	<b>MB1</b>	-	-	-	-
<b>Rezistența la fragmentare/sfărâmare</b>	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier-sort 10-14 (coeficient Los Angeles),%	LA	-	-	<b>LA<sub>25</sub></b>	-	-
<b>Compoziție/conținut</b>	Componentele ale agregatelor naturale care reduc tipul de priză și întărirea betonului : impurități organice		<b>Culoare a mai deschisă decât etalonul</b>	-	-	-	-
<b>Absorbția de apă</b>	Coeficient de absorbție de apă,%	WA <sub>24</sub>	-	-	<b>WA<sub>24</sub></b>	-	<b>WA<sub>24</sub></b>
<b>Durabilitatea față de îngheț-dezghet</b>	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet- sort 10-14, %	MS	-	-	<b>MS<sub>18</sub></b>	-	-
<b>Natura rocii</b>	Agregat natural neconsolidat: cremene, gresie, cuarț.						

№ 00026

Conducătorul organismului *E. Oprea*



**ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE**

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1585-21

Pagina 2 din 2

agregate pentru beton, tip - agregat concasat de balastiera, clasa de granulozitate:  
agregat grosier 4/16 mm, cariera Mălăești SM SR EN 12620+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 18.03.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera
			Performanțe declarate/ sorturi
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	<b>Agregat grosier 4/16</b>
	Granulozitate, %	G	<b>G<sub>C90/15</sub></b>
	Forma agregatului grosier	Sl	<b>Sl<sub>40</sub></b>
	masa volumetrică reală, Mg/m <sup>3</sup>	ρ <sub>rd</sub>	<b>2,61</b>
	masa volumetrică în vrac, Mg/m <sup>3</sup>	ρ <sub>rd</sub>	<b>1,36</b>
Puritate	Conținutul de elemente cochilifere în agregat grosier,%	SC	<b>SC<sub>10</sub></b>
	Părți fine,%	f	<b>f<sub>1,5</sub></b>
Absorbția de apă	Coefficient de absorbție de apă,%	WA <sub>24</sub>	<b>WA<sub>24</sub> 1,28</b>
Natura rocii	Agregat neconsolidat: cremene, gresie, cuarț.		

Conducătorul organismului *E. Oprea* E.Oprea





# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A001719-21

Data emiterii: 06 aprilie 2021

Valabil pînă la: 06 aprilie 2022

SM SR EN ISO/CEI 17065  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

Amestecuri de beton greu: B15 (M200) F200 W4; B20(M250) F200 W6; B25 (M350) F200 W6; B30 (M400) F200 W6; B30 (M400) F200 W8, fabricate conform cerințelor GOST 7473-94.

Codul NCM  
3824

\*În scopul realizării în următorul proiect:

- Nr. RSP/W10/01 "Reabilitarea drumului M3, Chișinău - Giurgiulești,  
km 96+800 - km 190+750".

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

GOST 7473-94 (anulat) pct. 4.2; GOST 26633-91 (anulat) pct. 1.3.2-1.3.4; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

FABRICANT

RENSOL-MOSTOBUD SRL,  
MD-5301, str. Lenin, 127, or. Vulcănești, UTA Gagauzia, Republica Moldova.  
Producere: str. Lenin, 249, s.Congaz, UTA Gagauzia, Republica Moldova.

Codul țării  
MDSOLICITANT  
Producătorul.Codul IDNO  
1019600030312

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 932 din 05.04.2021 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022 eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 30 din 05.04.2021 eliberat de către Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 valabil pînă la 22.02.2022; Raport de încercări Nr. 028/7 din 25.02.2021 eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005.

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată pe an de către OC "CertMatCon".  
Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurat cu certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat.



Seria B № 001129

Conducătorul OC

PUHA Ion

**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON“, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **001575**

Data emiterii: 04 ianuarie 2020 Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chişinău, str. Meşterul Manole, 18, tel.42-10-78  
email: cvalimetritot@mail.ru, [www.cvalimetritot.md](http://www.cvalimetritot.md)

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

**Pietre de beton pentru borduri,**  
fabricate conform GOST 6665-91 (Anulat)  
Produse fabricate în serie

Codul NC MD  
6810

SÎNT CONFORME CU CERINŢELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii,  
aprobată prin Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25.07.2016;  
GOST 6665-91 pct. 1.3.2, 13.4, 1.3.5; RNI nr.06-5.3-35 p.2.2

PRODUCĂTOR

SC "IACOBAŞ CONSTRUCT" SRL, MD-2023, mun. Chişinău, str. Uzinelor 186/6

Codul ţării  
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO  
1003600083256

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA )

Rapoartelor de încercări: Nr.252-3 din 09.12.2019, eliberat de Cî "TNMACOMPROIECT" S.R.L,  
mun. Chişinău, str. Sarmizegetusa, 15, certificat de acreditare Nr.LÎ-095, valabil pînă la 15.10.2020;  
Nr.6323-A din 01.11.2019, eliberat de LÎPA "CMAC" Î.S, mun. Chişinău, str. E. Coca 28,  
certificat de acreditare Nr.LÎ-086 valabil pînă la 03.09.2020.

Raportului asupra evaluării conformităţii produselor Nr.105 din 03 ianuarie 2020, eliberat de  
OC "CVALIMETRITOT" S.R.L.

INFORMAŢIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de OC "CVALIMETRITOT" SRL

o dată la şase luni.

Sistemul de certificare 2+.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca naţională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul  
certificat

Conducătorul organismului  
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenţia antreprenorilor şi organelor de control!

Copilele certificatelor de conformitate se legalizează cu ştampila OC „CVALIMETRITOT” SRL

